

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示稿)

项目名称：富联精密科技(赣州)有限公司新增年产
950 万件智能手机产品构件和年维修
1095 台 CNC 设备扩建项目

建设单位（盖章）：富联精密科技(赣州)有限公司

编制日期：2025 年 3 月

中华人民共和国生态环境部制

高橋 隆
隆 高橋

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	34
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	204
四、主要环境影响和保护措施	215
五、环境保护措施监督检查清单	291
六、结论	300

附图

附图 1	项目地理位置图
附图 2	厂区整体平面设计图
附图 3	本项目所在厂区位置
附图 4-1	A01-3F 平面布置图
附图 4-2	A05-1F 整体平面布置图
附图 4-3	A05-1F CNC 设备维修区平面布置图
附图 5	项目所在园区污水管网图+雨水管网图
附图 6	赣州经济技术开发区环境综合管控单元分类图
附图 7	赣州经济技术开发区环境综合管控单元叠加要素图
附图 8	项目与大气现状监测点位相对位置图
附图 9	生态红线划定范围图
附图 10	大气环境保护目标分布
附图 11	项目所在园区土地利用规划图
附图 12	水功能区划图
附图 13	土壤和地下水监测点位图
附图 14	厂区污水管网及废水设施分布图
附图 15	厂区雨水管网及雨水排放口分布图
附图 16	全厂区域防渗图

附件

附件 1	环评委托书
附件 2	项目备案通知书

- 附件 3 建设用地规划许可证
- 附件 4-1 本项目废气总量确认书
- 附件 4-2 本项目废水总量确认书
- 附件 5-1 引用监测数据（挥发性有机物+颗粒物）
- 附件 5-2 引用监测数据（地下水+土壤）
- 附件 6 规划环评审查意见的函
- 附件 7 现有项目环评批复（一期）
- 附件 8 一期环评变更项目名称复函
- 附件 9 现有项目环评批复（二期）
- 附件 10 排污许可证
- 附件 11 现有项目应急预案备案表
- 附件 12 现有项目验收意见
- 附件 13 企业纳管承诺书
- 附件 14 现有项目环评批复（四期）
- 附件 15 现有项目总量确认书（一期）
- 附件 16 现有项目总量确认书（二期）
- 附件 17 现有项目总量确认书（四期）

一、建设项目基本情况

建设项目名称	富联精密科技(赣州)有限公司新增年产 950 万件智能手机产品构件和年维修 1095 台 CNC 设备扩建项目		
项目代码	2411-360700-07-02-702156		
建设单位联系人	██████	██████	██████
建设地点	江西省（自治区）赣州市赣州经济技术开发区（区）/乡（街道）新能源科技城章潭路以东、章田路以西、旭日大道以南、枫林大道以北		
地理坐标	（E 114 度 45 分 46.919 秒，N 25 度 46 分 25.167 秒）		
国民经济行业类别	C3922 通信终端设备制造	建设项目行业类别	“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39”，“通信设备制造 392；广播电视设备制造 393；雷达及配套设备制造 394；非专业视听设备制造 395；其他电子设备制造 399”“全部（仅分割、焊接、组装的除外）”。
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	赣州经济技术开发区企业服务和工信局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	JG2411-360700-07-02-702156
总投资（万元）	24669.6	环保投资（万元）	286
环保投资占比（%）	1.2	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	0
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中专项评价设置原则，本项目专项评价设置分析见表 1-1。		

表 1-1 污染影响类项目专项设置分析一览表

专项评价类别	设置原则	本项目	是否设置
大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	本项目排放废气不含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气	无需设置
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目外排废水排入园区污水处理厂	无需设置
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量不超过临界量	无需设置
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不属于	无需设置
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目	不属于	无需设置
<p>注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录 B、附录 C</p> <p>根据表 1-1 分析，本项目无需设置专项评价。</p>			
规划情况	规划名称：赣州新能源汽车科技城产业发展规划（2026-2035年）。		

<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>规划环境影响评价文件名称：《赣州新能源汽车科技城首期控制性详细规划局部调整环境影响报告书》</p> <p>召集审查机关：赣州市生态环境局</p> <p>审查文件名称及文号：《关于<赣州新能源汽车科技城首期控制性详细规划调整环境影响报告书>审查意见的函》（赣市环综合[2023]4号）</p>		
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>一、规划相符性分析</p> <p>根据《赣州新能源汽车科技城产业发展规划（2026-2035年）》，分析本项目与园区规划的相符性情况见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 与新能源汽车科技城规划相符性分析</p>		
	<p>规划要求</p>	<p>本项目情况</p>	<p>是否相符</p>
<p>发展定位：以新能源汽车整车制造为主，集汽车研发、教育培训、文化体验、零部件生产等功能于一体的制造新城、生态新城、活力新城。</p>	<p>本项目属于通信终端设备制造，产品为手机构件，不属于园区规划限制和禁止入园的项目，项目治理后的三废能做到达标排放，满足园区其他企业环保入园要求，因此本项目入园可行。</p>	<p>符合</p>	
<p>产业布局和功能分区：</p> <p>一、空间布局</p> <p>规划形成“一心两轴、一带五区”空间结构。</p> <p>一心：科技城综合服务中心。</p> <p>两轴：南北向轴线承接总体规划明确的国家级产业发展轴，东西向线是沿唐风大明确的国家级产业发展轴，东西向线是沿唐风大道的公共服务设施轴。</p> <p>一带：沿上犹江滨水活力带。</p> <p>五区：上犹江以北的城北生活服务区，上犹江以南的科技城综合服务区与三个汽车制造产业区。</p> <p>二、产业布局及功能分区</p> <p>赣州新能源汽车科技城是赣州市发展新能源汽车产业的核心区，是赣州市实现汽车产业跨越式发展和产业结构转型升级的主要参与者、承担者和责任主体。全市各区（县）</p>	<p>本项目位于赣州新能源汽车科技城洋田产业区，项目用地均为工业用地，本项目厂界外500m区域有环境保护目标洋田小学，距离本项目约360m，该环境保护目标不在本项目卫生防护距离范围内，符合文件要求。</p>	<p>符合</p>	

<p>以科技城为载体，统筹谋划、分工协作，齐心协力打造体系完善、配套齐全、行业领先的赣州市新能源汽车产业发展新格局。从功能上来讲，科技城将定位为赣州市乃至江西省发展新能源汽车的“四个中心”（即“四个中心目标”）。</p>		
<p align="center">二、规划环境影响评价相符性分析</p> <p>根据《赣州新能源汽车科技城首期控制性详细规划局部调整环境影响报告书》和其审查意见函（赣市环综合[2023]4号）中的入园企业要求进行分析：</p> <p align="center">表 1-3 与新能源汽车科技城规划环评相符性分析</p>		
<p align="center">规划环评要求</p>	<p align="center">本项目情况</p>	<p align="center">是否相符</p>
<p>规划应与赣州市国土空间总体规划相衔接，本次规划超出城镇开发边界 45.03 公顷的用地，应调出本次规划范围；涉及的 7.93 亩基本农田，在未办理用地审批手续前，不得实施建设项目。</p>	<p>项目用地及厂房为租赁赣州虔联康工业发展有限公司空置的标准厂房及配套设施，土地类型为 M1 一类工业用地（附件 3），项目选址位于规划区范围，不属于基本农田区域和超出城镇开发边界区域位置。</p>	<p align="center">符合</p>
<p>为保护江西章江国家湿地公园、上犹江生态系统完整和维护区域水质、水量的稳定，应合理确定涉及表面处理等污染较重的企业规模，慎重引进废水排放量大的项目。根据入园企业废水排放情况，合理确定新能源汽车科技城污水处理厂的建设时序及规模，确保新能源汽车科技城污水全部接入白塔污水处理厂以及区域水环境功能不降低。根据环境风险防控要求，合理规划建设废水事故应急池，严防地表水环境污染事故；禁止引入化工、冶炼、铅酸蓄电池等项目。</p>	<p>本项目为通信终端设备制造，项目外排污水经厂区污水处理站预处理后水质满足赣州新能源汽车科技城污水处理厂（一期）接管标准和《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）标准从严值后进入新能源汽车科技城污水处理厂（一期）处理后再进入赣州白塔污水处理厂（三期）进一步处理，处理后的最终尾水排入赣江，不会造成江西章江国家湿地公园、上犹江生态系统完整和维护区域水质、水量的稳定等区域水质的破坏。</p>	<p align="center">符合</p>

	<p>与工业企业距离较近的学校、居民点等环境敏感目标应合理布局各功能分区，科学确定防护距离，设置缓冲隔离带建设绿化屏障。对汽车科技城内、外需搬迁的环境保护目标地方政府应尽快制定搬迁计划，落实现有企业的卫生防护距离要求，避免工业生产对学校、住宅等周边环境产生不良影响。</p>	<p>本项目卫生防护距离内不存在学校、居民点等环境敏感目标，不会对学校、住宅等周边环境产生不良影响。</p>	<p>符合</p>
	<p>拟入园建设项目环评要求对拟入园的建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，落实相关要求，加强与规划环评的联动，重点开展工程分析、污染物允许排放量测算、环境影响预测与评价、防护距离设置、环境风险影响评价和环保措施可行性论证等工作，强化环境监测和环境保护相关措施的落实。项目环评工作中可以简化的内容按《江西省环评审批提质增效改革指导意见》等文件要求执行。</p>	<p>本项目为通信终端设备制造，已开展工程分析、污染物允许排放量测算、环境影响预测与评价、防护距离设置、环境风险影响评价和环保措施可行性论证等工作。</p>	<p>符合</p>
	<p>产业准入清单管理要求 新能源汽车科技城在开发建设、管理过程中，对拟入驻项目必须严格按照其产业规划的要求和产业准入负面清单的要求进行筛选，严格新建项目的生态环境准入，推动企业落实环境影响评价制度和排污许可证制度。</p>	<p>本项目为通信终端设备制造，不属于新能源汽车科技城产业规划的禁止类项目，也不属于产业准入负面清单中的限制类项目。</p>	<p>符合</p>

其他符合性分析

1、产业政策相符性分析

本项目为 C3922 通信终端设备制造，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 7 号制定的《产业结构调整指导目录》（2024 版）的有关规定，本项目不在鼓励类、淘汰类和限制类目录中，项目符合国家产业政策；同时本项目已在赣州经济技术开发区企业服务和广信局取得备案通知（项目代码：2411-360700-07-02-702156）；

本项目选址新能源科技城章潭路以东、章田路以西、旭日大道以南、枫林大道以北，根据江西省发展和改革委员会关于印发《江西省第一批国家重点生态功能区产业准入负面清单》（赣发改规划[2017]448 号）和《江西省第二批重点生态功能区产业准入负面清单》（赣发改规划[2018]112 号）；赣州经济技术开发区均不在文件重点生态功能区内，故不在重点生态功能区产业准入负面清单“限制类”和“禁止类”内。

2、“三线一单”分析

（1）生态保护红线

①与江西省生态保护红线相符性分析

本项目位于新能源科技城章潭路以东、章田路以西、旭日大道以南、枫林大道以北，不在名胜古迹、风景名胜区、自然保护区、饮用水源保护区范围内，依据江西省生态保护红线规划分区，本项目不在生态红线范围内，符合生态保护红线要求。

②与赣州市“三线一单”生态分区管控方案相符性分析

本项目位于赣州经济技术开发区 赣州新能源汽车科技城，属于生态环境重点管控单元，根据赣州市生态环境保护委员会办公室《关于印发赣州市生态环境分区管控动态更新调整方案(2023 年)的通知》（赣市环委办字〔2024〕7 号）中“赣州市生态环境总体准入清单”和“各县(市、区)环境管控单元准入清单”要求相符性分析如下：

表 1-4 与赣州市生态环境总体准入清单相符性分析

序号	维度	清单编制要求	准入清单	本项目	相符性
----	----	--------	------	-----	-----

1	空间布局约束	禁止开发建设的 要求	1.禁止新建、改扩建《产业结构调整指导目录》规定的淘汰类产业。	本项目不属于《产业结构调整指导目录》规定的淘汰类产业。	符合
			2.大余县、上犹县、崇义县、龙南市、全南县、定南县、安远县和寻乌县禁止新建、改扩建江西省国家重点生态功能区产业准入负面清单(第一批)中禁止类项目;石城县禁止新建、改扩建江西省国家重点生态功能区产业准入负面清单(第二批)中禁止类项目。	本项目所在地不在江西省国家重点生态功能区,也不在产业准入负面清单(第一批)和(第二批)禁止类项目。	符合
			3.禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。东江(定南水)源、东江(寻乌水)源、赣江(章江)源、赣江(贡江)源源头保护区内禁止新建污染企业等不符合源头保护区生态功能定位的活动。	本项目不在源头保护区内。	符合
			4.不得引进产业规划禁止类项目进入园区。	项目属于C3922通信终端设备制造,根据对园区定位分析,本项目不属于园区禁止入园的项目。	符合
			5.禁养区内禁止建设规模化养殖场或养殖小区。	本项目不属于此类项目,且不在禁养区内。	符合
			6、生态保护红线内,自然保护区核心保护区原则上禁止人为活动;自然保护区核心保护区外,禁止开发性、生产性建设活动,在符合法律法规前提下,仅允许对生态功能不造成破坏的9类有限人为活动。生态保护红线内允许的有限人为活动,应当征求相关主管部门或具有审批权限的相关机构的意见。1.管护巡护、	本项目位于新能源科技城章潭路以东、章田路以西、旭日大道以南、枫林大道以北,不在生态保护红线内,自然保护区核心保护区内。	符合

		<p>保护执法、科学研究、调查监测、测绘导航、防灾减灾救灾、军事国防、疫情防控等活动及相关的必要设施修筑。2. 原住居民和其他合法权益主体, 允许在不扩大现有建设用地、耕地、水产养殖规模和放牧强度(符合草畜平衡管理规定)的前提下, 开展种植、放牧、捕捞、养殖等活动, 修筑生产生活设施。3. 经依法批准的考古调查发掘、古生物化石调查发掘、标本采集和文物保护活动。4. 按规定对人工商品林进行抚育采伐, 或以提升森林质量、优化栖息地、建设生物防火隔离带等为目的的树种更新, 依法开展的竹林采伐经营。5. 不破坏生态功能的适度参观旅游、科普宣教及符合相关规划的配套性服务设施和相关的必要公共设施建设及维护。6. 必须且无法避让、符合县级以上国土空间规划的线性基础设施、通讯和防洪、供水设施建设和船舶航行、航道疏浚清淤等活动; 已有的合法水利、交通运输等设施运行维护改造。7 地质调查与矿产资源勘查开采。包括: 基础地质调查和战略性矿产资源远景调查等公益性工作; 铀矿勘查开采活动, 可办理矿业权登记; 已依法设立的油气探矿权继续勘查活动, 可办理探矿权延续、变更(不含扩大勘查区块范围)、保留、注销, 当发现可供开采油气资源并探明储量时, 可将开采拟占用的地表依照国家相关规定调出生态保护红</p>	
--	--	---	--

			<p>线;已依法设立的油气采矿权不扩大用地范围,继续开采,可办理采矿权延续、变更(不含扩大矿区范围)、注销;已依法设立的矿泉水和地热采矿权,在不超出已经核定的生产规模、不新增生产设施的前提下继续开采,可办理采矿权延续、变更(不含扩大矿区范围)、注销;已依法设立和新立铬、铜、镍、锂、钴、锆、钾盐、(中)重稀土矿等战略性矿产探矿权开展勘查活动,可办理探矿权登记,因国家战略需要开展开采活动的,可办理采矿权登记。上述勘查开采活动,应落实减缓生态环境影响措施,严格执行绿色勘查、开采及矿山环境生态修复相关要求。8 依据县级以上国土空间规划和生态保护修复专项规划开展的生态修复。9.法律法规规定允许的其他人为活动。</p>		
2	限制开发建设活动的要求	不得新建规模不符合各行业准入条件的项目。	本项目无行业准入条件,故不涉及不符合行业准入条件的项目。	符合	
		不得新建《国家淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》等名录中淘汰工艺和装备。	本项目设备和工艺均不属于名录中淘汰工艺和装备。	符合	
		江西省国家重点生态功能区产业准入负面清单(第一批)中限制类项目,大余县、上犹县、崇义县、龙南市、全南县、定南县、安远县和寻乌县按准入条件建设;江西省国家重点生态功能区产业准入负面清单(第二批)中限制类项目,石城县按准入条件建设。	本项目所在地不在江西省国家重点生态功能区,也不在产业准入负面清单(第一批)和(第二批)中限制类项目内;	符合	

			禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目。	本项目不在饮用水水源一级保护区内。	符合
	3	不符合空间布局要求活动的退出要求	生态保护红线经国务院批准后,对需逐步有序退出的矿业权、建设用地、人工商品林、耕地等,按照尊重历史、实事求是、逐步退出的原则,报请省政府另行制定工作方案。	本项目不在生态红线内。	符合
			现有饮用水水源一级保护区内与供水设施和保护水源无关的建设项目拆除或关闭。	本项目不在饮用水水源一级保护区内。	符合
			一般生态空间中零散城镇村建设用地、永久基本农田、特殊用地等,按国土空间规划的要求开展相关活动和开发行为。	本项目位于产业园区内,不涉及一般生态空间要求	符合
	4	污染物排放管控	到 2025 年,赣州市全市化学需氧量、氨氮、氮氧化物、挥发性有机物重点工程减排量分别为 13451 吨、873 吨、873 吨、1518 吨。“十五五”及以后执行省级下达的管控指标要求。	本项目生活污水经化粪池装置处理,生产废水近期依托现有废水处理系统“调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池”,远期采用 A55 栋含油废水预处理系统(调节池+隔油池+气浮)+有机废水处理系统(调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR)+有机废水深度处理系统(活性炭过	符合

				<p>滤+一级 RO) 处理后排入新能源汽车科技城污水处理厂(一期)处理, 综合废水满足污水处理厂水质接管标准, 污水处理厂处理尾水经管道排入赣江。项目需取得赣州市生态环境局赣州经济技术开发区分局确定的总量控制指标确认书 (CODc3.06t/a; NH₃-N0.31t/a ; VOCs3.992t/a) ; 对赣州市全市化学需氧量、氨氮、氮氧化物、挥发性有机物总量影响不大。</p>	
5		现有源提标升级改造	依法严把准入关, 县级及以上城市建成区不再审批 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。	本项目无燃煤锅炉。	符合
6	环境风险防控	联防联控要求	1.积极参与和龙岩市区域大气污染防治联防联控合作及和广东省跨界河流污染联防联控协作工作, 推动省界生态环境特征相似区域环境管控要求协调统一。	本项目不在省界。	符合
			2.严格落实重度污染区风险管控要求, 严格管控区内禁止种植食用农产品。	本项目不属于此类项目。	符合
			3.纳入疑似污染地块的, 应当依法开展土壤环境质量状况调查, 确定为污染地块后, 经治理与修复, 并符合相应规划用地土壤环境质量标准要求后, 方可进入用地程序。	本项目用地不属于疑似污染地块, 未纳入疑似污染地块。	符合

				<p>4.工业园区应建立三级环境风险防控体系。</p>	<p>本项目位于赣州新能源汽车科技城，园区建有配套污水处理厂，雨污管网完善，可防止非正常和事故废水泄漏影响下游水体。建设单位应建立企业与园区管委会的联系，一旦发生风险事故，能及时报告、及时响应，同时工业园区已建立了三级环境风险防控体系。</p>	符合
				<p>5.紧邻居住、科教、医院等环境敏感点的工业用地，禁止规划环境风险等级高的建设项目。</p>	<p>本项目位于工业园内，厂界 500m 区域有环境保护目标洋田小学，距离本项目约 360m，该环境保护目标不在本项目卫生防护距离范围内。本项目环境风险等级为简单分析，风险等级较低，符合要求。</p>	符合
				<p>6.生产、存储危险化学品及产生大量废水的企业，应配套有效措施，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。产生、利用或处置固体废物（含危险废物）的企业，在贮存、转移、利用、处置固体废物（含危险废物）过程中，应配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。</p>	<p>本项目废水配套有效措施，有效防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。本项目配套建设一般固体废物暂存库和危险废物暂存库，一般工业固体废物暂存场所建筑需满足防渗漏、防雨淋防扬尘等环</p>	符合

				境保护要求；危险废物暂存库按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行设计、建造和管理。	
7	资源利用效率要求	水资源利用总量要求	1.到2025年赣州市区域用水总量不得超过35.97亿m ³ 。 2.农业灌溉水有效利用效率不低于0.527。	本项目对赣州市区域用水总量影响较小	符合
		地下水开采要求	未经允许禁止在赣州市中心城区新增取用地下水。	项目用水由园区供水供电公司供给，不涉及地下水的开采	符合
		能源利用总量及效率要求	到2025年，全市万元地区生产总值综合能耗比2020年基础目标下降12.5%，激励目标下降13%	本项目能耗为用电、用水，折标煤后能源对该地区影响不大	符合
			1.禁止在赣州市划定的高污染燃料禁燃区燃用高污染燃料，及新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施。 2.禁燃区内现有使用高污染燃料的区域应分期分批淘汰或实施清洁能源改造。	1、本项目不属于高污染燃料禁燃区燃用高污染燃料	符合
表 1-5 与江西省赣州市赣州经济技术开发区重点管控单元 41 环境准入清单要求相符性分析					
环境管控单元名称	文件要求		项目情况	是否相符	
江西省赣州市赣州经济技术开发区重点管控单元 41) 环境	空间布局约束	1、工业园区不得引进产业规划禁止类项目进入园区。 2、现有园区产业规划禁止类的企业逐步停产或关停。 3、加强‘两高’项目源头防控。	1、项目属于C3922通信终端设备制造，根据对园区定位分析，本项目不属于园区禁止入园的项目； 2、项目不属于园区禁止入园的项目。 3、项目不属于两	符合	

管控单元编码: ZH36070 220041	污染物排放管控	<p>1、新建项目污染物排放量应实施县（市）平衡，区域污染物排放总量不增加。</p> <p>2、园区内现有企业需预处理达到污水集中处理设施接管标准。</p> <p>3、鼓励企业加大工业用水重复利用率，特定行业工业用水重复利用率应满足该行业清洁生产要求。</p> <p>4、综合条件较好的重点行业率先开展节能降碳技术改造。</p>	<p>高项目。</p> <p>1、本项目为扩建项目，企业选用合理的废气、废水、噪声治理措施和设施，污染物排放满足相应标准要求。</p> <p>2、本项目废水经厂区废水处理站预处理后达到污水处理厂接管标准后排入园区污水处理厂。</p> <p>3、企业加大用水重复利用率，本项目重复用水无行业标准。</p>	符合
	环境风险防控	<p>1、严格落实重度污染区风险管控要求，严格管控区内禁止种植食用农产品。</p> <p>2、已污染地块，应当依法开展土壤污染状况调查、治理与修复，符合相应用地土壤环境质量要求后，方可进入用地程序。</p> <p>3、涉及化工行业的园区应建立三级环境风险防控体系。</p> <p>4、1. 企业应按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》中规定的要求编制环境风险应急预案，并加强应急演练。2. 生产、存储危险化学品及产生大量废水的企业，应配套有效措施，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。3. 产生、利用或处置固体废物（含</p>	<p>1、本项目不涉及种植食用农产品。</p> <p>2、本项目区域土壤环境质量较好，具有一定的环境容量。</p> <p>3、本项目不涉及化工行业。</p> <p>4、企业将按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》中规定的要求编制环境风险应急预案，并加强应急演练。本项目按要求采取分区防控措施，新建事故托盘等风险防范措施。项目依托现有一般工业固体废物暂存库、危险废物暂存库，一般工业固体废物暂存库建筑需满足防渗漏、防雨淋防扬尘等环境保护要求；危险暂存场所执行《危</p>	符合

		<p>危险废物)的企业,在贮存、转移、利用、处置固体废物(含危险废物)过程中,应配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。</p> <p>5、重点管控新污染物环境风险。紧邻居住、科教、医院等环境敏感点的工业用地,禁止新建环境风险等级高的建设项目。</p>	<p>《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求进行设计、建造和管理</p> <p>5、本项目位于已经规划环评批复的工业园区赣州新能源汽车科技城内,位于工业园内,厂界500m区域有环境保护目标洋田小学,距离本项目约360m,该环境保护目标不在本项目卫生防护距离范围内。本项目环境风险等级为简单分析,风险等级低,符合要求。</p>	
	<p>资源利用效率要求</p>	<p>企业工业用水重复率执行行业标准要求。</p>	<p>企业加强工业用水重复率,用水重复率无行业标准要求。</p>	<p>符合</p>
<p>综上,本项目建设符合“三线一单”生态环境分区管控的要求。</p> <p>(2) 环境质量底线</p> <p>区域环境空气属于达标区,区域环境空气满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二类功能区标准要求,水环境功能属于《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类功能区,区域声环境属于《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类功能区,区域环境质量现状较好,具有相应的环境容量。</p> <p>本项目大气污染物经采取相应治理措施后可达标排放;本项目外排的生产废水近期依托现有废水处理系统(调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池”,远期采用 A55 栋含油废水预处理系统(调节池+隔油池+气浮)+有机废水处理系统(调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH调节+水解酸化+生化处理+MBR)+有机废水深度处理系统(活性炭</p>				

过滤+一级 RO) 处理后排入新能源汽车科技城污水处理厂(一期)处理,综合废水满足污水处理厂水质接管标准,污水处理厂处理尾水经管道排入赣江;产生的固体废物全部妥善处理,不直接排入外环境;本项目“三废”均能有效处理。

通过环境质量现状调查,区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级,区域地表水环境质量满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类,区域声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类。本项目建设不会对当地环境质量底线造成冲击。

根据《长江经济带战略环境评价江西省“三线一单”研究报告》、《长江经济带战略环境评价江西省赣州市“三线一单”划定技术报告》,对经开区大气环境质量、水环境质量及土壤环境风险防控提出了底线要求,将有关要求梳理如下:

表 1-6 江西省赣州市“三线一单”中关于章贡区(赣州经济技术开发区)环境质量底线目标

环境质量底线要求		2025 年	2035 年	
大气环境 质量底线	PM _{2.5} 浓度目标 (μg/m ³)	35	≤35	
	大气污染 物允许排 放量 (t/a)	SO ₂	10253	10253
		NO _x	9521	9521
		一次细颗粒物	5644	5644
		VOCs	5843	5843
水环境质 量底线	断面名称	2025 年	2035 年	
	储潭	III类	III类	
土壤环境 风险防控 底线	受污染耕地安全利用率	-	95%	
	污染地块安全利用率	-	95%	

水环境质量底线:根据《江西省地表水(环境)功能区划表》,项目所在区域为“III类”;根据《2024年赣州市环境质量年报》可知,储潭断面水质为II类结果,满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类水质标准要求。所在区域环境质量现状较好、具有相应的环境容量。项目所在区域废水处理在实施过程中通过“新能源汽车科技城污水处理厂(一期)”接管标准进入市政污水管网,进入新能源汽车科技城污水处理厂(一期)处理后再进入赣州

白塔污水处理厂（三期）处理，经处理后的废水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入赣江，处理后通过对污染物的消减，排放对地表水影响较小，断面水环境质量可满足《地表水环境质量标准》中的 III 类水体要求，满足“三线一单”中提出的要求。

大气环境质量底线：根据赣州市生态环境局公布的“2024 年赣州市环境质量年报”（ $PM_{10} 36\mu g/m^3$ 、 $PM_{2.5} 22\mu g/m^3$ 、 $SO_2 8\mu g/m^3$ 、 $NO_2 15\mu g/m^3$ 、 $CO 1.2mg/m^3$ 、 $O_3 120\mu g/m^3$ ）均已达到环境空气质量二级标准限值要求， $PM_{2.5}$ 浓度达到“三线一单”中的环境质量底线要求，本项目废气经有效处理后本项目废气排放可满足环境空气质量底线要求。

土壤环境风险防控底线：本项目用地范围内（除绿化用地外）均进行硬底化和防渗处理，对土壤污染较小。本项目实施过程中通过加强土壤环境质量监管，土壤环境风险防控可满足三线一单要求。并且本项目固体废物均妥善处置，不直接排入外环境。

综上，项目三废均能有效处理，不会明显降低区域环境质量现状；本项目建设不会对当地环境质量底线造成冲击。

（3）资源利用上限

项目所需用水用电皆由江西省赣州市赣州经济技术开发区供水供电系统供给。本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、固体废物回收利用、污染治理等多方面采取可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，项目的水、电等资源不会突破区域的资源利用上线。

（4）园区规划环境准入负面清单要求

根据《赣州新能源汽车科技城首期控制性详细规划调整环境影响报告书》中要求，本项目的建设应符合相关规划准入要求。

表 1-7 规划产业环境准入清单

片区	规划产业	限制发展项目	禁止准入项目	允许准入项目的环境管理要求	本项目情况	符合情况
新能源汽车科技城	汽车整车制造	/	1、上犹江1km范围内不得新建冶炼项目； 2、国三及以下排放标准营运柴油货车，采用稀薄燃烧技术和“油改气”的老旧燃气车辆； 3、不得新建电镀项目，工序电镀除外。	1、工业项目应符合产业政策，清洁生产水平至少达到国内先进水平； 2、新增主要污染物排放量的工业项目必须取得排污指标，且需按证排污； 3、工业项目排放污染物必须达到国家和地方规定的污染物排放标准； 4、严格控制新、改、扩建增加铅、汞、铬、镉和类金属砷等重金属污染物排放的建设项目，对此类建设项目的环评审批需严格执行重金属总量前置制度； 5、涉及新能源汽车废旧动力电池综合利用的需符合《新能源汽车废旧动力电池综合利用行业规范条件》、《新能源汽车废旧动力电池综合利用行业规范公告暂行管理办法》；	本项目为通信终端设备制造，符合国家产业政策，不属于园区产业定位的禁止类项目，项目主要污染物取得生态环境部门的排污指标，各项污染物经处理设施处理均能达标排放	符合
	汽车零部件制造	/	1、不符合产业定位或碳排放要求的“两高”项目； 2、不得新建危险化学品生产项目； 3、不得建设线路板生产项目； 4、不得新建电镀项目，工序电镀除外。	6、汽车动力生产企业需符合《汽车动力电池行业规范条件》、《汽车动力蓄电池行业规范公告管理办法》、《铅蓄电池行业规范公告管理办法》、《锂离子电池行业规范公告管理办法》、《锂离子电池行业规范条件》。		符合
<p>综上，本项目建设符合“三线一单”生态环境分区管控的要求。</p> <p>3、与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（环境保护部公告2013年第31号）相符性分析</p>						

表 1-8 环境保护部公告 2013 年第 31 号相符性分析

<p>《挥发性有机物 (VOCs) 污染防治技术政策》(环境保护部公告 2013 年第 31 号)</p>	<p>对于含高浓度 VOCs 的废气,宜优先采用冷凝回收、吸附回收技术进行回收利用,并辅助其他治理技术实现达标排放。</p> <p>对于含中等浓度 VOCs 的废气,可采用吸附技术回收有机溶剂,或采用催化燃烧和热力焚烧技术净化后达标排放。当采用催化燃烧和热力焚烧技术进行净化时,应进行余热回收利用。</p> <p>对于含低浓度 VOCs 的废气,有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放;不宜回收时,可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。</p>	<p>本项目废气排放涉及 VOCs, VOCs 废气排放浓度为 0.09-8.69mg/m³ (0.07-11.24ppm) 小于 < 100ppm,属于低浓度 VOCs 的废气,采用二级活性炭吸附法组合处理后达标排放。</p>	符合
	<p>企业应建立健全 VOCs 治理设施的运行维护规程和台账等日常管理制度,并根据工艺要求定期对各类设备、电气、自控仪表等进行检修维护,确保设施的稳定运行。</p>	<p>本项目将建立健全 VOCs 治理设施的运行维护规程和台账等日常管理制度,并定期对设备进行检修维护,确保设施的稳定运行。</p>	符合
	<p>当采用吸附回收(浓缩)、催化燃烧、热力焚烧、等离子体等方法进行末端治理时,应编制本单位事故火灾、爆炸等应急救援预案,配备应急救援人员和器材,并开展应急演练。</p>	<p>本项目有机废气采用二级活性炭吸附进行末端治理。企业将按要求编制相关的应急救援预案。</p>	符合

4、与《江西省重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知(赣环大气[2019]20 号)相符性分析

表 1-9 赣环大气[2019]20 号 相符性分析

序号	赣环大气[2019]20 号的相关要求	本项目相符性分析	是否相符
----	---------------------	----------	------

1	有机化工企业应对进出料、物料输送、搅拌、固液分离、干燥、灌装等过程，采取密闭化措施；推进使用低（无）泄漏的泵、压缩机、过滤器、离心机、干燥设备等，推广密闭式循环水冷却系统等；加快淘汰敞口式、明流式设施；严格控制储存和装卸过程 VOCs 排放。	本项目不属于有机化工企业，属于计算机、通信和其他电子设备制造业，含 VOCs 原辅料均采用原料桶进行储存，储存期间均为密封状态，产生 VOCs 的生产环节大部分采用密闭或半密闭设备，通过收集处理后达标排放。	相符
2	有机化工行业优先选用冷凝、冷凝+吸附/脱附再生、吸附再生等回收技术；难以回收的，宜选用燃烧、吸附浓缩+燃烧等高效治理技术；水溶性、酸碱 VOCs 废气宜采用多级化学吸收等处理技术。	本项目为通信终端设备制造业，非有机化工行业，产生的有机废气采用“吸附法”对污染物进行处理。	相符
3	推进企业新建治污设施或现有治污设施改造，对生产过程中通过排气筒所排放的有组织 VOCs 废气，应根据生产废气的产生量、污染物的组分和性质、温度、压力等因素进行综合分析后选择适宜的工艺路线进行治理。	本项目对生产过程中产生的挥发性有机废气通过设置的废气处理设施处理达标后，通过排气筒有组织排放。	相符
<p>5、与长江办（2022）7号文相符性分析</p> <p>根据《推动长江经济带发展领导小组办公室关于印发〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉的通知》（长江办（2022）7号）要求，本项目涉及条款与该文相符性分析见表 1-10。</p> <p style="text-align: center;">表 1-10 与长江办（2022）7号文相符性分析</p>			
长江办（2022）7号		本项目情况	是否相符
负面清单	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	不属于码头项目和过长江通道项目。	符合

	禁止在自然保护区核心区、缓冲区地岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内；不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内。	符合
	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区地岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	不在饮用水水源一级保护区和饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内。	符合
	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	不在水产种质资源保护区和国家湿地公园的岸线和河段范围内。	符合
	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	不在岸线保护区和保留区内。	符合
	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	不在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	符合
	禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞。	不属于此类项目。	符合

	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目非化工项目，且不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库类项目。	符合
	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	不属于此类项目。	符合
	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	不属于此类项目。	符合

因此本项目符合《推动长江经济带发展领导小组办公室关于印发〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉的通知》（长江办〔2022〕7号）文件相关规定要求。

6、与赣长江办〔2022〕7号相符性分析

本项目与《江西省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（赣长江办〔2022〕7号）相符性，本项目与该文件相符性分析见表1-11。

表 1-11 与赣长江办〔2022〕7号文相符性分析

序号	项目	文件要求	项目情况	是否相符
1	严格岸线河段管控	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	不属于码头项目和过长江通道项目。	符合

	2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。	不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内。	符合
	3	禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内开展以下行为：（一）开山、采石、开矿、开荒、修坟立碑等破坏景观、植被和地形地貌的活动。（二）修建储存爆炸性、易燃性、放射性、毒害性、腐蚀性物品的设施。（三）违反风景名胜区规划，建设与风景名胜资源保护无关的设施。	不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内	符合
	4	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内开展下列行为：（一）新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目；已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目，由县级以上人民政府责令拆除或者关闭。（二）禁止在饮用水水源一级保护区内从事网箱养殖、旅游、游泳、垂钓或者其他可能污染饮用水水体的活动。	不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内。	符合
	5	禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内开展下列行为：（一）新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；已建成的排放污染物的建设项目，由县级以上人民政府责令拆除或者关闭。（二）在饮用水水源二级保护区内从事网箱养殖、旅游等活动的，应当按照规定采取措施，防止污染饮用水水体。	不在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内。	符合

	6		禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖（河）造田（地）等投资建设项目。 单位和个人在水产种质资源保护区内从事水生生物资源调查、科学研究、教学实习、参观游览、影视拍摄等活动，应当遵守有关法律法规和保护区管理制度，不得损害水产种质资源及其生存环境。	不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内。也不在单位和个人在水产种质资源保护区内	符合
	7		除国家规定的外，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目：	不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。	符合
	8		禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。	不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内。	符合
	9		禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内。	符合
	10		禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	间接排放，不在长江干支流新设排污口。	符合
	11	严格区域管控	禁止在长江干流江西段、鄱阳湖和《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》中的水生生物保护区开展生产性捕捞。	不在长江干流江西段、鄱阳湖和《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》中的水生生物保护区。	符合

	12		禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	不在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内。	符合
	13		禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	不在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内。	符合
	14		禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	不属于此类项目	符合
	15		禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	不属于此类项目。	符合
	16	严格产业准入	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，严格执行《产业结构调整指导目录》中淘汰类和限制类有关规定，禁止开展投资建设属于淘汰类的项目及其相关活动，禁止开展投资新建、扩建属于限制类的项目及其相关活动。对于属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级，严禁以改造为名扩大产能。	不属于禁止的落后产能项目。也不属于《产业结构调整指导目录》中淘汰类和限制类项目。	符合
	17		禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的钢铁、电解铝、水泥熟料、平板玻璃、船舶等严重过剩产能行业的项目。严格执行《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》，各地各部门不得以任何名义、任何方式新增产能；对确有必要建设的，必须严格执行产能置换实施办法，实施减量或等量置换，依法依规办理有关手续。	不属于此类项目。	符合

	18	禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。严格执行《江西省人民政府办公厅关于严格高耗能高排放项目准入管理的实施意见》（赣府厅发〔2021〕33号），加强项目审查论证，落实等量、减量替代要求，规范项目行政审批。	项目属于专通信终端设备制造，根据最新我省实际动态调整的江西省发展改革委关于印发《江西省“两高”项目管理目录（2023年版）》的通知（赣发改环资〔2023〕772号），本项目不属于两高项目。	符合
<p>因此本项目符合“赣长江办[2022]7”文件相关规定要求。</p> <p>7、与《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》（环大气〔2021〕65号）相符性分析</p> <p>表 1-12 与“环大气〔2021〕65号”相符性分析</p>				
序号	环大气〔2021〕65号的相关要求	本项目相符性分析	是否相符	
1	<p>一、挥发性有机液体储罐：企业应按照国家要求，根据储存挥发性有机液体的真实蒸气压、储罐容积等进行储罐和浮盘边缘密封方式选型。重点区域存储汽油、航空煤油、石脑油以及苯、甲苯、二甲苯的内浮顶罐罐顶气未收集治理的，宜配备新型高效浮盘与配件，选用“全接液高效浮盘+二次密封”结构。鼓励使用低泄漏的储罐呼吸阀、紧急泄压阀；固定顶罐或建设有机废气治理设施的内浮顶罐宜配备压力监测设备，罐内压力低于50%设计开启压力时，呼吸阀、紧急泄压阀泄漏检测值不宜超过2000 μmol/mol。充分考虑罐体变形或浮盘损坏、储罐附件破损等异常排放情况，鼓励对废气收集引气装置、处理装置设置冗余负荷；储罐排气回收处理后无法稳定达标排放的，应进一步优化治理设施或实施深度治理；鼓励企业对内浮顶罐排气进行收集处理。储罐罐体应</p>	<p>本项目通信终端设备制造项目，含VOCs原辅料均采用原料桶进行储存，储存期间均为密封状态。</p>	符合	

	保持完好，不应有孔洞、缝隙（除内浮顶罐边缘通气孔外）；除采样、计量、例行检查、维护和其他正常活动外，储罐附件的开口（孔）应保持密闭。		
2	<p>二、挥发性有机液体装卸：汽车罐车按照标准采用适宜的装载方式，推广采用密封式快速接头等；铁路罐车推广使用锁紧式接头等。废气处理设施吸附剂应及时再生或更换，冷凝温度以及系统压力、气体流量、装载量等相关参数应满足设计要求；装载作业排气经过回收处理后不能稳定达标的，应进一步优化治理设施或实施深度治理。万吨级以上具备发油功能的码头加快建设油气回收设施，8000 总吨及以上油船加快建设密闭油气收集系统和惰性气体系统。开展铁路罐车扫仓过程 VOCs 收集治理，鼓励开展铁路罐车、汽车罐车及船舶油舱的清洗、压舱过程废气收集治理。</p>	本项目为通信终端设备制造项目，含 VOCs 原辅料均采用原料桶进行储存，储存期间均为密封状态。	符合
3	<p>三、敞开液面逸散：石油炼制、石油化工企业用于集输、储存、处理含 VOCs 废水的设施应密闭；农药原药、农药中间体、化学原料药、兽药原料药、医药中间体企业废水应密闭输送，储存、处理设施应在曝气池及其之前加盖密闭；其他行业根据标准要求检测敞开液面上方 VOCs 浓度，确定是否采取密闭收集措施。通过采取密闭管道等措施逐步替代地漏、沟、渠、井等敞开式集输方式，减少集水井、含油污水池数量；含油污水应密闭输送并鼓励设置水封，集水井、提升池或无移动部件的含油污水池可通过安装浮动顶盖或整体密闭等方式减少废气排放。池体密闭后保持微负压状态，可采用 U 型管或密封膜现场检测方法排查池体内部负压情况，密封效果差的加快整治。污水处理场集水井（池）、调节池、隔油池、气浮池、混入含油浮渣的浓缩池等产生的高浓度 VOCs 废气宜单独收集治理，采用预处理+催化氧化、焚烧等高效处理工艺。低浓度 VOCs 废气收集处理，确保达标排放。污水均质罐、污油罐、浮渣罐及酸性水罐、氨水罐有机废气鼓励收集处</p>	本项目为通信终端设备制造项目，含 VOCs 原辅料均采用原料桶进行储存，储存期间均为密封状态，非即用状态下密闭。	符合

		理。焦化行业优先采用干熄焦；采用湿熄焦工艺的，禁止使用未经处理或处理不达标的废水熄焦。对开式循环冷却水系统，每6个月对流经换热器进口和出口的循环冷却水中的总有机碳（TOC）浓度进行检测，若出口浓度大于进口浓度10%，要溯源泄漏点并及时修复。		
4		<p>四、泄漏检测与修复：石油炼制、石油化工、合成树脂行业所有企业都应开展LDAR工作；其他行业企业中载有气态、液态VOCs物料的设备与管线组件密封点大于等于2000个的，应开展LDAR工作。要将VOCs收集管道、治理设施和与储罐连接的密封点纳入检测范围。按照相关技术规范要求，开展泄漏检测、修复、质量控制、记录管理等工作。鼓励大型石化、化工企业以及化工园区成立检测团队，自行开展LDAR工作或对第三方检测结果进行抽查。鼓励企业加严泄漏认定标准；对在用泵、备用泵、调节阀、搅拌器、开口管线等密封点加强巡检；定期采用红外成像仪等对不可达密封点进行泄漏筛查。鼓励重点区域石化、化工行业集中的城市和工业园区建立LDAR信息管理平台，进行统一监管。</p>	本项目为通信终端设备制造项目，含VOCs原辅料均采用原料桶进行储存，生产期间通过将原料桶运输至车间进行添加。	符合
5		<p>五、废气收集设施：产生VOCs的生产环节优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，并保持负压运行。无尘等级要求车间需设置成正压的，宜建设内层正压、外层微负压的双层整体密闭收集空间。对采用局部收集方式的企业，距废气收集系统排风罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置控制风速不低于0.3m/s；推广以生产线或设备为单位设置隔间，收集风量应确保隔间保持微负压。当废气产生点较多、彼此距离较远时，在满足设计规范、风压平衡的基础上，适当分设多套收集系统或中继风机。废气收集系统的输送管道应密闭、无破损。焦化行业加强焦炉密封性检查，对于变形炉门、炉顶炉盖及时修复更换；加强焦炉工况监督，对焦炉墙串漏及时修缮。制药、</p>	本项目产生VOCs的生产环节大部分采用密闭或半密闭设备，通过收集处理后达标排放。	符合

	<p>农药、涂料、油墨、胶粘剂等间歇性生产工序较多的行业应对进出料、物料输送、搅拌、固液分离、干燥、灌装、取样等过程采取密闭化措施，提升工艺装备水平；含 VOCs 物料输送原则上采用重力流或泵送方式；有机液体进料鼓励采用底部、浸入管给料方式；固体物料投加逐步推进采用密闭式投料装置。工业涂装行业建设密闭喷漆房，对于大型构件（船舶、钢结构）实施分段涂装，废气进行收集治理；对于确需露天涂装的，应采用符合国家或地方标准要求的低（无）VOCs 含量涂料，或使用移动式废气收集治理设施。包装印刷行业的印刷、复合、涂布工序实施密闭化改造，全面采用 VOCs 质量占比小于 10% 的原辅材料的除外。鼓励石油炼制企业开展冷焦水、切焦水等废气收集治理。使用 VOCs 质量占比大于等于 10% 的涂料、油墨、胶粘剂、稀释剂、清洗剂等物料存储、调配、转移、输送等环节应密闭。</p>		
6	<p>六、有机废气旁路：对生产系统和治理设施旁路进行系统评估，除保障安全生产必须保留的应急类旁路外，应采取彻底拆除、切断、物理隔离等方式取缔旁路（含生产车间、生产装置建设的直排管线等）。工业涂装、包装印刷等溶剂使用类行业生产车间原则上不设置应急旁路。对于确需保留的应急类旁路，企业应向当地生态环境部门报备，在非紧急情况下保持关闭并铅封，通过安装自动监测设备、流量计等方式加强监管，并保存历史记录，开启后应及时向当地生态环境部门报告，做好台账记录；阀门腐蚀、损坏后应及时更换，鼓励选用泄漏率小于 0.5% 的阀门；建设有中控系统的企业，鼓励在旁路设置感应式阀门，阀门开启状态、开度等信号接入中控系统，历史记录至少保存 5 年。在保证安全的前提下，鼓励对旁路废气进行处理，防止直排。</p>	<p>本项目生产系统及治理设施不设置旁路，项目外排的 VOCs 废气经处理后均能达标排放。</p>	符合

	<p>七、有机废气治理设施：新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术；对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，宜采用多种技术的组合工艺；除恶臭异味治理外，一般不使用低温等离子、光催化、光氧化等技术。</p> <p>加强运行维护管理，做到治理设施较生产设备“先启后停”，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，方可停运治理设施；及时清理、更换吸附剂、吸收剂、催化剂、蓄热体、过滤棉、灯管、电器元件等治理设施耗材，确保设施能够稳定高效运行；做好生产设备和治理设施启停机时间、检维修情况、治理设施耗材维护更换、处置情况等台账记录；对于 VOCs 治理设施产生的废过滤棉、废催化剂、废吸附剂、废吸收剂、废有机溶剂等，应及时清运，属于危险废物的应交有资质的单位处理处置。</p> <p>采用活性炭吸附工艺的企业，应根据废气排放特征，按照相关工程技术规范设计净化工艺和设备，使废气在吸附装置中有足够的停留时间，选择符合相关产品质量标准的活性炭，并足额充填、及时更换。采用颗粒活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于 800mg/g；采用蜂窝活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于 650mg/g；采用活性炭纤维作为吸附剂时，其比表面积不低于 1100m²/g（BET 法）。一次性活性炭吸附工艺宜采用颗粒活性炭作为吸附剂。活性炭、活性炭纤维产品销售时应提供产品质量证明材料。</p> <p>采用催化燃烧工艺的企业应使用合格的催化剂并足额添加，催化剂床层的设计空速宜低于 40000h⁻¹。采用非连续吸附脱附治理工艺的，应按设计要求及时解吸吸附的 VOCs，解吸气体应保证采用高效处理工艺处理后达标排放。蓄热式燃烧装置（RTO）燃烧温度一般不低于</p>	<p>本项目外排的 VOCs 废气均采用合理的治理技术进行处理，更换吸附剂等治理设施耗材均在停机阶段进行更换，并根据吸附剂等治理设施耗材吸附情况进行及时更换，更换后的吸附剂交有相关危废资质单位进行处理。</p>	<p>符合</p>
--	--	---	-----------

	<p>760℃，催化燃烧装置（CO）燃烧温度一般不低于 300℃，相关温度参数应自动记录存储。</p> <p>有条件的工业园区和企业集群鼓励建设集中涂装中心，分散吸附、集中脱附模式的活性炭集中再生中心，溶剂回收中心等涉 VOCs“绿岛”项目，实现 VOCs 集中高效处理。</p>		
8	<p>八、加油站：加油站应全面建立覆盖标准全部要求的油气回收系统日常运行管理制度，建立定期的油气回收系统相关零部件检查、维护台账记录。卸油接口、油气回收接口、卸油软管接头的管径以及操作应满足标准要求。地下油罐应采用电子液位仪密闭量油，除必要的仪器校准、巡查抽查、维修等需人工计量外，不得进行人工量油。未安装 P/V 阀的汽油排放管手动阀门应保持关闭，应急开启应及时报告当地生态环境部门并及时进行维护，期间不得进行卸油操作。油气处理装置应保持正常运行，不得随意设置为手动模式或关闭。油气泄漏浓度超标的油气回收系统密闭点位应通过更换密封圈、密封方式、设备零部件等实现达标排放。对气液比超标的加油枪应查找原因，通过更换集气罩、加油枪或真空泵零部件、调节回气阀等方式保持油气回收系统达标运行。鼓励汽油年销售量 5000 吨及以上的加油站、纳入地方重点排污单位名录的加油站建设油气回收在线监测系统。</p>	<p>本项目为通信终端设备制造项目，无需设置油气回收系统。</p>	符合
9	<p>九、非正常工况：石化、化工企业提前向当地生态环境部门报告检维修计划，制定非正常工况 VOCs 管控规程，严格按照规程进行操作。企业开停工、检维修期间，退料、清洗、吹扫等作业产生的 VOCs 废气应及时收集处理，确保满足标准要求。停工退料时应密闭吹扫，最大化回收物料；产生的不凝气应分类进入管网，通过加热炉、火炬系统、治理设施或带有恶臭和 VOCs 废气治理装置的污油罐、污水处理设施、酸性水罐等进行收集处置。在难以建立蒸罐、清洗、吹扫产物密闭排放管网的情况下，</p>	<p>本项目为通信终端设备制造项目，企业开停工、检维修期间产生的 VOCs 通过设备进行收集后排入废气处理设施进行处理，处理后的 VOCs 废气均能达标排放。</p>	符合

	<p>可采用移动式设备处理检维修过程排放的废气。蒸罐、清洗、吹扫产物全部处置完毕后，方可停运配套治理设施、气柜、火炬等。加强放空气体 VOCs 浓度监测，一般低于 200 μ mol/mol 或 0.2%爆炸下限浓度后再进行放空作业，减少设备拆解过程中 VOCs 排放。在停工检维修阶段，环保装置、气柜、火炬等应在生产装置开车前完成检维修；在开机进料时，应将置换出的废气排入火炬系统或采用其他有效方法进行处理；开工初始阶段产生的不合格产品应妥善处理，不得直排。企业检维修期间，当地生态环境部门可利用走航、网格化监测等方式加强监管，必要时可实施驻厂监管。石化、化工企业应加强可燃性气体的回收，火炬燃烧装置一般只用于应急处置，不作为日常大气污染处理设施；企业应按标准要求在火炬系统安装温度监控、废气流量计、助燃气体流量计等，鼓励安装热值检测仪；火炬排放废气热值达不到要求时应及时补充助燃气体。</p>		
10	<p>十、产品 VOCs 含量：工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品、电子等重点行业要加大低（无）VOCs 含量原辅材料的源头替代力度，加强成熟技术替代品的应用。涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等生产企业在产品出厂时应配有产品标签，注明产品名称、使用领域、施工配比以及 VOCs 含量等信息，提供载有详细技术信息的产品技术说明书或者产品安全数据表。含 VOCs 产品使用量大的国企、政府投资建设工程承建单位要自行或委托社会化检测机构进行抽检，鼓励其他企业主动委托社会化检测机构进行抽检。</p>	<p>本项目为通信终端设备制造项目，项目胶水等原辅料 VOCs 含量不高，各原辅料均配有产品标签、产品技术说明书、产品 MSDS 等资料。</p>	符合
<p>8、项目平面布局合理性分析</p> <p>本项目位于新能源科技城章潭路以东、章田路以西、旭日大道以南、枫林大道以北。本项目的规划用地性质为工业用地，符合赣州经</p>			

济技术开发区总体用地规划要求，本项目用地规划符合国家政策，故本项目用地规划合理。项目建成投入使用后，产生的废气和少量废水对周围环境影响较小，本项目用地属于《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录》（2024年本）（自然资发〔2024〕273号）中的“鼓励类”项目用地。

本项目不新增场地，属于扩建项目，充分利用公司现有的空置厂房扩建产线，本项目符合产业园区规划，本项目选址合理。

二、建设项目工程分析

环评技术

1、项目背景

富联精密科技（赣州）有限公司成立于 2022 年 2 月 15 日，经营范围为：通信设备制造，有色金属合金制造，电子专用设备制造，其他电子器件制造，金属表面处理及热处理加工，机械零件、零部件加工等。

该公司项目用地及厂房为租赁赣州虔联康工业发展有限公司空置的标准厂房及配套设施，土地类型为 M1（一类工业用地）。公司现已批已建项目有《富联精密科技（赣州）有限公司年产 6200 万件智能手机产品构件项目（一期）》（赣经开环审[2023]1 号）、《富联精密科技(赣州)有限公司年产 6200 万件智能手机产品构件项目（二期）》（赣经开环审[2024]10 号）和《富联精密科技(赣州)有限公司年产 6200 万件智能手机产品构件项目（四期）》（赣经开环审[2025]8 号）；同时有《富联精密科技（赣州）有限公司年产 2.814 亿件智能手机产品构件项目（三期）》计划筹建中。

随着 5G 技术的逐渐普及和智能手机功能的不断升级，智能手机市场将迎来新的增长点，全球智能手机市场规模持续扩大。为满足市场需求，富联精密科技(赣州)有限公司充分利用公司现有的场地，拟投资 24669.6 万元新增设备及产线，进一步扩大公司生产线的生产能力。公司主要充分利用已批已建《关于富联精密科技(赣州)有限公司年产 6200 万件智能手机产品构件项目（二期）》（赣经开环审[2024]10 号）中 A01 栋厂房 3F 和 A05 栋厂房 1F 空置空间进行生产活动。本项目主要新增购置 BGM 贴保护膜专用机、自动贴装机、激光焊接机、激光打标机、清洗机、电焊机等设备，主要生产工序为焊接、灌胶、打标、组装、清洗、检测等，项目建成后年产 950 万件智能手机产品构件、年维修 1095 台 CNC 设备的规模。

2、本项目建设内容

本项目位于江西省赣州市赣州经济技术开发区新能源科技城章潭路以东、章田路以西、旭日大道以南、枫林大道以北，中心地理坐标为东经 114° 45' 46.91853"，北纬 25° 46' 25.16693"，本项目主体工程在 A05-1F 和 A01-3F 建筑面积合计为 16950m²。本项目总投资 24669.6 万元，其中环保投资 286 万元，约占总投资的 1.2%。

本项目建设性质为扩建，充分利用公司现有的《富联精密科技(赣州)有限公

司年产 6200 万件智能手机产品构件项目（二期）》【赣经开环审[2024]10 号】中 A01 栋厂房 3F 和 A05 栋厂房 1F 空置空间，在 A01 栋厂房 3F 新增 4 条手机产品构件生产线（BGM 生产），在 A05 栋厂房 1F 北侧开展 CNC 设备维修活动，建成后新增年产 950 万件智能手机产品构件规模，年维修 1095 台 CNC 设备的规模。

表 2-1 项目主要建设内容一览表

工程类别	工程名称	建设内容		备注
		现有项目已建情况	本项目新增建设情况	
主体工程	A01 栋厂房	长 180.1m, 宽 72.6m, 高 23m, 共 3 层, 二期环评设计 F1-2 为 CNC 加工、清洗、抛光、检测等, 目前未建设; 3F 空置。	3F 为新增手机产品构件 4 条生产线 (BGM 生产)。	依托现有厂房, 本项目只在 3F 生产
	A05 栋厂房	长 180.1m, 宽 72.6m, 高 23m, 共 3 层, F2-3 为 CNC 加工、清洗、镭射、焊接、激光去氧化层等; 1F 空置。	1F 北侧为维修设备场所, 建筑面积 3150m ² 。	依托现有厂房, 本项目只在 1F 生产
贮运工程	A31 栋 HUB 仓库	原料仓库, 长 180.1m, 宽 52m, 高 22.3m, 共 4 层。依托现有厂房, 不发生变化		
	A36 化学品仓库	化学品仓库, 长 34.6m, 宽 21.6m, 高 6m, 共 1 层。依托现有厂房, 不发生变化		
公用工程	供水	赣州经济技术开发区市政供水管网		依托现有
	供电	赣州经济技术开发区供电系统		依托现有
	A39 消防站	长 24.6m, 宽 19.2m, 高 9.3m, 共 2 层。		依托现有
	A21 停车楼	长 266.8m, 宽 36.5m, 高 10.5m, 共 2 层。		依托现有
	A22 停车楼	长 264.6m, 宽 36.5m, 高 10.5m, 共 2 层。		依托现有
	A12 栋生产辅房	长 264.6m, 宽 36.7m, 高 21.3m, 共 3 层, 其中 1F 为生产区辅房, 2F 办公、3F 食堂为生活区, 食堂建筑面积约为 6000m ² 。		新增食堂区
	A11 栋生产辅房	长 266.8m, 宽 36.7m, 高 21.3m, 共 3 层。		依托现有
	排水	雨污分流		依托现有
环保工	废气治理	生产废气: A01-3F 厂房底涂废气经 2 套二级活		新建

	程	<p>性炭吸附处理后通过2根29m高排气筒(DA256、DA257)外排;点胶废气经2套二级活性炭吸附处理后通过2根29m高排气筒(DA258、DA259)外排;焊接废气经2套水喷淋除尘处理后通过2根29m高排气筒(DA260、DA261)外排;灌胶废气经2套二级活性炭吸附处理后通过2根29m高排气筒(DA262、DA263)外排;打标废气经2套水喷淋除尘处理后通过2根29m高排气筒(DA264、DA265)外排。</p> <p>食堂油烟:A12-3F食堂设置4套油烟净化器(2用2备),4根23m高排气筒(DA252-DA255)(2用2备)。</p> <p>A05-1F厂房废气无组织排放,加强车间通风换气。</p>	
	废水治理	<p>1、生产废水:依托近期废水处理设施:调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池,处理能力为250m³/d;</p> <p>远期依托A55栋工业废水处理设施:长232.45m×宽75.6m×高16.8m,共1层。为工业废水处理站,有3套处理系统,含油废水预处理系统(TW001)工艺为“调节池+隔油池+气浮”,处理规模为3700m³/d,TW001预处理后的含油废水进入TW002处理系统与有机废水、综合废水等汇总一同处理;有机废水处理系统(TW002)工艺为“调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH调节+水解酸化+生化处理+MBR”及有机废水深度处理系统(活性炭过滤+一级RO),处理规模为15800m³/d;重金属废水处理系统(TW003)工艺为“调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH调节+水解酸化+生化处理+MBR”及重金属废水深度处理系统(活性炭过滤+三级RO+EDI),处理规模为850m³/d;</p> <p>2、食堂废水进入隔油池(TW004)预处理后,排入化粪池(TW005)进行深度处理;预处理后的食堂废水和生活污水排入化粪池(TW005)进行处理,厂区A区内共设置8个2立方的隔油池(总处理规模为16m³/d),38个20立方的化粪池(总处理规模为760m³/d),后续B区也将设置8个2立方的隔油池(总处理规模为16m³/d),38个20立方的化粪池(总处理规模为760m³/d),全厂生活污水处理规模为1520m³/d。</p>	依托现有

噪声治理	厂房隔音、设备减振等措施。	新建
固废治理	1、生活垃圾站为 A37 栋, 建筑面积为 624.96m ² , 长 33.6m, 宽 18.6m, 高 4.8m, 共 1 层; 生活垃圾站为 A53 栋, A53 栋生活垃圾站建筑面积为 624.96m ² , 长 33.6m, 宽 18.6m, 高 4.8m, 共 1 层。 2、一般固废仓为 A51 栋, 建筑面积为 2500.56m ² , 长 90.6m, 宽 27.6m, 高 7.2m, 共 1 层。 3、危险废物仓库为 A35 栋, 长 34.6m, 宽 24.6m, 高 6m, 共 1 层; 危险废物仓库 A33 栋, 长 69.4m, 宽 53.6m, 高 6m, 共 1 层。	依托现有
环境风险	车间设置若干托盘; 及时修编环境风险应急预案	新建

注: 排气筒按现有项目四期(富联精密科技赣州有限公司年产 6200 万件智能手机产品构件项目(四期)编号继续往后排号)

3、产品及产能

本项目建成后新增年产 950 万件智能手机产品构件规模, 年维修保养本厂 CNC 设备约 1095 台的规模, 同时本次扩建项目不涉及现有生产规模的调整, 即本项目建成后将形成全厂 7150 万件智能手机产品构件的生产能力。

本项目产品方案见表 2-2, 改扩建后全厂产品方案一览见表 2-3:

表 2-2 本项目产品方案

序号	产品名称	数量	单位	备注
1	智能手机产品构件	950	万件/年	/
2	维修 CNC 设备	1095	台	维修本厂区和工业富联其他厂区的 CNC 设备

表 2-3 本项目建成后全厂产品方案一览表

序号	项目	智能手机产品构件		备注
		产线名称	产能情况(万件/年)	
1	一期项目	Tm 段生产线一期生产线	3700(已被四期替代)	环评已批复, 环评已验收, 已被四期替代
2	二期项目	Band 段生产线, 阳极氧化工序委外	2500	环评已批复

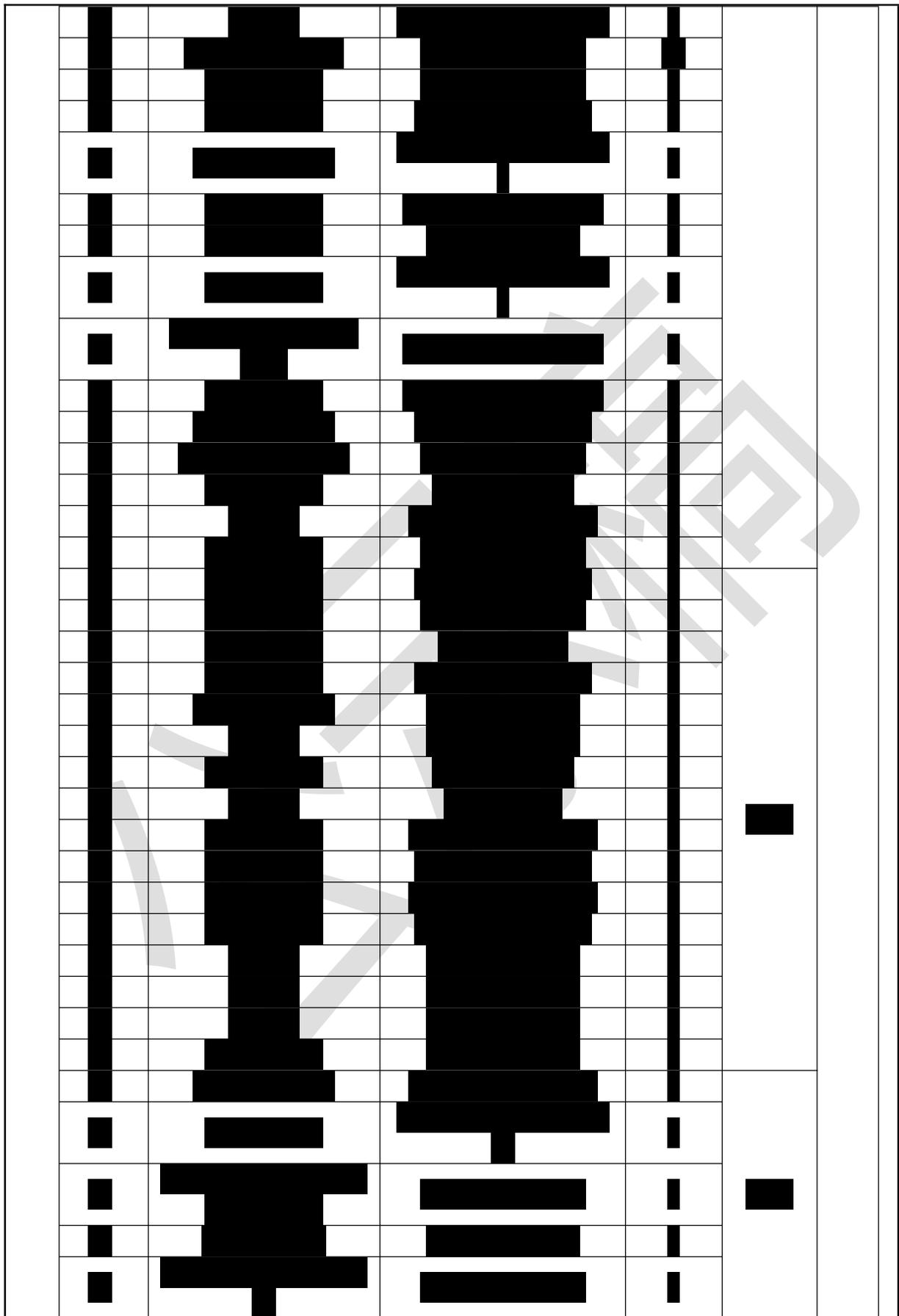
3	三期项目	Band 段阳极氧化工艺	/	计划筹建中
4	四期项目	TM 段二期生产线	/	环评已批复，为（一期）TM 段生产线的基础上进行技改，故产能不增加。
5	本项目	BGM 段生产线	950	/
全厂合计		/	7150	/

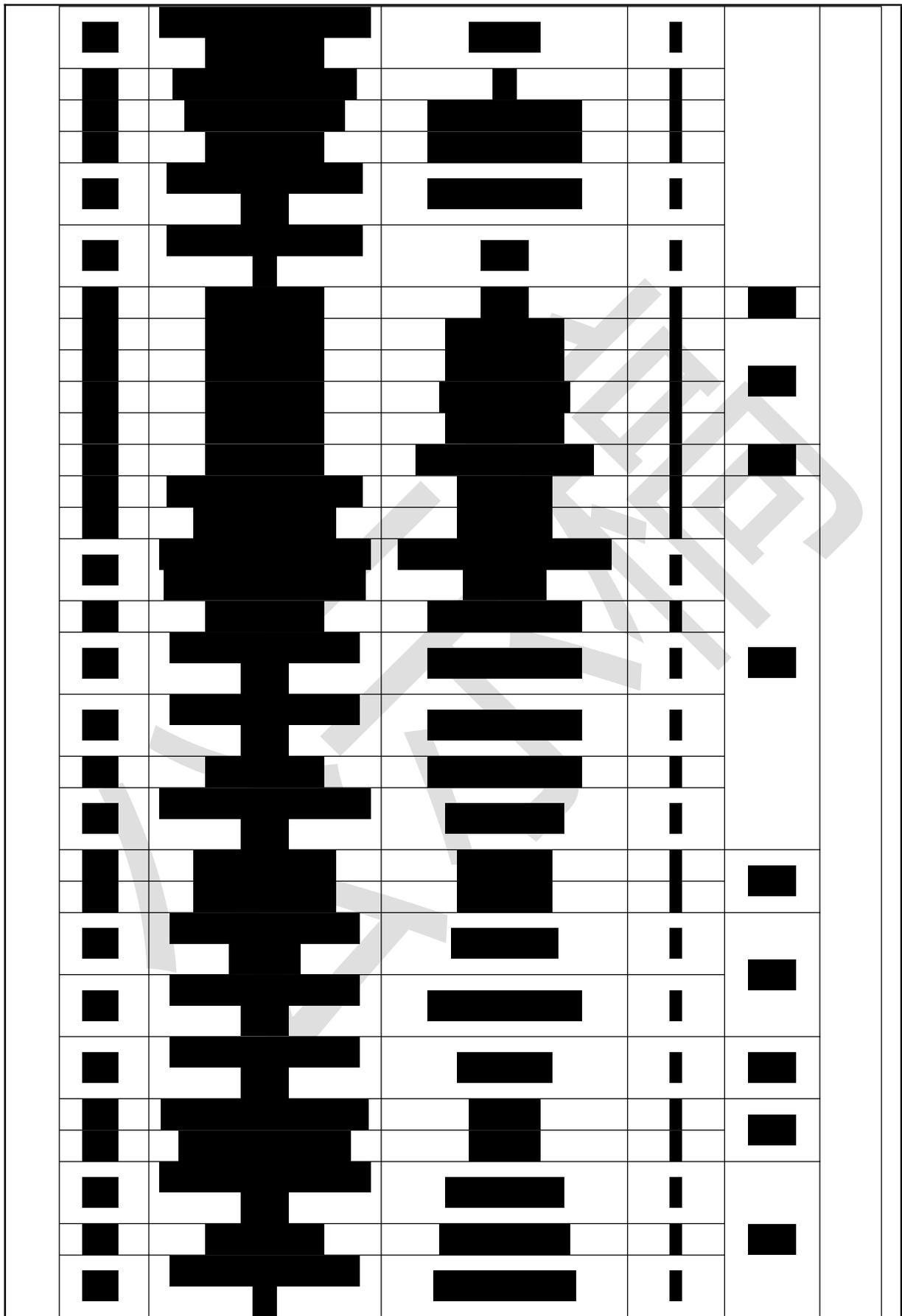
4、主要生产设备

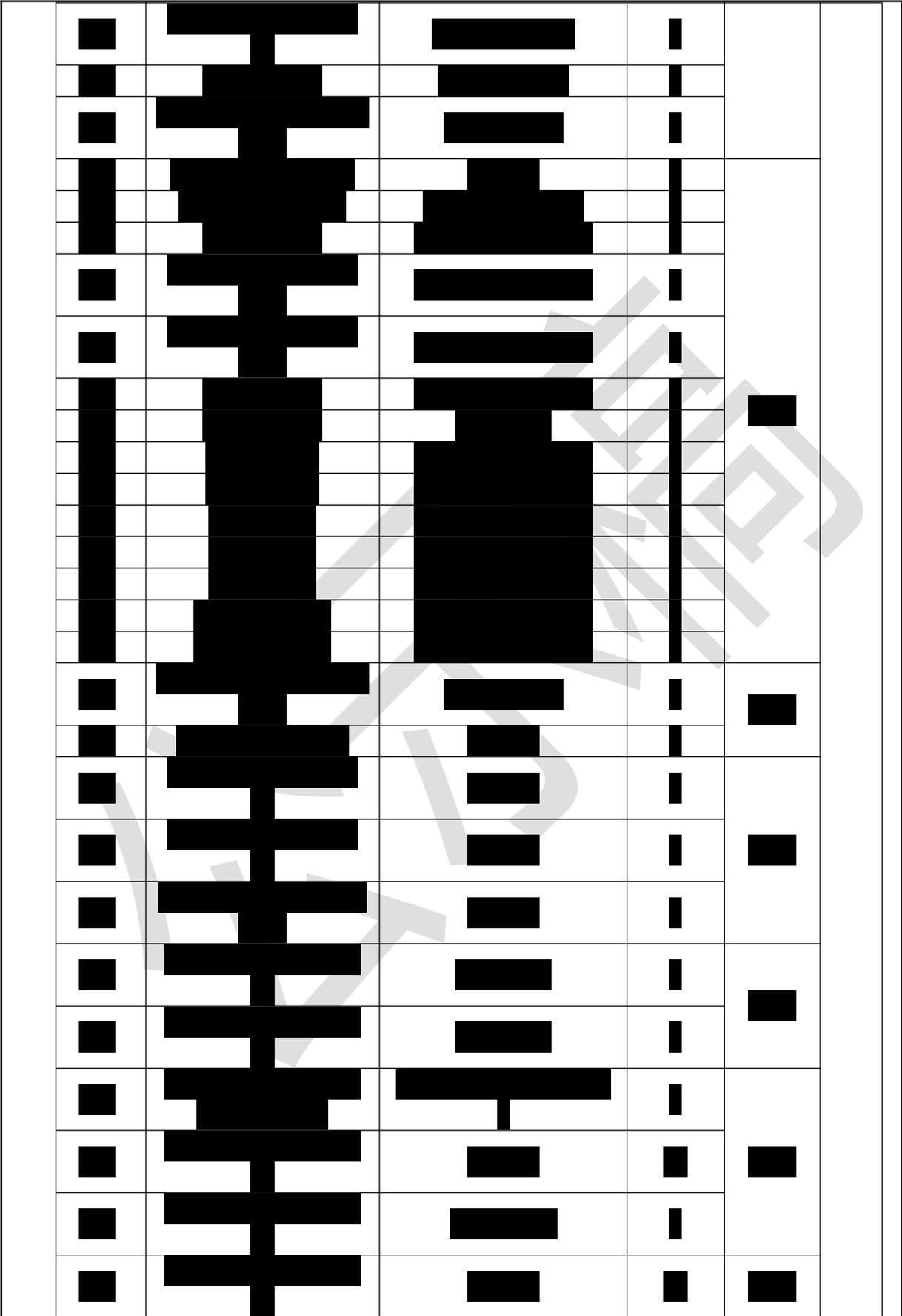
本项目依托公司现有的 A01 栋厂房 3F 和 A05 栋厂房 1F 开展活动，现有项目二期环评在该楼栋楼层设计些许设备，目前实际未安装设备，皆为空置。本项目主要生产设备见下。

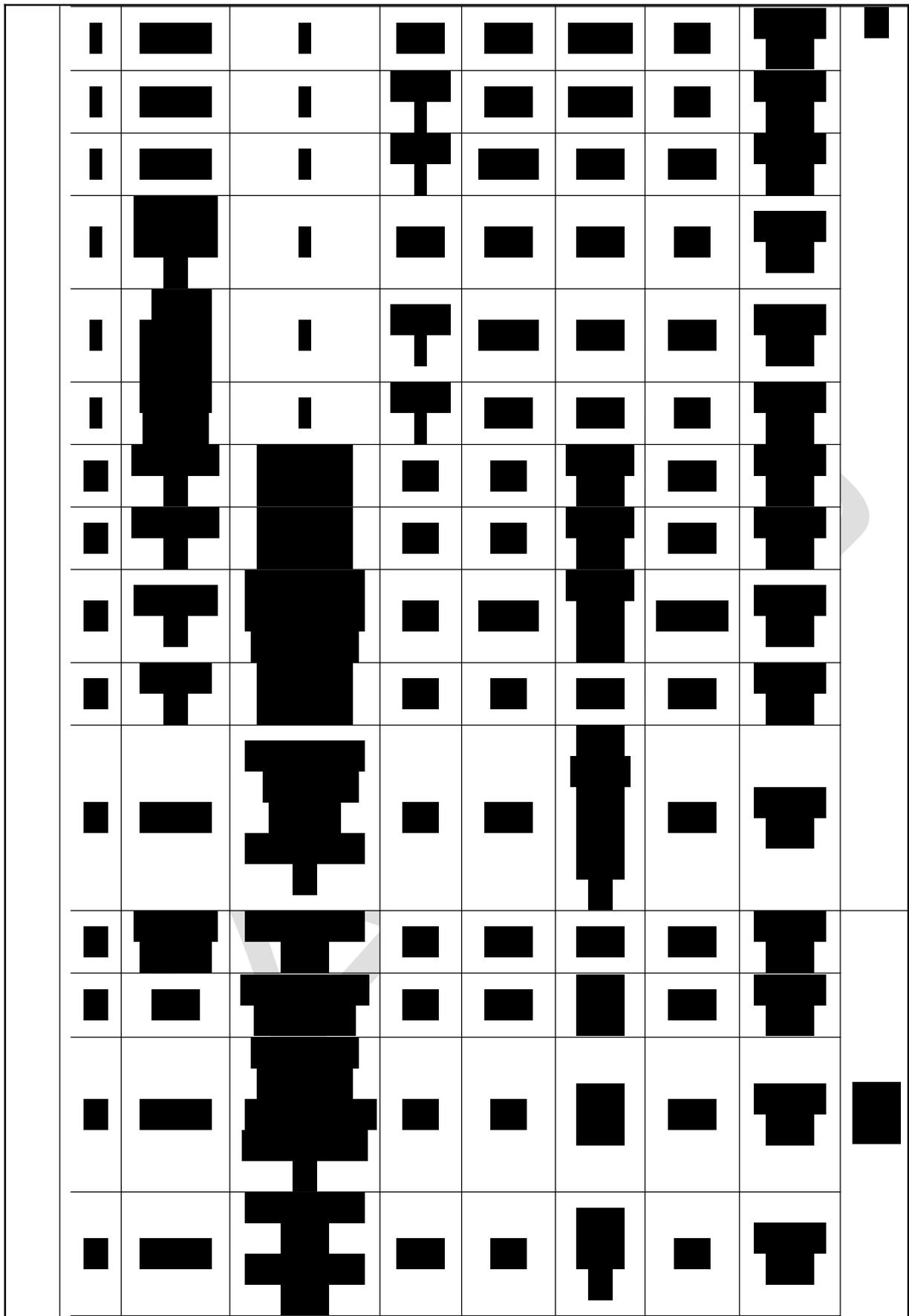
表 2-4 本项目主要设备表

序号	设备名称	规格	数量	单位	备注
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50









■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■

2) 能源消耗

表 2-6 能源消耗一览表

名称	年用量	来源
水	224586m ³	园区供水管网
电	1646 万 kW·a	园区电网

3) 原辅材料理化性质

根据企业提供的原料安全技术说明书,统计项目所用原料的基本理化性质见下表:

表 2-7 项目原料基本理化性质

序号	原料名称	主要成分	理化性质
1	8540A 胶水	甲基丙烯酸甲酯 80-62-6 占比 30%~50%; 甲基丙烯酸 79-41-4 占比 5%~10%; 烷基胺生物专有组分 1%~2.5%; 甲基丙烯酸酯专有组分 0.25%~1%; 三苯基磷 603-35-0 占比 0.25%~1%; 对苯二酚 123-31-9 占比 0.025%~0.1%。	性状液体,外观琥珀色,气味:丙烯酸脂的;密度 0.98g/cm ³ ;闪点 < 23℃, VOC < 100g/kg,符合 GB33372-2020 胶粘剂挥发性有机化合物限量
2	8540B 胶水	过氧化苯甲酰 94-36-0 占比 25%~30%; 4,4-异亚丙基二苯酚、表氯醇的聚合物(分子量 <=700) 25068-38-6 占比 20%~25%; 二甘醇二苯甲酸酯 120-55-8 占比 10%~20%; 甲基环氧乙烷的聚合物与环氧乙烷乙醚和 2-乙基 2-羟甲基-1,3-丙二醇 (3:1) 的聚合物	性状固体;外观蓝色;气味轻度;密度 1.15g/cm ³ ;闪点 > 93℃;粘度 15000mpa.s; VOC < 200g/kg,符合 GB33372-2020 胶粘剂挥发性有机化合物限量。稳定性稳定

		52624-57-4 占比 3%~10%; 二苯甲酸二聚丙二醇酯 27138-31-4 占比 2.5%~10%; 二苯甲酸三乙二酯二苯甲酸三(乙二醇)二酯 120-56-91-占比 2.5%; 2,2-[亚甲基双(对亚苯基亚甲基)]双环氧乙烷 2095-03-6 占比 0.1%~0.25%。	
3	酒精/ 乙醇	分子式: C ₂ H ₆ O	性状: 无色液体, 有酒香。溶解性: 与水混溶, 可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。熔点(°C): -114.1; 沸点(°C): 78.3; 相对密度(水=1): 0.79; 临界温度(°C): 243.1; 临界压力(MPa): 6.38; 相对密度(空气=1): 1.59; 燃烧热(KJ/mol): 1365.5; 饱和蒸汽压(UPa): 5.33 (19°C)
4	灌胶胶 水	7-氧杂二环[4,1,0]庚烷-3-羧酸, 7-氧杂二环[4,1,0]庚-3-甲基脂 2386-87-0 占比 30-50%; 二氧化硅, 玻璃质的 60676-86-0 占比 10%~20%; 甘油环氧丙烷聚合物 10%~20%; 阳离子催化剂 0.25%~1%; 油酸钾 143-18-0 占比 0.1%~0.25%; 异丙苯 98-82-8 占比 0.1%~0.25%。	性状为液体, 外观为米色, 无气味, 沸点 > 93°C, 密度 0.9-1.1g/cm ³ ; 闪点 > 93°C, 粘度 10000-30000mpa.s; 稳定性稳定;
5	底涂剂	异丙醇 20%~80%; 醋酸乙酯 1%~10%; 钛酸异丙酯 1%~10%;	性状液体, 沸点 82°C; 闪点 13°C; 点火温度 425°C; 自燃温度: 该产品是不自燃的; 有机溶剂占 92%。
6	防锈油/ 防锈剂	进口防锈剂 45%; 渗透剂 3%; 精炼羊毛脂 20%; 其他 0.5%; 环保型溶剂 10%; LPG 抛射剂 21.5%	性状外观: 白色/绿色/透明液体; 比重: 0.903-0.925g/m ³ ; 粘度(25°C): 160°C; 不挥发度: 最少 58%不挥发; 稳定性: 稳定
7	黄油	精制矿物油 80%~90%; 12-羟基硬脂酸 5%~10%; PIB 类润滑添加剂 1%~5%; 硬脂酸 0.5%~5%; 氢氧化锂 0.5%~5%; 添加剂 1%~5%。	形态: 浅棕色带轻微气味半流体。溶解性: 不溶于水; 蒸汽密度 > 1; 极低的挥发性, 常温下不易吸入。

8	导轨油	润滑油基础油 90%；添加剂-抗氧剂 5%；添加剂-N，N-二仲丁基对苯二胺 5%。	外观与性状：透明液体，无刺激性气味；颜色：无色；密度：0.85；闪点：>190℃；沸点>130℃。溶解度：不溶于水、可溶于醚、丙酮、二硫化碳、四氯化碳；稳定性稳定。
9	焊锡膏	锡 2mg/m ³ ；铋 0.1mg/m ³ ；铜 0.2mg/m ³	外观与性状：膏状，淡溶剂味；水中的溶解性：微量；比重（水=1）：5-6；熔点：200℃；稳定性：稳定；反应物（避免接触）过氧化物，强氧化剂，强还原剂，酸，强碱，潮气。
10	电焊条/电焊丝	焊丝主要成分为铝、铜、锰等，不涉及铅、锡等。	抗拉强度：大于 500 兆帕；屈服强度：大于 420 兆帕；伸长率：大于 22%
11	清洁剂（WD-40 除湿防锈润滑剂-气雾剂）	石油加氢轻馏分 50%~70%；无危害成分 30%~50%；氧化碳 2%~3%	性状：琥珀色液体；沸点 147-663℃，闪点 79.5℃；自燃温度 239℃；溶解性质不溶于水。
12	清洗剂 DG-120 1	碳酸钠 8%；葡萄糖酸钠 12%；十二烷基苯磺酸钠 12%；水 68%。	性状：无色至黄色液体；气味无明显气味；pH 值（10%qu，25℃）：8.42 ± 1.0；沸点（℃）：≥100℃；溶解度：与水混溶；气味：密度（25℃）：1.264t0.05gm ³ ；闪点（℃）：水基产品，无闪点；挥发性：不易挥发。
<p>6、公用工程</p> <p>(1) 给排水</p> <p>(1) 供电系统：本项目用电由市政电网供给。</p> <p>(2) 给水系统：本项目供水来源通过市政给水管网输送至项目厂区内，供水压力不小于 0.35MPa，供水系统为生产、生活、消防及循环水系统，管道形成环状到各用水点。项目用水主要为员工生活用水和生产用水，用水量为 48.26t/d。</p> <p>(4) 排水系统：项目厂区实行雨污分流，本项目外排的废水主要为生产废水及生活污水，生产废水依托厂区现有废水处理设施处理达标后经生产废水总排</p>			

口（DW001）排入新能源汽车科技城污水处理厂处理，生活污水依托厂区现有污水处理设施处理达标后经生活污水排口排入新能源汽车科技城污水处理厂处理，处理后再由市政管网再进入赣州白塔污水处理厂进一步处理，最终尾水最终排至赣江。

7、劳动定员及工作制度

（1）劳动定员：新增劳动定员 1015 人，厂区内设有食堂，不设宿舍，员工宿舍由建设单位另行选址规划建设，不作为本次评价的范围。

（2）工作制度：年工作 300 天，每天 3 班制，每班工作 8 小时，年工作 7200 小时。

8、平面布置

本项目生产厂房平面布置比较简单，主要为生产区、办公区，原料及产品可就近装运及输送，运距缩短，能耗降低。厂区综合办公区位于整个厂区最东侧，项目所在地无明显的主导风向，但全年出现频率较大的风向为北风，因此项目办公区不处于生产区的下风向上；厂房位于厂区的中部，废水处理设施位于西面，位于厂区较低处；与生产区域紧邻厂区内道路和建筑物之间进行硬化，厂区周围绿化，整个厂区功能明确。同时厂区不设置宿舍，员工不在厂区内住宿，员工宿舍由建设单位另行选址规划建设。项目厂房 A01、A05 排放的无组织废气卫生防护距离均为 50m。根据现场调查和卫星地图可知，距离本项目最近环境保护目标为洋田小学，距离本项目约 360m，项目防护距离范围内不存在居民区、学校、医院等敏感区，满足卫生防护距离的要求。区域功能明确、工艺管线短捷、物流流线合理、布置紧凑，符合公司环保、消防、安全等有关规定。平面布置图详见附件 2。

9、项目水平衡

1) 生产用水

①清洗用水

本项目 A01-3F 不产生生产废水；A05-1F CNC 设备维修项目有 2 个清洗区（小件钣金件清洗区、清洗区域），其中小件钣金件清洗区使用清洗机用自来水清洗小件钣金件；清洗区域使用高压水枪用自来水清洗机身。清洗过程中先使用自来水清洗，若仍有顽固污渍，喷涂清洁剂或清洗剂，用棉质抹布擦拭，该过程产生

的废擦拭物做危废处置。

A05-1F 有 3 台清洗机，各配套一个清洗槽，单个槽体容积为 0.25m^3 ，则 3 台清洗机清洗用水量为 $0.75\text{m}^3/\text{次}$ ；项目每 3 天定期对清洗机水体进行更换外排，年更换废水 100 次，则 3 台清洗机用水量合计为 $75\text{m}^3/\text{a}$ ($0.25\text{m}^3/\text{d}$)。

A05-1F 有 5 把高压水枪，单个流量为 $22\text{L}/\text{min}$ ，每天工作时间为 1h，全年工作 300 天，则高压水枪清洗水用量为 $396\text{t}/\text{a}$ ($1.32\text{m}^3/\text{d}$)。

综上所述，本项目清洗工序用水量合计为 $471\text{t}/\text{a}$ ($1.57\text{m}^3/\text{d}$)。废水以用水量 90%计，则生产废水排放量为 $423.9\text{m}^3/\text{a}$ ($1.413\text{m}^3/\text{d}$)，生产废水近期采用（调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池），远期采用 A55 栋含油废水预处理系统（调节池+隔油池+气浮）+有机废水处理系统（调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR）+有机废水深度处理系统（活性炭过滤+一级 RO）处理后排入新能源汽车科技城污水处理厂。

② 废气治理用水

项目共设置有 4 套废气处理系统-水喷淋系统，液气比为 $2\text{-}2.5\text{L}/\text{m}^3$ ，根据企业提供废气处理设施设计资料，液气比取值 $2.5\text{L}/\text{m}^3$ ，根据计算，则单套喷淋塔水循环用水量皆为 $100\text{m}^3/\text{h}$ ($2400\text{m}^3/\text{d}$)，为了保持喷淋系统中水质含盐量维持在稳定的水平范围内，设计喷淋水箱废水更换频次每天一次，则废气治理用水情况一览表见下表所示：

表 2-8 废气治理用水情况一览表

排气筒编号	污染物种类	污染治理设施	风量 (m^3/h)	循环水量 m^3/d	水箱容积 L	废水产生量 m^3/d
DA248	颗粒物	水喷淋	40000	2400	9075	9.075
DA249	颗粒物	水喷淋	40000	2400	9075	9.075
DA252	颗粒物	水喷淋	40000	2400	9075	9.075
DA253	颗粒物	水喷淋	40000	2400	9075	9.075
合计				9600	-	36.3

由上表可知，废气治理总用水的循环水量为 $9600\text{m}^3/\text{d}$ ，损耗水量为循环水量的 5%，即 $480\text{m}^3/\text{d}$ ，废气治理废水外排水量为 $36.3\text{m}^3/\text{d}$ 。

③ 车间地面清洗用水：根据已批的《富联精密科技(赣州)有限公司年产 6200 万件智能手机产品构件项目（二期）环境影响报告表》（赣经开环审[2023]1 号）

已核算该部分厂房车间清洗用水，故本项目不再重复核算。

2) 食堂用水

本项目扩建新增员工，企业相应增设员工食堂，厂区在楼栋 A12 中 3 楼新设员工食堂，食堂建筑面积约 6000m²，食堂用水量参考江西省人民政府发布的《生活及服务业用水定额第 2 部分：服务业、居民生活和建筑业》中餐饮业用水定额指标先进值 9m³/(m²·a) 进行计算，则食堂用水量为 54000m³/a (180m³/d)，产污系数 0.7，则食堂污水产生量 37800m³/a (126m³/d)。

3) 生活用水

本项目新增劳动定员 1015 人，年生产 300 天，由于厂区不设置宿舍，员工不在厂区内住宿，员工宿舍由建设单位另行选址规划建设，不作为本次评价的范围，员工用水量按 50L/d·人计，经计算生活用水量为 15225t/a (50.75t/d)，废水以用水量 80%计，污水排放量为 12180t/a (40.6t/d)，生活污水依托厂区现有化粪池预处理后排入园区污水处理厂。

本项目用水主要是生产用水和生活用水，整个项目的给水、排水情况详见表 2-8 和水平衡图 2-1。

表 2-8 本项目用水情况一览表 单位(m³/d)

序号	项目		给水 (m ³ /d)			排水 (m ³ /d)		
			总用水量	新鲜水量	回用/循环水	回用/循环水	损耗水	排放量
1	生产用水	清洗用水	1.57	1.57	0	0	0.157	1.413
		废气治理用水	10116.3	516.3	9600	9600	480	36.3
2	食堂用水		180	180	0	0	54	126
3	生活用水		50.75	50.75	0	0	10.15	40.6
合计			10348.62	748.62	9600	9600	544.307	204.313

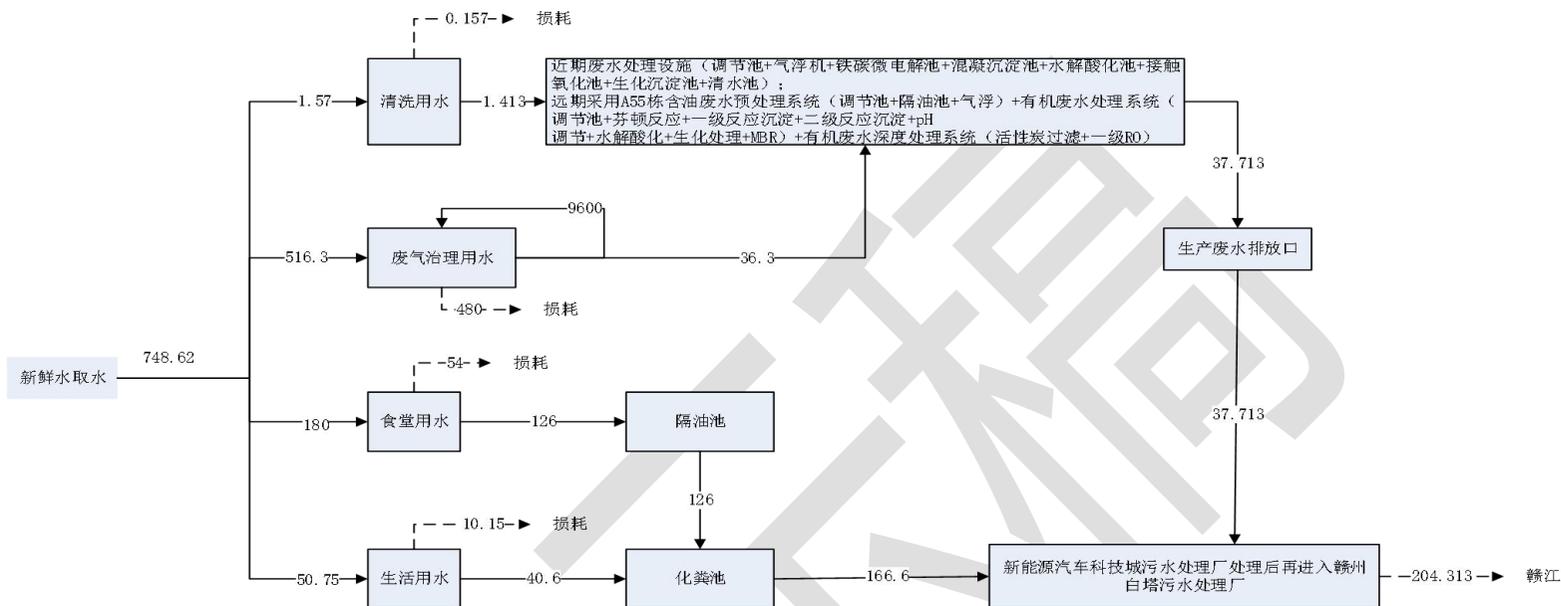


图 2-1 本项目水平衡图 (单位: m³/d)

表 2-15 全厂水平衡表 单位: m³/d

用水节点	入方			出方					
	总用水量	新水用量	回用/循环水	循环水	损耗	废水			
						废水产生	废水回用	损耗	排放
原有二期项目	16685.35	7656.11	9029.24	2912.09	673.03	13100.23	6117.15	6.4	6976.68
四期项目	451.73	359.49	92.24	30.41	72.88	348.44	61.83	0	286.61
本项目	10348.62	748.62	9600	9600	0	748.62	0	544.307	204.313
全厂合计	27485.7	8764.22	18721.48	12542.5	745.91	14197.29	6178.98	550.707	7467.603

备注: 四期项目替代原有一期项目, 原有一期项目用水量均为 0

一、施工期工艺流程及产污环节

现有 A01-3F 厂房和 A05-1F 厂房空置，实际还未安装任何设备，无拆除污染，所安装设备产生的噪声及固体废物随着安装完毕后即消失。

1、施工期工艺流程

本项目仅生产线进行安装，不涉及土建工程建设和拆除，仅对设备进行布置安装。安装设备、场地清理等建设工序将产生噪声、扬尘、固体废弃物等污染物，施工期工艺流程及产污环节见下图。

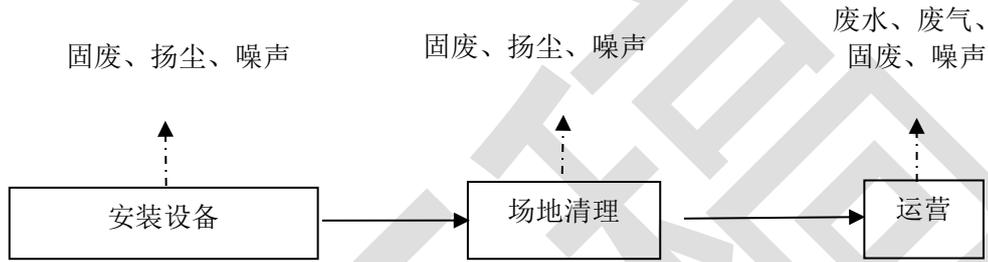


图 2-2 施工期工艺流程及产污工序图

2、施工期主要污染工序

本项目在施工期间设备安装，建设施工期主要污染因子有：施工扬尘、噪声、建筑固废和生活垃圾等。

(1) 大气污染源

项目施工期间的主要大气污染源为：安装设备，场地清理时所产生的少量扬尘，该类影响为短期影响，将随施工的开始而终止。

(2) 水污染源

项目施工期废水为施工人员生活污水，主要污染物浓度为： $\text{COD}_{\text{Cr}}250\text{mg/L}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}25\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5120\text{mg/L}$ ，SS 为 150mg/L 。施工期间施工人数最高峰为 5 人，平均用水量按 $46\text{ L}/(\text{人}\cdot\text{日})$ 计，排污系数按 0.8 计，则本项目施工期间施工人员排放的污水量为 $0.184\text{m}^3/\text{d}$ 。施工人员生活污水采用依托厂区现有的污水处理设施处理后排入园区污水处理厂。

(3) 噪声污染源

项目施工时主要施工机械有：设备安装及零星敲打噪声等。皆为瞬时噪声，

施工期短，随着设备安装完毕后即消失。

(4) 固体废物

安装设备及场地清理时会产生一定量的固废，包装纸盒集中收集后，由环卫部门统一清运处理。

项目施工期还将产生一定量的生活垃圾。施工人数约为 5 人，以 1.0kg/d 的人均生活垃圾产生量计算施工人员生活垃圾量为 5kg/d，施工工期约 5 天，则施工人员产生的生活垃圾约 0.025t。施工产生的生活垃圾集中收集后，由环卫部门统一清运处理。

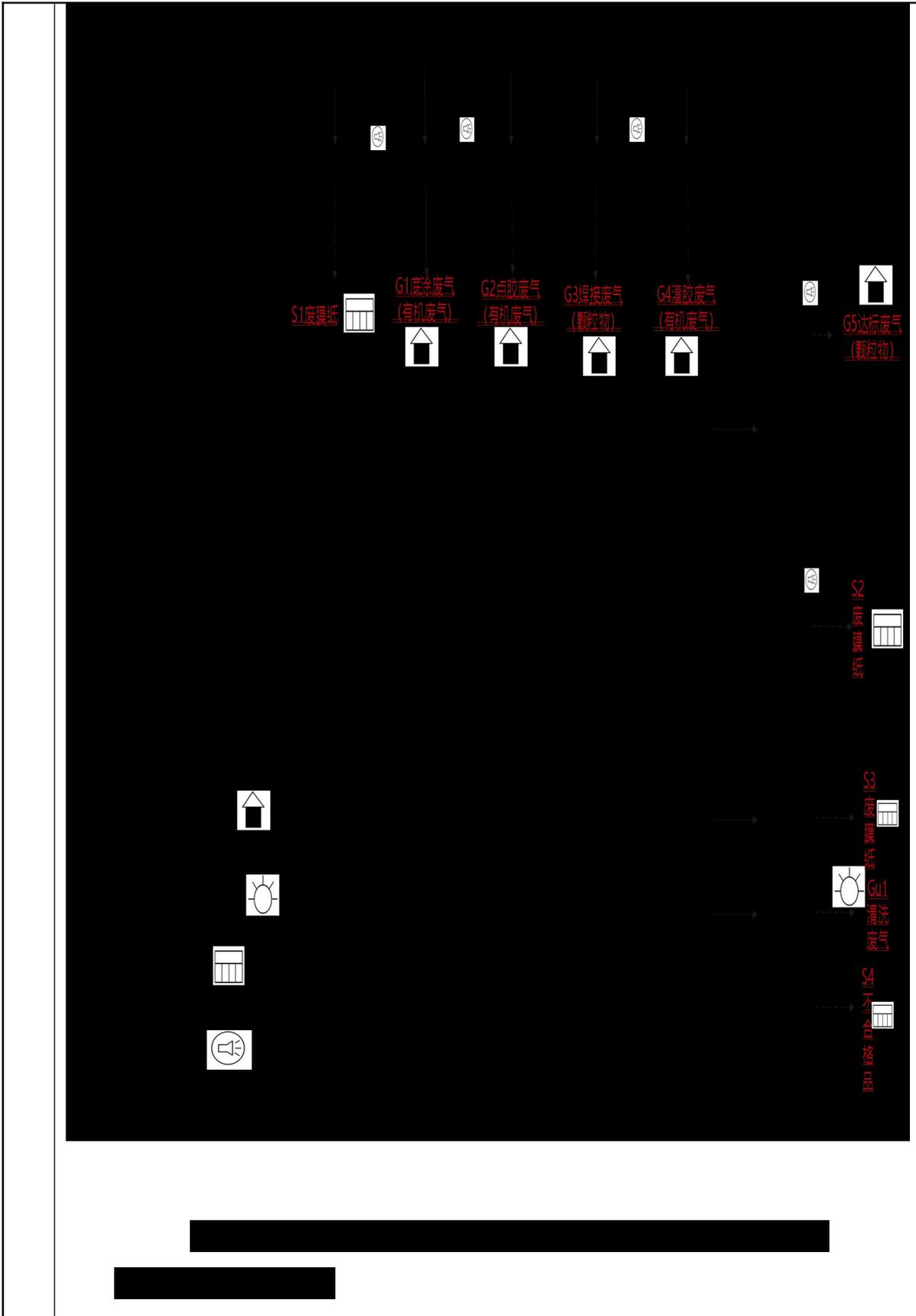
二、本项目运营期工艺流程及产污环节

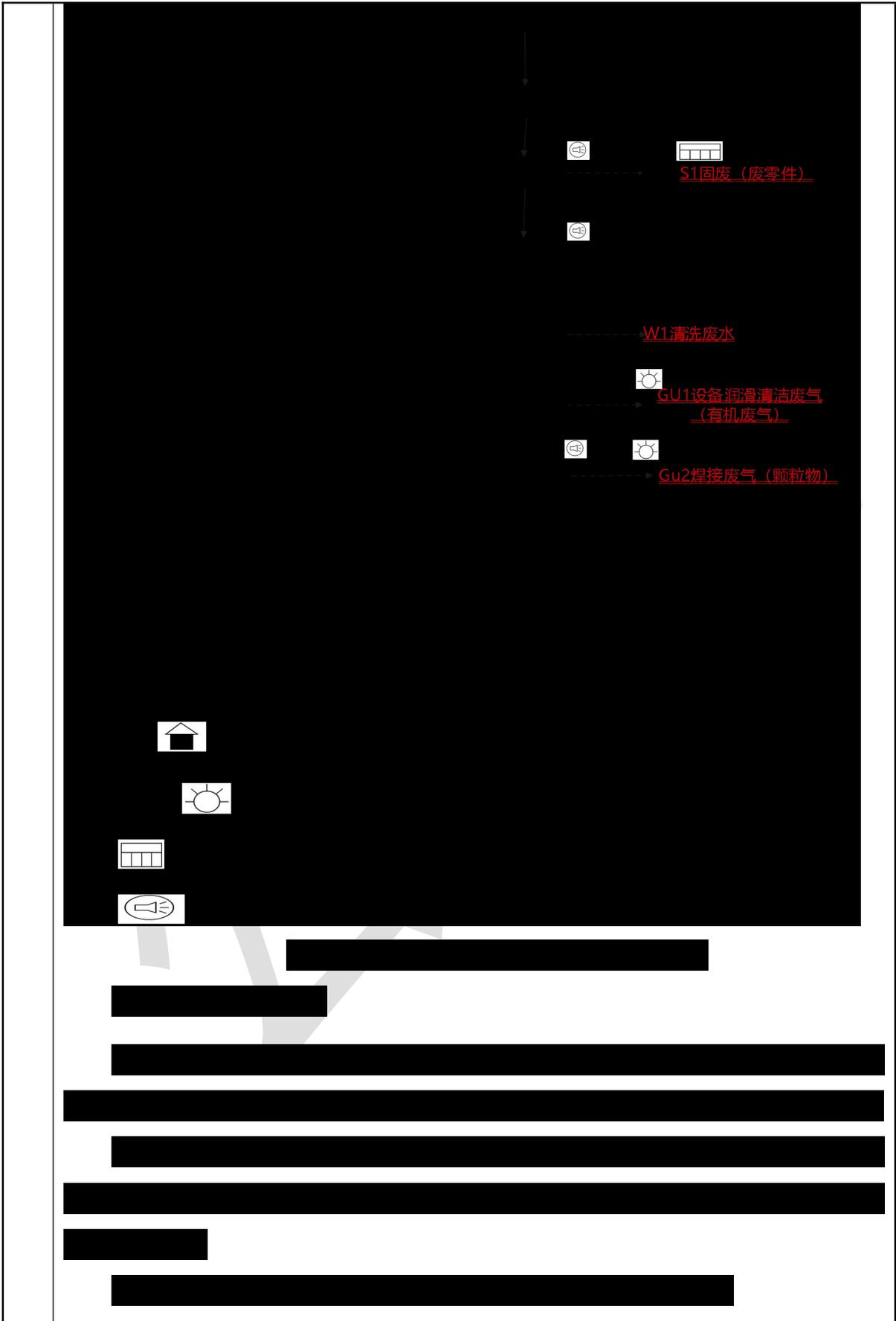
████████████████████

██

██

████████████████





与项目有关的原有环境污染问题

现有项目基本情况

一、“一期”项目污染物产排情况

1) “一期”项目生产工艺

(1) 金属支架件生产+CG 生产

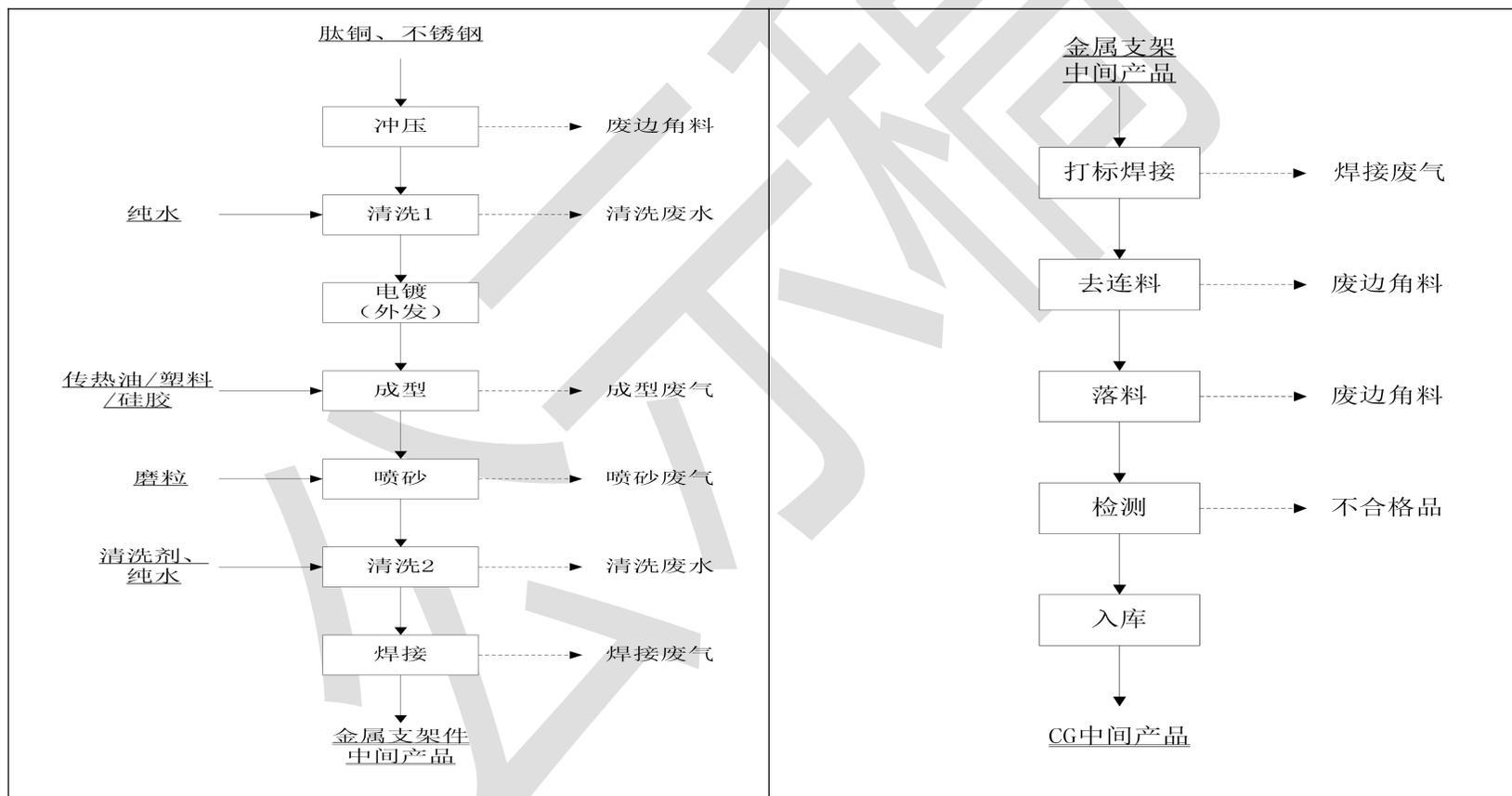


图 2-5 金属支架件生产工艺及产污节点图

图 2-6 CG 生产工艺及产污节点图

(2) 玻璃组立生产+模治具加工工艺

喷涂成型

密封胶

装Display

灌胶

固化成型

修溢胶

焊接

检测

2、一期污染物产排放情况

1) 一期废气

(1) 一期有组织废气

所在区域	污染源	产生工序	风量 m ³ /h	污染物	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	产生速率 kg/h	治理措施	处理效率%	排放浓度 mg/m ₃	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排气筒直径 m	时间 h
A02 栋 厂房	A02-1#	固化成型	40000	NMH C	15.17	4.37	0.6069	二级活性炭	60	6.07	1.748	0.243	1.1	72 00
	A02-2#	注塑成型	25000	NMH C	0.19	0.035	0.0049	二级活性炭	60	0.08	0.014	0.002	0.9	
				丙烯酸	0.19	0.035	0.0049			0.08	0.014	0.002		
	A02-3#	焊接	12800	颗粒物	12.24	1.128	0.1567	滤筒除尘	95	0.61	0.056	0.008	0.7	
	A02-4#	修溢胶	20000	NMH C	0.45	0.065	0.0090	二级活性炭	60	0.18	0.026	0.004	1.0	
	A02-5#	焊接	10000	颗粒物	15.67	1.128	0.1567	滤筒除尘	95	0.78	0.056	0.008	0.6	
	A02-6#	喷涂成型	2340	NMH C	42.74	0.72	0.1000	二级活性炭	60	17.09	0.288	0.040	0.4	
	A02-7#	清洗	8640	NMH C	0.87	0.054	0.0075	二级活性炭	60	0.35	0.022	0.003	0.7	
	A02-8#	焊接	12800	颗粒物	12.24	1.128	0.1567	滤筒除尘	95	0.61	0.056	0.008	0.7	
A03 栋	A03-1#	修溢胶	20000	NMH C	0.45	0.065	0.0090	二级活性	60	0.18	0.026	0.004	1.0	

厂房								炭						
	A03-2#	焊接	10000	颗粒物	15.67	1.128	0.1567	滤筒除尘	95	0.78	0.056	0.008	0.6	
	A03-3#	打标	14400	颗粒物	10.88	1.128	0.1567	滤筒除尘	95	0.54	0.056	0.008	0.7	
	A03-4#	喷砂	18000	颗粒物	90.51	11.73	1.6292	水喷淋	95	4.53	0.587	0.081	0.9	
	A03-5#	固化成型	40000	NMHC	15.17	4.37	0.6069	二级活性炭	60	6.07	1.748	0.243	1.1	
	A03-6#	注塑成型	7000	NMHC	0.69	0.035	0.0049	二级活性炭	60	0.28	0.014	0.002	0.6	
		丙烯酸		0.69	0.035	0.0049	0.28			0.014	0.002			
A11栋生产辅房	A11-1#	模治具加工	2500	NMHC	0.56	0.01	0.0014	二级活性炭	60	0.22	0.004	0.001	0.3	7200
注：工艺废气排气筒高度均为29m。														
(2) 一期无组织废气														
污染源		产生工序	污染物名称	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	面源参数(L×B×H m)								
A02栋厂房		封胶	NMHC	0.0005	0.0001	180.1×72.6×23								
		灌胶	NMHC	0.005	0.0007									
A03栋厂房		封胶	NMHC	0.0005	0.0001	180.1×72.6×23								
		灌胶	NMHC	0.005	0.0007									
A11栋生产辅房		模治具加工	颗粒物	0.07	0.0097	266.8×80.1×21.3								
A55栋工业废水处理		废水处理	NMHC	0.00027	0.00075	232.88×87.6×14.3								

		站		NH ₃	0.00003	0.00008					
				H ₂ S	0.00001	0.00003					
				臭气浓度	6.78 (无量纲)						
A37 栋生活垃圾站		生活垃圾暂存		NH ₃	0.0039	0.0005	33.6×18.6×4.8				
				H ₂ S	0.0004	0.00006					
				臭气浓度	12 (无量纲)						
2) 一期废水											
名称	产生水量 m ³ /a	污染物	污染物产生量		治理措施	处理效率	排放量 m ³ /a	污染物	污染物排放量		去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a					浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水	38496.48	COD _{cr}	250	9.62	隔油池+化粪池	5.00%	38496.48	COD _{cr}	237.5	9.14	汇成综合废水排放
		BOD ₅	120	4.62		10.00%		BOD ₅	108	4.16	
		SS	150	5.77		10.00%		SS	135	5.20	
		NH ₃ -N	25	0.96		5.00%		NH ₃ -N	23.75	0.91	
		TP	3	0.12		0.00%		TP	3	0.12	
		TN	35	1.35		5.00%		TN	33.25	1.28	
		动植物油	30	1.15		70.00%		动植物油	9	0.35	
有机废水	18000	COD _{cr}	781.8	14.07	调节池+芬顿+ 一级反应沉淀+ 二级反应沉淀 +pH 调节+水解 酸化+生化池 +MBR	95.00%	9000	COD _{cr}	9.09	0.35	汇成综合废水排放
		NH ₃ -N	37.05	0.67		80.00%		NH ₃ -N	7.41	0.07	
		TP	12.44	0.22		85.00%		TP	1.866	0.02	
		TN	67.41	1.21		80.00%		TN	13.482	0.12	
		石油类	34.86	0.63		85.00%		石油类	5.229	0.05	
		LAS	300	5.40		95.00%		LAS	15	0.14	
纯水制备废水	3645	COD _{cr}	30	0.11		95.00%	3645	COD _{cr}	30	0.11	尾
		NH ₃ -N	5	0.02		80.00%		NH ₃ -N	5	0.02	
综合	51141.48	COD _{cr}	185.66	9.495	进入新能源汽	73.07%	51141.48	COD _{cr}	50	2.56	尾

废水	BOD ₅	81.34	4.16	车科技城污水处理厂（一期）处理后再进入赣州白塔污水处理厂（三期）处理	87.71%		BOD ₅	10	0.51	水最终排入赣江
	SS	101.68	5.2		90.17%		SS	10	0.51	
	NH ₃ -N	19.24	0.984		74.01%		NH ₃ -N	5	0.26	
	TP	2.54	0.13		80.33%		TP	0.5	0.03	
	TN	27.38	1.4		45.21%		TN	15	0.77	
	动植物油	6.84	0.35		85.39%		动植物油	1	0.05	
	石油类	0.98	0.05		0.00%		石油类	0.98	0.05	
	LAS	2.74	0.14		0.00%		LAS	2.74	0.14	
3) 一期噪声										
污染源	层数/F	产噪设备工艺	数量(台)	单个噪声源强 dB(A)	叠加值 dB(A)	采取治理措施后源强 dB(A)				
A02	1	打标机	32	65	89.75	59.75				
		焊接机	14	65						
		螺母自动机台	14	65						
	2	焊接机	40	65						
	3	焊接机	40	65						
	楼顶	废气处理风机	5	80						
A03	1	冲床	31	78	95.3	65.3				
		磨床	4	68						
		成型机	30	73						
		喷砂机	6	70						
	2	焊接机	40	65						
	3	焊接机	40	65						
	楼顶	废气处理风机	5	80						
A11	1	自动磨床	2	68	84.96	54.96				
		CNC	15	65						
		线割加工机	4	76						

		打孔机	1	78		
		铣床	1	75		
	楼顶	废气处理风机	1	80		
A32	楼顶	废气处理风机	1	80	80	50
A37	楼顶	废气处理风机	1	80	80	50
A55	1	水处理泵机	20	80	93.2	63.2
	楼顶	废气处理风机	1	80		
4) 一期固废						
序号	名称	产生环节	形态	产生量 (t/a)	废物代码	处置措施
一期危险废物						
1	废切削液	CNC、铣床加工	W	2.2	HW09 900-006-09	厂区临时贮存, 定期交由有资质的单位处置
2	含油切削渣	CNC、铣床加工	S	1.2	HW49 900-041-49	
3	废研磨渣	磨床加工	S	1.2	HW17 336-064-17	
4	废活性炭	废气处理	S	18	HW49 900-039-49	
5	在线废液	在线设备检测	S	0.7	HW49 900-047-49	
6	废原料容器	化学品包装容器	S	0.17	HW49 900-041-49	
7	废胶水	封胶、灌胶、修溢胶	S	1.4	HW13 900-014-13	
8	废化学试剂	污水站水质检测	S	1	HW49 900-047-49	
9	废机油	机械检修	W	1	HW08 900-249-08	
10	废橡胶手套	全过程	S	0.5	HW49 900-41-49	
11	废擦拭物	维修保养、清洁擦拭	S	2.5	HW49 900-41-49	

一期一般工业固废						
1	有机废水污泥	有机废水处理	S	14.3	392-002-62	厂区临时贮存, 定期转运至一般固废填埋场填埋处置
2	废石英砂	纯水制备	S	2	392-002-99	
3	废活性炭	纯水制备	S	3	392-002-99	
4	废滤膜	纯水制备	S	1	392-002-06	
5	废砂	喷砂	S	2.16	392-002-06	
6	废边角料	去连料、落料	S	0.53	392-002-06	
7	废砂轮	磨床加工	S	0.7	392-002-06	
8	工业粉尘	废气处理	S	10.62	392-002-66	
9	金属料屑	CNC、铣床加工、冲压	S	46.59	392-002-10	作为废旧资源外售
一期生活垃圾						
1	生活垃圾			523.05	环卫部门清运	
[REDACTED]						
[REDACTED]						
[REDACTED]						
[REDACTED]						
[REDACTED]						
[REDACTED]						
[REDACTED]						

	[REDACTED]

行方 同

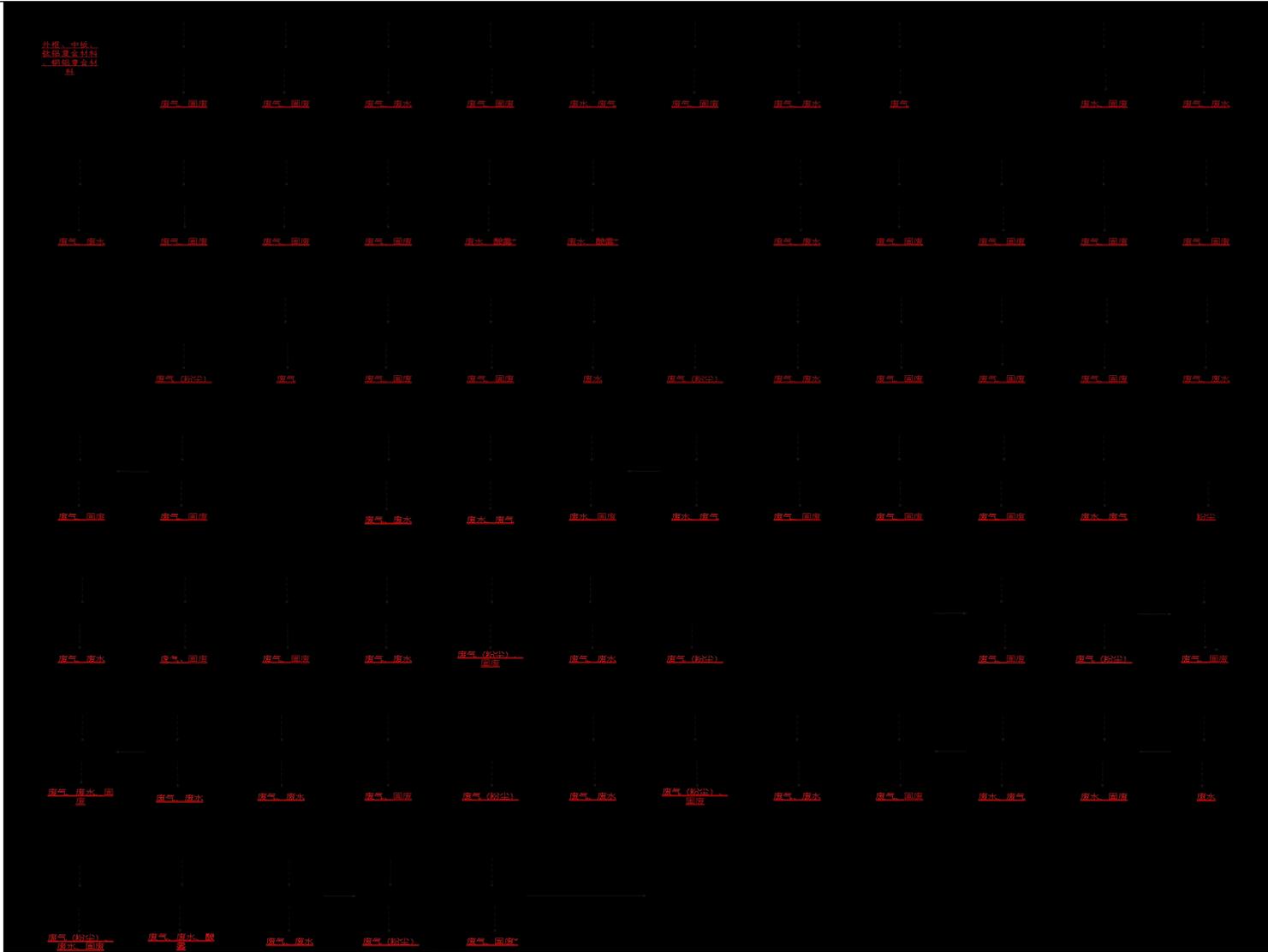


图 2-9 项目工艺流程图

(二) 二期污染物产排放情况

1、二期废气

(1) 二期有组织废气

表 2-16 CNC 废气产排放情况一览表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染因子	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 kg/h	产生量 (t/a)	产生浓度 mg/m ³	工艺	风量 m ³ /h	去除效率	排放速率 kg/h	排放量 (t/a)	排放浓度 mg/m ³
A01	DA020	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624	静电油雾机	50000	油雾去除效率为80%,非甲烷总烃去除效率30%	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA021	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624		50000		0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA022	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624		50000		0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA023	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624		50000		0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA024	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624		50000		0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA025	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624		50000		0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
DA0	H29m,	油雾	2.572	18.516	47.624	54000	0.514	3.703	9.525			

A05	26	φ1.3m	非甲烷总烃	0.111	0.798	2.053	静电油雾机	油雾去除效率为80%，非甲烷总烃去除效率30%	0.078	0.559	1.437	
	DA027	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA028	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA029	H29m, φ1.0m	油雾	1.524	10.972	47.624			32000	0.305	2.194	9.525
			非甲烷总烃	0.066	0.473	2.053				0.046	0.331	1.437
	DA030	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA031	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA032	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA033	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA034	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
非甲烷总烃			0.103	0.739	2.053	0.072	0.517	1.437				
DA0	H29m,	油雾	2.381	17.144	47.624	50000	0.476	3.429	9.525			

A06	35	φ1.2m	非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053	静电油雾机	油雾去除效率为80%，非甲烷总烃去除效率30%	0.072	0.517	1.437	
	DA036	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA037	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA038	H29m, φ1.0m	油雾	1.524	10.972	47.624			32000	0.305	2.194	9.525
			非甲烷总烃	0.066	0.473	2.053				0.046	0.331	1.437
	DA039	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA040	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA041	H29m, φ1.0m	油雾	1.524	10.972	47.624			32000	0.305	2.194	9.525
			非甲烷总烃	0.066	0.473	2.053				0.046	0.331	1.437
	DA042	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA043	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0	H29m,	油雾	1.524	10.972	47.624			32000	0.305	2.194	9.525

	A07	44	φ1.0m	非甲烷总烃	0.066	0.473	2.053	静电油雾机	50000	油雾去除效率为80%，非甲烷总烃去除效率30%	0.046	0.331	1.437	
		DA045	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624				0.476	3.429	9.525	
				非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437	
		DA046	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624				50000	0.476	3.429	9.525
				非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437	
		DA047	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624				50000	0.476	3.429	9.525
	非甲烷总烃			0.103	0.739	2.053	0.072	0.517	1.437					
	DA048	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624	50000	0.476	3.429	9.525				
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053	0.072	0.517	1.437					
	DA049	H29m, φ1.0m	油雾	1.524	10.972	47.624	32000	0.305	2.194	9.525				
			非甲烷总烃	0.066	0.473	2.053	0.046	0.331	1.437					
	DA050	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624	50000	0.476	3.429	9.525				
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053	0.072	0.517	1.437					
	DA051	H29m, φ1.0m	油雾	1.524	10.972	47.624	32000	0.305	2.194	9.525				
			非甲烷总烃	0.066	0.473	2.053	0.046	0.331	1.437					
	B01	DA052	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624	静电油雾机	50000	油雾去除效率为	0.476	3.429	9.525	
				非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437	
		DA0	H29m,	油雾	2.381	17.144	47.624				50000	0.476	3.429	9.525

B02	53	φ1.2m	非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053	静电油雾机	32000	80%, 非甲烷总烃去除效率30%	0.072	0.517	1.437	
	DA054	H29m, φ1.0	油雾	1.524	10.972	47.624				0.305	2.194	9.525	
			非甲烷总烃	0.066	0.473	2.053				0.046	0.331	1.437	
	DA055	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624				50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053					0.072	0.517	1.437
	DA056	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624				50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053		0.072	0.517		1.437		
	DA057	H29m, φ1.0m	油雾	1.524	10.972	47.624		32000	0.305	2.194	9.525		
			非甲烷总烃	0.066	0.473	2.053			0.046	0.331	1.437		
	DA058	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624		50000	0.476	3.429	9.525		
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053			0.072	0.517	1.437		
	DA059	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624		50000	0.476	3.429	9.525		
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053			0.072	0.517	1.437		
	DA060	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624		50000	0.476	3.429	9.525		
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053			0.072	0.517	1.437		
	DA061	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624		50000	0.476	3.429	9.525		
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053			0.072	0.517	1.437		
	DA0	H29m,	油雾	2.381	17.144	47.624		50000	0.476	3.429	9.525		

B03	62	φ1.2m	非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053	静电 油雾 机	油雾 去除 效率 为 80%, 非甲 烷总 烃去 除效 率 30%	0.072	0.517	1.437	
	DA0 63	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 64	H29m, φ1.3m	油雾	2.572	18.516	47.624			54000	0.514	3.703	9.525
			非甲烷 总烃	0.111	0.798	2.053				0.078	0.559	1.437
	DA0 65	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 66	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 67	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 68	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 69	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
非甲烷 总烃			0.103	0.739	2.053	0.072	0.517	1.437				
DA0 70	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624	50000	0.476	3.429	9.525			
		非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053		0.072	0.517	1.437			
DA0	H29m,	油雾	2.381	17.144	47.624	50000	0.476	3.429	9.525			

B05	71	φ1.2m	非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053	静电 油雾 机	油雾 去除 效率 为 80%， 非甲 烷总 烃去 除效 率 30%	0.072	0.517	1.437	
	DA0 72	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 73	H29m, φ1.3m	油雾	2.572	18.516	47.624			54000	0.514	3.703	9.525
			非甲烷 总烃	0.111	0.798	2.053				0.078	0.559	1.437
	DA0 74	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 75	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 76	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 77	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 78	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 79	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0	H29m,	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525

B06	80	φ1.2m	非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053	静电 油雾 机	油雾 去除 效率 为 80%, 非甲 烷总 烃去 除效 率 30%	0.072	0.517	1.437	
	DA0 81	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 82	H29m, φ1.3m	油雾	2.572	18.516	47.624			54000	0.514	3.703	9.525
			非甲烷 总烃	0.111	0.798	2.053				0.078	0.559	1.437
	DA0 83	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 84	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 85	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 86	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0 87	H29m, φ1.0m	油雾	1.524	10.972	47.624			32000	0.305	2.194	9.525
			非甲烷 总烃	0.066	0.473	2.053				0.046	0.331	1.437
	DA0 88	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525
			非甲烷 总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437
	DA0	H29m,	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525

B07	89	φ1.2m	非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053	静电油雾机	油雾去除效率为80%，非甲烷总烃去除效率30%	0.072	0.517	1.437			
	DA090	H29m, φ1.0m	油雾	1.524	10.972	47.624			32000	0.305	2.194	9.525		
			非甲烷总烃	0.066	0.473	2.053				0.046	0.331	1.437		
	DA091	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525		
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437		
	DA092	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525		
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437		
	DA093	H29m, φ1.0m	油雾	1.524	10.972	47.624			32000	0.305	2.194	9.525		
			非甲烷总烃	0.066	0.473	2.053				0.046	0.331	1.437		
	DA094	H29m, φ1.2m	油雾	2.381	17.144	47.624			50000	0.476	3.429	9.525		
			非甲烷总烃	0.103	0.739	2.053				0.072	0.517	1.437		
	DA095	H29m, φ1.0m	油雾	1.524	10.972	47.624			32000	0.305	2.194	9.525		
			非甲烷总烃	0.066	0.473	2.053				0.046	0.331	1.437		
	合计			油雾	171.445	1234.402			47.624	/	/	34.289	246.880	9.525
				非甲烷总烃	7.392	53.222			2.053			5.174	37.255	1.437
	备注：排气筒 DA001~DA019 为 一期项目排气筒，故本项目以编号 DA020 开始计排气筒编号。													

表 2-17 碳氢清洗废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A06	DA09 6	H29m, φ1.0m	非甲烷总烃	0.242	1.746	7.484	两级活性炭	32400	综合去除效率 51%	0.119	0.855	3.667
A07	DA09 7	H29m, φ0.8m	非甲烷总烃	0.149	1.069	7.484		19848		0.073	0.524	3.667
	DA09 8	H29m, φ0.5m	非甲烷总烃	0.044	0.314	7.484		5820		0.021	0.154	3.667
	DA09 9	H29m, φ1.2m	非甲烷总烃	0.359	2.586	7.484		48000		0.176	1.267	3.667
	DA10 0	H29m, φ0.5m	非甲烷总烃	0.044	0.314	7.484		5820		0.021	0.154	3.667
B01	DA10 1	H29m, φ0.8m	非甲烷总烃	0.149	1.069	7.484	两级活性炭	19848	综合去除效率 51%	0.073	0.524	3.667
	DA10 2	H29m, φ0.5m	非甲烷总烃	0.044	0.314	7.484		5820		0.021	0.154	3.667
	DA10 3	H29m, φ1.2m	非甲烷总烃	0.359	2.586	7.484		48000		0.176	1.267	3.667
	DA10 4	H29m, φ0.5m	非甲烷总烃	0.044	0.314	7.484		5820		0.021	0.154	3.667
B06	DA10 5	H29m, φ0.8m	非甲烷总烃	0.149	1.069	7.484	两级	19848	综	0.073	0.524	3.667

B07	DA10 6	H29m, φ0.5m	非甲烷 总烃	0.044	0.314	7.484	活性 炭	5820	合 去 除 效 率 51%	0.021	0.154	3.667	
	DA10 7	H29m, φ1.2m	非甲烷 总烃	0.359	2.586	7.484		48000		0.176	1.267	3.667	
	DA10 8	H29m, φ0.5m	非甲烷 总烃	0.044	0.314	7.484		5820		0.021	0.154	3.667	
	DA10 9	H29m, φ0.8m	非甲烷 总烃	0.149	1.069	7.484	两 级 活 性 炭	19848	综 合 去 除 效 率 51%	0.073	0.524	3.667	
	DA11 1	H29m, φ0.5m	非甲烷 总烃	0.044	0.314	7.484		5820		0.021	0.154	3.667	
	DA11 2	H29m, φ1.2m	非甲烷 总烃	0.359	2.586	7.484		48000		0.176	1.267	3.667	
	DA11 3	H29m, φ0.5m	非甲烷 总烃	0.044	0.314	7.484		5820		0.021	0.154	3.667	
	合计			非甲烷 总烃	2.622	18.878	7.484	/	350352	/	1.285	9.250	3.667

表 2-18 NPET 废气产排放情况表

厂 房	排 气 筒 编 号	排 气 筒 参 数	污 染 物 名 称	产 生 情 况			治 理 措 施			排 放 情 况		
				产 生 速 率 (kg/h)	产 生 量 (t/a)	产 生 浓 度 (mg/m ³)	工 艺	风 量 (m ³ /h)	去 除 效 率	排 放 速 率 (kg/h)	排 放 量 (t/a)	排 放 浓 度 (mg/m ³)
A0 5	DA11 4	H29m , φ1.9m	氮 氧 化 物 (硝 酸 雾)	0	0	0	碱 喷 淋	120000	0%	0	0	0

		氮氧化物 (NO)	0.0014	0.01	0.012			0%	0.0014	0.01	0.012	
合计			氮氧化物	0.0014	0.01	0.012	/	120000	0%	0.0014	0.01	0.012

表 2-19 DCT/ACE 废气产排情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 kg/h	产生量 t/a	产生浓度 mg/m ³	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 t/a	排放浓度 mg/m ³
A05	DA115	H29m, φ2.3m	氮氧化物(硝酸雾)	1.29	9.28	7.160	碱喷淋	180000	90%	0.129	0.928	0.716
			氮氧化物(NO)	0.0014	0.01	0.012			0	0.0014	0.01	0.012
合计			氮氧化物	1.290	9.29	7.168	/	180000	89.9%	0.130	0.938	0.724

表 2-20 去氧化层废气

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A07	DA116	H29m, φ1.1m	颗粒物	3.400	24.480	82.225	滤筒除尘	41350	95%	0.170	1.224	4.111
B01	DA117	H29m, φ1.1m	颗粒物	3.400	24.480	82.225		41350		0.170	1.224	4.111

B06	DA1 18	H29m, φ1.1m	颗粒 物	3.400	24.480	82.225		41350		0.170	1.224	4.111
B07	DA1 19	H29m, φ1.1m	颗粒 物	3.400	24.480	82.225		41350		0.170	1.224	4.111
合计			颗粒 物	13.600	97.920	82.225	/	165400	/	0.680	4.896	4.111

表 2-21 焊接废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A01	DA12 0	H29m, φ0.6m	颗粒 物	0.050	0.363	3.814	滤筒 除尘	13232	95%	0.003	0.018	0.191
	DA12 1	H29m, φ0.8m	颗粒 物	0.076	0.545	3.814		19848		0.004	0.027	0.191
A05	DA12 2	H29m, φ0.8m	颗粒 物	0.076	0.549	3.814		20000		0.004	0.027	0.191
B02	DA12 3	H29m, φ0.6m	颗粒 物	0.050	0.363	3.814		13232		0.003	0.018	0.191
	DA12 4	H29m, φ0.8m	颗粒 物	0.076	0.545	3.814		19848	0.004	0.027	0.191	
B03	DA12 5	H29m, φ0.6m	颗粒 物	0.050	0.363	3.814		13232	95%	0.003	0.018	0.191
	DA12 6	H29m, φ0.8m	颗粒 物	0.076	0.545	3.814		19848		0.004	0.027	0.191
B05	DA12	H29m,	颗粒	0.050	0.363	3.814		13232	0.003	0.018	0.191	

	7	φ0.6m	物									
	DA128	H29m, φ0.8m	颗粒物	0.076	0.545	3.814		19848		0.004	0.027	0.191
合计			颗粒物	0.581	4.183	3.814	/	152320	/	0.029	0.209	0.191

表 2-22 去毛刺废气产排情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
去毛刺工艺												
A01	DA129	H29m, φ1.1m	颗粒物	1.435	10.334	33.771	滤筒除尘	42500	95%	0.072	0.517	1.689
A05	DA130	H29m, φ0.5m	颗粒物	0.169	1.216	33.771		5000		0.008	0.061	1.689
A06	DA131	H29m, φ1.1m	颗粒物	1.452	10.456	33.771		43004		0.073	0.523	1.689
	DA132	H29m, φ1.1m	颗粒物	1.396	10.054	33.771		41350		0.070	0.503	1.689
B02	DA133	H29m, φ1.1m	颗粒物	1.435	10.334	33.771		42500		0.072	0.517	1.689
B03	DA134	H29m, φ1.1m	颗粒物	1.435	10.334	33.771		42500		0.072	0.517	1.689
B05	DA135	H29m, φ1.1m	颗粒物	1.435	10.334	33.771		42500		0.072	0.517	1.689
喷砂工艺												

A01	DA13 6	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.351	2.529	33.771	水 喷 淋	10400	95%	0.018	0.126	1.689		
	DA13 7	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.351	2.529	33.771		10400		0.018	0.126	1.689		
A07	DA13 8	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.304	2.188	33.771		9000		0.015	0.109	1.689		
B01	DA13 9	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.304	2.188	33.771		9000		0.015	0.109	1.689		
B02	DA14 0	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.351	2.529	33.771		10400		0.018	0.126	1.689		
	DA14 1	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.351	2.529	33.771		10400		0.018	0.126	1.689		
B03	DA14 2	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.351	2.529	33.771		10400		0.018	0.126	1.689		
	DA14 3	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.351	2.529	33.771		10400		0.018	0.126	1.689		
B05	DA14 4	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.351	2.529	33.771		10400		0.018	0.126	1.689		
	DA14 5	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.351	2.529	33.771		10400		0.018	0.126	1.689		
B06	DA14 6	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.304	2.188	33.771		9000		0.015	0.109	1.689		
B07	DA14 7	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.304	2.188	33.771		9000		0.015	0.109	1.689		
合计			颗粒物	12.784	92.045	33.7706		/		378554	/	0.639	4.602	1.689

表 2-23 抛光废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况				
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)		
A07	DA148	H29m, φ0.7m	非甲烷总烃	0.028	0.201	1.524	高空排放	18360	/	0.028	0.201	1.524		
	DA149	H29m, φ0.7m	非甲烷总烃	0.029	0.209	1.524		19040		0.029	0.209	1.524		
B01	DA150	H29m, φ0.7m	非甲烷总烃	0.028	0.201	1.524		18360		0.028	0.201	1.524		
	DA151	H29m, φ0.7	非甲烷总烃	0.029	0.209	1.524		19040		0.029	0.209	1.524		
B06	DA152	H29m, φ0.7m	非甲烷总烃	0.028	0.201	1.524		18360		0.028	0.201	1.524		
	DA153	H29m, φ0.7m	非甲烷总烃	0.029	0.209	1.524		19040		0.029	0.209	1.524		
B07	DA154	H29m, φ0.7m	非甲烷总烃	0.028	0.201	1.524		18360		0.028	0.201	1.524		
	DA155	H29m, φ0.7m	非甲烷总烃	0.029	0.209	1.524		19040		0.029	0.209	1.524		
合计			非甲烷总烃	0.228	1.641	1.524		/		149600	/	0.228	1.641	1.524

表 2-24 油墨遮蔽废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A01	DA156	H29m, φ0.8m	非甲烷总烃	0.008	0.056	0.310	水喷淋+干式过滤+活性炭	25000	水喷淋去除效率为90%，一级活性炭去除效率为30%	0.0005	0.004	0.020
B02	DA157	H29m, φ0.8m	非甲烷总烃	0.008	0.056	0.310		25000		0.0005	0.004	0.020
B03	DA158	H29m, φ0.8m	非甲烷总烃	0.008	0.056	0.310		25000		0.0005	0.004	0.020
B05	DA159	H29m, φ0.8m	非甲烷总烃	0.008	0.056	0.310		25000		0.0005	0.004	0.020
合计			非甲烷总烃	0.031	0.222	0.310	/	100000	/	0.002	0.016	0.020

表 2-25 退遮蔽废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A07	DA160	H29m, φ0.7m	非甲烷总烃	0.188	1.354	11.750	两	16000	综	0.092	0.663	5.758

B01	DA161	H29m, φ0.7m	非甲烷总烃	0.188	1.354	11.750	级活性炭	16000	合处理效率 51%	0.092	0.663	5.758
B06	DA162	H29m, φ0.7m	非甲烷总烃	0.188	1.354	11.750		16000		0.092	0.663	5.758
B07	DA163	H29m, φ0.7m	非甲烷总烃	0.188	1.354	11.750		16000		0.092	0.663	5.758
合计			非甲烷总烃	0.752	5.415	11.750	/	64000	/	0.368	2.653	5.758

表 2-26 项目成型废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A01	DA164	H29m, φ0.6m	非甲烷总烃	0.208	1.496	17.317	两级活性炭	12000	综合处理效率 51%	0.102	0.733	8.486
A06	DA165	H29m, φ0.9m	非甲烷总烃	0.520	3.741	17.317		30000		0.255	1.833	8.486
A07	DA166	H29m, φ0.6m	非甲烷总烃	0.208	1.496	17.317		12000		0.102	0.733	8.486
B01	DA167	H29m, φ0.6m	非甲烷总烃	0.208	1.496	17.317		12000		0.102	0.733	8.486

B02	DA168	H29m, φ0.6m	非甲烷总烃	0.208	1.496	17.317	12000	0.102	0.733	8.486		
B03	DA169	H29m, φ0.6m	非甲烷总烃	0.208	1.496	17.317	12000	0.102	0.733	8.486		
B05	DA170	H29m, φ0.6m	非甲烷总烃	0.208	1.496	17.317	12000	0.102	0.733	8.486		
B06	DA171	H29m, φ0.6m	非甲烷总烃	0.208	1.496	17.317	12000	0.102	0.733	8.486		
B07	DA172	H29m, φ0.6m	非甲烷总烃	0.208	1.496	17.317	12000	0.102	0.733	8.486		
合计			非甲烷总烃	2.182	15.707	17.317	/	126000	/	1.069	7.696	8.486

表 2-27 PVD 退镀废气产排情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A05	DA173	H29m, φ1.4m	硫酸雾	0.120	0.865	1.848	碱喷淋	65000	90%	0.012	0.086	0.185
	DA174	H29m,	硫酸雾	0.139	0.998	1.848		75000		0.014	0.100	0.185

		φ1.5m										
A07	DA175	H29m, φ0.7m	硫酸雾	0.030	0.213	1.848		16000		0.003	0.021	0.185
B01	DA176	H29m, φ0.7m	硫酸雾	0.030	0.213	1.848		16000		0.003	0.021	0.185
B06	DA177	H29m, φ0.7m	硫酸雾	0.030	0.213	1.848		16000		0.003	0.021	0.185
B07	DA178	H29m, φ0.7m	硫酸雾	0.030	0.213	1.848		16000		0.003	0.021	0.185
合计			硫酸雾	0.377	2.718	1.848	/	204000	/	0.038	0.272	0.185

表 2-28 VI 浸胶废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A01	DA179	H29m, φ0.8m	非甲烷总烃	0.032	0.232	1.532	两级活性炭	21000	综合处理效率 51%	0.016	0.113	0.751
	DA180	H29m, φ0.8m	非甲烷总烃	0.032	0.232	1.532		21000		0.016	0.113	0.751
	DA181	H29m, φ0.6m	非甲烷总烃	0.020	0.143	1.532		13000		0.010	0.070	0.751
B02	DA182	H29m, φ0.8m	非甲烷总烃	0.032	0.232	1.532		21000		0.016	0.113	0.751

	DA18 3	H29m, φ0.8m	非甲 烷总 烃	0.032	0.232	1.532		21000		0.016	0.113	0.751
	DA18 4	H29m, φ0.6m	非甲 烷总 烃	0.020	0.143	1.532		13000		0.010	0.070	0.751
B0 3	DA18 5	H29m, φ0.8m	非甲 烷总 烃	0.032	0.232	1.532		21000		0.016	0.113	0.751
	DA18 6	H29m, φ0.8m	非甲 烷总 烃	0.032	0.232	1.532		21000		0.016	0.113	0.751
	DA18 7	H29m, φ0.6m	非甲 烷总 烃	0.020	0.143	1.532		13000		0.010	0.070	0.751
B0 5	DA18 8	H29m, φ0.8m	非甲 烷总 烃	0.032	0.232	1.532		21000		0.016	0.113	0.751
	DA18 9	H29m, φ0.8m	非甲 烷总 烃	0.032	0.232	1.532		21000		0.016	0.113	0.751
	DA19 0	H29m, φ0.6m	非甲 烷总 烃	0.020	0.143	1.532		13000		0.010	0.070	0.751
合计			非甲 烷总 烃	0.337	2.429	1.532	/	220000	/	0.165	1.190	0.751

表 2-29 VI 清洗废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A07	DA191	H29m, φ0.75m	非甲烷总烃	0.044	0.317	2.444	两级活性炭	18000	综合处理效率 51%	0.022	0.155	1.198
B01	DA192	H29m, φ0.75m	非甲烷总烃	0.044	0.317	2.444		18000		0.022	0.155	1.198
B06	DA193	H29m, φ0.75m	非甲烷总烃	0.044	0.317	2.444		18000		0.022	0.155	1.198
B07	DA194	H29m, φ0.75m	非甲烷总烃	0.044	0.317	2.444		18000		0.022	0.155	1.198
合计			非甲烷总烃	0.176	1.264	2.444	/	72000	/	0.086	0.619	1.198

表 2-30 DE-PVD 废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A07	DA195	H29m, φ1.3m	颗粒物	8.432	60.710	140.533	滤筒除	60000	95%	0.422	3.036	7.027
	DA196	H29m,	颗粒	8.432	60.710	140.533		60000		0.422	3.036	7.027

		φ1.3m	物				尘					
B01	DA197	H29m, φ1.3m	颗粒物	8.432	60.710	140.533		60000		0.422	3.036	7.027
	DA198	H29m, φ1.3m	颗粒物	8.432	60.710	140.533		60000		0.422	3.036	7.027
B06	DA199	H29m, φ1.3m	颗粒物	8.432	60.710	140.533		60000		0.422	3.036	7.027
	DA200	H29m, φ1.3m	颗粒物	8.432	60.710	140.533		60000		0.422	3.036	7.027
B07	DA201	H29m, φ1.3m	颗粒物	8.432	60.710	140.533		60000		0.422	3.036	7.027
	DA202	H29m, φ1.3m	颗粒物	8.432	60.710	140.533		60000		0.422	3.036	7.027
合计			颗粒物	67.456	485.683	140.533	/	480000	/	3.373	24.284	7.027

表 2-31 PU 点胶漆废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A01	DA203	H29m, φ0.75m	非甲烷总烃	0.131	0.941	7.264	两级活性炭	18000	综合处理效率 51%	0.064	0.461	3.559
B02	DA204	H29m, φ0.75m	非甲烷总烃	0.131	0.941	7.264		18000		0.064	0.461	3.559

B03	DA205	H29m, φ0.75 m	非甲烷 总烃	0.131	0.941	7.264		18000		0.064	0.461	3.559
B05	DA206	H29m, φ0.75 m	非甲烷 总烃	0.131	0.941	7.264		18000		0.064	0.461	3.559
合计			非甲烷 总烃	0.523	3.764	7.264	/	72000	/	0.256	1.844	3.559

表 2-32 点胶废气产排情况

厂房	排气筒 编号	排气筒 参数	污染物 名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速 率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去 除 效 率	排放速 率 (kg/h)	排放 量 (t/a)	排放浓 度 (mg/m ³)
A01	DA207	H29m, φ1.3m	非甲烷 总烃	0.030	0.213	0.492	两级 活性 炭	60000	51%	0.014	0.104	0.241
			氟化物	0.001	0.010	0.023				0.0007	0.005	0.011
	DA208	H29m, φ1.1m	非甲烷 总烃	0.020	0.147	0.492		41500		0.010	0.072	0.241
			氟化物	0.001	0.007	0.023				0.0005	0.003	0.011
	DA209	H29m, φ1.3m	非甲烷 总烃	0.030	0.213	0.492		60000		0.014	0.104	0.241
			氟化物	0.001	0.010	0.023				0.0007	0.005	0.011
B02	DA210	H29m, φ1.3m	非甲烷 总烃	0.030	0.213	0.492	两级 活性 炭	60000	51%	0.014	0.104	0.241
			氟化物	0.001	0.010	0.023				0.0007	0.005	0.011

DA211	H29m, φ1.1m	非甲烷 总烃	0.020	0.147	0.492	41500		0.010	0.072	0.241	
		氟化物	0.001	0.007	0.023			0.0005	0.003	0.011	
DA212	H29m, φ1.3m	非甲烷 总烃	0.030	0.213	0.492	60000		0.014	0.104	0.241	
		氟化物	0.001	0.010	0.023			0.0007	0.005	0.011	
DA213	H29m, φ1.3m	非甲烷 总烃	0.030	0.213	0.492	60000		0.014	0.104	0.241	
		氟化物	0.001	0.010	0.023			0.0007	0.005	0.011	
DA214	H29m, φ1.1m	非甲烷 总烃	0.020	0.147	0.492	41500	51%	0.010	0.072	0.241	
		氟化物	0.001	0.007	0.023			0.0005	0.003	0.011	
DA215	H29m, φ1.3m	非甲烷 总烃	0.030	0.213	0.492	60000		0.014	0.104	0.241	
		氟化物	0.001	0.010	0.023			0.0007	0.005	0.011	
DA216	H29m, φ1.3m	非甲烷 总烃	0.030	0.213	0.492	60000		0.014	0.104	0.241	
		氟化物	0.001	0.010	0.023			0.0007	0.005	0.011	
DA217	H29m, φ1.1m	非甲烷 总烃	0.020	0.147	0.492	41500	51%	0.010	0.072	0.241	
		氟化物	0.001	0.007	0.023			0.0005	0.003	0.011	
DA218	H29m, φ1.3m	非甲烷 总烃	0.030	0.213	0.492	60000		0.014	0.104	0.241	
		氟化物	0.001	0.010	0.023			0.0007	0.005	0.011	
合计		非甲烷 总烃	0.318	2.289	0.492	/	646000	/	0.156	1.121	0.241
		氟化物	0.015	0.108	0.023				0.007	0.053	0.011

表 2-33 打标废气产排情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A01	DA219	H29m, φ1.2m	颗粒物	1.609	11.586	32.185	滤筒除尘	50000	95%	0.080	0.579	1.609
	DA220	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.515	3.708	32.185	滤筒除尘	16000	95%	0.026	0.185	1.609
A05	DA221	H29m, φ1.0m	颗粒物	1.030	7.415	32.185	滤筒除尘	32000	95%	0.051	0.371	1.609
	DA222	H29m, φ1.0m	颗粒物	1.030	7.415	32.185	滤筒除尘	32000	95%	0.051	0.371	1.609
A06	DA223	H29m, φ1.0m	颗粒物	1.020	7.341	32.185	滤筒除尘	31680	95%	0.051	0.367	1.609
	DA224	H29m, φ0.8m	颗粒物	0.722	5.200	32.185	滤筒除尘	22440	95%	0.036	0.260	1.609
A07	DA225	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.506	3.641	32.185	滤筒除尘	15713	95%	0.025	0.182	1.609
	DA226	H29m, φ0.5m	颗粒物	0.160	1.150	32.185	滤筒除尘	4962	95%	0.008	0.057	1.609
B01	DA227	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.506	3.641	32.185	滤筒除尘	15713	95%	0.025	0.182	1.609
	DA228	H29m, φ0.5m	颗粒物	0.160	1.150	32.185	滤筒除尘	4962	95%	0.008	0.057	1.609

	B02	DA229	H29m, φ1.2m	颗粒物	1.609	11.586	32.185	滤筒除 尘	50000	95%	0.080	0.579	1.609	
		DA230	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.515	3.708	32.185	滤筒除 尘	16000	95%	0.026	0.185	1.609	
	B03	DA231	H29m, φ1.2m	颗粒物	1.609	11.586	32.185	滤筒除 尘	50000	95%	0.080	0.579	1.609	
		DA232	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.515	3.708	32.185	滤筒除 尘	16000	95%	0.026	0.185	1.609	
	B05	DA233	H29m, φ1.2m	颗粒物	1.609	11.586	32.185	滤筒除 尘	50000	95%	0.080	0.579	1.609	
		DA234	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.515	3.708	32.185	滤筒除 尘	16000	95%	0.026	0.185	1.609	
	B06	DA235	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.506	3.641	32.185	滤筒除 尘	15713	95%	0.025	0.182	1.609	
		DA236	H29m, φ0.5m	颗粒物	0.160	1.150	32.185	滤筒除 尘	4962	95%	0.008	0.057	1.609	
	B07	DA237	H29m, φ0.7m	颗粒物	0.506	3.641	32.185	滤筒除 尘	15713	95%	0.025	0.182	1.609	
		DA238	H29m, φ0.5m	颗粒物	0.160	1.150	32.185	滤筒除 尘	4962	95%	0.008	0.057	1.609	
	合计				颗粒物	14.960	107.71 2	32.185	/	464820	/	0.748	5.386	1.609

表 2-34 污水处理站废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A55	DA239	H29m, φ0.75m	非甲烷总烃	0.691	4.972	34.53	水喷淋+次氯酸钠喷淋	20000	氨气处理效率按30%, 硫化氢处理效率按50%计	0.691	4.972	34.528
			氨气	0.038	0.276	1.92				0.027	0.193	1.342
			硫化氢	0.015	0.106	0.736				0.007	0.053	0.368
			臭气浓度	/	/	4121 (无量纲)				/	/	4121 (无量纲)

表 2-35 危废仓库废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 kg/h	产生量 (t/a)	产生浓度 mg/m ³	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 mg/m ³
A33	DA240	H29m, φ1.6m	非甲烷总烃	0.062	0.444	0.685	两级活性炭	90000	综合处理效率51%	0.030	0.217	0.335
A35	DA241	H29m, φ1.1m	非甲烷总烃	0.027	0.197	0.685		40000		0.013	0.097	0.335
合计			非甲烷总烃	0.089	0.639	0.685	/	130000	/	0.044	0.313	0.335

表 2-36 生活垃圾站废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物名称	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 mg/m ³	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A3 7	DA2 42	H15m , φ0.8m	氨气	0.009	0.065	0.375	水喷淋 +水雾 分离过 滤器+	24000	氨气去 除率 30%, 硫化氢	0.006	0.045	0.263
			硫化氢	0.0008	0.006	0.033				0.0004	0.003	0.017
A5 3	DA2 43	H15m , φ0.8m	氨气	0.009	0.065	0.375	活性炭 吸附	24000	硫化氢 去除率 50%	0.006	0.045	0.263
			硫化氢	0.0008	0.006	0.033				0.0004	0.003	0.017
合计			氨气	0.018	0.130	0.375	/	/	0.013	0.091	0.263	
			硫化氢	0.0016	0.012	0.033	/	48000	/	0.0008	0.006	0.017

表 2-37 项目锅炉烟气污染物排放情况

锅炉	排气筒编号	排气筒高度	燃气量 (万立方米)	锅炉年工作时间 (h)	锅炉负荷	污染物指标	排放情况		废气处理工艺
							排放量	排放浓度	
20t/h	DA24 5	26m	1058.025	7200	78.58%	废气量	11400.54 万 Nm ³	/	锅炉自 带的低 氮燃烧 技术
						二氧化硫	2.116t/a	18.56mg/m ³	
						氮氧化物	7.374t/a	64.68mg/m ³	
						颗粒物	1.481t/a	12.99mg/m ³	
						林格曼黑度	≤1		
20t/h	DA24 6	26m	1058.025	7200	78.58%	废气量	11400.54 万 Nm ³	/	
						二氧化硫	2.116t/a	18.56mg/m ³	
						氮氧化物	7.374t/a	64.68mg/m ³	

						颗粒物	1.481t/a	12.99mg/m ³	
						林格曼黑度	≤1		
40t/h	DA24 ₈	26m	100.44	2160	100%	废气量	1082.271 万 Nm ³	/	
						二氧化硫	0.201t/a	18.56mg/m ³	
						氮氧化物	0.700t/a	64.68mg/m ³	
						颗粒物	0.141t/a	12.99mg/m ³	
						林格曼黑度	≤1		
40t/h	DA24 ₉	26m	100.44	2160	100%	废气量	1082.271 万 Nm ³	/	
						二氧化硫	0.201t/a	18.56mg/m ³	
						氮氧化物	0.700t/a	64.68mg/m ³	
						颗粒物	0.141t/a	12.99mg/m ³	
						林格曼黑度	≤1		
总计			2317	/	/	废气量	24966.37 万 Nm ³	/	/
						二氧化硫	4.634t/a	18.56mg/m ³	/
						氮氧化物	16.149t/a	64.68mg/m ³	/
						颗粒物	3.244t/a	12.99mg/m ³	/
						林格曼黑度	≤1		/

注：项目锅炉总数为6台，包括3台20t/h蒸气锅炉（2备1用）和3台40t/h热水锅炉（2备1用），备用锅炉排气筒高度设置高度为26m，排气筒编号为DA244、DA247。

表 2-38 玻璃清洗废气产排放情况表

厂 房	排气筒编号	排气筒参数	污染物	产生情况			治理措施			排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A02	DA010	H29m, φ0.6m	非甲烷总烃	0.586	4.217	67.824	两级活性炭	8640	综合处理效率 51%	0.287	2.066	33.234

合计	/	/	非甲烷总烃	0.586	4.217	67.824	/	8640	/	0.287	2.066	33.234
----	---	---	-------	-------	-------	--------	---	------	---	-------	-------	--------

备注：DA010 为二期现有排气筒编号，本项目玻璃喷涂废气依托 DA010 排气筒及废气处理设施。

表 2-39 玻璃喷涂废气产排放情况表

厂房	排气筒编号	排气筒参数	污染物	产生情况			工艺	治理措施		排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)		风量 (m ³ /h)	去除效率	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A02	DA016	H29m, φ0.32m	非甲烷总烃	0.151	1.089	64.530	两级活性炭	2340	综合处理效率 51%	0.074	0.534	31.620
合计	/	/	非甲烷总烃	0.151	1.089	64.530	/	2340	/	0.074	0.534	31.620

备注：DA016 为二期现有排气筒编号，本项目玻璃喷涂废气依托 DA016 排气筒及废气处理设施。

表 2-40 食堂油烟废气产排情况

厂房	排气筒编号	排气筒参数	灶头(个)	风量 (m ³ /h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	处理效率 (%)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
A11	DA250	H26m	40	40000	11.648	34.324	95	0.083	1.716
	DA251	H26m		40000	11.648	34.324	95	0.083	1.716
合计	/	/	/	80000	3.295	34.324	/	0.165	1.716

(2) 无组织废气

表 2-41 项目无组织废气产排情况表

污染源	污染物名称	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	面源参数 (L×B×H m)
A01	油雾	0.129	0.929	180.1×72.6×7.5 (每层, 共 3 层)
	非甲烷总烃	2.003	14.422	
	氮氧化物	0.093	0.670	
	颗粒物	0.022	0.158	
	氟化物	0.0004	0.003	
A02	非甲烷总烃	0.03	0.216	180.1×72.6×7.5 (每层, 共 3 层)
A05	油雾	0.129	0.929	180.1×72.6×7.5 (每层, 共 3 层)
	非甲烷总烃	1.933	13.918	
	颗粒物	0.022	0.158	
	硫酸雾	0.022	0.158	
A06	油雾	0.129	0.929	180.1×72.6×7.5 (每层, 共 3 层)
	非甲烷总烃	1.994	14.357	
	颗粒物	0.022	0.158	
A07	油雾	0.129	0.929	180.1×72.6×7.5 (每层, 共 3 层)
	非甲烷总烃	1.994	14.357	
	颗粒物	0.022	0.158	
	硫酸雾	0.002	0.014	
B01	油雾	0.129	0.929	180.1×72.6×7.5 (每层, 共 3 层)
	非甲烷总烃	1.994	14.357	
	颗粒物	0.022	0.158	
	硫酸雾	0.002	0.014	
B02	油雾	0.129	0.929	180.1×72.6×7.5 (每层, 共 3 层)
	非甲烷总烃	2.003	14.422	
	颗粒物	0.022	0.158	

		氟化物	0.0004	0.003	
	B03	油雾	0.129	0.929	180.1×72.6×7.5 (每层, 共 3 层)
		非甲烷总烃	2.003	14.422	
		颗粒物	0.022	0.158	
		氟化物	0.0004	0.003	
	B05	油雾	0.129	0.929	180.1×72.6×7.5 (每层, 共 3 层)
		非甲烷总烃	2.003	14.422	
		颗粒物	0.022	0.158	
		氟化物	0.0004	0.003	
	B06	油雾	0.129	0.929	180.1×72.6×7.5 (每层, 共 3 层)
		非甲烷总烃	1.994	14.357	
		颗粒物	0.022	0.158	
		硫酸雾	0.002	0.014	
	B07	油雾	0.129	0.929	180.1×72.6×7.5 (每层, 共 3 层)
		非甲烷总烃	1.994	14.357	
		颗粒物	0.022	0.158	
		硫酸雾	0.002	0.014	
	A33 危废仓库	非甲烷总烃	0.011	0.079	69.4×53.6×6
	A35 危废仓库	非甲烷总烃	0.011	0.079	34.6×24.6×6
	A37 生活垃圾站	氨气	0.002	0.014	33.6×18.6×4.8
		硫化氢	0.00002	0.00014	
	A53 生活垃圾站	氨气	0.002	0.014	33.6×18.6×4.8
		硫化氢	0.00002	0.00014	
	A55 栋工业废水	非甲烷总烃	0.691	4.975	232.45×75.6×16.8
		氨气	0.038	0.274	
		硫化氢	0.015	0.108	
2、废水					

表 2-42 二期项目废水污染物产排情况一览表

含油废水预处理系统 (TW001) 产排情况										
废水名称	废水量 (m³/a)	污染物名称	产生情况		处理设施名称	处理效率	回用水量 (m³/a)	排水量 (m³/a)	排放情况	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)					浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
含油废水	1002660	pH	6~9	/	经 TW001 (调节池+隔油池+气浮) 预处理后, 排入有机废水处理系统 TW002	/	0	1002660	6~9	/
		COD	670	671.782		/			670	671.782
		BOD ₅	93.4	93.648		/			93.4	93.648
		SS	154	154.410		/			154	154.410
		NH ₃ -N	2.36	2.366		/			2.36	2.366
		TP	15.2	15.240		/			15.2	15.240
		TN	17	17.045		/			17	17.045
		石油类	50	50.133		70%			15	15.040
LAS	2.5	2.507	/	2.5	2.507					
有机废水处理系统 (TW002) 产排情况										
废水名称	废水量 (m³/a)	污染物名称	产生情况		处理设施名称	/	/	/	/	/
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)						
预处理后的含油废水	1002660	pH	6~9	/	排入有机废水处理系统 (TW002)	/	/	/	/	/
		COD	670	671.782		/	/	/	/	/
		BOD ₅	93.4	93.648		/	/	/	/	/
		SS	154	154.410		/	/	/	/	/
		NH ₃ -N	2.36	2.366		/	/	/	/	/
		TP	15.2	15.240		/	/	/	/	/
		TN	17	17.045		/	/	/	/	/
		石油类	15	15.040		/	/	/	/	/

		LAS	2.5	2.507		/	/	/	/	/
有机 废 水、 综 合 废 水	2135280	pH	6~9	/	排入有机 废水处理 系统 (TW002)	/	/	/	/	/
		COD	670	1430.638		/	/	/	/	/
		BOD ₅	93.4	199.435		/	/	/	/	/
		SS	154	328.833		/	/	/	/	/
		NH ₃ -N	2.36	5.039		/	/	/	/	/
		TP	15.2	32.456		/	/	/	/	/
		TN	17	36.300		/	/	/	/	/
		石油类	15	32.029		/	/	/	/	/
		LAS	2.5	5.338		/	/	/	/	/
废气 治 理 废 水	268	pH	6~9	/	排入有机 废水处理 系统 (TW002)	/	/	/	/	/
		COD	100	0.027		/	/	/	/	/
		NH ₃ -N	5	0.001		/	/	/	/	/
		SS	200	0.054		/	/	/	/	/
车间 地 面 清 洁 废 水	4110	pH	6~9	/	排入有机 废水处理 系统 (TW002)	/	/	/	/	/
		COD	250	1.028		/	/	/	/	/
		NH ₃ -N	15	0.062		/	/	/	/	/
		SS	200	0.822		/	/	/	/	/
废 水 名 称	废水量 (m ³ /a)	污染物 名称	产生情况		处理设施 名称	处理 效率	回用水 量(m ³ /a)	排水量 (m ³ /a)	排放情况	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)					浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
有机 废 水 处 理 系 统 废 水 汇 总	3142318	pH	6~9	/	调节池+ 芬顿反应 +一级反 应沉淀+ 二级反应 沉淀+pH	/	1571159 回用于 纯水制 备, 纯水 制备工 艺为活	1571159	6~9	/
		COD	663.765	2106.616		85%			99.56	157.996
		BOD ₅	92.347	293.084		85%			13.85	21.981
		SS	152.539	484.118		80%			30.51	48.412
		NH ₃ -N	2.403	7.626		80%			0.48	0.763
		TP	15.029	47.697		95%			0.75	1.192

		TN	16.808	53.345	调节+水	80%	性炭过 滤+一级 RO		3.36	5.334
		石油类	14.831	47.069	解酸化+ 生化处理	85%			2.22	3.530
		LAS	2.472	7.845	+MBR	65%			0.87	1.373
重金属废水处理系统 (TW003)										
废水名称	废水量 (m ³ /a)	污染物 名称	产生情况		处理设施 名称	处理 效率	回用水量 (m ³ /a)	排水量 (m ³ /a)	排放情况	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)					浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)
重金属 废水	206730	pH	6~9	/	调节池+ 芬顿反应 +一级反 应沉淀+ 二级反应 沉淀+pH 调节+水 解酸化+ 生化处理 +MBR	/	153730 回用于 纯水制 备, 纯水 制备工 艺为活 性炭过 滤+三级 RO+EDI	53000	6~9	/
		COD	17000	3514.410		97.5 %			425	22.525
		BOD ₅	134	27.702		85%			20.1	1.065
		TP	1.3	0.269		95%			0.065	0.003
		总铜	1.5	0.310		95%			0.075	0.004
		总锰	1.0	0.207		95%			0.05	0.003
		总铬	1.9	0.393		95%			0.095	0.005
总镍	0.7	0.145	95%	0.035	0.002					
废水名称	废水量 (m ³ /a)	污染物 名称	产生情况		处理设施 名称	处理 效率	回用水量 (m ³ /a)	排水量 (m ³ /a)	排放情况	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)					浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)
纯水 制备 浓水	371631	COD	100	37.163	/	/	96468	275163	100	27.516
		NH ₃ -N	5	1.858		/			5	1.376
		TDS	300	111.489		/			300	82.549
锅炉 废水	31418.52	COD	100	3.142	/	/	15709.26	15709.26	100	3.142
		NH ₃ -N	5	0.157		/			5	0.157
		TDS	300	9.426		/			300	9.426

生产废水总排口 (DW001)										
废水名称	废水量 (m³/a)	污染物名称	产生情况		/	/	/	/	/	/
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)						
总外排生产水	1915031.26	pH	6~9	/	/	/	/	/	/	/
		COD	108.634	208.037	/	/	/	/	/	/
		BOD ₅	12.035	23.047	/	/	/	/	/	/
		SS	25.280	48.412	/	/	/	/	/	/
		NH ₃ -N	1.117	2.138	/	/	/	/	/	/
		TP	0.624	1.196	/	/	/	/	/	/
		TN	2.786	5.334	/	/	/	/	/	/
		石油类	1.843	3.530	/	/	/	/	/	/
		LAS	0.717	1.373	/	/	/	/	/	/
		TDS	48.028	91.975	/	/	/	/	/	/
		总铜	0.002	0.004	/	/	/	/	/	/
		总锰	0.002	0.003	/	/	/	/	/	/
		总铬	0.003	0.005	/	/	/	/	/	/
总镍	0.001	0.002	/	/	/	/	/	/		

表 2-43 生活污水产排放情况表

隔油池 (TW004) 预处理设施										
废水名称	废水量 (m³/a)	污染物名称	产生情况		处理设施名称	处理效率	回用水量 (m³/a)	排水量 (m³/a)	排放情况	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)					浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)
食堂废水	43242	pH	6~9	/	经隔油池 (TW004) 预处理后,		0	43242	6~9	/
		COD	250	10.811					237.5	10.270
		BOD ₅	120	5.189					108	4.670
		SS	150	6.486					135	5.838

		NH ₃ -N	25	1.081	排入化粪池 (TW005)				23.75	1.027
		TP	3	0.130					3	0.130
		TN	35	1.513					33.25	1.438
		动植物油	50	2.162					25	1.081
化粪池 (TW004) 废水处理设施										
废水名称	废水量 (m ³ /a)	污染物名称	产生情况		处理设施名称	/	/	/	/	/
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)						
预处理后的食堂废水	43242	pH	6~9	/	/	/	/	/	/	/
		COD	237.5	10.270		/	/	/	/	/
		BOD ₅	108	4.670		/	/	/	/	/
		SS	135	5.838		/	/	/	/	/
		NH ₃ -N	23.75	1.027		/	/	/	/	/
		TP	3	0.130		/	/	/	/	/
		TN	33.25	1.438		/	/	/	/	/
		动植物油	25	1.081		/	/	/	/	/
生活污水	134732.16	pH	6~9	/	/	/	/	/	/	/
		COD	250	33.683		/	/	/	/	/
		BOD ₅	120	16.168		/	/	/	/	/
		SS	150	20.210		/	/	/	/	/
		NH ₃ -N	25	3.368		/	/	/	/	/
		TP	3	0.404		/	/	/	/	/
		TN	35	4.716		/	/	/	/	/
废水名称	废水量 (m ³ /a)	污染物名称	产生情况		处理设施名称	处理效率	回用水量 (m ³ /a)	排水量 (m ³ /a)	排放情况	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)					浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)
总生	177974.1	pH	6~9	/	化粪池	/	0	177974.1	6~9	/

活污水	6	COD	250	44.494	(TW004)	5%	6	237.5	42.269
		BOD ₅	120	21.357		10%		108	19.221
		SS	150	26.696		10%		135	24.027
		NH ₃ -N	25	4.449		5%		23.75	4.227
		TP	3	0.534		0%		3	0.534
		TN	35	6.229		5%		33.25	5.918
		动植物油	12.15	2.162		50%		6.074	1.081

表 2-44 原有项目一期、二期废水污染物产排放量汇总表

厂区废水总排放口排放情况				受纳水体排放量			
废水量 (m ³ /a)	污染物名称	排放情况		废水量 (m ³ /a)	污染物名称	排放情况	
		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)			浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
2093005.42	pH	6~9	/	2093005.42	pH	6~9	/
	COD	119.592	250.306		COD	50	104.650
	BOD ₅	20.195	42.268		BOD ₅	10	20.930
	SS	34.610	72.439		SS	10	20.930
	NH ₃ -N	3.041	6.365		NH ₃ -N	3.041	6.365
	TP	0.827	1.73		TP	0.5	1.047
	TN	5.376	11.252		TN	5.376	11.252
	动植物油	0.516	1.081		动植物油	0.516	2.093
	石油类	1.687	3.53		石油类	1	2.093
	LAS	0.656	1.373		LAS	0.5	1.047
	TDS	43.944	91.975		TDS	43.944	91.975
	总铜	0.001	0.004		总铜	0.001	0.004
	总锰	0.0008	0.003		总锰	0.0008	0.003
	总铬	0.002	0.005		总铬	0.002	0.005
总镍	0.001	0.002	总镍	0.001	0.002		

3、噪声

序号	建筑物名称	声源名称	数量	单台设备源强/dB(A)	声源源强/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
							X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	A06-1 F	CNC	280	80	104.47	选用低噪声设备,优化厂内布局,合理布置车间,减震、隔声、安装消声器	127	130	144	10	74.47	全时段	15	59.47	1
2		研磨机(DDG)	22	70	83.42		127	102	145	10	53.42	全时段	15	38.42	1
3		基恩士/康耐视读码器	2	70	73.01		122	178	140	15	43.01	全时段	15	28.01	1
4		镭射去毛刺机	37	70	85.68		133	68	146	16	55.68	全时段	15	40.68	1
5		空压机	30	85	99.77		130	66	142	5	69.77			54.77	
6		打标机	32	70	85.05		125	89	145	10	55.05	全时段	15	40.05	1
7	A05-3 F	CNC	855	80	109.32	26	133	142	20	79.32	全时段	15	64.32	1	
8	A05-2 F	CNC	527	80	107.22	27	103	143	11	77.22	全时段	15	62.22	1	
9		镭射去毛刺机	10	70	80.00	25	97	143	21	50	全时段	15	35	1	
10		激光去氧化层联机	16	70	82.04	28	72	145	21	52.04	全时段	15	37.04	1	
11		CNC	529	80	107.23	23	176	141	17	77.23	全时段	15	62.23	1	

1		自动喷砂机	33	85	85.19	48	163	14 1	15	55.19	全时段	15	40.19	1
2														
1		空压机	15	85	96.76	49	172	14 1	6	66.76			51.76	
3														
1		镭射去刀纹机	18	70	82.55	52	71	14 2	12	52.55	全时段	15	37.55	1
4														
1	A07-2 F	CNC	529	80	107.2 3	21 3	138	14 6	13	77.23	全时段	15	62.23	1
5														
1		五工位抛光机	307	80	104.8 7	21 7	117	14 6	21	74.87	全时段	15	59.87	1
6														
1		CNC	44	80	96.43	21 6	102	14 6	16	66.43	全时段	15	51.43	1
7														
1	A07-1 F	喷砂机	5	85	91.99	22 2	81	14 6	18	61.99	全时段	15	46.99	1
8														
1		激光打标机	1	70	70	20 8	182	14 6	15	40	全时段	15	25	1
9														
2		空压机	35	85	100.4 4	20 8	156	14 6	6	70.44			55.44	
0														
2		风蛇主机	18	70	82.55	20 7	192	14 2	16	52.55	全时段	15	37.55	1
1														
2	A07-3 F	激光打标机	1	70	70	23 5	78	14 8	20	40	全时段	15	25	1
2														
2	A01-2 F	CNC	866	80	109.3 8	22 5	-61	14 8	20	79.38	全时段	15	64.38	1
3														
2		CNC	323	80	105.0 9	22 5	-61	14 8	16	75.09	全时段	15	60.09	1
4														
2	A01-1 F	五轴联动数控砂光机	51	85	102.0 8	31	-10 3	14 5	15	72.08	全时段	15	57.08	1
5														

26		ABB 七轴机械手打砂机	85	85	104.29	220	-30	148	16	74.29	全时段	15	59.29	1
27		激光打标机	1	70	70	29	-137	144	17	40	全时段	15	25	1
28		空压机	30	85	99.77	56	-68	144	10	69.77			54.77	
29		Han's 光纤打标机	48	70	86.81	254	-124	144	12	56.81	全时段	15	41.81	1
30	A01-3F	打包机	1	70	70	245	-15	149	12	40	全时段	15	25	1
31	B01	CNC	529	80	107.23	351	-55	145	13	77.23	全时段	15	62.23	1
32		五工位抛光机	307	85	109.87	352	-52	137	16	79.87	全时段	15	64.87	1
33		CNC	44	80	96.43	347	-26	137	16	66.43	全时段	15	51.43	1
34		喷砂机	5	85	91.99	347	-18	143	11	61.99	全时段	15	46.99	1
35		激光打标机	1	70	70	345	98	142	21	40	全时段	15	25	1
36		风蛇主机	18	70	82.55	370	-108	142	21	52.55	全时段	15	37.55	1
37		空压机	50	85	101.99	355	-102	142	16	71.99			56.99	
38		激光打标机	1	70	70	370	-107	142	16	40	全时段	15	25	1
39		B02	CNC	866	80	109.23	451	-51	141	15	79.23	全时段	15	64.23

40		CNC	323	80	95.09	451	-51	141	15	65.09	全时段	15	50.09	1
41		五轴联动数控砂光机	51	105.09	87.08	447	-81	140	16	57.08	全时段	15	42.08	1
42		ABB 七轴机械手打砂机	85	85	104.29	441	-25	141	18	74.29	全时段	15	59.29	1
43		激光打标机	1	70	70	460	-86	137	18	40	全时段	15	25	1
44		Han's 光纤打标机	48	70	86.81	438	-18	141	18	56.81	全时段	15	41.81	1
45		空压机	30	85	99.77					69.77			54.77	
46		打包机	1	70	70	460	-94	137	18	40	全时段	15	25	1
47	B03	CNC	866	80	109.23	542	-49	139	10	79.23	全时段	15	64.23	1
48		CNC	323	80	95.09	542	-49	139	10	65.09	全时段	15	50.09	1
49		五轴联动数控砂光机	51	105.09	87.08	547	-75	138	11	57.08	全时段	15	42.08	1
50		ABB 七轴机械手打砂机	85	85	104.29	537	-21	138	11	74.29	全时段	15	59.29	1
51		激光打标机	1	70	70	550	-69	138	11	40	全时段	15	25	1

5	2		Han's 光纤打标机	48	70	86.81		55	-8	13	12	56.81	全时段	15	41.81	1	
5	3		空压机	30	85	99.77						69.77			54.77		
5	4		打包机	1	70	70		55	-88	13	13	40	全时段	15	25	1	
5	5	B05	CNC	866	80	109.23		52	164	13	13	79.23	全时段	15	64.23	1	
5	6		CNC	323	80	95.09		52	164	13	15	65.09	全时段	15	50.09	1	
5	7		五轴联动数控砂光机	51	105.09	87.08		52	138	13	16	57.08	全时段	15	42.08	1	
5	8		ABB 七轴机械手打砂机	85	85	104.29		52	184	13	15	74.29	全时段	15	59.29	1	
5	9		激光打标机	1	70	70		53	133	13	15	40	全时段	15	25	1	
6	0		Han's 光纤打标机	48	70	86.81		55	140	13	15	56.81	全时段	15	41.81	1	
6	1		空压机	30	85	99.77		55	153	13	12	69.77			54.77		
6	2		打包机	1	70	70		53	192	13	10	40	全时段	15	25	1	
6	3		B06	CNC	529	80	107.23		33	161	14	10	77.23	全时段	15	62.23	1
6	4			五工位抛光机	307	85	109.87		44	141	14	13	79.87	全时段	15	64.87	1
6	6	CNC		44	80	96.43		43	122	13	13	66.43	全时段	15	51.43	1	

5						7		7								
6		喷砂机	5	85	91.99	43	203	14	15	61.99	全时段	15	46.99	1		
6		激光打标机	1	70	70	44	103	14	15	40	全时段	15	25	1		
6		风蛇主机	18	70	82.55	45	110	14	16	52.55	全时段	15	37.55	1		
6		空压机	50	85	101.99	44	111	14	16	71.99			56.99			
7		激光打标机	1	70	70	45	111	14	16	40	全时段	15	25	1		
7		CNC	529	80	107.23	44	155	14	17	77.23	全时段	15	62.23	1		
7		五工位抛光机	307	85	109.87	33	123	14	17	79.87	全时段	15	64.87	1		
7		CNC	44	80	96.43	33	117	14	11	66.43	全时段	15	51.43	1		
7		喷砂机	5	85	91.99	32	203	14	15	61.99	全时段	15	46.99	1		
7	B07	激光打标机	1	70	70	34	98	14	16	40	全时段	15	25	1		
7		风蛇主机	18	70	82.55	35	116	14	16	52.55	全时段	15	37.55	1		
7		空压机	50	85	101.99	34	100	14	16	71.99			56.99			
7		激光打标机	1	70	70	35	115	14	17	40	全时段	15	25	1		
7	A56	风机	7	85	93.45	-87	291	14	5	63.45	全时段	15	48.45	1		

80	A55	风机	20	85	98.01		-65	140	146	5	68.01	全时段	15	53.01	1
		泵机	5	90	96.99		-54	111	141	5	66.99	全时段	15	51.99	1
81	A11	风机	7	85	93.45		-56	155	147	8	63.45	全时段	15	48.45	1

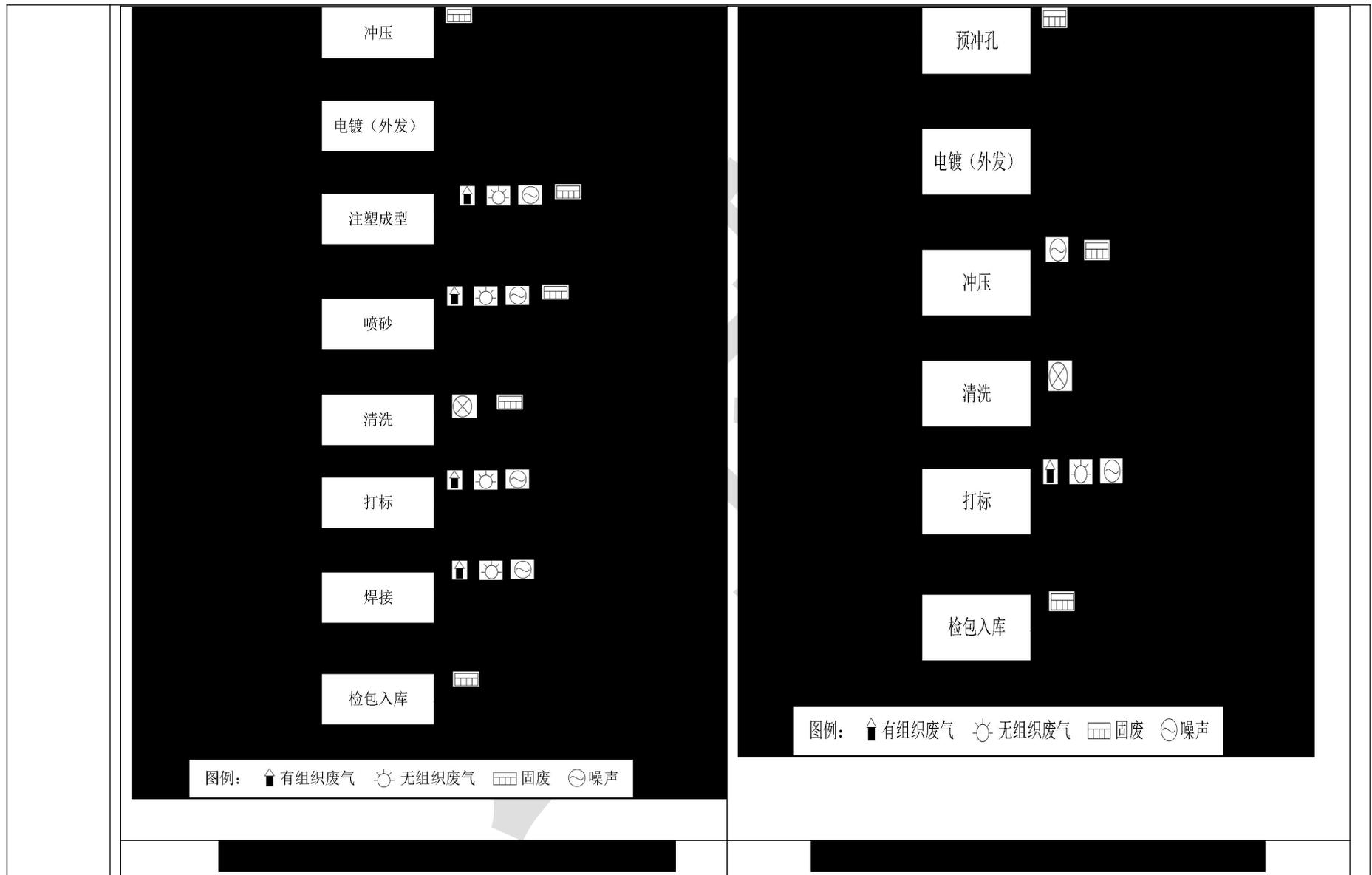
4、固废

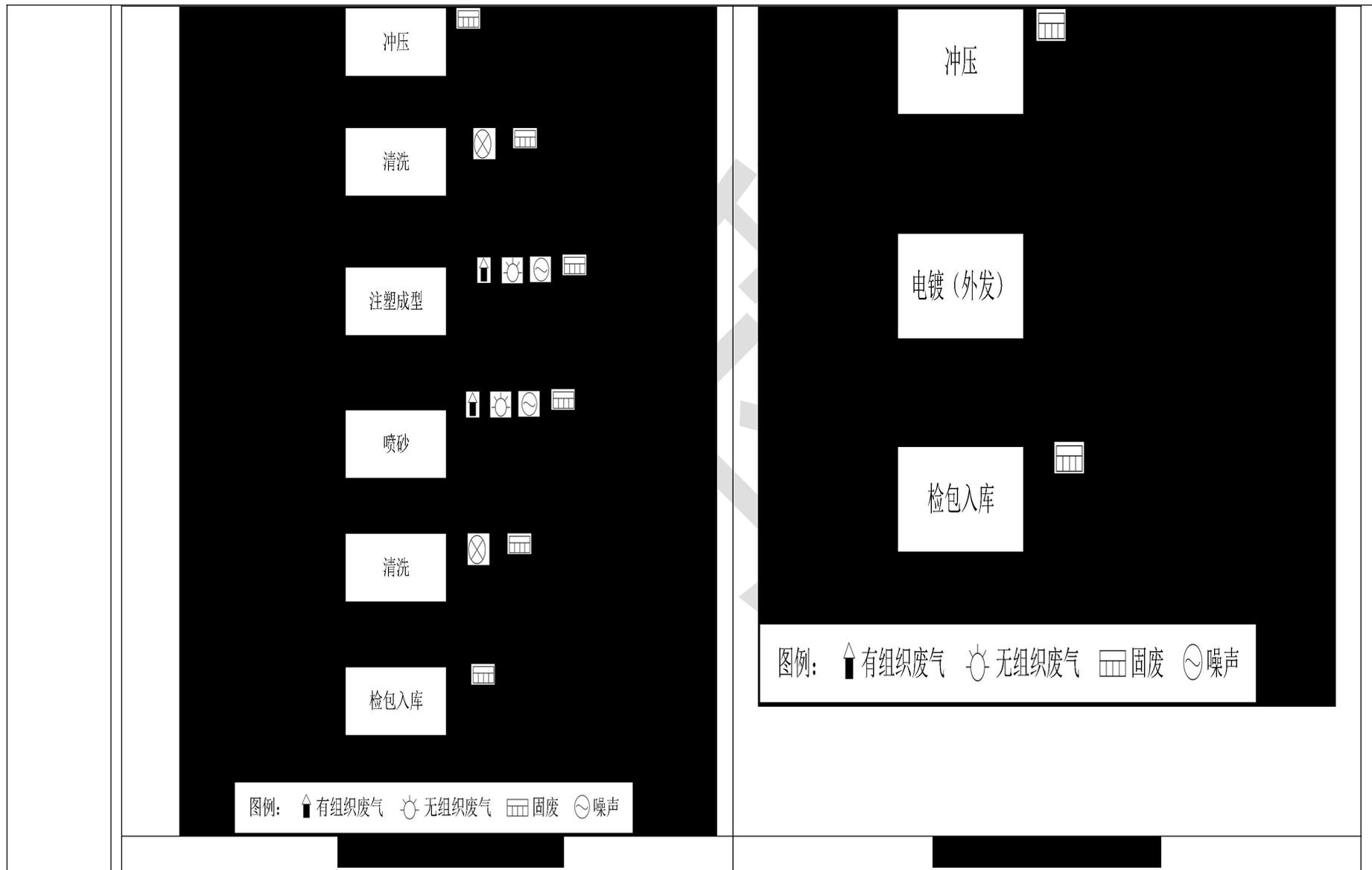
表 2-45 二期项目固废产生与处置情况

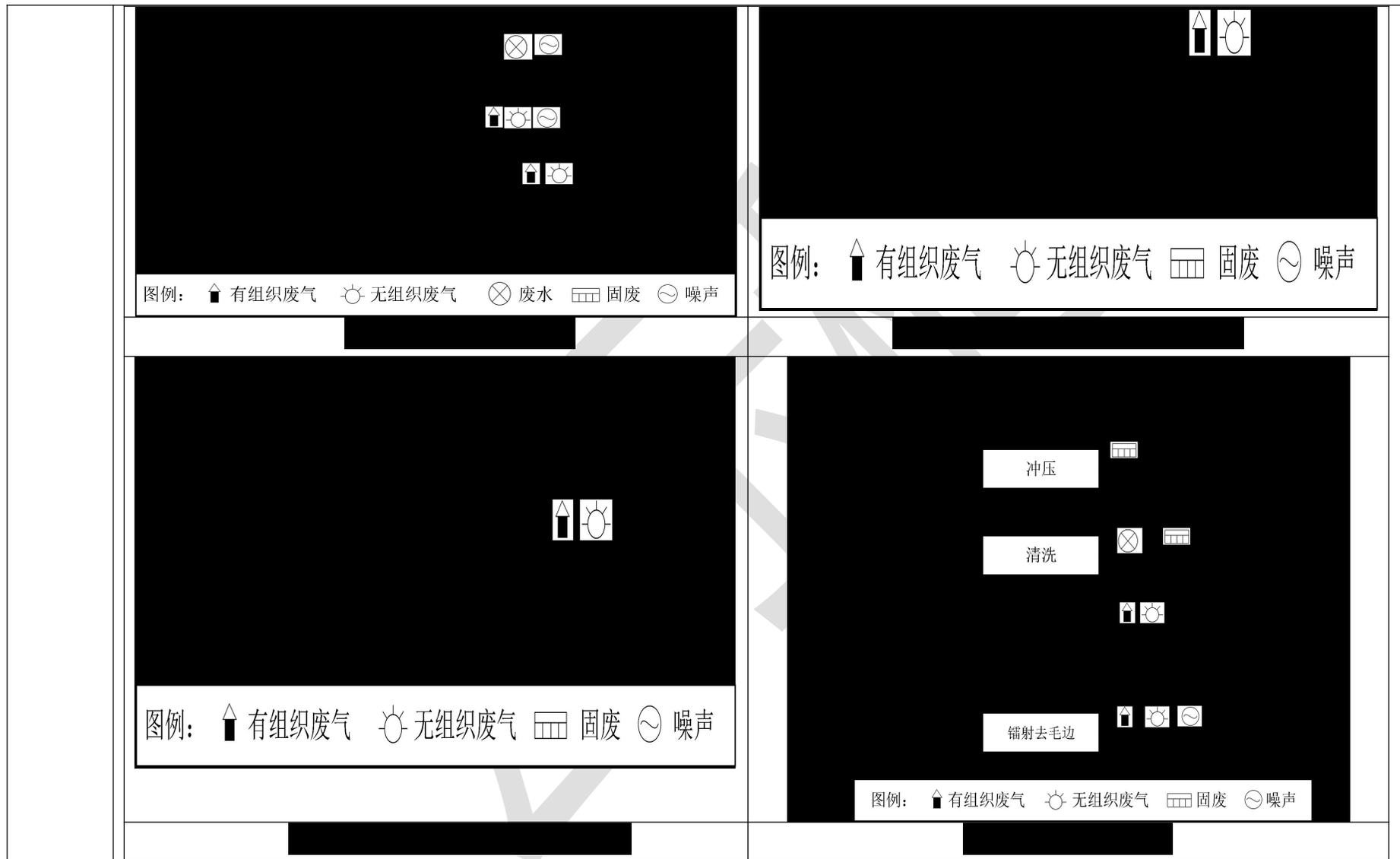
序号	名称	产生环节	形态	产生量 (t/a)	废物代码	处置措施
(1) 危险废物						
1	废切削油/液	CNC	W	8927.828	HW09 900-006-09	厂区危废仓临时贮存，定期交由有资质的单位处置
2	含油切削渣	CNC	S	140	HW49 900-041-49	
3	废研磨渣	研磨、抛光	S	93	HW17 336-064-17	
4	废油墨	遮蔽	W	135.9	HW12 900-252-12	
5	PVD 退镀槽液	PVD 退镀	W	2580	HW17 336-066-17	
6	废活性炭	废气处理	S	95.176	HW49 900-039-49	
7	废抛光轮	抛光、研磨	S	12	HW49 900-039-49	
8	废含油风管	废气处理	S	1	HW49 900-039-49	
9	废滤芯滤袋	废气处理	S	38	HW49 900-039-49	
10	重金属污泥	重金属废水处理	S	673	HW49 772-006-49	
11	废含油渣	含油废水处理	S	200	HW08 900-210-08	
12	废原料容器	化学品包装容器	S	130	HW49 900-041-49	
13	浸胶废槽液	VI 浸胶	W	1000	HW13 900-014-13	
14	废胶水	点胶、浸胶	S	110	HW13 900-014-13	
15	废清洗剂	清洗	W	140	HW06 900-404-06	
16	退遮蔽废液	退遮蔽	W	223	HW12 900-256-12	
17	废化学试剂	污水站水质检测	S	5	HW49 900-047-49	

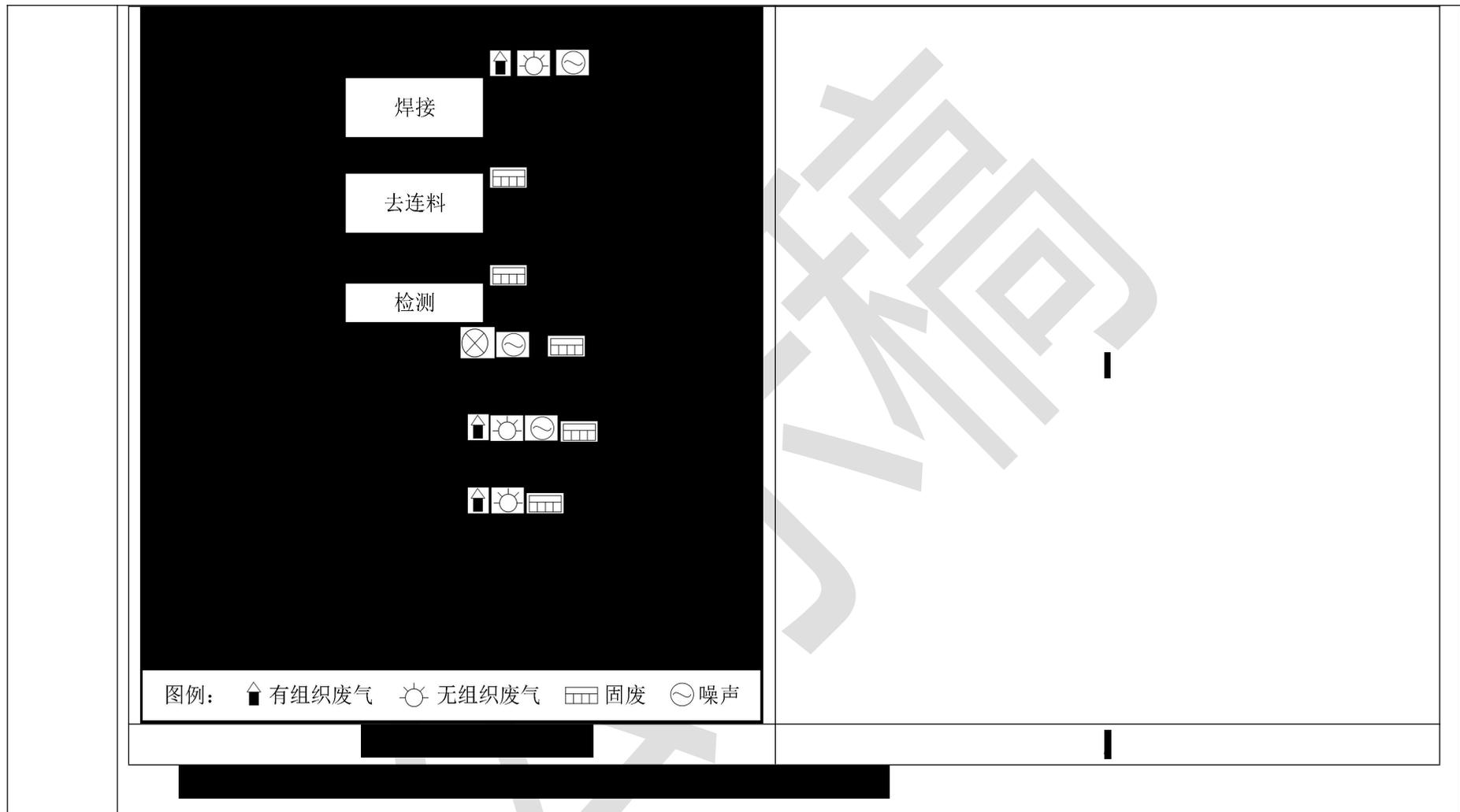
18	废机油	机械检修	W	20	HW08 900-249-08	
19	废漆渣	点胶漆	S	50	HW12 900-252-12	
20	NPET 槽液	NPET	W	1730	HW17 336-064-17	
21	废酸槽液	PVD 治具清洗	W	104	HW34 900-300-34	
22	废橡胶手套	全制程	S	4.5	HW49 900-41-49	
23	废擦拭物	维修保养、擦拭	S	12.5	HW49 900-41-49	
24	结晶盐	重金属废水蒸发	W	1610.09	HW17 336-064-17	
25	在线废液	在线设备	W	0.1	HW49 900-047-49	
26	废油墨包装物	遮蔽	S	1	HW12 900-252-12	
合计				18036.09	/	/
(2) 一般工业固废						
1	有机废水污泥	有机废水处理	S	5953	462-001-62	厂区工业固废站临时贮存, 定期交由相关的单位或公司处置
2	废保护膜	撕膜	S	6	392-002-06	
3	废石英砂	纯水制备	S	13	461-001-99	
4	废活性炭	纯水制备	S	15	461-001-99	
5	废滤膜	纯水制备	S	4	461-001-99	
6	废砂	喷砂	S	112	392-002-06	
7	废靶材	PVD	S	3.5	392-002-06	
8	废边角料	成型	S	8.1	2921-009-06	
9	工业粉尘	生产工艺	S	748.166	461-001-99	
10	金属渣	CNC	S	1	380-001-14	厂区 A52 钛屑仓临时贮存, 定期交由有资质的单位处置
11	不合格品	/	S	20	380-001-14	
合计				6863.666	/	/

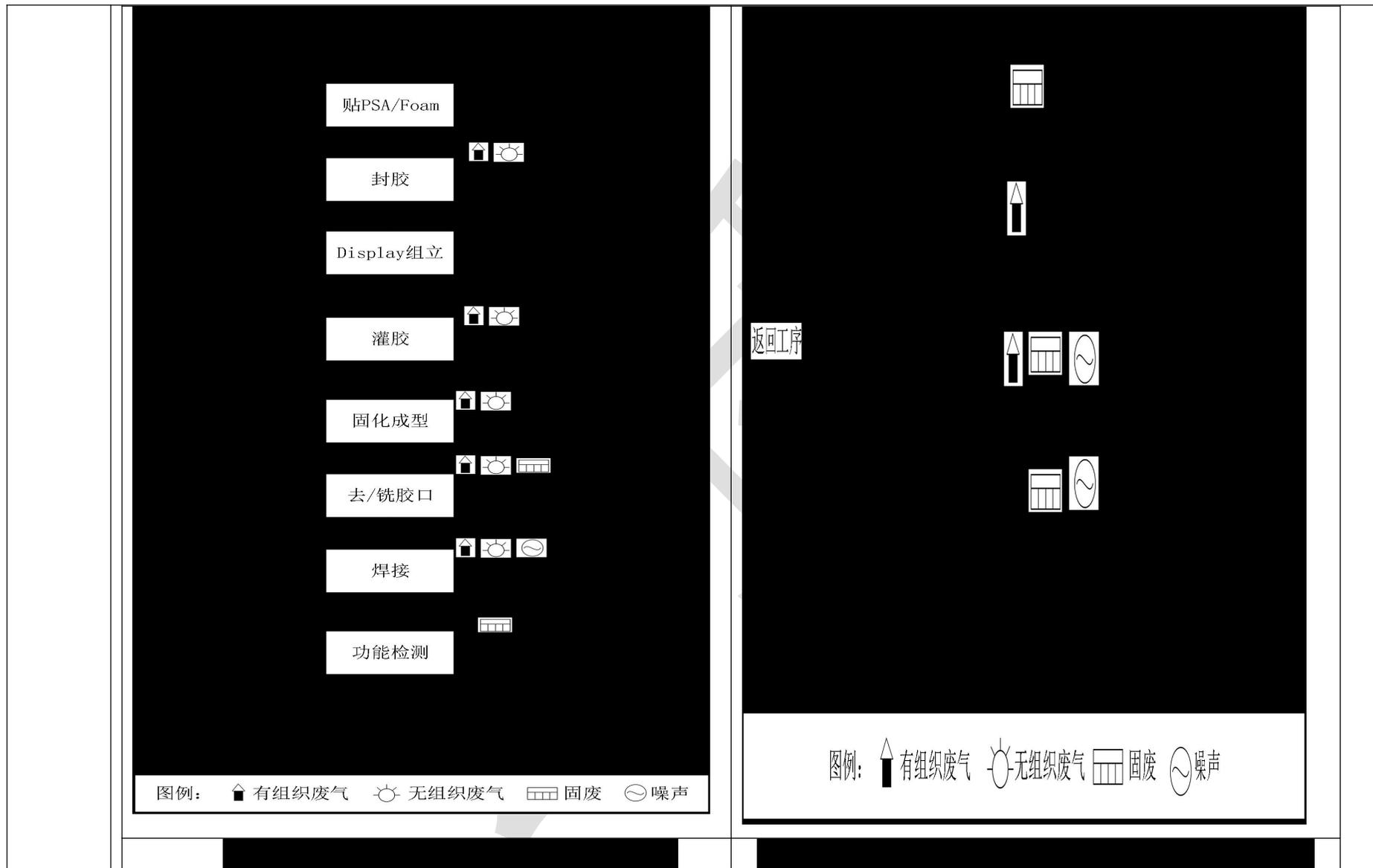
	(3) 生活垃圾		
	生活垃圾	1827	环卫部门定期清运
<p data-bbox="481 300 1001 339">三、“四期”项目污染物产排情况</p> <p data-bbox="418 363 2098 462">“四期”项目替代原有年产 6200 万件智能手机产品构件项目（一期）TM 段生产线，四期建设内容替代一期建设内容。</p> <div data-bbox="481 486 963 526" style="background-color: black; height: 25px; width: 100%;"></div> <div data-bbox="481 550 2098 590" style="background-color: black; height: 25px; width: 100%;"></div> <div data-bbox="418 614 1767 654" style="background-color: black; height: 25px; width: 100%;"></div>			

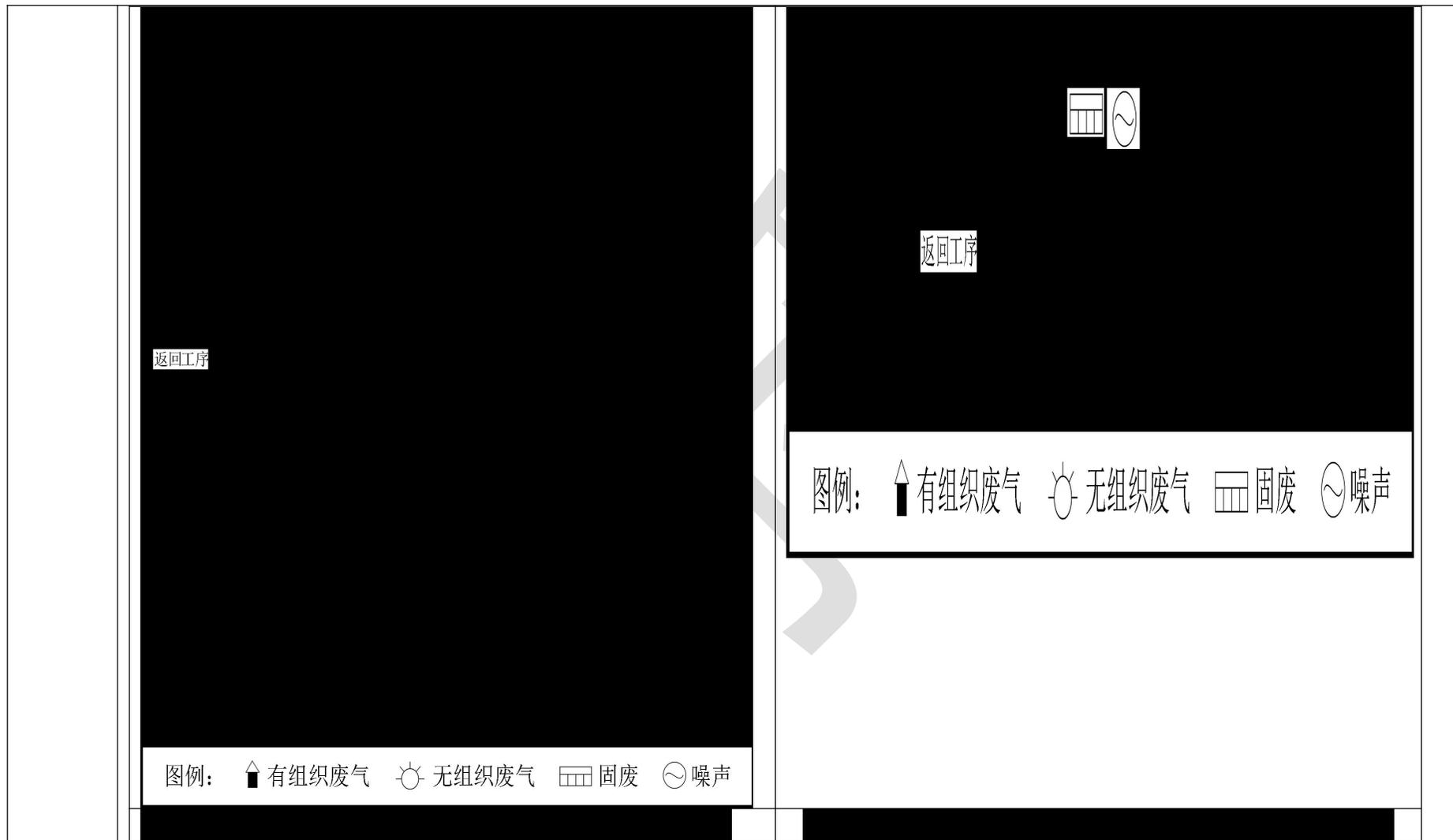


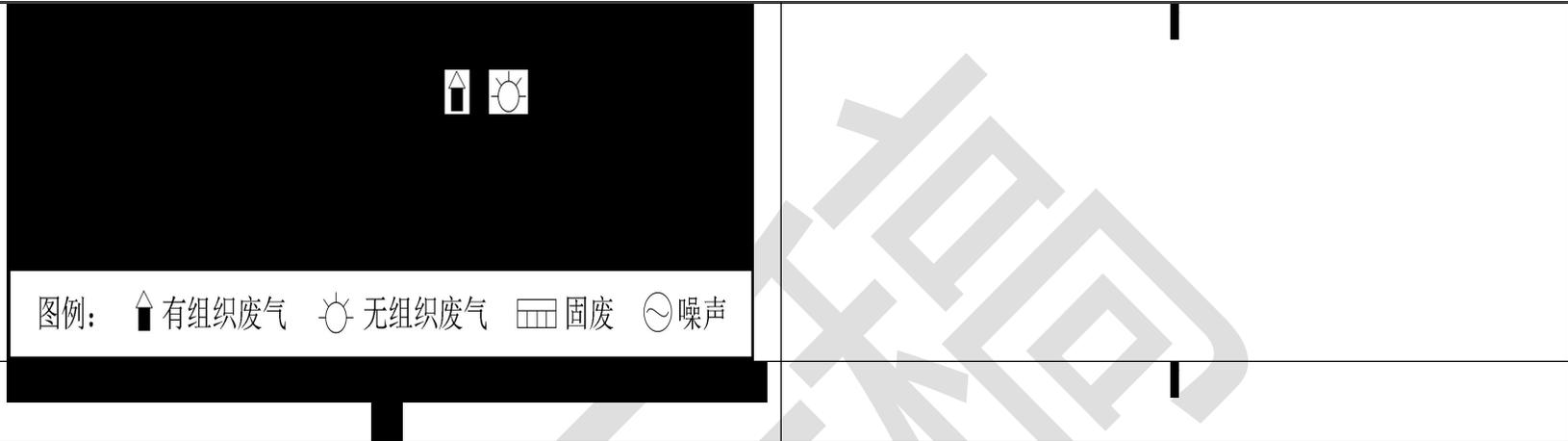












3、四期污染物产排放情况

1) 四期废气

(1) 四期有组织废气

污染源	产生工序	污染因子	排放速率 kg/h	排放速率标准 kg/h	排放浓度 mg/m3	排放浓度标准 mg/m3
A02-1#	封胶+灌胶+固化+点胶	NMHC	0.038	49.4	1.906	120
A02-2#	注塑成型	NMHC	0.00177	/	0.0442	20
		甲基丙烯酸甲酯	0.00177	/	0.0442	100
A02-3#	焊接	颗粒物	0.00125	21.29	0.13	120
A02-4#	封胶+灌胶+固化+点胶	NMHC	0.029	49.4	1.906	120
A02-5#	焊接	颗粒物	0.00125	21.29	0.13	120
A02-6#	喷涂	NMHC	0.000088	49.4	0.0378	120

A02-8#	焊接	颗粒物	0.00125	21.29	0.13	120
A02-9#	实验检测	NMHC	0	49.4	0	影响较小
A02-10#	焊接	颗粒物	0.0056	21.29	0.13	120
A02-11#	焊接	颗粒物	0.0056	21.29	0.13	120
A02-12#	喷涂	NMHC	0.00037	49.4	0.037	120
A02-13#	喷涂	NMHC	0.00019	49.4	0.038	120
A02-14#	焊接	颗粒物	0.0088	21.29	0.13	120
A02-15#	焊接	颗粒物	0.0056	21.29	0.13	120
A02-16#	焊接	颗粒物	0.0031	21.29	0.13	120
A02-17#	喷涂	NMHC	0.00037	49.4	0.037	120
A02-18#	喷涂	NMHC	0.00019	49.4	0.038	120
A02-19#	喷涂	NMHC	0.00056	49.4	0.038	120
A02-20#	喷涂	NMHC	0.00019	49.4	0.038	120
A02-21#	成型	NMHC	0.00109	/	0.044	20
		甲基丙烯酸甲酯	0.00109	/	0.044	100
A02-22#	焊接	颗粒物	0.00125	21.29	0.13	120
A02-23#	焊接	颗粒物	0.0025	21.29	0.13	120
A02-24#	焊接	颗粒物	0.0025	21.29	0.13	120
A02-25#	封胶+灌胶+固化+ 点胶	NMHC	0.019	49.4	1.91	120
A02-26#		NMHC	0.086	49.4	1.91	120
A03-1#	封胶+灌胶+固化+ 点胶	NMHC	0.029	49.4	1.906	120
A03-2#	焊接	颗粒物	0.00125	21.29	0.13	120
A03-3#	打标	颗粒物	0.00368	21.29	0.128	120
A03-4#	喷砂	颗粒物	0.04	21.29	2.23	120

A03-5#	封胶+灌胶+固化+点胶	NMHC	0.038	49.4	1.906	120
A03-6#	注塑成型	NMHC	0.00035	/	0.051	20
		甲基丙烯酸甲酯	0.00035	/	0.051	100
A03-7#	喷砂	颗粒物	0.045	21.29	2.23	120
A03-8#	注塑成型	NMHC	0.00102	/	0.051	20
		甲基丙烯酸甲酯	0.00102	/	0.051	100
A03-9#	焊接	颗粒物	0.0019	21.29	0.13	120
A03-10#	喷砂	颗粒物	0.034	21.29	2.24	20
A03-11#	成型	NMHC	0.00102	/	0.051	20
		甲基丙烯酸甲酯	0.00102	/	0.051	100
A03-12#	封胶+灌胶+固化+点胶	NMHC	0.13	49.4	1.9	120
A03-13#		NMHC	0.13	49.4	1.9	120
A03-14#		NMHC	0.048	49.4	1.91	120
A03-15#		NMHC	0.019	49.4	1.91	120
A03-16#	焊接	颗粒物	0.00438	21.29	0.13	120
A03-17#	焊接	颗粒物	0.00125	21.29	0.13	120
A06-1#	清洗	硫酸雾	0.0013	8.18	0.042	45
A11-1#	CNC	NMHC	0.00056	49.4	0.017	120
		油雾	0.42	21.29	13.13	120
A55-1#	污水处理站	NMHC	0.012	17	0.62	120
		NH3	0.001	8.7	0.06	/
		H2S	0	0.58	0.02	/
		臭气浓度	/	/	80 (无量纲)	2000

A35 危废仓	危废仓废气	NMHC	0.015	10	1.5	120
A33 危废仓	危废仓废气	NMHC	0.044	10	1.45	120
A37	生活垃圾站	NH3	0.0007	4.9	0.03	/
		H2S	0.00006	0.33	0.0023	/
		臭气浓度	/	/	/	2000
A53	生活垃圾站	NH3	0.0007	4.9	0.03	/
		H2S	0.00006	0.33	0.0023	/
		臭气浓度	/	/	/	2000
A11-2#	食堂	油烟	0.00155	/	0.039	2
A11-3#	食堂	油烟	0.00155	/	0.039	2
A12-1#	食堂	油烟	0.00155	/	0.039	2
A12-2#	食堂	油烟	0.00155	/	0.039	2

(2) 四期无组织废气

污染源	产生工序	污染物名称	新增排放量 (t/a)	新增排放速率 (kg/h)	面源参数 (L×B×H m)
A11 栋生产辅房	模治具加工	颗粒物	0.077	0.011	266.8×80.1×21.3
A02 厂房	清洗	非甲烷总烃	0.032	0.004	180.1×72.6×23
A33 危废仓库	A33 危废仓库	非甲烷总烃	0.16	0.02	69.4×53.6×6
A35 危废仓库	A35 危废仓库	非甲烷总烃	0.16	0.02	34.6×24.6×6
A55 栋工业废水处理站	废水处理	NMHC	0.022	0.003	232.45×75.6×16.8
		NH ₃	0.0022	0.0003	
		H ₂ S	0.00072	0.0001	
		臭气浓度	27.35 (无量纲)		
A37 栋生活垃圾站	生活垃圾暂存	NH ₃	0.002	0.0003	33.6×18.6×4.8
		H ₂ S	0.0002	0.00003	
		臭气浓度	12 (无量纲)		

A53 栋生活垃圾站		生活垃圾暂存		NH ₃	0.002	0.0003	33.6×18.6×4.8				
				H ₂ S	0.0002	0.00003					
				臭气浓度	12 (无量纲)						
3) 四期废水											
名称	产生水量 m ³ /a	污染物	污染物产生量		治理措施	处理效率	排放量 m ³ /a	污染物排放量		去向	
			浓度 mg/L	产生量 t/a				浓度 mg/L	排放量 t/a		
生活污水	59844	COD _{cr}	250	14.96	化粪池	5.00%	59844	COD _{cr}	237.5	14.21	汇成综合废水排放
		BOD ₅	120	7.18		10.00%		BOD ₅	108	6.46	
		SS	150	8.98		10.00%		SS	135	8.08	
		NH ₃ -N	25	1.50		5.00%		NH ₃ -N	23.75	1.42	
		TP	3	0.18		0.00%		TP	3	0.18	
		TN	35	2.09		5.00%		TN	33.25	1.99	
		动植物油	30	1.80		70.00%		动植物油	9	0.54	
有机废水	36543	COD _{cr}	570.51	20.85	近期采用“调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池”，远期	80.00%	18271.5	COD _{cr}	114.10	2.08	汇成综合废水排放
		SS	60	2.19		50.00%		SS	30	0.55	
		BOD ₅	30	1.10		50.00%		BOD ₅	15	0.27	
		NH ₃ -N	27.04	0.99		50.00%		NH ₃ -N	13.52	0.25	
		TP	9.08	0.33		85.00%		TP	1.36	0.025	
		TN	49.19	1.80		50.00%		TN	24.60	0.45	
		石油类	25.44	0.93		85.00%		石油类	3.82	0.07	
		LAS	218.92	8.00		95.00%		LAS	10.95	0.20	
废气治理废水	558	COD _{cr}	100	0.05580	生化沉淀池+清水池”	80.00%	279	COD _{cr}	20	5.58E-03	汇成综合废水排放
		NH ₃ -N	5	0.00279		50.00%		NH ₃ -N	2.5	6.98E-04	
		SS	200	0.11160		50.00%		SS	100	2.79E-02	

					采用 A55 栋有机废水处理系统“调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR”						
纯水制备浓水	7587	COD _{cr}	30	0.23	/	0.00%	7587	COD _{cr}	30	0.228	
		NH ₃ -N	5	0.038		0.00%		NH ₃ -N	5	0.038	
综合废水	85981.5	COD _{cr}	192.26	16.53	进入新能源汽车科技城污水处理厂(一期)处理后进入赣州白塔污水处理厂(三期)处理	73.99%	85981.5	COD _{cr}	50	4.30	尾水最终排入赣江
		BOD ₅	78.36	6.74		87.24%		BOD ₅	10	0.86	
		SS	100.66	8.65		90.07%		SS	10	0.86	
		NH ₃ -N	19.85	1.71		74.81%		NH ₃ -N	5	0.43	
		TP	2.38	0.204		78.97%		TP	0.5	0.043	
		TN	28.37	2.44		74.81%		TN	7.15	0.61	
		动植物油	6.26	0.54		0.00%		动植物油	6.26	0.54	
		石油类	0.81	0.07		0.00%		石油类	0.81	0.07	
LAS	2.33	0.20	0.00%	LAS	2.33	0.20					

4) 四期噪声													
序号	建筑物名称	声源名称	数量	单台设备源强/dB (A)	声源源强/dB (A)	声源控制措施	空间相对位置/m	距室内边界距离/m	室内边界声级/dB (A)	运行时段	建筑物插入损失/dB (A)	建筑物外噪声	
							X, Y, Z					声压级/dB (A)	建筑物外距离
1	A03-1 F	冲床	40	78	94.02	选用低噪声设备, 优化厂内布局, 合理布置车间, 减震、隔声、安装消声器	175,372,1	10	79.02	全时段	15	64.02	1
2		成型机	34	73	88.31		205,354,1	15	73.31	全时段	15	58.31	1
3		切浇口机	6	65	72.78		200,374,1	16	57.78	全时段	15	42.78	1
4		喷砂机	16	65	77.04		180,344,1	5	62.04	全时段	15	47.04	1
5		清洗机	4	65	71.02		186,314,1	10	56.02	全时段	15	41.021	1
6		清洗后去连料自动化	18	65	77.55		180,302,1	20	62.55	全时段	15	47.55	1
7	A02-1 F	LSR 清洗机	6	65	72.78		279,313,1	21	57.78	全时段	15	42.78	1
8		LSR 喷涂机	5	65	71.99		303,371,1	17	56.99	全时段	15	41.99	1
9		Cap 喷涂机	3	65	69.77		308,344,1	15	54.77	全时段	15	39.77	1

	1 1		Ring 环落料自动上下料专用机	5	65	71.99		286,307,1	12	56.99	全时段	15	41.99	1
	1 2		焊接机	49	65	81.90		272,312,1	13	66.90	全时段	15	51.90	1
	1 3	A02-2 F/3F	贴合机	66	80	98.20		267,373,18	10	83.20	全时段	15	68.20	1
	1 4		封胶机	18	80	92.55		270,349,18	15	77.55	全时段	15	62.55	1
	1 5		灌胶机	72	65	83.57		279,330,18	16	68.57	全时段	15	53.57	1
	1 6		UV 固化机	234	70	93.69		281,311,18	5	78.69	全时段	15	63.69	1
	1 7		焊接机 1	75	70	88.75		305,342,18	20	73.75	全时段	15	58.75	1
	1 8		焊接机 2	51	70	87.08		317,336,18	21	72.08	全时段	15	57.08	1
	1 9		Plasma 清洁专用机	12	80	90.79		172,363,18	17	75.79	全时段	15	60.79	1
	2 0		贴合机	49	80	96.90		183,337,18	15	81.90	全时段	15	66.90	1
	2 1		A03-2 F/3F	封胶机	13	80	91.14		201,345,18	12	76.14	全时段	15	61.14
	2 2	灌胶机		43	65	81.33		198,334,18	13	66.33	全时段	15	51.33	1
	2 3	UV 固化机		121	70	90.83		195,313,18	15	75.83	全时	15	60.83	1

										段			
24		焊接机 1	31	70	84.91		175,287,18	16	69.91	全时段	15	54.91	1
25		焊接机 2	37	70	85.68		208,292,18	20	70.68	全时段	15	55.68	1
26		Plasma 清洁专用机	12	80	90.79		203,209,18	20	75.79	全时段	15	60.79	1
27	A11-1 F	CNC 加工中心	18	85	97.55		298,208,1	16	82.55	全时段	15	67.55	1
28		线割加工机	6	70	77.78		318,207,1	17	62.78	全时段	15	47.78	1
29		放电加工机	4	85	91.02		271,553,1	10	76.02	全时段	15	61.02	1
30	A06-1 F	清洗I型机	1	85	85		175,372,1	16	70	全时段	15	55	1

4) 四期固废

(1) 四期危险废物

序号	名称	产生环节	形态	产生量 (t/a)	废物代码	处置措施
1	废切削液	CNC、铣床加工	W	2.2	HW09 900-006-09	厂区临时贮存, 定期交由有资质的单位处置
2	含油切削渣	CNC、铣床加工	S	1.2	HW49 900-041-49	
3	废研磨渣	磨床加工	S	1.2	HW08 900-200-08	
4	废活性炭(废气处理设施)	废气处理	S	38.03	HW49 900-039-49	
5	在线废液	在线设备检测	S	0.7	HW49 900-047-49	

6	废原料容器	化学品包装容器	S	0.17	HW49 900-041-49	
7	废胶水	密封胶+灌胶+固化+点胶	S	1.4	HW13 900-014-13	
8	废化学试剂	污水站水质检测	S	1	HW49 900-047-49	
9	废机油	磨床、铣床工序、机械检修	W	2	HW08 900-249-08	
10	废橡胶手套	全制程	S	0.5	HW49 900-41-49	
11	废擦拭物	维修保养、清洁擦拭	S	2.5	HW08 900-249-08	
12	废黄油	冲压机、成型机等设备的保养	W	1.2	HW08 900-249-08	
13	废液压油	冲压机、成型机等设备的保养	W	29.6	HW08 900-249-08	
14	合计	/	/	50.9	/	/

(2) 四期一般工业固废

序号	名称	产生环节	形态	产生量 (t/a)	废物代码	处置措施
1	有机废水污泥	有机废水处理	S	5.08	392-002-62	厂区临时贮存, 定期转运至一般固废填埋场填埋处置
4	废滤膜	纯水制备	S	1	392-002-06	
6	废边角料	去连料、落料	S	0.53	392-002-06	
7	废砂轮	磨床加工	S	0.7	392-002-06	
8	工业粉尘	废气处理	S	0.94	392-002-66	
9	金属料屑	CNC、铣床加工、冲压	S	46.59	392-002-10	作为废旧资源外售
合计				54.84	/	/

四、现有项目实际运行情况

2024年4月富联精密科技(赣州)有限公司对《富联精密科技(赣州)有限公司年产6200万件智能手机产品构件项目（一期一阶段）竣工环境保护验收，根据验收监测报告现有项目污染物排放情况如下：

一、验收废水监测结果

表 2-47 工业废水进口监测结果一览表 单位：mg/L

项目名称		富联精密科技（赣州）有限公司年产6200万件智能手机产品构件项目 （一期一阶段）竣工环保验收监测			
采样日期		2024.2.21			
采样点位		工业废水处理设施进口			
样品编号		Y02003SZ001	Y02003SZ003	Y02003SZ005	Y02003SZ007
分析项目与结果	pH值（无量纲）	7.9	8.0	7.8	7.9
	化学需氧量	132	143	140	138
	悬浮物	15	17	9	17
	五日生化需氧量	53.4	53.3	54.6	52.6
	总氮	1.86	2.09	1.98	1.84
	石油类	0.14	0.14	0.14	0.14
	氨氮	1.74	1.20	1.10	1.78
	总磷	0.90	0.94	0.84	0.87
	阴离子表面活性剂	0.507	0.523	0.499	0.410
采样日期		2024.2.22			
采样点位		工业废水处理设施进口			
样品编号		Y02003SZ009	Y02003SZ011	Y02003SZ013	Y02003SZ015
分析项	pH值（无量纲）	7.9	7.7	7.8	7.9

目与结果	化学需氧量	136	135	144	141
	悬浮物	13	15	17	12
	五日生化需氧量	55.4	55.9	59.1	54.8
	总氮	1.90	1.81	1.74	2.09
	石油类	0.16	0.16	0.15	0.18
	氨氮	1.27	2.75	3.37	2.10
	总磷	0.96	0.94	0.92	0.95
	阴离子表面活性剂	0.498	0.977	0.926	0.570
备注	/				

表 2-48 工业废水出口监测结果一览表 单位: mg/L

项目名称		富联精密科技(赣州)有限公司年产 6200 万件智能手机产品构件项目(一期一阶段)竣工环保验收监测				排放标准
采样日期		2024.2.21				《电子工业水污染物排放标准》GB 39731-2020
采样点位		工业废水处理设施出口				
样品编号		Y02003 SZ002	Y02003 SZ004	Y02003 SZ006	Y02003 SZ008	
分析项目与结果	pH 值(无量纲)	7.2	7.4	7.3	7.3	6~9
	化学需氧量	120	121	118	123	500
	悬浮物	7	4	7	12	300①
	五日生化需氧量	28.5	30.7	29.7	32.3	300①
	总氮	1.31	1.62	1.54	1.58	70
	石油类	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	5①
	氨氮	0.801	0.657	0.657	0.601	45
	总磷	0.33	0.38	0.35	0.34	5①
	阴离子表面活性剂	0.270	0.237	0.257	0.210	5①

采样日期		2024.2.22				排放标准
采样点位		工业废水处理设施出口				《电子工业水污染物排放标准》GB 39731-2020
样品编号		Y02003 SZ010	Y02003 SZ012	Y02003 SZ014	Y02003 SZ016	
分析项目与结果	pH值(无量纲)	7.2	7.1	7.3	7.2	
	化学需氧量	112	126	116	125	500
	悬浮物	6	5	6	6	300①
	五日生化需氧量	31.8	34.3	32.5	33.3	300①
	总氮	1.32	1.25	1.25	1.14	70
	石油类	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	5①
	氨氮	0.540	0.429	0.584	0.384	45
	总磷	0.38	0.37	0.34	0.36	5①
	阴离子表面活性剂	0.343	0.334	0.306	0.379	5①
备注	1、“L”表示低于方法检出限 2、“①”表示该指标来自赣州新能源汽车科技城污水处理厂(一期)接管标准					

表 2-49 厂区废水总排口监测结果一览表 单位: mg/L

项目名称		富联精密科技(赣州)有限公司年产 6200 万件智能手机产品构件项目(一期一阶段)竣工环保验收补充监测				排放标准
采样日期		2024.3.14				《电子工业水污染物排放标准》GB 39731-2020
采样点位		综合废水总排口				
样品编号		Y03002 SZ001	Y03002 SZ002	Y03002 SZ003	Y03002 SZ004	
分析项目与结果	pH值(无量纲)	8.2	8.2	8.1	8.1	6~9
	化学需氧量	465	460	481	468	500
	悬浮物	6	7	6	6	300①

	五日生化需氧量	102	101	98.1	102	300①
	总氮	63.7	65.6	62.8	61.6	70
	石油类	0.17	0.16	0.19	0.19	5①
	动植物油	0.52	0.58	0.56	0.56	10①
	氨氮	30.3	25.7	24.3	27.1	45
	总磷	4.88	4.93	4.92	4.98	5①
	阴离子表面活性剂	0.072	0.075	0.082	0.073	5①
	项 目 名 称	富联精密科技（赣州）有限公司年产 6200 万件智能手机产品构件项目（一期一阶段）竣工环保验收补充监测				排放标准
	采 样 日 期	2024.3.15				《电子工业水污染物排放标准》GB 39731-2020
	采 样 点 位	综合废水总排口				
	样 品 编 号	Y03002 SZ005	Y03002 SZ006	Y03002 SZ007	Y03002 SZ008	
分析项目与结果	pH 值（无量纲）	8.3	8.2	8.2	8.3	6~9
	化学需氧量	484	461	467	470	500
	悬浮物	7	7	6	6	300①
	五日生化需氧量	103	102	95.0	104	300①
	总氮	65.4	68.7	67.1	66.4	70
	石油类	0.09	0.08	0.11	0.10	5①
	动植物油	0.45	0.45	0.48	0.43	10①
	氨氮	28.8	24.9	23.2	29.3	45
	总磷	4.56	4.49	4.71	4.62	5①
	阴离子表面活性剂	0.062	0.070	0.068	0.073	5①
备注	“①”表示该指标来自赣州新能源汽车科技城污水处理厂（一期）接管标准					
由表 2-47、2-49 可知，项目外排废水污染因子满足《电子工业水污染物排放标准》GB 39731-2020 水质要求，石油类、						

阴离子表面活性剂、悬浮物、五日生化需氧量、动植物油、总磷满足赣州新能源汽车科技城污水处理厂（一期）接管标准。

二、废气监测结果

（一）有组织废气监测结果

表 2-50 有组织 DA002 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.23		
	采样位置	DA002 废气处理设施进口 (A02-1#)		
非甲烷总 烃	样品编号	Y02003FQ001	Y02003FQ002	Y02003FQ003
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	12727	12722	12677
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	12709		
	烟温 (°C)	30.1	30.0	30.0
	实测浓度 (mg/m ³)	4.74	4.42	5.00
	实测浓度均值 (mg/m ³)	4.72		
	排放速率 (kg/h)	0.06		
	采样位置	DA002 废气处理设施出口 (A02-1#)		
	样品编号	Y02003FQ004	Y02003FQ005	Y02003FQ006
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	15340	15572	15464
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	15459		
	烟温 (°C)	30.6	30.5	30.5
	实测浓度 (mg/m ³)	1.46	1.56	1.76
	实测浓度均值 (mg/m ³)	1.59		
排放速率 (kg/h)	0.0246			
项目	采样时间	2024.2.24		

	采样位置	DA002 废气处理设施进口 (A02-1#)		
非甲烷总 烃	样品编号	Y02003FQ121	Y02003FQ122	Y02003FQ123
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	15468	15982	16976
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	16142		
	烟温 (°C)	30.6	30.6	30.6
	实测浓度 (mg/m ³)	3.71	3.51	3.91
	实测浓度均值 (mg/m ³)	3.71		
	排放速率 (kg/h)	0.0599		
	采样位置	DA002 废气处理设施出口 (A02-1#)		
	样品编号	Y02003FQ124	Y02003FQ125	Y02003FQ126
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	11821	13313	14644
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	13259		
	烟温 (°C)	28.3	28.3	28.3
	实测浓度 (mg/m ³)	1.65	1.35	1.62
	实测浓度均值 (mg/m ³)	1.54		
	排放速率 (kg/h)	0.0204		
备注	出口排放标准: 《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996: 非甲烷总烃为 120mg/m ³			

根据表 2-50 监测结果, 项目有组织 (DA002) 非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准。

表 2-51 有组织 DA003 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.21		
	采样位置	DA003 废气处理设施进口 (A03-5#)		
非甲烷总	样品编号	Y02003FQ007	Y02003FQ008	Y02003FQ009

烃	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3	
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	9913	9993	9806	
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	9904			
	烟温 (°C)	24.4	24.3	24.2	
	实测浓度 (mg/m ³)	3.19	3.86	3.57	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	3.54			
	排放速率 (kg/h)	0.0351			
	采样位置	DA003 废气处理设施出口 (A03-5#)			
	样品编号	Y02003FQ010	Y02003FQ011	Y02003FQ012	
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3	
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	8294	8180	7807	
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	8094			
	烟温 (°C)	26.6	26.4	26.3	
	实测浓度 (mg/m ³)	2.20	2.34	1.87	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	2.14			
	排放速率 (kg/h)	0.0173			
	非甲烷总 烃	采样时间	2024.2.22		
		采样位置	DA003 废气处理设施进口 (A03-5#)		
		样品编号	Y02003FQ127	Y02003FQ128	Y02003FQ129
		采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)		9637	9625	9620	
平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)		9627			
烟温 (°C)		26.5	26.6	26.7	
实测浓度 (mg/m ³)		7.30	8.38	8.39	
实测浓度均值 (mg/m ³)		8.02			
排放速率 (kg/h)		0.0772			
采样位置	DA003 废气处理设施出口 (A03-5#)				

	样品编号	Y02003FQ130	Y02003FQ131	Y02003FQ132
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	8360	8059	8049
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	8156		
	烟温 (°C)	28.6	28.4	28.5
	实测浓度 (mg/m ³)	2.99	3.19	3.25
	实测浓度均值 (mg/m ³)	3.14		
	排放速率 (kg/h)	0.0256		
备注	出口排放标准：《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996：非甲烷总烃为 120mg/m ³			

根据表 2-51 监测结果，项目有组织（DA003）非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准。

表 2-52 有组织 DA004 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.21			
	采样位置	DA004 废气处理设施进口 (A03-4#)			
颗粒物	样品编号	Y02003FQ013	Y02003FQ014	Y02003FQ015	
	采样标况体积 Vnd (L)	341.3	323.8	344.8	
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6264	5944	6312	
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6173			
	烟温 (°C)	25.6	25.3	25.2	
	实测浓度 (mg/m ³)	6.3	6.7	5.8	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	6.3			
	排放速率 (kg/h)	0.0389			
		采样位置	DA004 废气处理设施出口 (A03-4#)		
		样品编号	Y02003FQ016	Y02003FQ017	Y02003FQ018
	采样标况体积 Vnd (L)	345.8	346.0	346.4	

	标干烟气流量 Q _{sn} (m ³ /h)	6120	6118	6052	
	平均烟气流量 Q _{sn} (m ³ /h)	6097			
	烟温 (°C)	24.7	24.5	24.4	
	实测浓度 (mg/m ³)	6.1	5.1	5.5	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	5.6			
	排放速率 (kg/h)	0.0341			
项目	采样时间	2024.2.22			
	采样位置	DA004 废气处理设施进口 (A03-4#)			
颗粒物	样品编号	Y02003FQ133	Y02003FQ134	Y02003FQ135	
	采样标况体积 V _{nd} (L)	368.8	352.5	376.7	
	标干烟气流量 Q _{sn} (m ³ /h)	7308	7006	7477	
	平均烟气流量 Q _{sn} (m ³ /h)	7264			
	烟温 (°C)	24.8	24.7	24.5	
	实测浓度 (mg/m ³)	5.6	7.8	5.5	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	6.3			
	排放速率 (kg/h)	0.0458			
		采样位置	DA004 废气处理设施出口 (A03-4#)		
		样品编号	Y02003FQ136	Y02003FQ137	Y02003FQ138
		采样标况体积 V _{nd} (L)	374.5	374.4	374.7
		标干烟气流量 Q _{sn} (m ³ /h)	6600	6611	6388
		平均烟气流量 Q _{sn} (m ³ /h)	6533		
		烟温 (°C)	24.2	24.3	24.5
		实测浓度 (mg/m ³)	5.1	7.3	5.1
		实测浓度均值 (mg/m ³)	5.8		
		排放速率 (kg/h)	0.0379		
备注	出口排放标准: 《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996: 颗粒物为 120mg/m ³				

根据表 2-52 监测结果，项目有组织（DA004）颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准。

表 2-53 有组织 DA005 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.22		
	采样位置	DA005 废气处理设施进口 (A02-3#)		
颗粒物	样品编号	Y02003FQ019	Y02003FQ020	Y02003FQ021
	采样标况体积 Vnd (L)	308.2	314.5	309.1
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6791	6939	6790
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6840		
	烟温 (°C)	24.4	24.1	24.5
	实测浓度 (mg/m ³)	6.4	7.4	6.7
	实测浓度均值 (mg/m ³)	6.8		
	排放速率 (kg/h)	0.0465		
	采样位置	DA005 废气处理设施出口 (A02-3#)		
	样品编号	Y02003FQ022	Y02003FQ023	Y02003FQ024
	采样标况体积 Vnd (L)	298.2	328.0	315.6
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6476	6487	6316
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6426		
	烟温 (°C)	23.7	23.3	23.3
	实测浓度 (mg/m ³)	6.3	6.4	6.5
	实测浓度均值 (mg/m ³)	6.4		
排放速率 (kg/h)	0.0411			
颗粒物	采样时间	2024.2.23		
	采样位置	DA005 废气处理设施进口 (A02-3#)		
	样品编号	Y02003FQ139	Y02003FQ140	Y02003FQ141

采样标况体积 Vnd (L)	320.8	323.2	312.4
标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7083	7154	6888
平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7042		
烟温 (°C)	28.8	28.9	28.8
实测浓度 (mg/m ³)	7.0	7.6	6.7
实测浓度均值 (mg/m ³)	7.1		
排放速率 (kg/h)	0.0500		
采样位置	DA005 废气处理设施出口 (A02-3#)		
样品编号	Y02003FQ142	Y02003FQ143	Y02003FQ144
采样标况体积 Vnd (L)	315.5	313.5	314.4
标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	5263	5241	5230
平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	5245		
烟温 (°C)	19.2	19.2	
实测浓度 (mg/m ³)	6.6	7.0	6.6
实测浓度均值 (mg/m ³)	6.7		
排放速率 (kg/h)	0.0351		
备注	出口排放标准: 《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996: 颗粒物为 120mg/m ³		

根据表 2-53 监测结果, 项目有组织 (DA005) 颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准。

表 2-54 有组织 DA006 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.23		
	采样位置	DA006 废气处理设施进口 (A02-5#)		
颗粒物	样品编号	Y02003FQ025	Y02003FQ026	Y02003FQ027
	采样标况体积 Vnd (L)	324.0	325.1	341.8
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	4597	4610	4847

	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	4685		
	烟温 (°C)	27.6	27.8	27.7
	实测浓度 (mg/m ³)	5.5	6.2	6.0
	实测浓度均值 (mg/m ³)	5.9		
	排放速率 (kg/h)	0.0276		
	采样位置	DA006 废气处理设施出口 (A02-5#)		
	样品编号	Y02003FQ028	Y02003FQ029	Y02003FQ030
	采样标况体积 Vnd (L)	324.6	324.3	324.3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3809	3896	2897
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3534		
	烟温 (°C)	19.1	19.1	19.3
	实测浓度 (mg/m ³)	5.3	5.8	5.3
	实测浓度均值 (mg/m ³)	5.5		
	排放速率 (kg/h)	0.0194		
项目	采样时间	2024.2.24		
	采样位置	DA006 废气处理设施进口 (A02-5#)		
颗粒物	样品编号	Y02003FQ145	Y02003FQ146	Y02003FQ147
	采样标况体积 Vnd (L)	320.6	319.3	318.5
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	5328	5327	5327
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	5327		
	烟温 (°C)	24.3	24.3	24.3
	实测浓度 (mg/m ³)	7.6	7.4	7.1
	实测浓度均值 (mg/m ³)	7.4		
	排放速率 (kg/h)	0.0394		
	采样位置	DA006 废气处理设施出口 (A02-5#)		
	样品编号	Y02003FQ148	Y02003FQ149	Y02003FQ150

	采样标况体积 Vnd (L)	315.6	315.7	315.9
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	4088	4088	4088
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	4088		
	烟温 (°C)	25.3	25.3	25.3
	实测浓度 (mg/m ³)	6.7	6.9	6.8
	实测浓度均值 (mg/m ³)	6.8		
	排放速率 (kg/h)	0.0278		
备注	出口排放标准：《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996：颗粒物为 120mg/m ³			

根据表 2-54 监测结果，项目有组织（DA006）颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准。

表 2-55 有组织 DA007 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.21			
	采样位置	DA007 废气处理设施进口 (A03-2#)			
颗粒物	样品编号	Y02003FQ031	Y02003FQ032	Y02003FQ033	
	采样标况体积 Vnd (L)	329.0	320.3	330.7	
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7224	7093	7307	
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7208			
	烟温 (°C)	24.7	24.2	24.6	
	实测浓度 (mg/m ³)	8.8	5.7	6.4	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	7.0			
	排放速率 (kg/h)	0.0505			
		采样位置	DA007 废气处理设施出口 (A03-2#)		
		样品编号	Y02003FQ034	Y02003FQ035	Y02003FQ036
		采样标况体积 Vnd (L)	318.7	313.1	318.3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6467	6408	6543	

	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6473			
	烟温 (°C)	25.5	25.2	25.7	
	实测浓度 (mg/m ³)	6.7	6.2	5.1	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	6.0			
	排放速率 (kg/h)	0.0389			
项目	采样时间	2024.2.22			
	采样位置	DA007 废气处理设施进口 (A03-2#)			
颗粒物	样品编号	Y02003FQ151	Y02003FQ152	Y02003FQ153	
	采样标况体积 Vnd (L)	302.5	291.3	301.8	
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7837	7623	7827	
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7762			
	烟温 (°C)	25.1	24.8	25.3	
	实测浓度 (mg/m ³)	8.4	6.8	6.3	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	7.2			
	排放速率 (kg/h)	0.0559			
		采样位置	DA007 废气处理设施出口 (A03-2#)		
		样品编号	Y02003FQ154	Y02003FQ155	Y02003FQ156
		采样标况体积 Vnd (L)	293.7	298.2	312.5
		标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6997	7144	6911
		平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7017		
		烟温 (°C)	25.9	26.1	26.1
		实测浓度 (mg/m ³)	7.8	6.3	5.2
		实测浓度均值 (mg/m ³)	6.4		
		排放速率 (kg/h)	0.0449		
备注	出口排放标准: 《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996: 颗粒物为 120mg/m ³				
根据表 2-55 监测结果, 项目有组织 (DA007) 颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2					

标准。

表 2-56 有组织 DA008 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.21		
	采样位置	DA008 废气处理设施进口 (A02-9#)		
非甲烷总 烃	样品编号	Y02003FQ037	Y02003FQ038	Y02003FQ039
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3474	3544	3485
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3501		
	烟温 (°C)	19.3	19.3	19.3
	实测浓度 (mg/m ³)	2.48	2.11	2.49
	实测浓度均值 (mg/m ³)	2.36		
	排放速率 (kg/h)	8.26 × 10 ⁻³		
氟化 物	样品编号	Y02003FQ040	Y02003FQ041	Y02003FQ042
	采样标况体积 Vnd (L)	234.0	231.8	228.3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3325	3487	3443
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3485		
	烟温 (°C)	19.6	19.6	19.6
	实测浓度 (mg/m ³)	0.38	0.36	0.36
	实测浓度均值 (mg/m ³)	0.37		
	排放速率 (kg/h)	1.29 × 10 ⁻³		
硫酸 雾	样品编号	Y02003FQ043	Y02003FQ044	Y02003FQ045
	采样标况体积 Vnd (L)	413.0	410.3	410.8
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3445	3437	3438
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3440		
	烟温 (°C)	19.6	19.4	19.4
	实测浓度 (mg/m ³)	1.84	1.88	1.86

	实测浓度均值 (mg/m ³)	1.86		
	排放速率 (kg/h)	6.40×10 ⁻³		
氨	样品编号	Y02003FQ046	Y02003FQ047	Y02003FQ048
	采样标况体积 Vnd (L)	9.18	9.18	9.18
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3474	3544	3485
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3501		
	烟温 (°C)	19.3	19.3	19.3
	实测浓度 (mg/m ³)	2.48	2.33	3.26
	实测浓度均值 (mg/m ³)	2.69		
	排放速率 (kg/h)	9.42×10 ⁻³		
	项目	采样时间	2024.2.21	
采样位置		DA008 废气处理设施出口 (A02-9#)		
非甲烷总烃	样品编号	Y02003FQ049	Y02003FQ050	Y02003FQ051
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	642	769	812
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	741		
	烟温 (°C)	18.6	18.6	18.6
	实测浓度 (mg/m ³)	1.15	1.22	1.70
	实测浓度均值 (mg/m ³)	1.36		
	排放速率 (Kg/h)	1.01×10 ⁻³		
氟化物	样品编号	Y02003FQ052	Y02003FQ053	Y02003FQ054
	采样标况体积 Vnd (L)	162.1	163.0	159.3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	756	759	740
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	752		
	烟温 (°C)	18.3	18.3	18.3
	实测浓度 (mg/m ³)	0.16	0.23	0.17
				《大气污染物综合排放标准》 GB 16297-1996
				120mg/m ³
				9mg/m ³

		实测浓度均值 (mg/m ³)	0.19			45mg/m ³	
		排放速率 (kg/h)	1.42×10 ⁻⁴				
	硫酸雾	样品编号	Y02003FQ055	Y02003FQ056	Y02003FQ057		
		采样标况体积 Vnd (L)	374.7	396.1	434.8		
		标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	683	677	744		
		平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	701				
		烟温 (°C)	18.6	18.6	19.1		
		实测浓度 (mg/m ³)	0.42	0.43	0.34		
		实测浓度均值 (mg/m ³)	0.40				
		排放速率 (kg/h)	2.80×10 ⁻³				
		氨	样品编号	Y02003FQ058	Y02003FQ059		
	采样标况体积 Vnd (L)		9.20	9.20	9.20		
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)		642	769	812		
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)		741				
	烟温 (°C)		18.6	18.6	18.6		
实测浓度 (mg/m ³)	1.98		2.32	2.51			
实测浓度均值 (mg/m ³)	2.27						
排放速率 (kg/h)	1.68×10 ⁻³						
项目	采样时间	2024.2.22					
	采样位置	DA008 废气处理设施进口 (A02-9#)					
非甲烷总烃	样品编号	Y02003FQ157	Y02003FQ158	Y02003FQ159			
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3			
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	1743	1681	1693			
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	1706					
	烟温 (°C)	19.6	19.6	19.6			
	实测浓度 (mg/m ³)	3.05	3.39	3.48			
	实测浓度均值 (mg/m ³)	3.31					

	排放速率 (kg/h)	5.65 × 10 ⁻³		
氟化物	样品编号	Y02003FQ160	Y02003FQ161	Y02003FQ162
	采样标况体积 Vnd (L)	213.4	213.1	213.1
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	1824	1801	1801
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	1809		
	烟温 (°C)	19.8	19.8	19.6
	实测浓度 (mg/m ³)	0.41	0.44	0.39
	实测浓度均值 (mg/m ³)	0.41		
	排放速率 (kg/h)	7.41 × 10 ⁻⁴		
硫酸雾	样品编号	Y02003FQ163	Y02003FQ164	Y02003FQ165
	采样标况体积 Vnd (L)	449.5	445.6	445.6
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	1732	1709	1709
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	1717		
	烟温 (°C)	19.6	19.6	19.6
	实测浓度 (mg/m ³)	1.79	1.85	1.78
	实测浓度均值 (mg/m ³)	1.81		
	排放速率 (kg/h)	3.11 × 10 ⁻³		
氨	样品编号	Y02003FQ166	Y02003FQ167	Y02003FQ168
	采样标况体积 Vnd (L)	9.26	9.26	9.26
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	1743	1681	1693
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	1706		
	烟温 (°C)	19.6	19.6	19.6
	实测浓度 (mg/m ³)	8.05	3.86	4.73
	实测浓度均值 (mg/m ³)	5.55		
	排放速率 (kg/h)	9.47 × 10 ⁻³		
项目	采样时间	2024.2.22		排放标准
	采样位置	DA008 废气处理设施出口 (A02-9#)		《大气污染物综合排

非甲烷总烃	样品编号	Y02003FQ169	Y02003FQ170	Y02003FQ171	放标准》GB 16297-1996
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3	120mg/m ³
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	689	758	573	
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	673			
	烟温 (°C)	18.6	18.6	18.6	
	实测浓度 (mg/m ³)	1.61	1.92	1.86	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	1.80			
	排放速率 (kg/h)	1.21×10 ⁻³			
氟化物	样品编号	Y02003FQ172	Y02003FQ173	Y02003FQ174	
	采样标况体积 Vnd (L)	163.3	169.2	163.9	
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	702	735	702	
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	713			
	烟温 (°C)	18.3	18.3	18.3	
	实测浓度 (mg/m ³)	0.23	0.27	0.29	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	0.26			
	排放速率 (kg/h)	1.85×10 ⁻⁴			
硫酸雾	样品编号	Y02003FQ175	Y02003FQ176	Y02003FQ177	45mg/m ³
	采样标况体积 Vnd (L)	426.2	415.1	421.4	
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	701	700	734	
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	712			
	烟温 (°C)	18.1	18.5	18.5	
	实测浓度 (mg/m ³)	0.40	0.36	0.29	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	0.35			
	排放速率 (kg/h)	2.49×10 ⁻⁴			
氨	样品编号	Y02003FQ178	Y02003FQ179	Y02003FQ180	-
	采样标况体积 Vnd (L)	9.29	9.29	9.29	

	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	689	758	573
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	673		
	烟温 (°C)	18.6	18.6	18.6
	实测浓度 (mg/m ³)	21.0	20.5	20.7
	实测浓度均值 (mg/m ³)	20.7		
	排放速率 (kg/h)	0.0139		
备注	/			

根据表 2-56 监测结果，项目有组织（DA008）非甲烷总烃、氟化物、硫酸雾排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准，氨满足《恶臭污染物排放标准》（GB1455493）表 2 排放速率要求。

表 2-57 有组织 DA010 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.23		
	采样位置	DA010 废气处理设施进口 (A02-7#)		
非甲烷总 烃	样品编号	Y02003FQ061	Y02003FQ062	Y02003FQ063
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	20351	19697	19824
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	19957		
	烟温 (°C)	19.4	19.4	19.4
	实测浓度 (mg/m ³)	3.60	3.98	3.22
	实测浓度均值 (mg/m ³)	3.60		
	排放速率 (kg/h)	0.0718		
	采样位置	DA010 废气处理设施出口 (A02-7#)		
	样品编号	Y02003FQ064	Y02003FQ065	Y02003FQ066
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	4630	3985	3898
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	4171		

	烟温 (°C)	18.9	18.9	18.9
	实测浓度 (mg/m ³)	1.36	1.13	1.20
	实测浓度均值 (mg/m ³)	1.20		
	排放速率 (kg/h)	5.01×10 ⁻³		
项目	采样时间	2024.2.24		
	采样位置	DA010 废气处理设施进口 (A02-7#)		
非甲烷总 烃	样品编号	Y02003FQ181	Y02003FQ182	Y02003FQ183
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	13838	13379	13770
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	13662		
	烟温 (°C)	25.9	25.9	25.9
	实测浓度 (mg/m ³)	3.13	3.36	3.33
	实测浓度均值 (mg/m ³)	3.27		
	排放速率 (kg/h)	0.0447		
	采样位置	DA010 废气处理设施出口 (A02-7#)		
	样品编号	Y02003FQ184	Y02003FQ185	Y02003FQ186
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	5101	4729	3705
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	4512		
	烟温 (°C)	22.1	22.1	22.1
	实测浓度 (mg/m ³)	0.98	1.20	1.19
	实测浓度均值 (mg/m ³)	1.12		
排放速率 (kg/h)	5.05×10 ⁻³			
备注	出口排放标准: 《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996: 非甲烷总烃为 120mg/m ³			

根据表 2-57 监测结果, 项目有组织 (DA010) 非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准。

表 2-58 有组织 DA011 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.21		
	采样位置	DA011 废气处理设施进口 (A03-3#)		
颗粒物	样品编号	Y02003FQ067	Y02003FQ068	Y02003FQ069
	采样标况体积 Vnd (L)	332.3	320.8	328.7
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	11292	10855	11199
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	11115		
	烟温 (°C)	22.3	22.0	22.4
	实测浓度 (mg/m ³)	5.9	5.9	7.4
	实测浓度均值 (mg/m ³)	6.4		
	排放速率 (kg/h)	0.0711		
	采样位置	DA011 废气处理设施出口 (A03-3#)		
	样品编号	Y02003FQ070	Y02003FQ071	Y02003FQ072
	采样标况体积 Vnd (L)	334.6	342.9	334.5
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	8303	8439	8301
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	8348		
	烟温 (°C)	21.6	21.2	21.7
	实测浓度 (mg/m ³)	5.0	5.4	5.3
	实测浓度均值 (mg/m ³)	5.2		
	排放速率 (kg/h)	0.0434		
颗粒物	采样时间	2024.2.22		
	采样位置	DA011 废气处理设施进口 (A03-3#)		
	样品编号	Y02003FQ187	Y02003FQ188	Y02003FQ189
	采样标况体积 Vnd (L)	327.7	319.8	328.8
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	11167	10914	11187
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	11089		

	烟温 (°C)	21.8	21.4	21.5
	实测浓度 (mg/m ³)	6.5	8.0	7.1
	实测浓度均值 (mg/m ³)	7.2		
	排放速率 (kg/h)	0.0798		
	采样位置	DA011 废气处理设施出口 (A03-3#)		
	样品编号	Y02003FQ190	Y02003FQ191	Y02003FQ192
	采样标况体积 Vnd (L)	304.1	314.3	306.0
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7547	7800	7547
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7631		
	烟温 (°C)	20.6	20.8	20.5
	实测浓度 (mg/m ³)	6.0	7.5	6.7
	实测浓度均值 (mg/m ³)	6.7		
	排放速率 (kg/h)	0.0511		
备注	出口排放标准: 《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996: 颗粒物为 120mg/m ³			

根据表 2-58 监测结果, 项目有组织 (DA011) 颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准。

表 2-59 有组织 DA014 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.22		
	采样位置	DA014 废气处理设施进口 (A02-8#)		
颗粒物	样品编号	Y02003FQ073	Y02003FQ074	Y02003FQ075
	采样标况体积 Vnd (L)	321.9	321.9	321.8
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	8320	8396	8371
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	8362		
	烟温 (°C)	19.8	19.8	20.3
	实测浓度 (mg/m ³)	6.2	7.1	4.8

		实测浓度均值 (mg/m ³)	6.0		
		排放速率 (kg/h)	0.0502		
		采样位置	DA014 废气处理设施出口 (A02-8#)		
		样品编号	Y02003FQ076	Y02003FQ077	Y02003FQ078
		采样标况体积 Vnd (L)	357.2	342.7	358.2
		标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6034	5758	6022
		平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	5938		
		烟温 (°C)	27.8	28.1	28.3
		实测浓度 (mg/m ³)	5.9	6.5	4.4
		实测浓度均值 (mg/m ³)	5.6		
		排放速率 (kg/h)	0.0333		
项目		采样时间	2024.2.23		
		采样位置	DA014 废气处理设施进口 (A02-8#)		
颗粒物		样品编号	Y02003FQ193	Y02003FQ194	Y02003FQ195
		采样标况体积 Vnd (L)	315.0	327.2	320.8
		标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6979	7216	7085
		平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7093		
		烟温 (°C)	28.6	28.4	28.5
		实测浓度 (mg/m ³)	5.3	6.2	5.6
		实测浓度均值 (mg/m ³)	5.7		
		排放速率 (kg/h)	0.0404		
		采样位置	DA014 废气处理设施出口 (A02-8#)		
		样品编号	Y02003FQ196	Y02003FQ197	Y02003FQ198
		采样标况体积 Vnd (L)	324.9	324.3	325.0
		标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	2979	3559	3503
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3347			
	烟温 (°C)	18.9	18.9	18.9	

	实测浓度 (mg/m ³)	4.9	5.9	5.3
	实测浓度均值 (mg/m ³)	5.4		
	排放速率 (kg/h)	0.0181		
备注	出口排放标准: 《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996: 颗粒物为 120mg/m ³			
根据表 2-59 监测结果, 项目有组织 (DA014) 颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准。				
表 2-60 有组织 DA015 排放口废气监测结果				
项目	采样时间	2024.2.23		
	采样位置	DA015 废气处理设施进口 (A02-2#)		
非甲烷总 烃	样品编号	Y02003FQ079	Y02003FQ080	Y02003FQ081
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	20426	20811	20495
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	20577		
	烟温 (°C)	29.6	29.8	29.8
	实测浓度 (mg/m ³)	3.37	2.77	3.97
	实测浓度均值 (mg/m ³)	3.37		
	排放速率 (kg/h)	0.0693		
臭气浓度	样品编号	Y02003FQ082	Y02003FQ083	Y02003FQ084
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	20426	20811	20495
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	20577		
	烟温 (°C)	29.6	29.8	29.8
	实测浓度 (无量纲)	549	630	473
	实测最大浓度值 (无量纲)	630		
非甲烷总 烃	采样时间	2024.2.23		
	采样位置	DA015 废气处理设施出口 (A02-2#)		

	样品编号	Y02003FQ085	Y02003FQ086	Y02003FQ087
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	24004	24072	24224
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	24100		
	烟温 (°C)	30.2	30.4	30.4
	实测浓度 (mg/m ³)	1.06	1.18	0.98
	实测浓度均值 (mg/m ³)	1.07		
	排放速率 (kg/h)	0.0258		
臭气浓度	样品编号	Y02003FQ088	Y02003FQ089	Y02003FQ090
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	24004	24072	24224
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	24100		
	烟温 (°C)	30.2	30.4	30.4
	实测浓度 (无量纲)	199	266	266
	实测最大浓度值 (无量纲)	266		
项目	采样时间	2024.2.24		
	采样位置	DA015 废气处理设施进口 (A02-2#)		
非甲烷总 烃	样品编号	Y02003FQ199	Y02003FQ200	Y02003FQ201
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	14718	16443	16426
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	15862		
	烟温 (°C)	29.7	29.7	29.7
	实测浓度 (mg/m ³)	4.29	3.86	4.86
	实测浓度均值 (mg/m ³)	4.34		
排放速率 (kg/h)	0.0688			
臭气浓度	样品编号	Y02003FQ202	Y02003FQ203	Y02003FQ204
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3

	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	14718	16443	16426
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	15862		
	烟温 (°C)	29.7	29.7	29.7
	实测浓度 (无量纲)	638	549	473
	实测最大浓度值 (无量纲)	638		
非甲烷总 烃	采样时间	2024.2.24		
	采样位置	DA015 废气处理设施出口 (A02-2#)		
	样品编号	Y02003FQ205	Y02003FQ206	Y02003FQ207
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	25835	26093	26887
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	26272		
	烟温 (°C)	27.3	27.3	27.3
	实测浓度 (mg/m ³)	2.00	1.58	1.55
	实测浓度均值 (mg/m ³)	1.71		
	排放速率 (kg/h)	0.0449		
臭气浓度	样品编号	Y02003FQ208	Y02003FQ209	Y02003FQ210
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	25835	26093	26887
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	26272		
	烟温 (°C)	27.3	27.3	27.3
	实测浓度 (无量纲)	151	173	173
	实测最大浓度值 (无量纲)	173		
备注	出口排放标准:《挥发性有机物排放标准》第4部分:塑料制品业 DB36 1101.4-2019DB36 1101.4-2019: 非甲烷总烃为 20mg/m ³ 《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93:臭气浓度为 6000 无量纲			
根据表 2-60 监测结果,项目有组织 (DA015) 非甲烷总烃排放满足《挥发性有机物排放标准》第 4 部分:塑料制品业 DB36 1101.4-2019DB36 1101.4-2019 标准;臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93。该排放口污染物				

排放含有丙烯酸，丙烯酸测定方法已发布，但未正式实施，目前检测单位不具备检测能力，因此本次验收丙烯酸未开展验收监测。

表 2-61 有组织 DA016 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.23		
	采样位置	DA016 废气处理设施进口 (A02-6#)		
非甲烷总烃	样品编号	Y02003FQ091	Y02003FQ092	Y02003FQ093
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3512	3538	3531
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	3527		
	烟温 (°C)	19.6	19.6	19.6
	实测浓度 (mg/m ³)	2.99	2.62	3.31
	实测浓度均值 (mg/m ³)	2.97		
	排放速率 (kg/h)	0.0105		
	采样位置	DA016 废气处理设施出口 (A02-6#)		
	样品编号	Y02003FQ094	Y02003FQ095	Y02003FQ096
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	2281	2250	2243
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	2258		
	烟温 (°C)	18.6	18.6	18.6
	实测浓度 (mg/m ³)	1.95	2.14	1.84
	实测浓度均值 (mg/m ³)	1.98		
	排放速率 (kg/h)	4.47 × 10 ⁻³		
项目	采样时间	2024.2.24		
	采样位置	DA016 废气处理设施进口 (A02-6#)		
非甲烷总烃	样品编号	Y02003FQ211	Y02003FQ212	Y02003FQ213
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3

	标干烟气流量 Qsn (m³/h)	3207	3091	2955
	平均烟气流量 Qsn (m³/h)	3084		
	烟温 (°C)	28.9	28.9	28.9
	实测浓度 (mg/m³)	2.24	2.33	1.99
	实测浓度均值 (mg/m³)	2.19		
	排放速率 (kg/h)	6.75×10 ⁻³		
	采样位置	DA016 废气处理设施出口 (A02-6#)		
	样品编号	Y02003FQ214	Y02003FQ215	Y02003FQ216
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m³/h)	2091	2080	1993
	平均烟气流量 Qsn (m³/h)	2055		
	烟温 (°C)	26.1	26.1	26.1
	实测浓度 (mg/m³)	1.19	0.93	1.26
	实测浓度均值 (mg/m³)	1.13		
	排放速率 (kg/h)	2.32×10 ⁻³		
备注	出口排放标准：《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996：非甲烷总烃为 120mg/m³			

根据表 2-61 监测结果，项目有组织（DA016）非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准。

表 2-62 有组织 DA017 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.21		
	采样位置	DA017 废气处理设施进口 (A03-6#)		
非甲烷总烃	样品编号	Y02003FQ097	Y02003FQ098	Y02003FQ099
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m³/h)	7111	7078	7130
	平均烟气流量 Qsn (m³/h)	7106		
	烟温 (°C)	30.6	30.5	30.6

	实测浓度 (mg/m ³)	8.26	9.01	8.83
	实测浓度均值 (mg/m ³)	8.70		
	排放速率 (kg/h)	0.0618		
臭气浓度	样品编号	Y02003FQ100	Y02003FQ101	Y02003FQ102
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7111	7078	7130
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7106		
	烟温 (°C)	30.6	30.5	30.6
	实测浓度 (无量纲)	416	473	478
	实测最大浓度值 (无量纲)	478		
		采样时间	2024.2.21	
非甲烷总 烃	采样位置	DA017 废气处理设施出口 (A03-6#)		
	样品编号	Y02003FQ103	Y02003FQ104	Y02003FQ105
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6904	6850	6906
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	6887		
	烟温 (°C)	30.2	30.0	30.0
	实测浓度 (mg/m ³)	4.97	5.01	3.77
	实测浓度均值 (mg/m ³)	4.58		
	排放速率 (kg/h)	0.0315		
	臭气浓度	样品编号	Y02003FQ106	Y02003FQ107
采样标况体积 Vnd (L)		3	3	3
标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)		6904	6850	6906
平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)		6887		
烟温 (°C)		30.2	30.0	30.0
实测浓度 (无量纲)		199	231	199
实测最大浓度值 (无量纲)		231		

项目	采样时间	2024.2.22		
	采样位置	DA017 废气处理设施进口 (A03-6#)		
非甲烷总 烃	样品编号	Y02003FQ217	Y02003FQ218	Y02003FQ219
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7183	7127	7244
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7185		
	烟温 (°C)	30.7	30.6	30.6
	实测浓度 (mg/m ³)	4.22	4.81	5.12
	实测浓度均值 (mg/m ³)	4.72		
	排放速率 (kg/h)	0.0339		
臭气浓度	样品编号	Y02003FQ220	Y02003FQ221	Y02003FQ222
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7183	7127	7244
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7185		
	烟温 (°C)	30.7	30.6	30.6
	实测浓度 (无量纲)	549	549	478
	实测最大浓度值 (无量纲)	549		
非甲烷总 烃	采样时间	2024.2.22		
	采样位置	DA017 废气处理设施出口 (A03-6#)		
	样品编号	Y02003FQ223	Y02003FQ224	Y02003FQ225
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7068	6991	7042
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7034		
	烟温 (°C)	30.4	30.3	30.4
	实测浓度 (mg/m ³)	1.51	2.42	1.87
	实测浓度均值 (mg/m ³)	1.93		
	排放速率 (kg/h)	0.0136		

臭气浓度	样品编号	Y02003FQ226	Y02003FQ227	Y02003FQ228
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7068	6991	7042
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	7034		
	烟温 (°C)	30.4	30.3	30.4
	实测浓度 (无量纲)	173	199	199
	实测最大浓度值 (无量纲)	199		
备注	出口排放标准：《挥发性有机物排放标准》第4部分：塑料制品业 DB36 1101.4-2019DB36 1101.4-2019；非甲烷总烃为 20mg/m ³ 《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93：臭气浓度为 6000 无量纲			

根据表 2-62 监测结果，项目有组织（DA017）非甲烷总烃排放满足《挥发性有机物排放标准》第4部分：塑料制品业 DB36 1101.4-2019DB36 1101.4-2019 标准；臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93。该排放口污染物排放含有丙烯酸，丙烯酸测定方法已发布，但未正式实施，目前检测单位不具备检测能力，因此本次验收丙烯酸未开展验收监测。

表 2-63 有组织 DA018 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.23		
	采样位置	DA018 废气处理设施进口 (A02-4#)		
非甲烷总烃	样品编号	Y02003FQ109	Y02003FQ110	Y02003FQ111
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	16257	16214	16561
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	16344		
	烟温 (°C)	20.3	20.3	20.3
	实测浓度 (mg/m ³)	5.04	5.79	5.54
	实测浓度均值 (mg/m ³)	5.46		

	排放速率 (kg/h)	0.0892			
	采样位置	DA018 废气处理设施出口 (A02-4#)			
	样品编号	Y02003FQ112	Y02003FQ113	Y02003FQ114	
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3	
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	12701	13883	9974	
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	12186			
	烟温 (°C)	19.4	19.4	19.4	
	实测浓度 (mg/m ³)	2.31	2.37	2.39	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	2.36			
	排放速率 (kg/h)	0.0288			
项目	采样时间	2024.2.24			
	采样位置	DA018 废气处理设施进口 (A02-4#)			
非甲烷总 烃	样品编号	Y02003FQ229	Y02003FQ230	Y02003FQ231	
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3	
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	16491	16108	16279	
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	16293			
	烟温 (°C)	24.9	24.9	24.9	
	实测浓度 (mg/m ³)	5.93	5.71	5.99	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	5.88			
	排放速率 (kg/h)	0.0958			
		采样位置	DA018 废气处理设施出口 (A02-4#)		
		样品编号	Y02003FQ232	Y02003FQ233	Y02003FQ234
		采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	14949	14862	14666	
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	14826			
	烟温 (°C)	20.6	20.6	20.6	

	实测浓度 (mg/m ³)	1.95	1.81	2.31
	实测浓度均值 (mg/m ³)	2.02		
	排放速率 (kg/h)	0.0299		
备注	出口排放标准: 《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996: 非甲烷总烃为 120mg/m ³			

根据表 2-63 监测结果, 项目有组织 (DA018) 非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准。

表 2-64 有组织 DA019 排放口废气监测结果

项目	采样时间	2024.2.21			
	采样位置	DA019 废气处理设施进口 (A03-1#)			
非甲烷总烃	样品编号	Y02003FQ115	Y02003FQ116	Y02003FQ117	
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3	
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	9273	9192	9154	
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	9206			
	烟温 (°C)	31.2	31.1	31.1	
	实测浓度 (mg/m ³)	6.13	4.48	4.79	
	实测浓度均值 (mg/m ³)	5.13			
	排放速率 (kg/h)	0.0472			
		采样位置	DA019 废气处理设施出口 (A03-1#)		
		样品编号	Y02003FQ118	Y02003FQ119	Y02003FQ120
		采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
		标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	11695	10949	11177
		平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	11274		
		烟温 (°C)	30.8	30.9	30.8
		实测浓度 (mg/m ³)	2.39	3.08	2.18
		实测浓度均值 (mg/m ³)	2.55		

	排放速率 (kg/h)	0.0287		
项目	采样时间	2024.2.22		
	采样位置	DA019 废气处理设施进口 (A03-1#)		
非甲烷总 烃	样品编号	Y02003FQ235	Y02003FQ236	Y02003FQ237
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	8901	8873	9005
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	8926		
	烟温 (°C)	30.1	30.2	30.2
	实测浓度 (mg/m ³)	4.80	5.10	4.65
	实测浓度均值 (mg/m ³)	4.85		
	排放速率 (kg/h)	0.0433		
	采样位置	DA019 废气处理设施出口 (A03-1#)		
	样品编号	Y02003FQ238	Y02003FQ239	Y02003FQ240
	采样标况体积 Vnd (L)	3	3	3
	标干烟气流量 Qsn (m ³ /h)	10254	10442	10252
	平均烟气流量 Qsn (m ³ /h)	10316		
	烟温 (°C)	29.7	29.8	29.8
	实测浓度 (mg/m ³)	2.68	2.56	2.12
	实测浓度均值 (mg/m ³)	2.45		
	排放速率 (kg/h)	0.0253		
备注	出口排放标准: 《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996: 非甲烷总烃为 120mg/m ³			
<p>根据表 2-64 监测结果, 项目有组织 (DA019) 非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准。</p> <p>(二) 无组织废气监测结果</p> <p>1、厂界无组织</p>				

表 2-65 厂界无组织废气监测结果

采样点位	监测项目	样品编号	颗粒物	样品编号	硫化氢
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.21 (10:04~10:49)	Y02003KQ001	0.125	Y02003KQ013	0.004
厂界下风向 B	2024.2.21 (10:08~10:53)	Y02003KQ002	0.182	Y02003KQ014	0.009
厂界下风向 C	2024.2.21 (10:11~10:56)	Y02003KQ003	0.191	Y02003KQ015	0.009
厂界下风向 D	2024.2.21 (10:15~11:00)	Y02003KQ004	0.169	Y02003KQ016	0.008
备注	气温:6.7℃ 气压:99.8kPa 风速:2.3m/s 风向:北 湿度:78%				
采样点位	监测项目	样品编号	颗粒物	样品编号	硫化氢
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.21 (10:54~11:39)	Y02003KQ030	0.087	Y02003KQ042	0.004
厂界下风向 B	2024.2.21 (10:58~11:43)	Y02003KQ031	0.207	Y02003KQ043	0.008
厂界下风向 C	2024.2.21 (11:01~11:46)	Y02003KQ032	0.191	Y02003KQ044	0.007
厂界下风向 D	2024.2.21 (11:05~11:50)	Y02003KQ033	0.185	Y02003KQ045	0.007
备注	气温:7.3℃ 气压:99.5kPa 风速:2.3m/s 风向:北 湿度:77%				
采样点位	监测项目	样品编号	颗粒物	样品编号	硫化氢
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.21 (11:44~12:29)	Y02003KQ059	0.131	Y02003KQ071	0.003
厂界下风向 B	2024.2.21 (11:48~12:33)	Y02003KQ060	0.178	Y02003KQ072	0.008
厂界下风向 C	2024.2.21 (11:51~12:36)	Y02003KQ061	0.269	Y02003KQ073	0.008
厂界下风向 D	2024.2.21 (11:55~12:40)	Y02003KQ062	0.169	Y02003KQ074	0.007
备注	1、气温:8.5℃ 气压:99.3kPa 风速:2.2m/s 风向:北 湿度:76% 2、排放标准:《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996: 颗粒物为 1.0mg/m ³ ; 《恶臭污染物排放标准 GB 14554-93》: 硫化氢为 0.06mg/m ³				
采样点位	监测项目	样品编号	氨	样品编号	臭气浓度(无量纲)
	采样时间				

厂界上风向 A	2024.2.21 (10:04~10:49)	Y02003KQ017	0.19	Y02003KQ021	11
厂界下风向 B	2024.2.21 (10:08~10:53)	Y02003KQ018	0.19	Y02003KQ022	18
厂界下风向 C	2024.2.21 (10:11~10:56)	Y02003KQ019	0.20	Y02003KQ023	17
厂界下风向 D	2024.2.21 (10:15~11:00)	Y02003KQ020	0.25	Y02003KQ024	15
备注	气温:6.7℃ 气压:99.8kPa 风速:2.3m/s 风向:北 湿度:78%				
采样点位	监测项目	样品编号	氨	样品编号	臭气浓度(无量纲)
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.21 (10:54~11:39)	Y02003KQ046	0.17	Y02003KQ050	12
厂界下风向 B	2024.2.21 (10:58~11:43)	Y02003KQ047	0.19	Y02003KQ051	17
厂界下风向 C	2024.2.21 (11:01~11:46)	Y02003KQ048	0.20	Y02003KQ052	17
厂界下风向 D	2024.2.21 (11:05~11:50)	Y02003KQ049	0.26	Y02003KQ053	15
备注	气温:7.3℃ 气压:99.5kPa 风速:2.3m/s 风向:北 湿度:77%				
采样点位	监测项目	样品编号	氨	样品编号	臭气浓度(无量纲)
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.21 (11:44~12:29)	Y02003KQ075	0.20	Y02003KQ079	13
厂界下风向 B	2024.2.21 (11:48~12:33)	Y02003KQ076	0.21	Y02003KQ080	16
厂界下风向 C	2024.2.21 (11:51~12:36)	Y02003KQ077	0.22	Y02003KQ081	17
厂界下风向 D	2024.2.21 (11:55~12:40)	Y02003KQ078	0.28	Y02003KQ082	16
备注	1、气温:8.5℃ 气压:99.3kPa 风速:2.2m/s 风向:北 湿度:76% 2、排放标准:《恶臭污染物排放标准 GB 14554-93》:氨为 1.5mg/m ³ ;臭气浓度为 20 无量纲				
采样点位	监测项目	样品编号	氟化物		
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.21 (10:04~10:49)	Y02003KQ005	1.7×10 ⁻³		
厂界下风向 B	2024.2.21 (10:08~10:53)	Y02003KQ006	2.4×10 ⁻³		
厂界下风向 C	2024.2.21 (10:11~10:56)	Y02003KQ007	2.1×10 ⁻³		
厂界下风向 D	2024.2.21 (10:15~11:00)	Y02003KQ008	2.3×10 ⁻³		
备注	气温:6.7℃ 气压:99.8kPa 风速:2.3m/s 风向:北 湿度:78%				

采样点位	监测项目		样品编号		氟化物	
	采样时间					
厂界上风向 A	2024.2.21 (10:54~11:39)		Y02003KQ034		1.6×10 ⁻³	
厂界下风向 B	2024.2.21 (10:58~11:43)		Y02003KQ035		2.2×10 ⁻³	
厂界下风向 C	2024.2.21 (11:01~11:46)		Y02003KQ036		2.1×10 ⁻³	
厂界下风向 D	2024.2.21 (11:05~11:50)		Y02003KQ037		1.9×10 ⁻³	
备注	气温:7.3℃ 气压:99.5kPa 风速:2.3m/s 风向:北 湿度:77%					
采样点位	监测项目		样品编号		氟化物	
	采样时间					
厂界上风向 A	2024.2.21 (11:44~12:29)		Y02003KQ063		1.4×10 ⁻³	
厂界下风向 B	2024.2.21 (11:48~12:33)		Y02003KQ064		1.7×10 ⁻³	
厂界下风向 C	2024.2.21 (11:51~12:36)		Y02003KQ065		2.0×10 ⁻³	
厂界下风向 D	2024.2.21 (11:55~12:40)		Y02003KQ066		1.6×10 ⁻³	
备注	1、气温:8.5℃ 气压:99.3kPa 风速:2.2m/s 风向:北 湿度:76% 2、排放标准:《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996: 氟化物为 0.02mg/m ³					
采样点位	监测项目		样品编号	硫酸雾	样品编号	非甲烷总烃
	采样时间					
厂界上风向 A	2024.2.21 (13:00~13:45)		Y02003KQ009	0.056	Y02003KQ025	0.32
厂界下风向 B			Y02003KQ010	0.069	Y02003KQ026	0.68
厂界下风向 C			Y02003KQ011	0.070	Y02003KQ027	0.48
厂界下风向 D			Y02003KQ012	0.063	Y02003KQ028	0.42
备注	气温:9.7℃ 气压:99.0kPa 风速:2.2m/s 风向:北 湿度:74%					
采样点位	监测项目		样品编号	硫酸雾	样品编号	非甲烷总烃
	采样时间					
厂界上风向 A	2024.2.21 (13:50~14:35)		Y02003KQ038	0.058	Y02003KQ054	0.27
厂界下风向 B			Y02003KQ039	0.068	Y02003KQ055	0.63
厂界下风向 C			Y02003KQ040	0.074	Y02003KQ056	0.49

厂界下风向 D		Y02003KQ041	0.077	Y02003KQ057	0.48
备注	气温:10.9℃ 气压:98.6kPa 风速:2.3m/s 风向:北 湿度:71%				
采样点位	监测项目	样品编号	硫酸雾	样品编号	非甲烷总烃
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.21 (14:40~15:25)	Y02003KQ067	0.056	Y02003KQ083	0.30
厂界下风向 B		Y02003KQ068	0.083	Y02003KQ084	0.78
厂界下风向 C		Y02003KQ069	0.077	Y02003KQ085	0.66
厂界下风向 D		Y02003KQ070	0.071	Y02003KQ086	0.43
备注	1、气温:10.2℃ 气压:98.8kPa 风速:2.3m/s 风向:北 湿度:73% 2、排放标准:《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996:硫酸雾为 1.2mg/m ³ ;《挥发性有机物排放标准》第 4 部分:塑料制品业 DB36 1101.4-2019:非甲烷总烃为 1.5mg/m ³				

表 2-97 厂界无组织废气监测结果

采样点位	监测项目	样品编号	颗粒物	样品编号	硫化氢
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.22 (10:50~11:35)	Y02003KQ088	0.120	Y02003KQ100	0.003
厂界下风向 B		Y02003KQ089	0.236	Y02003KQ101	0.009
厂界下风向 C		Y02003KQ090	0.256	Y02003KQ102	0.007
厂界下风向 D		Y02003KQ091	0.170	Y02003KQ103	0.008
备注	气温:4.3℃ 气压:100.8kPa 风速:2.5m/s 风向:北 湿度:81%				
采样点位	监测项目	样品编号	颗粒物	样品编号	硫化氢
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.22 (10:00~10:45)	Y02003KQ117	0.181	Y02003KQ129	0.004
厂界下风向 B		Y02003KQ118	0.261	Y02003KQ130	0.008
厂界下风向 C		Y02003KQ119	0.193	Y02003KQ131	0.006
厂界下风向 D		Y02003KQ120	0.207	Y02003KQ132	0.008
备注	气温:5.8℃ 气压:100.5kPa 风速:2.5m/s 风向:北 湿度:80%				

采样点位	监测项目 采样时间	样品编号	颗粒物	样品编号	硫化氢
厂界上风向 A	2024.2.22 (11:40~12:25)	Y02003KQ146	0.107	Y02003KQ158	0.004
厂界下风向 B		Y02003KQ147	0.172	Y02003KQ159	0.007
厂界下风向 C		Y02003KQ148	0.196	Y02003KQ160	0.009
厂界下风向 D		Y02003KQ149	0.249	Y02003KQ161	0.006
备注	1、气温:6.4℃ 气压:100.3kPa 风速:2.4m/s 风向:北 湿度:78% 2、排放标准:《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996:颗粒物为 1.0mg/m ³ ;《恶臭污染物排放标准 GB 14554-93》:硫化氢为 0.06mg/m ³				
采样点位	监测项目 采样时间	样品编号	氨	样品编号	臭气浓度 (无量纲)
厂界上风向 A	2024.2.22 (10:50~11:35)	Y02003KQ104	0.19	Y02003KQ108	11
厂界下风向 B		Y02003KQ105	0.47	Y02003KQ109	17
厂界下风向 C		Y02003KQ106	0.22	Y02003KQ110	16
厂界下风向 D		Y02003KQ107	0.29	Y02003KQ111	15
备注	气温:4.3℃ 气压:100.8kPa 风速:2.5m/s 风向:北 湿度:81%				
采样点位	监测项目 采样时间	样品编号	氨	样品编号	臭气浓度 (无量纲)
厂界上风向 A	2024.2.22 (10:00~10:45)	Y02003KQ133	0.18	Y02003KQ137	14
厂界下风向 B		Y02003KQ134	0.49	Y02003KQ138	15
厂界下风向 C		Y02003KQ135	0.24	Y02003KQ139	16
厂界下风向 D		Y02003KQ136	0.32	Y02003KQ140	16
备注	气温:5.8℃ 气压:100.5kPa 风速:2.5m/s 风向:北 湿度:80%				
采样点位	监测项目 采样时间	样品编号	氨	样品编号	臭气浓度 (无量纲)
厂界上风向 A	2024.2.22 (11:40~12:25)	Y02003KQ162	0.18	Y02003KQ166	13

厂界下风向 B		Y02003KQ163	0.44	Y02003KQ167	16
厂界下风向 C		Y02003KQ164	0.21	Y02003KQ168	18
厂界下风向 D		Y02003KQ165	0.27	Y02003KQ169	16
备注	1、气温:6.4℃ 气压:100.3kPa 风速:2.4m/s 风向:北 湿度:78% 2、排放标准:《恶臭污染物排放标准 GB 14554-93》:氨为 1.5mg/m ³ ; 臭气浓度为 20 无量纲				
采样点位	监测项目	样品编号	氟化物		
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.22 (10:00~10:45)	Y02003KQ092	1.0×10 ⁻³		
厂界下风向 B		Y02003KQ093	1.7×10 ⁻³		
厂界下风向 C		Y02003KQ094	1.4×10 ⁻³		
厂界下风向 D		Y02003KQ095	1.5×10 ⁻³		
备注	气温:4.3℃ 气压:100.8kPa 风速:2.5m/s 风向:北 湿度:81%				
采样点位	监测项目	样品编号	氟化物		
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.22 (10:50~11:35)	Y02003KQ121	9×10 ⁻⁴		
厂界下风向 B		Y02003KQ122	1.1×10 ⁻³		
厂界下风向 C		Y02003KQ123	1.2×10 ⁻³		
厂界下风向 D		Y02003KQ124	1.4×10 ⁻³		
备注	气温:5.8℃ 气压:100.5kPa 风速:2.5m/s 风向:北 湿度:80%				
采样点位	监测项目	样品编号	氟化物		
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.22 (11:40~12:25)	Y02003KQ150	1.6×10 ⁻³		
厂界下风向 B		Y02003KQ151	2.3×10 ⁻³		
厂界下风向 C		Y02003KQ152	1.9×10 ⁻³		
厂界下风向 D		Y02003KQ153	1.8×10 ⁻³		

备注	1、气温:6.4℃ 气压:100.3kPa 风速:2.4m/s 风向:北 湿度:78% 2、排放标准:《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996:氟化物为 0.02mg/m ³				
采样点位	监测项目	样品编号	硫酸雾	样品编号	非甲烷总烃
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.22 (13:10~13:55)	Y02003KQ096	0.056	Y02003KQ112	0.34
厂界下风向 B		Y02003KQ097	0.071	Y02003KQ113	0.71
厂界下风向 C		Y02003KQ098	0.073	Y02003KQ114	0.57
厂界下风向 D		Y02003KQ099	0.065	Y02003KQ115	0.48
备注	气温:7.2℃ 气压:100.0kPa 风速:2.4m/s 风向:北 湿度:76%				
采样点位	监测项目	样品编号	硫酸雾	样品编号	非甲烷总烃
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.22 (14:00~14:45)	Y02003KQ125	0.060	Y02003KQ141	0.28
厂界下风向 B		Y02003KQ126	0.071	Y02003KQ142	0.74
厂界下风向 C		Y02003KQ127	0.076	Y02003KQ143	0.65
厂界下风向 D		Y02003KQ128	0.080	Y02003KQ144	0.55
备注	气温:9.3℃ 气压:99.6kPa 风速:2.4m/s 风向:北 湿度:74%				
采样点位	监测项目	样品编号	硫酸雾	样品编号	非甲烷总烃
	采样时间				
厂界上风向 A	2024.2.22 (14:50~15:35)	Y02003KQ154	0.057	Y02003KQ170	0.33
厂界下风向 B		Y02003KQ155	0.087	Y02003KQ171	0.77
厂界下风向 C		Y02003KQ156	0.081	Y02003KQ172	0.65
厂界下风向 D		Y02003KQ157	0.075	Y02003KQ173	0.52
备注	1、气温:7.5℃ 气压:99.9kPa 风速:2.5m/s 风向:北 湿度:76% 2、排放标准:《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996:硫酸雾为 1.2mg/m ³ ;《挥发性有机物排放标准》第 4 部分:塑料制品业 DB36 1101.4-2019:非甲烷总烃为 1.5mg/m ³				

由厂界无组织废气监测结果可知,颗粒物、硫酸雾、氟化物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中

无组织排放监控限值；氨、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准，非甲烷总烃满足《挥发性有机物排放标准》第4部分：塑料制品业DB36 1101.4-2019。

2、厂区内无组织

表 2-66 厂区内任一点无组织废气监测结果

采样点位	监测项目 采样时间	样品编号	非甲烷总烃
厂区内任意一点	2024.2.21 (12:08~12:13)	Y02003KQ029	0.65
备注	气温:8.5℃ 气压:99.3kPa 风速:2.2m/s 风向:北 湿度:76%		
采样点位	监测项目 采样时间	样品编号	非甲烷总烃
厂区内任意一点	2024.2.21 (14:17~14:22)	Y02003KQ058	0.56
备注	气温:10.9℃ 气压:98.6kPa 风速:2.3m/s 风向:北 湿度:71%		
采样点位	监测项目 采样时间	样品编号	非甲烷总烃
厂区内任意一点	2024.2.21 (15:44~15:49)	Y02003KQ087	0.48
备注	气温:10.2℃ 气压:98.8kPa 风速:2.3m/s 风向:北 湿度:73%		
采样点位	监测项目 采样时间	样品编号	非甲烷总烃
厂区内任意一点	2024.2.22 (12:03~12:08)	Y02003KQ116	0.63
备注	气温:6.4℃ 气压:100.3kPa 风速:2.4m/s 风向:北 湿度:78%		
采样点位	监测项目 采样时间	样品编号	非甲烷总烃
厂区内任意一点	2024.2.22 (13:33~13:38)	Y02003KQ145	0.55
备注	气温:7.2℃ 气压:100.0kPa 风速:2.4m/s 风向:北 湿度:76%		

采样点位	监测项目	样品编号	非甲烷总烃
	采样时间		
厂区内任意一点	2024.2.22 (16:14~16:19)	Y02003KQ174	0.51
备注	1、气温:9.1℃ 气压:99.7kPa 风速 2.4m/s 风向:北 湿度:75% 2、排放标准:《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822—2019)表 A.1 中排放限值: 非甲烷总烃为 30mg/m ³		

由表 2-66 厂区内无组织废气监测结果可知,非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822—2019)表 A.1 中排放限值。

3、噪声监测结果

表 2-67 噪声监测结果

测点代码	测点位置	测定时间	测定结果 dB(A)
		2024.2.22	Leq
▲N1	厂界东面	昼间	55.1
		夜间	46.7
▲N2	厂界南面	昼间	55.5
		夜间	45.7
▲N3	厂界西面	昼间	56.2
		夜间	45.5
▲N4	厂界北面	昼间	55.8
		夜间	47.2
测点代码	测点位置	测定时间	测定结果 dB(A)
		2024.2.23	Leq
▲N1	厂界东面	昼间	57.4
		夜间	47.4

▲N2	厂界南面	昼间	56.1
		夜间	47.4
▲N3	厂界西面	昼间	56.9
		夜间	46.6
▲N4	厂界北面	昼间	56.3
		夜间	47.1
备注	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008：3类标准：昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A)		

根据噪声监测结果显示，项目厂界噪声昼夜监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，达标排放。

4、例行监测结果

根据企业最新提供的《富联精密科技(赣州)有限公司 2024 年委托检测报告》（江西中虔检测字(2024)第 W12001-3 号）、（江西中虔检测字(2024)第 W12001-4 号）例行监测数据（2024 年 12 月 1 日-20 日），厂区现有项目废气噪声监测结果如下：

表 2-68 有组织废气监测结果

项目	采样位置	DA044 废气塔出口◎2			DA045 废气塔出口◎4			DA046 废气塔出口◎6			DA043 废气塔出口◎8		
	采样日期	2024 年 12 月 2 日			2024 年 12 月 2 日			2024 年 12 月 2 日			2024 年 12 月 2 日		
	治理设施	油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器		
	排气筒高度(m)	29			29			29			29		
	废气流量 Q(m ³ /h)	16812	16325	17226	13523	13528	13751	11438	11481	11593	14656	14128	14250
样品编号	2412001 YQ09	241200 1YQ10	241200 1YQ11	2412001 YQ21	2412001 YQ22	2412001 YQ23	241200 1YQ33	241200 1YQ34	2412001 YQ35	2412001 YQ45	2412001 YQ46	2412001Y Q47	

油雾	排放浓度 C (mg/m ³)	0.1	0.2	0.1	0.1L	0.1L	0.1L	0.2	0.1	0.1	0.1L	0.1L	0.1L
	排放浓度 均值 (mg/m ³)	0.1			0.1L			0.1			0.1L		
	排放速率 G (kg/h)	1.68×10 ⁻³	3.27×10 ⁻³	1.72×10 ⁻³	<1.35×10 ⁻³	<1.35×10 ⁻³	<1.38×10 ⁻³	2.29×10 ⁻³	1.15×10 ⁻³	1.16×10 ⁻³	<1.47×10 ⁻³	<1.41×10 ⁻³	<1.43×10 ⁻³
	排放速率均 值 (kg/h)	2.22×10 ⁻³			<1.36×10 ⁻³			1.53×10 ⁻³			<1.43×10 ⁻³		
非甲烷 总烃 (以碳 计)	样 品 编 号	2412001 YQ12	241200 1YQ13	241200 1YQ14	2412001 YQ24	2412001 YQ25	2412001 YQ26	241200 1YQ36	241200 1YQ37	2412001 YQ38	2412001 YQ48	2412001 YQ49	2412001Y Q50
	排放浓度 C (mg/m ³)	2.19	0.74	0.94	0.98	1.08	0.92	0.78	0.61	0.17	0.39	0.38	0.39
	排放浓度 均值 (mg/m ³)	1.29			0.99			0.52			0.39		
	排放速率 G (kg/h)	0.0368	0.0121	0.0162	0.0133	0.0146	0.0127	8.92×10 ⁻³	7.00×10 ⁻³	1.97×10 ⁻³	5.72×10 ⁻³	5.37×10 ⁻³	5.56×10 ⁻³
	排放速率均 值 (kg/h)	0.0217			0.0135			5.97×10 ⁻³			5.55×10 ⁻³		
表 2-69 有组织废气监测结果													
项 目	采 样 位 置	DA047 废气塔出口◎10				DA048 废气塔出口◎12		DA049 废气塔出口◎14			DA050 废气塔出口◎16		
	采 样 日 期	2024 年 12 月 2 日				2024 年 12 月 3 日		2024 年 12 月 3 日			2024 年 12 月 3 日		

	治理设施	油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器		
	排气筒高度(m)	29			29			29			29		
	废气流量Q(m ³ /h)	14606	13669	14018	13560	14462	14083	13504	14810	14270	15317	15950	15610
油雾	样品编号	2412001YQ57	2412001YQ58	2412001YQ59	2412001YQ71	2412001YQ72	2412001YQ73	2412001YQ83	2412001YQ84	2412001YQ85	2412001YQ95	2412001YQ96	2412001YQ97
	排放浓度C(mg/m ³)	0.1L	0.1L	0.1L	0.1	0.1	0.1	0.1L	0.1L	0.1	0.1L	0.1	0.1L
	排放浓度均值(mg/m ³)	0.1L			0.1			0.1L			0.1L		
	排放速率G(kg/h)	<1.46×10 ⁻³	<1.37×10 ⁻³	<1.40×10 ⁻³	1.36×10 ⁻³	1.45×10 ⁻³	1.41×10 ⁻³	6.75×10 ⁻⁴	7.41×10 ⁻⁴	1.43×10 ⁻³	7.66×10 ⁻⁴	1.60×10 ⁻³	7.81×10 ⁻⁴
	排放速率均值(kg/h)	<1.41×10 ⁻³			1.40×10 ⁻³			9.48×10 ⁻⁴			1.05×10 ⁻³		
	样品编号	2412001YQ60	2412001YQ61	2412001YQ62	2412001YQ74	2412001YQ75	2412001YQ76	2412001YQ86	2412001YQ87	2412001YQ88	2412001YQ98	2412001YQ99	2412001YQ100
非甲烷总烃(以碳计)	排放浓度C(mg/m ³)	0.62	0.47	0.52	1.55	1.66	1.40	1.02	1.07	1.08	0.76	0.64	0.71
	排放浓度均值(mg/m ³)	0.54			1.54			1.06			0.70		
	排放速率G(kg/h)	9.06×10 ⁻³	6.42×10 ⁻³	7.29×10 ⁻³	0.0210	0.0240	0.0197	0.0138	0.0159	0.0154	0.0116	0.0102	0.0111
	排放速率均值(kg/h)	7.59×10 ⁻³			0.0216			0.0150			0.0110		

表 2-70 有组织废气监测结果

项目	采样位置	DA051 废气塔出口◎22			DA052 废气塔出口◎24			DA053 废气塔出口◎18			DA054 废气塔出口◎26		
	采样日期	2024 年 12 月 3 日			2024 年 12 月 3 日			2024 年 12 月 3 日			2024 年 12 月 3 日		
	治理设施	油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器		
	排气筒高度 (m)	29			29			29			29		
	废气流量 Q(m ³ /h)	13365	13112	12960	16218	15209	15856	15497	16057	15647	16410	15535	15943
油雾	样品编号	241200 1YQ131	241200 1YQ132	241200 1YQ133	2412001 YQ143	2412001 YQ144	2412001 YQ145	241200 1YQ107	241200 1YQ108	241200 1YQ109	2412001 YQ155	2412001 YQ156	2412001 YQ157
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.1	0.1	0.1	0.1L	0.1L	0.1L	0.1L	0.2	0.1	0.1L	0.1L	0.1L
	排放浓度均值 (mg/m ³)	0.1			0.1L			0.1			0.1L		
	排放速率 G(kg/h)	1.34× 10 ⁻³	1.31× 10 ⁻³	1.30× 10 ⁻³	<1.62× 10 ⁻³	<1.52× 10 ⁻³	<1.59× 10 ⁻³	7.75× 10 ⁻⁴	3.21× 10 ⁻³	1.57× 10 ⁻³	<1.64× 10 ⁻³	<1.55× 10 ⁻³	<1.59× 10 ⁻³
	排放速率均值 (kg/h)	1.32×10 ⁻³			<1.58×10 ⁻³			1.85×10 ⁻³			<1.60×10 ⁻³		
非甲烷总烃 (以碳)	样品编号	241200 1YQ134	241200 1YQ135	241200 1YQ136	2412001 YQ146	2412001 YQ147	2412001 YQ148	241200 1YQ110	241200 1YQ111	241200 1YQ112	2412001 YQ158	2412001 YQ159	2412001 YQ160
	排放浓度 C(mg/m ³)	1.75	1.55	1.51	1.25	1.18	1.18	0.48	0.40	0.63	0.98	2.17	1.75

计)	排放浓度均值 (mg/m ³)	1.60			1.20			0.50			1.63		
	排放速率 G(kg/h)	0.0234	0.0203	0.0196	0.0203	0.0180	0.0187	7.44×10^{-3}	6.42×10^{-3}	9.86×10^{-3}	0.0161	0.0337	0.0279
	排放速率均值 (kg/h)	0.0211			0.0190			7.91×10^{-3}			0.0259		
表 2-71 有组织废气监测结果													
项目	采样位置	DA033 废气塔出口◎30			DA034 废气塔出口◎28			DA035 废气塔出口◎20			DA036 废气塔出口◎34		
	采样日期	2024 年 12 月 4 日			2024 年 12 月 4 日			2024 年 12 月 3 日			2024 年 12 月 4 日		
	治理设施	油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器		
	排气筒高度 (m)	29			29			29			29		
	废气流量 Q(m ³ /h)	14725	13941	13473	13797	15113	13355	13974	14069	14386	13698	13324	13774
油雾	样品编号	241200 1YQ181	241200 1YQ182	241200 1YQ183	2412001 YQ169	2412001 YQ170	2412001 YQ171	241200 1YQ119	241200 1YQ120	241200 1YQ121	2412001 YQ205	2412001 YQ206	2412001 YQ207
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.1L	0.1	0.1L	0.1L	0.1L	0.1L	0.1	0.1L	0.1L	0.1L	0.2	0.2
	排放浓度 均值 (mg/m ³)	0.1L			0.1L			0.1L			0.2		
	排放速率 G(kg/h)	7.36×10^{-4}	1.39×10^{-3}	6.74×10^{-4}	$<1.38 \times 10^{-3}$	$<1.51 \times 10^{-3}$	$<1.34 \times 10^{-3}$	1.40×10^{-3}	7.03×10^{-4}	7.19×10^{-4}	6.85×10^{-4}	2.67×10^{-3}	2.76×10^{-3}

	排放速率均值(kg/h)	9.35×10^{-4}			$<1.41 \times 10^{-3}$			9.40×10^{-4}			2.04×10^{-3}		
非甲烷总烃 (以碳计)	样品编号	241200 1YQ184	241200 1YQ185	241200 1YQ186	2412001 YQ172	2412001 YQ173	2412001 YQ174	241200 1YQ122	241200 1YQ123	241200 1YQ124	2412001 YQ208	2412001 YQ209	2412001 YQ210
	排放浓度C(mg/m ³)	0.53	0.29	0.65	0.71	0.62	0.90	0.72	0.57	0.38	0.55	0.48	0.52
	排放浓度均值(mg/m ³)	0.49			0.74			0.56			0.52		
	排放速率G(kg/h)	7.80×10^{-3}	4.04×10^{-3}	8.76×10^{-3}	9.80×10^{-3}	9.37×10^{-3}	0.0120	0.0101	8.02×10^{-3}	5.47×10^{-3}	7.53×10^{-3}	6.40×10^{-3}	7.16×10^{-3}
	排放速率均值(kg/h)	6.87×10^{-3}			0.0104			7.85×10^{-3}			7.03×10^{-3}		
表 2-72 有组织废气监测结果													
项目	采样位置	DA037废气塔出口◎32			DA038 废气塔出口◎36			DA039废气塔出口◎44			DA040 废气塔出口◎42		
	采样日期	2024年12月4日			2024年12月4日			2024年12月5日			2024年12月4日		
	治理设施	油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器		
	排气筒高度(m)	29			29			29			29		
	废气流量Q(m ³ /h)	13157	14022	13544	15418	15125	15926	13399	14144	13730	15803	15919	15175
油雾	样品编号	241200 1YQ193	241200 1YQ194	241200 1YQ195	2412001 YQ217	2412001 YQ218	2412001 YQ219	241200 1YQ267	241200 1YQ268	241200 1YQ269	2412001 YQ253	2412001 YQ254	2412001 YQ255
	排放浓度C(mg/m ³)	0.1L	0.1	0.1L	0.1	0.1	0.1	0.1L	0.1L	0.1L	0.1L	0.1L	0.1L

	排放浓度均值 (mg/m ³)	0.1L			0.1			0.1L			0.1L		
	排放速率 G(kg/h)	6.58× 10 ⁻⁴	1.40× 10 ⁻³	6.77× 10 ⁻⁴	1.54×1 0 ⁻³	1.51×1 0 ⁻³	1.59×1 0 ⁻³	<1.34 ×10 ⁻³	<1.41 ×10 ⁻³	<1.37 ×10 ⁻³	<1.58× 10 ⁻³	<1.59× 10 ⁻³	<1.52× 10 ⁻³
	排放速率均值 (kg/h)	9.12×10 ⁻⁴			1.55×10 ⁻³			<1.38×10 ⁻³			<1.56×10 ⁻³		
非甲烷 总烃 (以碳 计)	样 品 编 号	241200 1YQ196	241200 1YQ197	241200 1YQ198	2412001 YQ220	2412001 YQ221	2412001 YQ222	241200 1YQ270	241200 1YQ271	241200 1YQ272	2412001 YQ256	2412001 YQ257	2412001 YQ258
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.40	0.36	0.41	0.86	0.71	0.74	1.22	1.04	1.16	0.31	0.23	0.32
	排放浓度 均值 (mg/m ³)	0.39			0.77			1.14			0.29		
	排放速率 G(kg/h)	5.26× 10 ⁻³	5.05× 10 ⁻³	5.55× 10 ⁻³	0.0133	0.0107	0.0118	0.0164	0.0147	0.0159	4.90×1 0 ⁻³	3.66×1 0 ⁻³	4.86×1 0 ⁻³
	排放速率均 值(kg/h)	5.29×10 ⁻³			0.0119			0.0157			4.47×10 ⁻³		
	表 2-73 有组织废气监测结果												
项 目	采 样 位 置	DA041 废气塔出口◎40			DA042 废气塔出口◎46			DA043废气塔出口◎8			DA044废气塔出口◎2		
	采 样 日 期	2024 年 12 月 4 日			2024 年 12 月 5 日			2024年12月2日			2024年12月2日		
	治 理 设 施	油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器		
	排 气 筒 高 度 (m)	29			29			29			29		

	废气流量 Q(m ³ /h)	15654	15138	16503	13507	14323	13767	14656	14128	14250	16812	16325	17226
油雾	样品编号	241200 1YQ241	241200 1YQ242	241200 1YQ243	2412001 YQ279	2412001 YQ280	2412001 YQ281	241200 1YQ45	241200 1YQ46	241200 1YQ47	2412001 YQ09	2412001 YQ10	2412001 YQ11
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.1L	0.1L	0.1L	0.1L	0.1	0.2	0.1L	0.1L	0.1L	0.1	0.2	0.1
	排放浓度 均值 (mg/m ³)	0.1L			0.1			0.1L			0.1		
	排放速率 G(kg/h)	<1.57 ×10 ⁻³	<1.51 ×10 ⁻³	<1.65 ×10 ⁻³	6.75×1 0 ⁻⁴	1.43×1 0 ⁻³	2.75×1 0 ⁻³	<1.47 ×10 ⁻³	<1.41 ×10 ⁻³	<1.43 ×10 ⁻³	1.68×1 0 ⁻³	3.27×1 0 ⁻³	1.72×1 0 ⁻³
	排放速率均 值(kg/h)	<1.58×10 ⁻³			1.62×10 ⁻³			<1.43×10 ⁻³			2.22×10 ⁻³		
非甲烷 总烃 (以碳 计)	样品编号	241200 1YQ244	241200 1YQ245	241200 1YQ246	2412001 YQ282	2412001 YQ283	2412001 YQ284	241200 1YQ48	241200 1YQ49	241200 1YQ50	2412001 YQ12	2412001 YQ13	2412001 YQ14
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.74	0.70	0.76	0.36	0.43	0.52	0.39	0.38	0.39	2.19	0.74	0.94
	排放浓度 均值 (mg/m ³)	0.73			0.44			0.39			1.29		
	排放速率 G(kg/h)	0.0116	0.0106	0.0125	4.86×1 0 ⁻³	6.16×1 0 ⁻³	7.16×1 0 ⁻³	5.72× 10 ⁻³	5.37× 10 ⁻³	5.56× 10 ⁻³	0.0368	0.0121	0.0162
	排放速率均 值(kg/h)	0.0116			6.06×10 ⁻³			5.55×10 ⁻³			0.0217		

表 2-74 有组织废气监测结果

项目	采样位置	DA056 废气塔出口◎38			DA057废气塔出口◎48			DA058废气塔出口◎58			DA059废气塔出口◎52		
	采样日期	2024 年 12 月 4 日			2024年12月5日			2024年12月5日			2024年12月5日		
	治理设施	油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器		
	排气筒高度(m)	29			29			29			29		
	废气流量 Q(m ³ /h)	15403	16498	15145	8588	9294	8785	15348	16505	15735	8912	8742	9516
油雾	样品编号	241200 1YQ229	241200 1YQ230	241200 1YQ231	2412001 YQ291	2412001 YQ292	2412001 YQ293	241200 1YQ351	241200 1YQ352	241200 1YQ353	2412001 YQ315	2412001 YQ316	2412001 YQ317
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.1L	0.1L	0.1L	0.1L	0.1L	0.1L	0.1L	0.1	0.1	0.1	0.2	0.1L
	排放浓度均值(mg/m ³)	0.1L			0.1L			0.1			0.1		
	排放速率 G(kg/h)	<1.54 ×10 ⁻³	<1.65 ×10 ⁻³	<1.51 ×10 ⁻³	<8.59× 10 ⁻⁴	<9.29× 10 ⁻⁴	<8.78× 10 ⁻⁴	7.67× 10 ⁻⁴	1.65× 10 ⁻³	1.57× 10 ⁻³	8.91×1 0 ⁻⁴	1.75×1 0 ⁻³	4.76×1 0 ⁻⁴
	排放速率均值(kg/h)	<1.57×10 ⁻³			<8.89×10 ⁻⁴			1.33×10 ⁻³			1.04×10 ⁻³		
非甲烷总烃	样品编号	241200 1YQ232	241200 1YQ233	241200 1YQ234	2412001 YQ294	2412001 YQ295	2412001 YQ296	241200 1YQ354	241200 1YQ355	241200 1YQ356	2412001 YQ318	2412001 YQ319	2412001 YQ320
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.41	0.30	0.34	0.45	0.38	0.40	0.50	0.46	0.49	0.51	0.49	0.54

(以碳计)	排放浓度均值 (mg/m ³)	0.35			0.41			0.48			0.51		
	排放速率 G(kg/h)	6.32×10 ⁻³	4.95×10 ⁻³	5.15×10 ⁻³	3.86×10 ⁻³	3.53×10 ⁻³	3.51×10 ⁻³	7.67×10 ⁻³	7.59×10 ⁻³	7.71×10 ⁻³	4.55×10 ⁻³	4.28×10 ⁻³	5.14×10 ⁻³
	排放速率均值(kg/h)	5.47×10 ⁻³			3.64×10 ⁻³			7.66×10 ⁻³			4.66×10 ⁻³		
表 2-75 有组织废气监测结果													
项目	采样位置	DA025 废气塔出口◎68			DA026 废气塔出口◎66			DA027 废气塔出口◎80			DA028 废气塔出口◎50		
	采样日期	2024 年 12 月 6 日			2024 年 12 月 6 日			2024 年 12 月 9 日			2024 年 12 月 5 日		
	治理设施	油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器		
	排气筒高度 (m)	29			29			29			29		
	废气流量 Q(m ³ /h)	13120	13931	13310	13263	13945	13443	14271	14026	14882	14281	13697	13720
油雾	样品编号	241200 1YQ416	241200 1YQ417	241200 1YQ418	2412001 YQ404	2412001 YQ405	2412001 YQ406	241200 1YQ476	241200 1YQ477	241200 1YQ478	2412001 YQ303	2412001 YQ304	2412001 YQ305
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.2	0.2	0.1	0.1L	0.1L	0.1	0.2	0.2	0.2	0.1L	0.1	0.1L
	排放浓度 均值 (mg/m ³)	0.2			0.1L			0.2			0.1L		
	排放速率 G(kg/h)	2.62×10 ⁻³	2.79×10 ⁻³	1.33×10 ⁻³	6.63×10 ⁻⁴	6.97×10 ⁻⁴	1.34×10 ⁻³	2.85×10 ⁻³	2.81×10 ⁻³	2.98×10 ⁻³	7.14×10 ⁻⁴	1.37×10 ⁻³	6.86×10 ⁻⁴

	排放速率均值(kg/h)	2.25×10^{-3}			9.02×10^{-3}			2.88×10^{-3}			9.23×10^{-4}		
非甲烷总烃 (以碳计)	样品编号	241200 1YQ419	241200 1YQ420	241200 1YQ421	2412001 YQ407	2412001 YQ408	2412001 YQ409	241200 1YQ479	241200 1YQ480	241200 1YQ481	2412001 YQ306	2412001 YQ307	2412001 YQ308
	排放浓度C(mg/m ³)	0.70	0.61	0.62	0.67	0.66	0.66	1.01	1.00	1.08	0.79	0.77	0.76
	排放浓度均值(mg/m ³)	0.64			0.66			1.03			0.77		
	排放速率G(kg/h)	9.18×10^{-3}	8.50×10^{-3}	8.25×10^{-3}	8.89×10^{-3}	9.20×10^{-3}	8.87×10^{-3}	0.0144	0.0140	0.0161	0.0113	0.0106	0.0104
	排放速率均值(kg/h)	8.64×10^{-3}			8.99×10^{-3}			0.0148			0.0108		
表 2-76 有组织废气监测结果													
项目	采样位置	DA029废气塔出口◎60			DA030废气塔出口◎62			DA031 废气塔出口◎64			DA032废气塔出口◎84		
	采样日期	2024年12月6日			2024年12月6日			2024年12月6日			2024年12月9日		
	治理设施	油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器		
	排气筒高度(m)	29			29			29			29		
	废气流量Q(m ³ /h)	8769	8575	9283	8782	9152	8555	13901	13627	13460	16205	16852	16498
油雾	样品编号	241200 1YQ368	241200 1YQ369	241200 1YQ370	2412001 YQ380	2412001 YQ381	2412001 YQ382	241200 1YQ392	241200 1YQ393	241200 1YQ394	2412001 YQ488	2412001 YQ489	2412001 YQ490
	排放浓度C(mg/m ³)	0.1	0.1L	0.1	0.2	0.1	0.1	0.1L	0.1L	0.1	0.1	0.1L	0.1L

	排放浓度均值 (mg/m ³)	0.1L			0.1			0.1L			0.1L		
	排放速率 G(kg/h)	8.77× 10 ⁻⁴	4.29× 10 ⁻⁴	9.28× 10 ⁻⁴	1.76×1 0 ⁻³	9.15×1 0 ⁻⁴	8.56×1 0 ⁻⁴	6.95× 10 ⁻⁴	6.81× 10 ⁻⁴	1.35× 10 ⁻³	1.62×1 0 ⁻³	8.43×1 0 ⁻⁴	8.25×1 0 ⁻⁴
	排放速率均值 (kg/h)	7.45×10 ⁻⁴			1.18×10 ⁻⁴			9.07×10 ⁻⁴			1.10×10 ⁻³		
非甲烷 总烃 (以碳 计)	样 品 编 号	241200 1YQ371	241200 1YQ372	241200 1YQ373	2412001 YQ383	2412001 YQ384	2412001 YQ385	241200 1YQ395	241200 1YQ396	241200 1YQ397	2412001 YQ491	2412001 YQ492	2412001 YQ493
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.37	0.37	0.36	0.36	0.36	0.46	0.63	0.50	0.55	0.29	0.30	0.34
	排放浓度 均值 (mg/m ³)	0.37			0.39			0.56			0.31		
	排放速率 G(kg/h)	3.24× 10 ⁻³	3.17× 10 ⁻³	3.34× 10 ⁻³	3.16×1 0 ⁻³	3.29×1 0 ⁻³	3.94×1 0 ⁻³	8.76× 10 ⁻³	6.81× 10 ⁻³	7.40× 10 ⁻³	4.70×1 0 ⁻³	5.06×1 0 ⁻³	5.61×1 0 ⁻³
	排放速率均 值(kg/h)	3.25×10 ⁻³			3.46×10 ⁻³			7.66×10 ⁻³			5.12×10 ⁻³		
	表 2-77 有组织废气监测结果												
项目	采 样 位 置	DA021 废气塔出口◎54			DA022 废气塔出口◎56			DA023 废气塔出口◎78			DA024 废气塔出口◎70		
	采 样 日 期	2024 年 12 月 5 日			2024 年 12 月 5 日			2024 年 12 月 9 日			2024 年 12 月 6 日		
	治 理 设 施	油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器			油雾处理器		
	排 气 筒 高 度 (m)	29			29			29			29		

	废气流量 Q(m ³ /h)	12779	13051	12472	15497	16756	15767	14317	14034	14398	13816	13746	13387
油雾	样品编号	241200 1YQ327	241200 1YQ328	241200 1YQ329	2412001 YQ339	2412001 YQ340	2412001 YQ341	241200 1YQ464	241200 1YQ465	241200 1YQ466	2412001 YQ428	2412001 YQ429	2412001 YQ430
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.1L	0.1	0.1	0.1L	0.1L	0.1L	0.1	0.1L	0.1L	0.1L	0.1L	0.1
	排放浓度 均值 (mg/m ³)	0.1L			0.1L			0.1L			0.1L		
	排放速率 G(kg/h)	6.39× 10 ⁻⁴	1.31× 10 ⁻³	1.25× 10 ⁻³	<1.55× 10 ⁻³	<1.68× 10 ⁻³	<1.58× 10 ⁻³	1.43× 10 ⁻³	7.02× 10 ⁻⁴	7.20× 10 ⁻⁴	6.91×1 0 ⁻⁴	6.87×1 0 ⁻⁴	1.34×1 0 ⁻³
	排放速率均 值(kg/h)	1.06×10 ⁻³			<1.60×10 ⁻³			9.51×10 ⁻⁴			9.06×10 ⁻⁴		
非甲烷 总烃 (以碳 计)	样品编号	241200 1YQ330	241200 1YQ331	241200 1YQ332	2412001 YQ342	2412001 YQ343	2412001 YQ344	241200 1YQ467	241200 1YQ468	241200 1YQ469	2412001 YQ431	2412001 YQ432	2412001 YQ433
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.78	0.98	0.83	0.48	0.58	0.67	0.48	0.46	0.47	1.41	1.27	0.76
	排放浓度 均值 (mg/m ³)	0.86			0.58			0.47			1.15		
	排放速率 G(kg/h)	9.97× 10 ⁻³	0.0128	0.0104	7.44×1 0 ⁻³	9.72×1 0 ⁻³	0.0106	6.87× 10 ⁻³	6.46× 10 ⁻³	6.77× 10 ⁻³	0.0195	0.0175	0.0102
	排放速率均 值(kg/h)	0.0110			9.24×10 ⁻³			6.70×10 ⁻³			0.0157		

表 2-78 有组织废气监测结果

项目	采样位置	DA017 废气塔出口◎72			DA015 废气塔出口◎74		
	采样日期	2024 年 12 月 6 日			2024 年 12 月 6 日		
	治理设施	活性炭吸附			活性炭吸附+UV 光解		
	排气筒高度(m)	29			29		
	废气流量 Q(m ³ /h)	16031	16180	16208	39448	39317	38570
丙烯酸*	样品编号	2412001YQ443	2412001YQ444	2412001YQ445	2412001YQ449	2412001YQ450	2412001YQ451
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.02L	0.02L	0.02L	0.02L	0.02L	0.02L
	排放浓度均值(mg/m ³)	0.02L			0.02L		
	排放速率 G(kg/h)	<3.21×10 ⁻⁴	<3.24×10 ⁻⁴	<3.24×10 ⁻⁴	<7.89×10 ⁻⁴	<7.86×10 ⁻⁴	<7.71×10 ⁻⁴
	排放速率均值(kg/h)	<3.23×10 ⁻⁴			<7.82×10 ⁻⁴		

表 2-79 有组织废气监测结果

项目	采样位置	DA008 废气塔出口◎76		
	采样日期	2024 年 12 月 6 日		
	治理设施	喷淋塔		
	排气筒高度(m)	29		
	废气流量 Q(m ³ /h)	3932	3957	3986
硫酸雾	样品编号	2412001YQ437	2412001YQ438	2412001YQ439
	排放浓度 C(mg/m ³)	0.76	0.78	0.78
	排放浓度均值(mg/m ³)	0.77		
	排放速率 G(kg/h)	2.99×10 ⁻³	3.09×10 ⁻³	3.11×10 ⁻³
	排放速率均值(kg/h)	3.06×10 ⁻³		
	采样位置	DA020 废气塔出口◎82		

项目	采样日期	2024年12月9日		
	治理设施	喷淋塔		
	排气筒高度(m)	29		
	废气流量 Q (m ³ /h)	9593	9500	9292
颗粒物	样品编号	2412001YQ494	2412001YQ495	2412001YQ496
	排放浓度 C (mg/m ³)	<20(18.3)	<20(17.9)	<20(19.4)
	排放浓度均值 (mg/m ³)	<20(18.5)		
	排放速率 G (kg/h)	0.176	0.170	0.180
	排放速率均值 (kg/h)	0.175		

表 2-80 无组织废气监测结果 单位: mg/m³(注明的除外)

采样点位	采样时间	检测项目	样品编号	分析结果
	12:40-13:40	总悬浮颗粒物	2412001WQ09	0.059
	14:00-15:00		2412001WQ10	0.064
	15:20-16:20		2412001WQ11	0.059
	16:40-17:40		2412001WQ12	0.047
	12:40-13:40	氟化物	2412001WQ25	5×10 ⁻⁴ L
	14:00-15:00		2412001WQ26	5×10 ⁻⁴ L
	15:20-16:20		2412001WQ27	5×10 ⁻⁴ L
	16:40-17:40		2412001WQ28	5×10 ⁻⁴ L
	12:40-13:40	硫酸雾	2412001WQ41	0.005L
	14:00-15:00		2412001WQ42	0.005L
	15:20-16:20		2412001WQ43	0.005L
	16:40-17:40		2412001WQ44	0.005L
	12:40-13:40	硫化氢	2412001WQ57	0.004
	14:00-15:00		2412001WQ58	0.003
	15:20-16:20		2412001WQ59	0.002

上风向 01 (厂界北)	12 月 9 日	16:40-17:40	氨	2412001WQ60	0.004		
		12:40-13:40		2412001WQ73	0.37		
		14:00-15:00		2412001WQ74	0.38		
		15:20-16:20		2412001WQ75	0.38		
		16:40-17:40		2412001WQ76	0.33		
		12:40-13:40	丙烯酸*	2412001WQ89	0.004L		
		14:00-15:00		2412001WQ90	0.004L		
		15:20-16:20		2412001WQ91	0.004L		
		16:40-17:40		2412001WQ92	0.004L		
		14:24-14:25	非甲烷总烃(以碳计)	2412001WQ105	0.78		
		14:39-14:40		2412001WQ106	0.73		
		14:54-14:55		2412001WQ107	0.79		
		15:09-15:10		2412001WQ108	0.45		
		12:50-12:51		臭气浓度(无量纲)	2412001WQ125	12	
		14:11-14:12	2412001WQ126		11		
		15:31-15:32	2412001WQ127		12		
		16:50-16:51	2412001WQ128		13		
		采样点位	采样时间		检测项目	样品编号	分析结果
				12:40-13:40	总悬浮颗粒物	2412001WQ13	0.215
				14:00-15:00		2412001WQ14	0.219
15:20-16:20	2412001WQ15			0.223			
16:40-17:40	2412001WQ16			0.202			
12:40-13:40	氟化物			2412001WQ29	7.7×10^{-3}		
14:00-15:00				2412001WQ30	8.2×10^{-3}		
15:20-16:20				2412001WQ31	8.4×10^{-3}		
16:40-17:40				2412001WQ32	7.9×10^{-3}		
12:40-13:40		2412001WQ45	0.008				

下风向 O2 (厂界北)	12 月 9 日	14:00-15:00	硫酸雾	2412001WQ46	0.008
		15:20-16:20		2412001WQ47	0.008
		16:40-17:40		2412001WQ48	0.008
		12:40-13:40	硫化氢	2412001WQ61	0.006
		14:00-15:00		2412001WQ62	0.005
		15:20-16:20		2412001WQ63	0.007
		16:40-17:40	氨	2412001WQ64	0.006
		12:40-13:40		2412001WQ77	0.77
		14:00-15:00		2412001WQ78	0.83
		15:20-16:20	丙烯酸*	2412001WQ79	0.82
		16:40-17:40		2412001WQ80	0.82
		12:40-13:40		2412001WQ93	0.004L
		14:00-15:00	非甲烷总烃 (以碳计)	2412001WQ94	0.004L
		15:20-16:20		2412001WQ95	0.004L
		16:40-17:40		2412001WQ96	0.004L
		14:24-14:25	臭气浓度 (无量纲)	2412001WQ109	0.78
		14:39-14:40		2412001WQ110	0.87
		14:54-14:55		2412001WQ111	0.85
		15:09-15:10		2412001WQ112	0.91
		12:50-12:51	总悬浮颗粒物	2412001WQ129	16
		14:11-14:12		2412001WQ130	15
15:31-15:32	2412001WQ131	18			
16:50-16:51	2412001WQ132	17			
采样点位	采样时间	检测项目	样品编号	分析结果	
	12:40-13:40	总悬浮颗粒物	2412001WQ17	0.224	
	14:00-15:00		2412001WQ18	0.214	
	15:20-16:20		2412001WQ19	0.216	

下风向 03 (厂界北)	12月9日	16:40-17:40		2412001WQ20	0.226
		12:40-13:40	氟化物	2412001WQ33	9.8×10^{-3}
		14:00-15:00		2412001WQ34	9.6×10^{-3}
		15:20-16:20		2412001WQ35	9.4×10^{-3}
		16:40-17:40		2412001WQ36	0.0101
		12:40-13:40		2412001WQ49	0.022
		14:00-15:00	硫酸雾	2412001WQ50	0.022
		15:20-16:20		2412001WQ51	0.023
		16:40-17:40		2412001WQ52	0.022
		12:40-13:40		2412001WQ65	0.008
		14:00-15:00	硫化氢	2412001WQ66	0.007
		15:20-16:20		2412001WQ67	0.009
		16:40-17:40		2412001WQ68	0.010
		12:40-13:40		2412001WQ81	0.81
		14:00-15:00	氨	2412001WQ82	0.71
		15:20-16:20		2412001WQ83	0.78
		16:40-17:40		2412001WQ84	0.83
		12:40-13:40		2412001WQ97	0.004L
		14:00-15:00	丙烯酸*	2412001WQ98	0.004L
		15:20-16:20		2412001WQ99	0.004L
		16:40-17:40		2412001WQ100	0.004L
		14:29-14:30		非甲烷总烃 (以碳计)	2412001WQ113
		14:44-14:45	2412001WQ114		0.90
		14:59-15:00	2412001WQ115		1.14
15:14-15:15	2412001WQ116	0.78			
12:50-12:51	臭气浓度 (无量纲)	2412001WQ133	15		
14:11-14:12		2412001WQ134	17		

			15:31-15:32		2412001WQ135	18
			16:50-16:51		2412001WQ136	13
	采样点位		采样时间	检测项目	样品编号	分析结果
	下风向 04 (厂界北)	12 月 9 日	12:40-13:40	总悬浮颗粒物	2412001WQ21	0.217
			14:00-15:00		2412001WQ22	0.223
			15:20-16:20		2412001WQ23	0.211
			16:40-17:40		2412001WQ24	0.215
			12:40-13:40	氟化物	2412001WQ37	9.8×10^{-3}
			14:00-15:00		2412001WQ38	0.0103
			15:20-16:20		2412001WQ39	0.0100
			16:40-17:40		2412001WQ40	9.6×10^{-3}
			12:40-13:40	硫酸雾	2412001WQ53	0.014
			14:00-15:00		2412001WQ54	0.014
			15:20-16:20		2412001WQ55	0.014
			16:40-17:40		2412001WQ56	0.014
			12:40-13:40	硫化氢	2412001WQ69	0.009
			14:00-15:00		2412001WQ70	0.008
			15:20-16:20		2412001WQ71	0.007
			16:40-17:40		2412001WQ72	0.009
			12:40-13:40	氨	2412001WQ85	0.71
			14:00-15:00		2412001WQ86	0.81
			15:20-16:20		2412001WQ87	0.73
			16:40-17:40		2412001WQ88	0.79
	12:40-13:40	丙烯酸	2412001WQ101	0.004L		
	14:00-15:00		2412001WQ102	0.004L		
	15:20-16:20		2412001WQ103	0.004L		
	16:40-17:40		2412001WQ104	0.004L		

		14:34-14:35	非甲烷总烃(以碳计)	2412001WQ117	0.75
		14:49-14:50		2412001WQ118	1.07
		15:04-15:05		2412001WQ119	0.82
		15:24-15:25		2412001WQ120	0.84
		12:50-12:51	臭气浓度 (无量纲)	2412001WQ137	13
		14:11-14:12		2412001WQ138	17
		15:31-15:32		2412001WQ139	15
		16:50-16:51		2412001WQ140	14
备注	1: “*”表示分包项目; 2: “L”表示结果低于方法检出限并附加检出限值。				
表 2-81 无组织废气检测结果一览表 单位: mg/m ³ (注明的除外)					
采样点位		采样时间	检测项目	样品编号	分析结果
危废厂房外 1米05	12月9日	15:41-15:42	非甲烷总烃 (以碳计)	2412001WQ121	0.74
		15:49-15:50		2412001WQ122	0.88
		16:04-16:05		2412001WQ123	0.70
		16:14-16:15		2412001WQ124	0.68
A05 厂房外 1米06		15:41-15:42	非甲烷总烃 (以碳计)	2412001WQ141	1.03
		15:49-15:50		2412001WQ142	0.81
		16:04-16:05		2412001WQ143	0.79
		16:14-16:15		2412001WQ144	0.81
A06 厂房外 1米07		15:44-15:45	非甲烷总烃 (以碳计)	2412001WQ145	0.76
		15:54-15:55		2412001WQ146	0.86
		16:09-16:10		2412001WQ147	0.80
		16:19-16:20		2412001WQ148	0.79
A02 厂房外 1米08		15:44-15:45	非甲烷总烃	2412001WQ149	1.24

A03 厂房外 1米09		15:54-15:55	(以碳计)	2412001WQ150	1.40
		16:09-16:10		2412001WQ151	1.78
		16:19-16:20		2412001WQ152	1.99
		15:44-15:45	非甲烷总烃(以碳计)	2412001WQ153	1.38
		15:54-15:55		2412001WQ154	1.62
		16:09-16:10		2412001WQ155	1.97
		16:19-16:20		2412001WQ156	1.09

根据表 2-68 至表 2-81 监测结果，有组织废气非甲烷总烃、颗粒物和油雾排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 标准（非甲烷总烃为 120mg/m³、油雾废气参照执行颗粒物排放限值（由于油雾在废气中主要以颗粒形态呈现，故次评价油雾排放标准参照颗粒物排放标准（颗粒物 120mg/m³）执行），有组织废气甲基丙烯酸甲酯排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015（含 2024 年修改单））中表 4（100mg/m³）要求。

厂界无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2；颗粒物、硫酸雾、氟化物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准无组织废气排放限值；氨、硫化氢和臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 的“二级新改扩建”无组织废气氨、硫化氢和臭气浓度厂界标准值；非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2、《挥发性有机物排放标准 第 4 部分：塑料制品业》（DB/361101.4-2019）中表 2 中较严值；厂区内无组织非甲烷总烃应同时满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中相关污染控制要求。

表 2-82 噪声检测结果一览表 单位：dB(A)

测点代码	测点位置	测定日期(12 月 6 日)	测定结果 (Leq)			
			L ₁₀	L ₅₀	L ₉₀	Leq

▲1	厂界外东 1 米	昼间	9:48~9:58	57.0	53.4	52.2	54.8
		夜间	22:21~22:31	47.2	46.0	44.4	46.1
▲2	厂界外南 1 米	昼间	10:05~10:15	56.4	52.8	51.6	54.4
		夜间	22:38~22:48	50.8	46.0	45.0	48.6
▲3	厂界外西 1 米	昼间	10:20~10:30	56.8	53.2	52.0	54.6
		夜间	22:53~23:03	50.4	46.4	44.6	48.9
▲4	厂界外北 1 米	昼间	10:34~10:44	57.8	54.8	53.8	55.8
		夜间	23:09~23:19	49.2	44.8	43.8	48.2

根据噪声监测结果显示，项目厂界噪声昼夜监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，达标排放。

五、现有项目履行环保手续情况

1、现有项目履行环保手续情况

表 2-83 现有项目履行环保手续表

序号	项目名称	批复时间及审查机关	审查文件名称	审查文号
1	项目一期	2023.1.9, 赣州市生态环境局赣州经济技术开发区分局	《关于富联精密科技(赣州)有限公司 年产 2.814 亿件智能手机产品构件项目 (一期)环境影响报告表的批复》， 变更为“富联精密科技(赣州)有限公司 年产 6200 万件智能手机产品构件项目 (一期)”	【赣经开环审 [2023]1 号】

		2023.4.6 赣州市生态环境局赣州经济技术开发区分局	排污许可证	证书编号： 91360703MA7GP A1637001U
		2023.9.28 赣州市生态环境局赣州经济技术开发区分局	应急预案备案表	备案编号：360702 2023-008-L
		2024.4 富联精密科技(赣州)有限公司	《富联精密科技(赣州)有限公司年产6200万件智能手机产品构件项目（一期一阶段）竣工环境保护验收监测报告》	/
2	项目二期	2024.3.7 赣州市生态环境局赣州经济技术开发区分局	《关于富联精密科技(赣州)有限公司年产6200万件智能手机产品构件项目（二期）环境影响报告表的批复》	【赣经开环审 [2024]10号】
		2024.4.30/2024.7.10	完成排污许可证变更	
3	项目四期	2025.2.17 赣州市生态环境局赣州经济技术开发区分局	《关于富联精密科技(赣州)有限公司年产6200万件智能手机产品构件项目（四期）环境影响报告表的批复》	【赣经开环审 [2025]8号】
<p>六、存在问题和建议</p> <p>1、存在问题</p> <p>1) “二期”“四期”项目尚未完成验收工作。</p> <p>2、建议措施</p> <p>1) 企业应尽快完成环境保护验收工作</p> <p>2) 及时修编应急预案。</p>				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>一、大气环境</p> <p>(1) 基本污染物环境现状评价</p> <p>根据赣州市生态环境局公布的“2024年赣州市环境质量年报”，赣州经开区环境质量现状统计结果如表 3-1。</p> <p style="text-align: center;">表 3-1 基本污染物环境现状结果统计一览表</p>					
	污 染 物	年度评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 /%	达标情 况
	PM ₁₀	年平均质量浓度	36	70	51.4	达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	22	35	62.9	达标
	SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13.3	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	15	40	37.5	达标
	CO	95%百分位数 24 小时日均	1.2mg/m ³	4 mg/m ³	30	达标
	O ₃	90%百分位数日最大 8 小时滑动平均	120	160	75	达标
	<p>由上表可知，项目所在区域经开区环境空气质量 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 的年平均质量浓度或百分位数平均质量浓度均可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求，环境空气现状质量良好，能符合功能区划要求，可知赣州经开区属于达标区。</p> <p>(2) 其他污染物环境质量现状评价</p> <p>总悬浮颗粒物、挥发性有机废气现状数据引用《赣州经开区环境质量全要素统一监测赣州新能源汽车科技城共享环境质量监测》检测报告（报告编号: SK-2209-526/1）中 A3 下沉山监测点中相关监测数据（附件 5），引用数据监测点位于本项目 5 千米范围内（监测点位图见附图 8），引用数据有效。</p> <p>1) 监测点位</p> <p>共引用 1 个监测点，监测点位布设情况见表 3-2。</p>					

表 3-2 其他污染物补充监测点位基本信息表

序号	监测点名称	监测因子	监测时段	与项目位置关系	监测时间
1	A3 下沉山	总悬浮颗粒物	日平均	项目东南 1240m	2022 年 11 月 13 日-11 月 19 日
		挥发性有机物	8h 平均值		

2) 监测频次

按《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)的有关要求,进行一期监测,连续监测 7 天。

3) 评价标准

总悬浮颗粒物执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)相关限值要求;挥发性有机物执行《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D 要求。

4) 监测结果统计

表 3-3 其他污染物环境质量现状(监测结果)表

监测点位	污染物	平均时间	标准浓度限值 (mg/Nm ³)	浓度值 (mg/m ³)	达标情况
A3	总悬浮颗粒物	日平均	0.3	0.074-0.088	达标
	挥发性有机物	8h 平均	0.6	0.022-0.121	达标

由表3-3可见,监测点监测因子总悬浮颗粒物满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)相关限值要求,挥发性有机物满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)附录D要求。

二、地表水环境

本项目纳污水体为赣江,根据赣州市生态环境局发布的《2024 年赣州市环境质量年报》可知赣江水质质量情况如下:

表 3-4 赣江水质达标情况

所在河流	断面名称	2023 年		2024 年	
		水质类别情况	超标污染物	水质类别情况	超标污染物

赣江	潭坑口	II类	无	II类	无
	储潭	II类	无	II类	无
	新庙前	II类	无	II类	无

2024年赣州市环境质量年报 | 赣州市生态环境局

<https://sthjj.ganzhou.gov.cn/gzssthjj/sthjnb/202502/6295216440b7404888f317f9f8318a79.shtml>

由上表可知，2024年赣江流域潭坑口、储潭、新庙前断面水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类水质，近期该水体质量状况良好。

三、声环境

本项目厂界外周边50米范围内不存在声环境保护目标，因此不进行声环境质量现状监测。

四、生态环境

本项目位于园区内，根据项目地现场调查，周边概况为东边耀能新能源（赣州）有限公司，南边赣州鸿迈新能源科技有限公司，西边山东凯马汽车制造有限公司赣州分公司，北边国机智骏赣州工厂。周边区域内无珍稀动植物、生态保护区、风景名胜区、饮用水源保护区等保护对象，因此无需进行生态现状调查。

五、电磁辐射环境质量现状

本项目不涉及电磁辐射类项目，故不需要进行电磁辐射环境质量现状调查。

六、地下水

本项目地下水现状数据引用2022年12月14日《富联精密科技（赣州）有限公司年产2.814亿件智能手机产品构件项目（三期）环评监测报告》数据（附件5），引用数据与本项目处于同一水文地质单元内，共设2个地下水水质水位监测点（监测公司：江西环苑检测有限公司，2022年12月）。其监测结果如下：

表 3-5 地下水监测点位

测点编号	监测点名称	监测点位功能	监测项
GW1	大坑	对照点	水质、水位

GW2	瓦屋下	控制点	水质、水位	
(1) 监测项目及频率				
监测项目：K ⁺ 、Na ⁺ 、Ca ²⁺ 、Mg ²⁺ 、CO ₃ ²⁻ 、HCO ₃ ⁻ 、Cl ⁻ 、SO ₄ ²⁻ 、pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类、氰化物、砷、汞、铬（六价）、总硬度、铅、氟、镉、铁、锰、溶解性总固体、耗氧量（COD _{Mn} 法）、硫酸盐、氯化物、总大肠菌群、细菌总数、LAS、铜、锌、镍、铝、硼、钴。				
监测频率：监测一天，每天监测 1 次。				
(2) 监测及分析方法				
按照《地下水环境监测技术规范》（HJ/T164-2004）中有关要求进行。				
(3) 监测结果				
表 3-6 地下水环境质量现状监测结果（单位：mg/L, pH 无量纲）				
检测项目	检测结果（采样时间 2022.12.14）		执行标准	达标情况
	大坑	瓦屋下		
钾	8.94	9.46	/	/
钠	39.6	38.5	≤200	达标
钙	64.9	62.1	/	/
镁	10.8	10.5	/	/
铜	0.05L	0.05 L	≤1.0	达标
锌	0.05 L	0.05 L	≤1.0	达标
铁	0.22	0.14	≤0.3	达标
锰	0.04	0.01	≤0.10	达标
砷	5.0×10 ⁻⁴	8.0×10 ⁻⁴	≤0.01	达标
汞	4.0×10 ⁻⁵ L	4.0×10 ⁻⁵ L	≤0.001	达标
铅*	0.001	0.01 L	≤0.01	达标
镉*	1.0×10 ⁻⁴ L	1.0×10 ⁻⁴ L	≤0.005	达标
镍*	0.007 L	0.007 L	≤0.02	达标
铝*	0.010	0.010	≤0.20	达标
钴*	0.02 L	0.02 L	≤0.05	达标
硼*	0.03	0.03	≤0.50	达标
备注：“L”表示低于方法检出限，标准来源为《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）。				
根据上表可知，项目地下水现状数据满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中Ⅲ类水质要求，地下水水质良好。				
六、土壤现状				

本项目土壤现状数据引用 2022 年 12 月 14 日《富联精密科技（赣州）有限公司年产 2.814 亿件智能手机产品构件项目（三期）环评监测报告》数据（附件 5），其监测报告详见附件 5，引用项目共布设 11 个监测点，其监测结果如下：

(1) 监测布点

表 3-7 土壤监测布点方案一览表

监测点位		监测编号	取样深度		监测因子	土地性质
厂区内	废水处理站	S1	柱状样 (同时测定土壤容重,提供土壤剖面照片和景观照片)	0~0.5m	GB36600 中 45 项基本项目+pH、铬(六价)、镍、氨氮、石油烃	建设用地
				0.5~1.5m		
				1.5~3m		
	阳极氧化车间	S2	柱状样	0~0.5m	铬(六价)、铜、镍、锌、氨氮、石油烃	建设用地
				0.5~1.5m		
				1.5~3m		
	厂区中部	S3	柱状样	0~0.5m	铬(六价)、铜、镍、锌、氨氮、石油烃	建设用地
				0.5~1.5m		
				1.5~3m		
	厂区南部	S4	柱状样	0~0.5m	铬(六价)、铜、镍、锌、氨氮、石油烃	建设用地
0.5~1.5m						
1.5~3m						
厂区东	S5	柱状样	0~0.5m	铬(六价)、铜、镍、锌、氨氮、石油烃	建设用地	
			0.5~1.5m			
			1.5~3m			
厂区东北侧	S6	表层样	0~0.2m	铬(六价)、铜、镍、锌、氨氮、石油烃	建设用地	
			0~0.2m			
						0~0.2m
厂区西南侧	S7	表层样	0~0.2m	铬(六价)、铜、镍、锌、氨氮、石油烃	建设用地	
			0~0.2m			
						0~0.2m
厂区外	塘背	S8	表层样	0~0.2m	铬(六价)、铜、镍、锌、氨氮、石油烃	
				0~0.2m		
						0~0.2m
厂区外	廖背	S9	表层样	pH、镉、汞、砷、铅、铬、铜、镍、锌、氨氮、石油烃	农用地	
				0~0.2m		
						0~0.2m
厂区外	下沉山	S10	表层样	pH、镉、汞、砷、铅、铬、铜、镍、锌、氨氮、石油烃	农用地	
				0~0.2m		
						0~0.2m

	丫叉窝	S11	表层样	0~0.2m	铬（六价）、铜、镍、 锌、氨氮、石油烃	建设用 地	
<p>建设用地土壤质量标准 45 项：砷、镉、铬（六价）、铜、铅、汞、镍、四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯、硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a,h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘</p> <p>(2) 监测频率：一次采样分析。</p> <p>(3) 监测及分析方法：监测点的土壤监测取样方法一般参照土壤环境监测技术规范（HJ/T166）执行。</p> <p>建设用地土壤污染物监测方法：按《建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（DB36/1282-2020）执行。</p> <p>(4) 监测结果</p>							
表 3-8 土壤环境质量现状监测结果 （单位：mg/kg）							
检测结果（采样时间 2022.12.14）							
检测项目	废水处理 站 0.5m	废水处 理站 1.5m	阳极 氧化 车间 0.2m	阳极氧 化车间 0.5m	阳极氧 化车间 1.5m	执行 标准	达标 情况
氨氮	1.34	1.43	1.22	1.00	0.95	1000	达标
镍	32	29	28	33	30	900	达标
锌	68	68	66	70	59	10000	达标
铜	31	31	31	35	31	18000	达标
铬（六价） *	ND	ND	ND	ND	ND	5.7	达标
石油烃*	20	38	9	17	22	4500	达标
土壤容重 (g/cm ³)	1.29	1.24	1.22	1.21	1.33	/	/
土壤颜色	棕色	棕色	棕色	棕色	棕色	/	/
土壤质地	砂壤土	砂壤土	轻壤 土	轻壤土	轻壤土	/	/
检测项目	检测结果（采样时间 2022.12.14）					执行	达标

	厂区中部 0.2m	厂区中 部 0.5m	厂区 中部 1.5m	厂区南 部 0.2m	厂区南 部 0.5m	标准	情况
氨氮	1.29	1.50	2.05	1.04	1.84	1000	达标
镍	38	30	31	36	42	900	达标
锌	53	47	50	81	89	10000	达标
铜	22	24	26	35	28	18000	达标
铬（六价） *	ND	ND	ND	ND	ND	5.7	达标
石油烃*	24	9	10	81	39	4500	达标
土壤容重 (g/cm ³)	1.54	1.59	1.66	1.21	1.21	/	/
土壤颜色	棕色	棕色	棕色	棕色	棕色	/	/
土壤质地	轻壤土	轻壤	轻壤	砂土	砂土	/	/
检测结果（采样时间 2022.12.14）							
检测项目	厂区南部 1.5m	厂区东 0.2m	厂区东 0.5m	厂区东 1.5m	/	执行 标准	达标 情况
氨氮	0.84	1.15	1.52	0.87	/	1000	达标
镍	39	37	33	31	/	900	达标
锌	100	91	80	85	/	10000	达标
铜	29	43	38	69	/	18000	达标
铬（六价） *	ND	ND	ND	ND	/	5.7	达标
石油烃*	55	30	46	94	/	4500	达标
土壤容重 (g/cm ³)	1.46	1.16	1.58	1.22	/	/	/
土壤颜色	棕色	黄色	黄色	黄色	/	/	/
土壤质地	砂土	砂土	砂土	砂土	/	/	/
检测结果（采样时间 2022.12.14）							
检测项目	厂区东北 侧 0.2m	厂区西 南侧 0.2m	塘北 0.2m	丫叉窝 0.2m	/	执行 标准	达标 情况
氨氮	1.49	1.12	0.97	0.84	/	1000	达标
镍	37	30	27	32	/	900	达标
锌	113	52	64	47	/	10000	达标
铜	40	23	21	26	/	18000	达标
铬（六价） *	ND	ND	ND	ND	/	5.7	达标
石油烃*	ND	ND	ND	ND	/	4500	达标
土壤容重 (g/cm ³)	1.44	1.55	1.23	1.23	/	/	/

	土壤颜色	赤黄色	棕黄色	棕色	棕色	/	/	/	
	土壤质地	粘土	砂土	砂壤土	轻壤土	/	/	/	
注:标准来源为《建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(DB36/1282-2020)									
根据上表可知,项目地土壤现状数据满足《建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(DB36/1282-2020)中第二类用地筛选值要求,土壤环境良好。									
综上所述,项目选址周边环境空气质量、地表水、地下水、土壤环境质量符合功能区划的要求,区域环境质量整体良好。									
根据对本项目所在厂址周边环境现状的踏勘,厂址周围500米范围主要环境保护目标见下表。									
表 3-9 主要环境保护目标									
环境保护目标	环境要素	环境保护对象	方位	最近距离(m)	规模(人)	保护内容	环境功能		
	大气环境	洋田小学	南	360	600	师生人群	二类功能区		
	水环境	纳污河流赣江	污水处理厂东侧	370	大河		工业用水区		
		万安县饮用水源取水口	污水处理厂排污口下游	80000	设计取水规模20000m ³ /d		饮用水源保护区		
	声环境	项目厂界范围50m范围内无敏感点				3类功能区			
	地下水环境	厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							
	生态环境	位于园区规划内,区域无生态环境保护目标							
污染物排放控制标准	1、废水排放标准 项目外排废水中污染物厂区总排口执行赣州新能源汽车科技城污水处理厂(一期)接管标准和《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020)表1“电子终端产品间接排放标准”,二者从严执行,其它特征污染物,排放标准按《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准执行。								

表 3-10 废水污染物排放标准 单位: mg/L (pH 无量纲)

污染物	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准	赣州新能源汽车科技城污水处理厂(一期)接管标准	GB39731-2020表 1“电子终端产品间接排放标准”	较严值	监测点位
pH	/	6~9	6~9	6~9	厂区总排口
COD _{cr}	/	500	500	500	
氨氮	/	45	45	45	
BOD ₅	/	300	/	300	
SS	/	300	400	300	
总氮	/	70	70	70	
总磷	/	5	8	5	
石油类	5	/	20	5	
动植物油	10	/	/	10	

注: 根据污水处理厂环评中的进水指标要求, 企业废水中其它特征污染物, 出水应按《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准作为接管标准。

2、废气排放标准

项目施工期废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值。

项目运营期有组织废气: 项目生产过程中产生的颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 标准; 食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001) 表 2 中“大型”规模标准。

运营期无组织废气: 项目生产过程中产生的非甲烷总烃和颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控点浓度限值; 厂区内无组织排放挥发性有机物执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 标准值。

表 3-11 有组织废气污染物排放标准

污染源	污染物	对应排气筒高度 m	排放速率 kg/h	排放浓度限值 mg/m ³	标准来源
-----	-----	-----------	-----------	--------------------------	------

生产工艺废气	颗粒物	29	21.29	120	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 中表 2
	非甲烷总烃	29	49.4	120	
食堂油烟	油烟	23	/	2.0	《饮食业油烟排放标准(试行)》 (GB18483-2001) 表 2

内插法: 颗粒物排放速率: $5.9 + (23 - 5.9) * (29 - 20) / (30 - 20) = 21.29 \text{kg/h}$
 非甲烷总烃: $17 + (53 - 17) * (29 - 20) / (30 - 20) = 49.4 \text{kg/h}$

表 3-12 废气污染物排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值		标准来源	类别
	监控点	浓度 (mg/m^3)		
颗粒物	厂界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	表 2
非甲烷总烃		4.0		
非甲烷总烃	在厂房外设置监控点	监控点处 1h 平均浓度值	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)	表 A.1
		监控点处任意一次浓度值		

3、厂界噪声排放标准

本项目施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011);运营期环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,临章田路、枫林大道、章潭路和旭日大道道路红线 25m 范围内厂界噪声执行 4 类标准。具体见下表。

表 3-13 运营期环境噪声排放标准 单位: dB (A)

时段	标准限制 (dB (A))		执行标准
	昼间	夜间	
施工期	70	55	GB 12523-2011
运营期	3 类	65	GB 12348-2008
	4 类	70	

4、固体废物排放标准

本项目一般固体废物贮存场地建筑需满足防渗漏、防雨淋防扬尘等环境保护要求;危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

根据《国务院关于环境保护若干问题的决定》，“污染源排放污染物要达到国家或地方规定的标准”；“各省、自治区、直辖市要使本辖区主要污染物排放总量控制在国家规定的排放总量指标内”，针对本项目的特点，要求项目各项污染物排放达到国家有关环保标准。

根据项目工程特点，本项目外排废水通过厂区污水站污水处理系统预处理，处理达标后外排赣州新能源汽车科技城污水处理厂（一期）和赣州白塔污水处理厂（三期）深度处理后外排至赣江；项目新增废水量为 61293.9t/a，本项目总量为 COD_{Cr}: 3.06t/a；NH₃-N: 0.31t/a。

本项目无氮氧化物产生，则无需申请。本项目有机废气经环保设施处理后达标外排，经核算本项目申请有组织有机废气（VOCs）3.992t/a。

表 3-14 本项目废水主要污染物

总量控制指标	类别	主要污染物	COD	NH ₃ -N	执行标准	备注
	项目厂区总排口	排放浓度 (mg/l)	197.69	19.87	赣州新能源汽车科技城污水处理厂接管标准	综合废水 (61293.9m ³ /a) 进入赣州新能源汽车科技城污水处理厂
		考核量 (t/a)	12.117	1.218	/	
	排入地表水环境	最终排放浓度 (mg/l)	50	5	(GB18918-2002) 一级 A 标准	61293.9m ³ /a 排入赣江
		最终控制量 (t/a)	3.06	0.31	/	

表 3-15 总量控制情况分析 单位: t/a

类别	污染物	本项目排放量	本项目总量申请控制指标	达标情况
废水	COD	3.06	3.06	达标
	氨氮	0.31	0.31	达标
废气	氮氧化物	0	0	-
	VOCs	3.992	3.992	达标

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>一、施工期大气污染防治措施</p> <p>1、废气治理措施</p> <p>施工期间产生的大气污染源主要为厂房装修产生的废气及设备运输车辆运输过程产生的尾气，本项目建设规模较小，施工期较短，因此施工期污染物的产生量不大，并将随着施工期的结束而结束，且当地的大气扩散条件较好，空气湿润，降雨量大，这在一定程度上可减轻车辆尾气的影响。</p> <p>2、废水治理措施</p> <p>施工过程中产生的废水主要是施工人员的生活污水，污水中主要污染物为COD_{Cr}、NH₃-N、BOD₅、SS，生活污水成分相对比较简单，污染物浓度低，水量小，而且是间断瞬时排放，产生的施工人员生活污水利用厂区原有的生活污水处理系统进行处理，不会对周围环境造成明显影响。</p> <p>3、噪声治理措施</p> <p>为了减轻本工程施工期噪声的环境影响，可采取以下控制措施：</p> <ol style="list-style-type: none">1、加强施工管理，合理安排施工作业时间，禁止夜间进行高噪声施工作业。2、施工机械应尽可能放置于对厂界外造成影响最小的地点。3、在高噪声设备周围设置掩蔽物。4、尽量压缩施工期汽车数量与行车密度，控制汽车鸣笛。5、做好劳动保护工作，让在噪声源附近操作的作业人员配戴防护耳塞。 <p>通过以上措施，项目施工期产生的噪声对周边环境影响较小。</p> <p>4、固废治理措施</p> <p>本次在厂区已建厂房内进行，大部分为设备安装，不涉及大型土建工程，因此项目施工期间所产生的固体废物主要施工人员的生活垃圾。产生的生活垃圾通过当地环卫部门定期进行清运处置，对周边环境影响较小。</p> <p>随着施工期的结束，项目施工期对周围环境的影响随之结束，对周围环境造成的影响较小。</p>
---------------------------	---

一、运营期废气环境影响分析及保护措施

1、废气源强计算

本项目有组织废气主要来源于 A01-3F 车间产品构件（BGM）底涂、点胶、焊接、灌胶、打标工序产生的废气，各工序经过各环保处理设施后通过排气筒达标外排。无组织废气为产品构件（BGM）各生产工序未收集废气、擦拭清洗废气以及 A05-1F 维修设备过程中产生的少量焊接、设备润滑、清洁废气，可配置移动式焊烟净化器对车间废气进行收集处理，无组织排放，同时加强车间通风换气。

（1）有组织废气源强分析

1) 底涂废气

项目组立 1 工序需使用底涂剂，底涂剂是为粘结材料专用的功能性表面处理剂，以提升粘结效果。底涂剂含有机溶剂，主要成分为异丙醇、醋酸乙酯、钛酸异丙酯等，根据底涂剂理化性质，其异丙醇和钛酸异丙酯为易挥发物质，钛酸异丙酯因高沸点及化学稳定性差异，挥发性较慢，同时底涂剂中总有机溶剂占比为 92%。按最不利考虑，异丙醇和钛酸异丙酯全部挥发，则总有机溶剂 92%全部挥发，使用过程中产生的底涂废气以非甲烷总烃计，项目使用底涂剂的用量为 8.86t/a，根据物料衡算核算有机废气的产生量为 8.151t/a。底涂工序设备密闭，根据《主要污染物总量减排核算技术指南(2022 年修订)》的通知（环办综合函〔2022〕350 号）中表 2-3 收集效率，密闭管道收集为 95%。本项目收集率按 95%计（风量为 50000m³/h），底涂废气设置两套二级活性炭吸附废气处理设施，则每套环保设施底涂有组织废气产生量为 3.87t/a（0.54kg/h），废气处理工艺采用二级活性炭（每级去除效率为 30%），综合处理效率为 51%计，处理后分别通过 29m 排气筒 DA256、排气筒 DA257 外排。详细产排情况见表 4-1。

2) 点胶废气

项目组立 2 工序需使用各类胶水（8540A 胶水、8540B 胶水）对 Strobe 工件进行点胶，将其粘到 BG 工件上，胶水产生有机废气参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年 第 24 号）中的“33-37，431-434 机械行业系数手册表 10 粘接”中的产污系数进行核算，使用粘结剂涂胶及涂胶后固化产生的挥发性有机物的产生量为 60kg/t-原料，项目使用的胶水（8540A 胶水、8540B 胶水）总用量为 4.8t/a，根据产污系数核算有机废气的产生量为 0.288t/a。点胶工序为密闭设备，采用负压收集，根据《主要污染物总量减排核算技术指南(2022 年修订)》的通知（环办综合函〔2022〕350 号）中表 2-3 收集效率，密闭空间负压收集为 95%。点胶工序收集率按 95%计（风量为 50000m³/h），点胶废气设置两套二级活性炭吸附废气处理设施，则每套环保设施点胶有组织废气产生量为 0.135t/a（0.02kg/h）。废气处理工艺采用二级活性炭（每级去除效率为 30%），综合处理效率为 51%，处理后分别通过 29m 排气筒 DA258、排气筒 DA259 外排。详细产排情况见表 4-1。

3) 焊接废气

本项目焊接工序主要是将摄像头、内环&外环&密封圈用激光焊接机焊接到工件上。激光焊接是一种通过激光束使物质表面局部熔融并冷却形成焊缝的技术，激光焊接机在焊接过程中不需要加入任何焊条、焊丝等其他焊材，产生的焊接烟尘比普通使用焊材的焊接工艺小很多，参照文献《焊接车间废气的污染及治理分析》（彭花园，杨锐）中不使用焊材的焊接工序中焊接烟尘的产生速率为 80mg/min。焊接设备为密闭型，密闭管道收集率按 95%计（风量为 40000m³/h），焊接废气设置两套水喷淋除尘废气处理设施，则每套环保设施焊接有组织废气产生量为 0.017t/a（0.002kg/h），废气经集气罩收集后由水喷淋处理分别通过 29m 排气筒 DA260、排气筒 DA261 外排，详细产排情况见表 4-1。

4) 灌胶废气

项目工件完成焊接后进行灌胶，在灌胶过程中使用灌胶胶水，灌胶胶水含有机溶剂，灌胶胶水产生有机废气参考《排放

源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年 第 24 号）中的“33-37，431-434 机械行业系数手册表 10 粘接”中的产污系数进行核算，使用粘结剂涂胶及涂胶后固化产生的挥发性有机物的产生量为 60kg/t-原料，项目使用的灌胶胶水用量为 2.4t/a，根据产污系数核算有机废气的产生量为 0.144t/a。灌胶工序使用的设备密闭，根据《主要污染物总量减排核算技术指南(2022 年修订)》的通知（环办综合函〔2022〕350 号）中表 2-3 收集效率，密闭空间负压收集为 95%，灌胶工序收集率按 95%计（风量为 50000m³/h），灌胶废气设置两套二级活性炭吸附废气处理设施，则每套环保设施灌胶有组织废气产生量为 0.07t/a(0.01kg/h)，废气经收集后进入二级活性炭吸附装置进行处理通过 29m 高排气筒 DA262、排气筒 DA263 外排，详细产排情况见表 4-1。

5) 打标废气

项目打标即采用激光打标机将手机金属件印上标记，包括加工中间过程标识打标等。打标过程会产生极少量的金属颗粒物，类比现有项目《富联精密科技(赣州)有限公司年产 6200 万件智能手机产品构件项目（一期一阶段）竣工环境保护验收监测报告》（2024 年 4 月验收），结合检测报告中年产 3700 万件智能手机产品构件生产工况为 88%情况下 35 台打标机颗粒物最大排放速率为 0.0798kg/h，本项目和现有项目打标方式相同，类比满负荷状况下平均每台打标机颗粒物平均产生速率为 0.052kg/h。BGM 产品构件生产过程中的打标机有 22 台，则达标废气颗粒物总产生量为 8.237t/a。打标工序设备为密闭型（废气收集效率为 95%），废气由密闭管道至废气处理设备处理，设置两套水喷淋处理工艺，11 台打标机废气对应一套处理设施，则单套达标有组织废气产生量为 3.913t/a（0.54kg/h），每套去除效率 95%，处理后分别经 29m 排气筒 DA252、排气筒 DA253 外排，详细产排情况见表 4-1。

6) 油烟废气

本项目新增员工 1015 人，食堂新增设置 6 个灶头，4 个排气筒（2 用 2 备），属于大型食堂，根据用油情况的调查，人

均食用油日用量约 70g/人·d，油烟挥发量占总耗油量的 2%~4%，平均为 2.83%，挥发量以平均值计，油烟风机排风量 40000m³/h，年工作日 300 天，日工作时间约 6h，则油烟新增产生量为 0.6t/a，食堂油烟经油烟净化设备处理效率为 85%，油烟排放量为 0.09t/a，则单个排气筒油烟排放浓度 0.3mg/m³，净化后的油烟通过抽油烟机抽至楼顶高空排放。食堂烹饪油烟废气排放量较小，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中“大型”规模油烟最高允许排放浓度为 2.0mg/m³ 的要求，对周边环境影响不大。

7) 具体有组织源强见下表 4-1。

表 4-1 有组织废气源强情况表

所在区域	污染源	产生工序	风量 m ³ /h	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	治理措施	处理效率%	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
A01-3F	DA256	底涂	50000	非甲烷总烃	3.870	0.54	10.75	二级活性炭#1	51	1.896	0.263	5.27
	DA257		50000	非甲烷总烃	3.870	0.54	10.75	二级活性炭#2	51	1.896	0.263	5.27
	DA258	点胶	50000	非甲烷总烃	0.135	0.02	0.38	二级活性炭#3	51	0.066	0.009	0.18
	DA259		50000	非甲烷总烃	0.135	0.02	0.38	二级活性炭#4	51	0.066	0.009	0.18
	DA260	焊接	40000	颗粒物	0.017	0.002	0.06	水喷淋 1#	95	0.001	0.0001	0.003
	DA261		40000	颗粒物	0.017	0.002	0.06	水喷淋 2#	95	0.001	0.0001	0.003
	DA262	灌胶	50000	非甲烷总烃	0.070	0.01	0.19	二级活性炭#5	51	0.034	0.005	0.10

	DA263		50000	非甲烷总烃	0.070	0.01	0.19	二级活性炭#6	51	0.034	0.005	0.10
	DA264	打标	40000	颗粒物	3.913	0.54	13.59	水喷淋 3#	95	0.196	0.027	0.68
	DA265		40000	颗粒物	3.913	0.54	13.59	水喷淋 4#	95	0.196	0.027	0.68
A12-3F	DA252	食堂油烟	40000	油烟	0.15	0.083	2.083	油烟净化器	85	0.023	0.013	0.31
	DA253		40000	油烟	0.15	0.083	2.083	油烟净化器	85	0.023	0.013	0.31
	DA254		40000	油烟	0.15	0.083	2.083	油烟净化器	85	0.023	0.013	0.31
	DA255		40000	油烟	0.15	0.083	2.083	油烟净化器	85	0.023	0.013	0.31

注：排气筒按现有项目编号继续往后排号，食堂油烟排气筒2用2备。

表 4-2 废气污染源强参数一览表

污染源	污染源名称	排气筒高度 (m)	排气筒内径 (m)	废气量 (m ³ /h)	烟气温 度℃	年排放小 时数 (h)	排放工况	排气筒类型	地理坐标 (东经, 北纬)
DA256 排 气筒	非甲烷 总烃	29	1.2	50000	25	7200	正常排放	一般排气筒	114° 45' 46.05916", 25° 46' 27.43850"
DA257 排 气筒	非甲烷 总烃	29	1.2	50000	25	7200	正常排放	一般排气筒	114° 45' 46.05916", 25° 46' 26.27978"

DA258 排气筒	非甲烷总烃	29	1.2	50000	25	7200	正常排放	一般排气筒	114° 45' 46.07847" , 25° 46' 25.17900"
DA259 排气筒	非甲烷总烃	29	1.2	50000	25	7200	正常排放	一般排气筒	114° 45' 46.15572" , 25° 46' 23.98166"
DA260 排气筒	颗粒物	29	1.0	40000	25	7200	正常排放	一般排气筒	114° 45' 46.17503" , 25° 46' 22.62983"
DA261 排气筒	颗粒物	29	1.0	40000	25	7200	正常排放	一般排气筒	114° 45' 47.81654" , 25° 46' 27.47712"
DA262 排气筒	非甲烷总烃	29	1.2	50000	25	7200	正常排放	一般排气筒	114° 45' 47.93241" , 25° 46' 26.24116"
DA263 排气筒	非甲烷总烃	29	1.2	50000	25	7200	正常排放	一般排气筒	114° 45' 48.08691" , 25° 46' 25.27556"
DA264 排气筒	颗粒物	29	1.0	40000	25	7200	正常排放	一般排气筒	114° 45' 48.14484" , 25° 46' 24.17478"
DA265 排气筒	颗粒物	29	1.0	40000	25	7200	正常排放	一般排气筒	114° 45' 48.31865" , 25° 46' 22.78433"
DA252 排气筒	油烟	23	0.63	40000	25	1800	正常排放	一般排气筒	114° 45' 38.52751" , 25° 46' 35.87780"

DA253 排气筒	油烟	23	0.63	40000	25	1800	正常排放	一般排气筒	114° 45' 39.33861", 25° 46' 35.80055"
DA254 排气筒	油烟	23	0.63	40000	25	1800	正常排放	一般排气筒	114° 45' 40.03384", 25° 46' 35.99367"
DA255 排气筒	油烟	23	0.63	40000	25	1800	正常排放	一般排气筒	114° 45' 40.61320", 25° 46' 36.03229"
<p>(3) 有组织废气达标分析</p> <p>本项目废气达标排放分析结果见表 4-3。</p> <p>表 4-3 废气达标排放判断表</p>									
排气筒编号	污染物	排放结果			排放标准		达标性分析		
		排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)			
DA256 排气筒	非甲烷总烃	1.896	0.263	5.27	49.4	120	达标		
DA257 排气筒	非甲烷总烃	1.896	0.263	5.27	49.4	120	达标		
DA258 排气筒	非甲烷总烃	0.066	0.009	0.18	49.4	120	达标		
DA259 排气筒	非甲烷总烃	0.066	0.009	0.18	49.4	120	达标		
DA260 排气筒	颗粒物	0.001	0.0001	0.003	21.29	120	达标		
DA261 排气筒	颗粒物	0.001	0.0001	0.003	21.29	120	达标		
DA262 排气筒	非甲烷总烃	0.034	0.005	0.10	49.4	120	达标		
DA263 排气筒	非甲烷总烃	0.034	0.005	0.10	49.4	120	达标		
DA264 排气筒	颗粒物	0.196	0.027	0.68	21.29	120	达标		
DA265 排气筒	颗粒物	0.196	0.027	0.68	21.29	120	达标		

DA252 排气筒	油烟	0.023	0.013	0.31	/	2	达标
DA253 排气筒	油烟	0.023	0.013	0.31	/	2	达标
DA254 排气筒	油烟	0.023	0.013	0.31	/	2	达标
DA255 排气筒	油烟	0.023	0.013	0.31	/	2	达标

(4) 等效排气筒达标性分析

根据《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中7其他规定:两个排放相同污染物(不论其是否由同一生产工艺过程产生)的排气筒,若其距离小于其几何高度之和,应合并视为一根等效排气筒。若有三根以上的近距排气筒,且排放同一种污染物时,应以前两根的等效排气筒,依次与第三、四根排气筒取等效值。结合平面布置图排排气筒位置,其等效排气筒结果如下:

表 4-4 等效排气筒废气达标排放判断

厂房名称	污染物名称	等效速率 (kg/h)	排放限值 (kg/h)	达标情况
A01-3	非甲烷总烃	0.554	49.4	达标
	颗粒物	0.054	21.29	达标

根据上表,项目排气筒污染物经等效后,产生的颗粒物和非甲烷总烃排放皆满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级排放监控点所要求的最高允许排放速率要求。《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)无等效排气筒要求,因此油烟排气筒不做等效排气筒要求。

(5) 排气筒设置可行性分析

根据《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中7.1条:排气筒高度除须遵守表列排放速率标准值外,还应高出周围200m半径范围内的建筑5m以上;7.4条:新污染源的排气筒一般不应低于15m。本项目周围最高的建筑高约为23m,

本项目拟设置的排气筒 DA256-DA265 高度为 29m，满足要求。

(6) 治理措施可行性分析

本项目废气可行性治理措施参照《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）中废气污染治理工艺，本项目所采用的废气处理工艺相关排污单位废气防治可行性技术对比情况如下：

表 4-5 废气治理措施可行性技术对比表

工艺名称	排气筒编号/区间	污染物名称	可行性技术	本项目处理工艺	是否可行
底涂废气	DA244~DA245	非甲烷总烃	活性炭吸附法、燃烧法、浓缩+燃烧法	二级活性炭	可行
点胶废气	DA246~DA247	非甲烷总烃	活性炭吸附法、燃烧法、浓缩+燃烧法	二级活性炭	可行
焊接废气	DA248~DA249	颗粒物	袋式除尘、滤筒除尘、滤板式除尘法	水喷淋	可行
灌胶废气	DA250~DA251	非甲烷总烃	活性炭吸附法、燃烧法、浓缩+燃烧法	二级活性炭	可行
打标废气	DA252~DA253	颗粒物	袋式除尘法，滤筒除尘法，滤板式除尘法	水喷淋	可行
食堂废气	DA252~DA255 (2用2备)	油烟	油烟净化器	油烟净化器	可行

废气处理设施工作原理：

活性炭吸附塔罐是处理有机废气、臭味处理效果较好的净化设备。活性炭吸附装置主要由活性炭层和承托层组成。活性炭具有发达的空隙，比表面积大，具有很高的吸附能力。含有机废气气体由风机提供动力，正压或负压进入塔体，由于活性炭固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其凝聚并保持在固体表面，污染物质从而被吸附，废气经过滤器后，进入设备排气系统，净化气体高空达标排放。

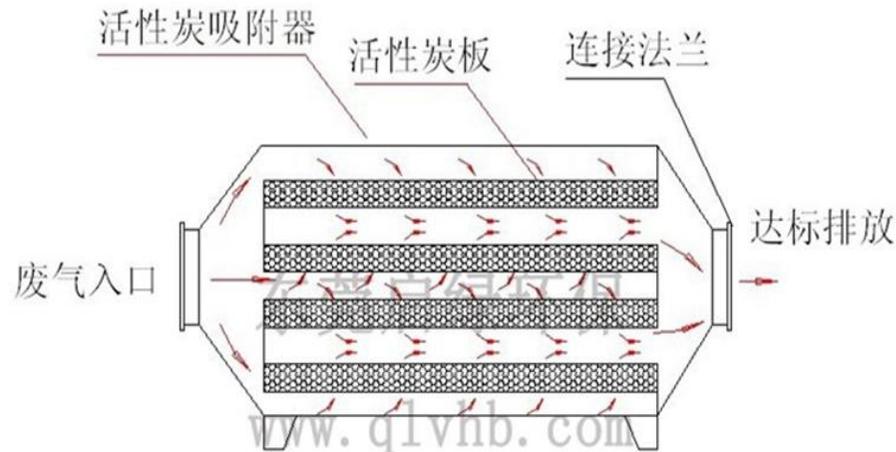


图 4-1 活性炭吸附器截面图

活性炭吸附采用固定式活性炭吸附箱进行处理，根据《关于印发<2020 年挥发性有机物治理攻坚方案>的通知》（环大气〔2020〕33 号），采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于 800mg/g 的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换。企业在采购活性炭时，应要求其生产企业提供产品合格证明，选用符合要求的活性炭作为吸附材料，同时活性炭吸附箱参数设计须满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）要求，蜂窝活性炭丁烷工作量应不小于 12.5g/dl，蜂窝活性炭的横向强度应不低于 0.3Mpa，纵向强度不低于 0.8Mpa，比表面积 $\geq 750\text{m}^2/\text{g}$ ，固定床吸附装置气流速度应根据吸附剂形态确定，当采用颗粒状吸附剂时，气流流速宜低于 0.6m/s，采用纤维状吸附剂时，气流流速宜低于 0.15m/s，采用蜂窝状吸附剂时，气流流速宜低于 1.2m/s。对于一次性吸附工艺，当排气浓度不能满足设计或排放要求时，应更换吸附剂。

结合《江西省一次活性炭吸附设施管理规范》：1. 活性炭选择：用于 VOCs 治理的活性炭采用煤质活性炭或木质活性炭。2. 活性炭质量：活性炭技术指标碘吸附值不低于 800mg/g 或四氯化碳吸附率不低于 60%。3. 活性炭更换按照每吨活性炭吸附挥发性有机物 150kg 计算，活性炭更换周期一般不应超过 3 个月或累计运行 500 小时，实际更换时间根据废气削减浓度、风

量、活性炭填充量计算。

$$T=m \times S \div (C \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

T: 更换周期, 天;

m: 活性炭的用量, kg;

S: 动态吸附量, %: (一般取值 15%);

C: 活性炭削减的 VOCs 总浓度, mg/m³;

Q: 风量, m³/h;

t: 运行时间, h/d, 本评价取值 24h。

则各工艺活性炭吸附系统装载和更换情况如下:

表 4-5 活性炭吸附更换周期情况

产生工序	污染物名称	废气处理设施	活性炭装载用量 (kg)	动态吸附量%	处理 VOC 浓度 (mg/m ³)	废气量 (m ³ /h)	运行时间, h/d	更换周期 (d)			折合更换量 (t/a)
								公式法算法 更换周期	定期更 换周期	最终 取值	
底涂	非甲烷总烃	二级活性炭#1	8800	15%	10.75	50000	24	102	90	90	29.3
	非甲烷总烃	二级活性炭#2	8800	15%	10.75	50000	24	102	90	90	29.3
点胶	非甲烷总烃	二级活性炭#3	8800	15%	0.38	50000	24	2933	365	365	7.2
	非甲烷总烃	二级活性炭#4	8800	15%	0.38	50000	24	2933	365	365	7.2
灌胶	非甲烷	二级活	8800	15%	0.19	50000	24	5657	365	365	7.2

总烃	性炭#5										
非甲烷 总烃	二级活 性炭#6	8800	15%	0.19	50000	24	5657	365	365	7.2	

折合活性炭合计更换 87.4t/a，同时进入活性炭有机废气总处理量为 4.158t/a，则废活性炭的产生量为 91.558t/a。

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）要求，吸附装置净化效率不应低于 90%，本评价综合考虑目前活性炭吸附技术治理措施运行实际及相关管理要求，有机废气活性炭吸附处理技术吸附效率一级按 30%，两级按 51%。

水喷淋除尘设施的工作原理主要基于物理学的雾化与吸附原理。该设施通过高压泵将水加压后，经过特制的喷嘴将水雾化为直径仅为数十微米的细小颗粒。这些水雾颗粒在空气中迅速扩散，形成一层薄薄的水雾幕。具体来说，当含尘气体通过喷淋设施时，水雾颗粒与尘粒发生碰撞、拦截和凝聚作用，尘粒随液滴降落下来。这种物理吸附和重力沉降的双重作用使得空气中的粉尘浓度迅速降低，从而达到除尘的效果，水喷淋除尘处理效率可达到 95%以上。

（2）无组织废气源强分析

本项目无组织废气主要为产品构件各生产工序未收集废气、擦拭清洁废气以及 A05-1F 维修设备过程中产生的少量废气。

1) 未收集的底涂废气

根据底涂废气源强分析，底涂工序无组织有机废气产生量为 0.411t/a，加强车间通风换气。

2) 未收集的点胶废气

根据点胶废气源强分析，点胶工序无组织废气产生量为 0.018t/a，加强车间通风换气。

3) 未收集的焊接废气

根据 A01-3 车间焊接废气源强分析，焊接工序无组织废气产生量为 0.001t/a，加强车间通风换气。

4) 未收集的灌胶废气

根据灌胶废气源强分析，灌胶工序无组织废气产生量为 0.004t/a，加强车间通风换气。

5) 未收集的打标废气

根据打标废气源强分析，打标工序无组织废气产生量为 0.412t/a，加强车间通风换气。

6) 擦拭清洁废气

产品构件（BGM）检测出货前需要采用抹布沾酒精擦拭进行清洁处理，酒精乙醇为极易挥发物质，酒精擦拭后基本全部挥发在空气中（以非甲烷总烃计），酒精最大使用量为 0.024t/a，则挥发有机废气产生量为 0.024t/a，擦拭清洁废气产生量较少，以无组织形式外排。加强车间通风换气。

7) 设备维修焊接废气

项目在 A05 车间进行设备维修时，需使用电焊机结合焊丝进行焊接。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年 第 24 号）中的“33-37，431-434 机械行业系数手册表 09 焊接，焊丝手工电弧焊产生的颗粒物产污系数为 20.2kg/t 原料。本项目焊丝物料用量为 0.15kg/a，则核算焊接产生的颗粒物约为 0.000003t/a，焊接烟气量较小以无组织形式外排，加强车间通风换气。

8) 设备润滑废气

设备维修过程中，使用的黄油根据 MSDS 理化性质挥发性极低，产生有机废气忽略不计。使用的导轨油主要成分为润滑油基础油，虽然润滑油基础油中含有一些具有挥发性的化合物，但其蒸气压力通常较低，因此挥发性相对较小，此外，润滑油会加入抗氧化剂等多种添加剂，这些添加剂有助于降低基础油中化合物的挥发性，提高其稳定性，并延长机器的使用寿命，由此可分析，导轨油挥发物质小，产生有机废气忽略不计。

使用的防锈油/防锈剂主要成分为进口防锈剂 45%、LPG 抛射剂 21.5%等，根据该物料 MSDS 理化性质 58%不挥发，按最不利考虑，则其余 42%全部挥发，防锈油/防锈剂年使用量为 0.08t/a，则产生有机废气为 0.034t/a。产生量较小以无组织形式外排，加强车间通风换气。

9) 设备维修清洁废气

设备维修过程中使用的清洗剂 DG-1201 根据理化性质为不易挥发物质，产生有机废气忽略不计。辅助使用的清洁剂（WD-40 除湿防锈润滑剂-气雾剂）从 MSDS 来看，主要组成成分为石油加氢轻馏分，且极易挥发，以最不利考虑，100%挥发出有机废气（非甲烷总烃表征），清洁剂使用量为 0.18t/a，则设备维修清洁废气产生量为 0.18t/a。

表 4-6 新增无组织废气产生情况一览表

排放源	污染源	污染因子	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	治理措施
A01-3F	未收集的底涂废气	非甲烷总烃	0.411	0.057	加强车间通风换气
	未收集的点废气	非甲烷总烃	0.018	0.003	加强车间通风换气
	未收集的焊接废气	颗粒物	0.001	1.39E-04	加强车间通风换气
	未收集的灌胶废气	非甲烷总烃	0.004	0.001	加强车间通风换气
	未收集的打标废气	颗粒物	0.412	0.057	加强车间通风换气
	擦拭清洁废气	非甲烷总烃	0.024	0.003	加强车间通风换气
A05-1F	设备维修焊接废气	颗粒物	0.000003	4.17E-07	加强车间通风换气

	设备润滑废气	非甲烷总烃	0.034	0.005	加强车间通风换气
	设备维修清洁废气	非甲烷总烃	0.18	0.025	加强车间通风换气

表 4-7 厂房车间新增无组织废气排放量汇总一览表

排放源	污染因子	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	治理措施	面源参数 (Lm×Bm)
A01-3F	非甲烷总烃	0.457	0.063	加强车间通风换气	180.1m*72.6m
	颗粒物	0.413	0.057		
A05-1F	颗粒物	0.000003	0.0000004	加强车间通风换气	180.1m*72.6m
	非甲烷总烃	0.214	0.03		
无组织排放总计 (t/a)	非甲烷总烃	0.671			
	颗粒物	0.413003			

2、厂界浓度达标性分析

(1) 本项目新增浓度浓度达标性分析

本项目无组织废气经预测后其最大落地浓度作为无组织周界外浓度最高监控点,项目新增产生的颗粒物废气经预测其污染物最大落地浓度为 $7.28E-03\text{mg}/\text{m}^3$; 新增非甲烷总烃废气经预测其污染物最大落地浓度为 $1.71E-02\text{mg}/\text{m}^3$ 。

AERSCREEN筛选计算与评价等级-厂界

筛选方案名称: 厂界

筛选方案定义 筛选结果

查看选项
 查看内容: 各源的最大值汇总
 显示方式: 1小时浓度
 污染源:
 污染物: 全部污染物
 计算点: 全部点

表格显示选项
 数据格式: 0.00E+00
 数据单位: mg/m³

评价等级建议
 P_{max}和D10%须为同一污染物
 最大占标率P_{max}:0.81% (厂界的TSP)
 建议评价等级: 三级
 三级评价项目不进行进一步评价
 以上根据P_{max}值建议的评价等级和评价范围, 应对照导则 5.3.3 和5.4 条款进行调整

筛选结果: 未考虑地形高程。未考虑建筑下洗。AERSCREEN运行了 1 次(耗时0:0:25)。按【刷新结果】重新计算!

刷新结果 (R) 浓度/占标率 曲线图...

序号	污染源名称	方位角度(度)	离源距离(m)	相对源高(m)	TSP D10(m)	非甲烷总烃 D10(m)
1	厂界	30.0	588	0.00	7.28E-03 0	1.71E-02 0

根据新增的污染源无组织排放量核算和预测, 无组织新增污染物厂界废气的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)厂界(4.0mg/m³)要求; 厂界颗粒物排放可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)厂界(1.0mg/m³)排放标准。

(2) 最终厂界的整体达标性分析

本项目为厂区新增项目, 厂界现有项目无组织废气颗粒物产生量为 1.691t/a, 非甲烷总烃无组织产生量为 149.051t/a, 则全厂区无组织废气颗粒物产生量为 2.104t/a, 非甲烷总烃产生量为 149.72t/a, 叠加厂区现有项目厂界浓度, 最终厂界浓度预

测后其最大落地浓度作为无组织周界外浓度最高监控点，项目产生的颗粒物废气经预测其污染物最大落地浓度为 $2.25\text{E-}02\text{mg/m}^3$ ；非甲烷总烃废气经预测其污染物最大落地浓度为 $1.6\text{E}+00\text{mg/m}^3$ 。

AERSCREEN筛选计算与评价等级[新建]

筛选方案名称: 最终厂界

筛选方案定义 | 筛选结果

查看选项
 查看内容: 各源的最大值汇总
 显示方式: 1小时浓度
 污染源:
 污染物: 全部污染物
 计算点: 全部点

表格显示选项
 数据格式: 0.00E+00
 数据单位: mg/m^3

评价等级建议
 P_{max}和D10%须为同一污染物
 最大占标率P_{max}: 2.50% (最终厂界的TSP)
 建议评价等级: 二级
 二级评价项目可直接引用估算模型预测结果进行评价, 大气环境影响评价范围边长取 5 km
 以上根据P_{max}值建议的评价等级和评价范围, 应对照导则 5.3.3 和5.4 条款进行调整

筛选结果: 未考虑地形高程。未考虑建筑下洗。AERSCREEN运行了 1 次(耗时0:0:21)。按【刷新结果】重新计算!

刷新结果(R) 浓度/占标率 曲线图...

序号	污染源名称	方位角度(度)	离源距离(m)	相对源高(m)	TSP D10(m)	非甲烷总烃 D10(m)
1	最终厂界	25.0	694	0.00	2.25E-02 0	1.60E+00 0

根据全厂的污染源无组织排放量核算和预测，厂界无组织污染物废气的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)厂界(4.0mg/m^3)要求；厂界颗粒物排放可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)厂界(1.0mg/m^3)排放标准。

3、无组织排放控制措施

- 1) 厂房四周安装通风排气扇，加强室内通风；

- 2) 制定切实可行的废气处理设施巡检、维护方案，及时更换耗材，保证废气处理设施的正常稳定运行。
- 3) 加强生产管理，规范操作，使设备设施处于正常工作状态，减少生产、控制、输送等过程中的废气散发。
- 4) 对于废气散发面较大的工段，合理设计废气捕集系统，加大排风量和捕集面积，减少废气的无组织排放

4、本项目大气污染物年排放量核算

表 4-8 大气污染物年排放量核算表 (t/a)

序号	污染物	有组织排放量 (t/a)	无组织排放量 (t/a)	全厂排放量 (t/a)
1	非甲烷总烃	3.992	0.671	4.663
2	颗粒物	0.394	0.413003	0.807003

5、非正常工况下污染排放源强

本次环评对于非正常工况的污染物产生及处理情况主要为污染治理设施失效。

本项目污染治理设施失效废气非正常排放情况见下表。

表 4-9 废气非正常排放参数表

非正常排放	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率/(kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次
DA256 排气筒	收集设备+二级活性炭故障失效	非甲烷总烃	0.54	2	2
DA257 排气筒	收集设备+二级活性炭故障失效	非甲烷总烃	0.54	2	2
DA258 排气筒	收集设备+二级活性炭故障失效	非甲烷总烃	0.02	2	2
DA259 排气筒	收集设备+二级活性炭故障失效	非甲烷总烃	0.02	2	2
DA260 排气筒	收集设备+水喷淋故障失效	颗粒物	0.002	2	2

DA261 排气筒	收集设备+水喷淋故障失效	颗粒物	0.002	2	2
DA262 排气筒	收集设备+二级活性炭故障失效	非甲烷总烃	0.01	2	2
DA263 排气筒	收集设备+二级活性炭故障失效	非甲烷总烃	0.01	2	2
DA264 排气筒	收集设备+水喷淋故障失效	颗粒物	0.54	2	2
DA265 排气筒	收集设备+水喷淋故障失效	颗粒物	0.54	2	2

6、废气污染源监测计划

本项目属于 C392 通讯设备制造，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，C392 通讯设备制造属于名录中第 90 类，排污许可分类管理类别按所涉及通用工序的管理类别确定，原有项目也属于 C392 通讯设备制造，同时涉及锅炉、表面处理和水处理等通用工序，根据全厂的排污许可分类管理类别属于简化管理。结合依据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)中的相关要求，废气监测计划如下：

表 4-10 废气监测计划一览表

污染源类型	废气源	监测点位	监测因子	监测频次	
				重点排污单位	非重点排污单位
有组织废气	底涂废气	DA256 排气筒	非甲烷总烃	1 次/半年	1 次/年
	底涂废气	DA257 排气筒	非甲烷总烃	1 次/半年	1 次/年
	点胶废气	DA258 排气筒	非甲烷总烃	1 次/半年	1 次/年
	点胶废气	DA259 排气筒	非甲烷总烃	1 次/半年	1 次/年
	焊接废气	DA260 排气筒	颗粒物	1 次/半年	1 次/年
	焊接废气	DA261 排气筒	颗粒物	1 次/半年	1 次/年
	灌胶废气	DA262 排气筒	非甲烷总烃	1 次/半年	1 次/年

	灌胶废气	DA263 排气筒	非甲烷总烃	1 次/半年	1 次/年
	打标废气	DA264 排气筒	颗粒物	1 次/半年	1 次/年
	打标废气	DA265 排气筒	颗粒物	1 次/半年	1 次/年
无组织废气	厂区四周厂界外 1m		非甲烷总烃	1 次/年	
	厂房外 1m		颗粒物	1 次/年	

目前富联精密科技赣州有限公司未列入重点排污单位，本项目例行监测计划可按非重点排污单位监测频次执行。

7、防护距离

1) 大气环境保护距离

表 4-11 项目厂界浓度达标判定

污染物	最大浓度 mg/m ³	标准来源	标准值 mg/m ³	达标情况
颗粒物	2.25E-02	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	1.0	达标
非甲烷总烃	1.6E+00	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	4	达标

依据预测结果，在正常排放情况下，污染物各污染物最大预测浓度均低于标准值要求，满足厂界标准要求。

本项目污染物短期贡献浓度未超环境质量限制，无需设置大气环境保护距离。

2) 卫生防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39449-2020）进行卫生防护距离计算，计算模式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中： Q_c ——污染物无组织排放量，kg/h；

C_m ——污染物的环境一次浓度标准限值（ mg/m^3 ）；

L ——卫生防护距离，m；

r ——污染物无组织排放源所在生产单元的等效半径，m。

根据“卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m；超过 100m，但小于或等于 1000m 时，级差为 100m”，以及“计算的 L 值在两级之间时，取偏宽的一级”的原则，计算结果见表 4.7。

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020）要求，当目标企业无组织排放存在多种有毒有害污染物时，基于单个污染物的等标排放量计算结果，优先选择等标排放量最大的污染物为企业无组织排放的主要特征大气有害物质。当前两者污染物的等标排放量相差在 10% 以内，需要同时选择这两种特征大气有害物质分别计算卫生防护距离初值。因 A01-1F 厂房和 A05-1F 厂房的两种污染物的等标排放量相差大于 10%，确定生产单元特征污染物颗粒物。

本项目为新增项目，依托现有项目 A01-1F 厂房和 A05-1F 厂房，现有项目 A01 厂房和 A05 厂房卫生防护距离如下：

表 4-12 综合计算卫生防护距离结果表

所属单元	污染因子	现有项目排放量 (kg/h)	本项目排放量 (kg/h)	叠加合并排放量 (kg/h)	环境质量标准 mg/m^3	等标排放量	等标排放量差值	防护距离初值 (m)	卫生防护距离终值确定 (m)	卫生防护距离终值最终确定 (m)
A01	油雾	0.129	0	0.129	0.9	0.143	66.8%	/	/	/
	非甲烷总烃	2.276	0.063	2.339	2	1.170		30.738	50	50

	颗粒物	0.022	0.057	0.079	0.9	0.088		/	/	/
	氮氧化物 (硝酸雾)	0.093	0	0.093	0.24	0.388		/	/	/
	氟化物	0.0004	0	0.0004	0.021	0.019		/	/	/
A05	颗粒物	0	0.0000004	0.0000004	0.9	4.44E-07	99.9%	/	/	/
	非甲烷总烃	1.903	0.03	1.933	2	0.967		24.094	50	50

文件(Y) 帮助(Z)

污染源参数 污染物参数 预测参数 计算结果

刷新计算结果

计算大气环境保护距离

计算卫生环境保护距离

结果分析 数据统计 图形结果 输出文件 大气环境保护距离 卫生防护距离

工业企业大气污染源构成

- I类: 与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量,大于标准规定的允许排放量的三分之一者
- II类: 与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量,小于标准规定的允许排放量的三分之一,或无排气筒,但按急性反应确定者
- III类: 无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存,且无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者

卫生防护距离计算结果描述

序号	污染源	污染源类型	污染物	参数A	参数B	参数C	参数D	卫生防护距离计算值(m)	卫生防护距离(m)
1	A01	面源	非甲烷总烃	400	0.01	1.85	0.78	30.738	50
2	A05	面源	非甲烷总烃	400	0.01	1.85	0.78	24.094	50

图 4-4 卫生防护距离计算结果图

综合计算，叠加 A01 和 A05 车间现有的无组织源强后的排放量数据下项目厂房 A01、A05 排放的无组织废气卫生防护距离均为 50m。根据现场调查和卫星地图可知，距离本项目最近环境保护目标为洋田小学，距离本项目约 360m，项目防护距离范围内不存在居民区、学校、医院等敏感区，满足卫生防护距离的要求。为避免无组织排放的废气对周边居民造成不利影响，本环评要求在未来规划过程中防护距离范围内不得新建诸如学校、医院、居民楼房等敏感目标。

二、废水

1、废水污染源

项目运营期的外排废水主要为清洗废水、废气治理废水、食堂废水和生活污水。

1) 清洗废水

本项目 A01-3F 不产生生产废水；A05-1F CNC 设备维修项目有 2 个清洗区（小件钣金件清洗区、清洗区域），其中小件钣金件清洗区使用清洗机用自来水清洗小件钣金件；清洗区域使用高压水枪用自来水清洗机身。清洗过程中先使用自来水清洗，若仍有顽固污渍，喷涂清洁剂或清洗剂，用棉质抹布擦拭，该过程产生的废擦拭物做危废处置。

A05-1F 有 3 台清洗机，各配套一个清洗槽，单个槽体容积为 0.25m^3 ，则 3 台清洗机清洗用水量为 $0.75\text{m}^3/\text{次}$ ；项目每 3 天定期对清洗机水体进行更换外排，年更换废水 100 次，则 3 台清洗机用水量合计为 $75\text{m}^3/\text{a}$ ($0.25\text{m}^3/\text{d}$)。

A05-1F 有 5 把高压水枪，单个流量为 $22\text{L}/\text{min}$ ，每天工作时间为 1h，全年工作 300 天，则高压水枪清洗水用量为 $396\text{t}/\text{a}$ ($1.32\text{m}^3/\text{d}$)。

综上所述，本项目清洗工序用水量合计为 $471\text{t}/\text{a}$ ($1.57\text{m}^3/\text{d}$)。废水以用水量 90% 计，则生产废水排放量为 $423.9\text{m}^3/\text{a}$ ($1.413\text{m}^3/\text{d}$)，生产废水近期采用（调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池），远期采用 A55 栋含油废水预处理系统（调节池+隔油池+气浮）+有机废水处理系统（调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR）+有机废水深度处理系统（活性炭过滤+一级 RO）处理后排入新能源汽车科技城污水处理厂。

该类废水的主要污染物为 pH、SS、COD、氨氮、石油类、总磷等，从成分分析可知不涉及铬、锰等重金属污染物。

废水污染物浓度根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年 第 24 号）中的“38-40 电

子电气行业系数手册表 清洗工段（续 2）”中的产污系数进行核算，清洗废水污染物浓度产生情况见下表：

表 4-13 清洗废水污染物浓度情况表

清洗剂用量 t/a	污染物	产污系数 g/kg-清洗剂	产生量 t/a	废水量 m ³ /a	产生浓度 mg/L
0.555	CODcr	260.6	0.1446	423.9	341.196
	氨氮	12.35	0.0069		16.169
	总磷	4.147	0.0023		5.430
	总氮	22.47	0.0125		29.419
	石油类	11.62	0.0064		15.214

2) 废气治理废水

项目共设置有 4 套水喷淋系统，液气比为 2-2.5L/m³，根据企业提供废气处理设施设计资料，液气比取值 2.5L/m³，同时，为了保持喷淋系统中水质含盐量维持在稳定的水平范围内，设计喷淋水箱废水更换频次每天一次，根据水平衡计算中废气治理用水情况一览表可知，废气治理用水的循环水量为 9600m³/d，损耗水量为循环水量的 5%，即 480m³/d，废气治理废水外排水量为 36.3m³/d（10890m³/a）。废水主要来源于水喷淋（除尘），故其废水污染物主要包括、CODcr100mg/L、氨氮：5mg/L、SS685.67mg/L。

3) 食堂废水

根据食堂水平衡，本项目食堂废水产生量 54000m³/a（180m³/d），项目食堂废水经隔油池预处理后与生活污水排入化粪池进行深度处理，废水污染物浓度为 pH6~9、COD_{Cr}：250mg/L、BOD₅：120mg/L、氨氮：25mg/L、SS：150mg/L、TP：3mg/L、TN：35mg/L、动植物油 50mg/L；经隔油池+化粪池预处理后排入园区污水处理厂。

4) 生活污水

项目新增劳动定员 1015 人，年生产 300 天，经水平衡计算生活用水量为 15225t/a（50.75t/d），废水以用水量 80%计，污水排放量为 12180t/a（40.6t/d），生活污水依托厂区现有化粪池预处理后排入园区污水处理厂。该类污水的主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、TN、TP 等。生活污水依托厂区现有化粪池预处理后排入园区污水处理厂。

综上，项目运营期外排废水总排放量为 61293.9t/a（204.313t/d），废水经预处理后水质满足赣州新能源汽车科技城污水处理厂接管标准和《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）标准从严值后进入新能源汽车科技城污水处理厂处理后再进入赣州白塔污水处理厂进一步处理，经处理后的废水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入赣江。

表 4-14 废水污染物排放情况

废水量 m ³ /a	污染物名称	污染物产生量		治理措施	处理效率	污染物排放量		排放方式与去向
		浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)			浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
清洗废水 (423.9)	pH	6-9		厂区现有近期废水处理设施：调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池； 远期采用 A55 栋含油废水预处理系统（调节池+隔	/	6-9		汇成综合废水排放
	COD _{Cr}	341.196	0.1446		80%	68.239	0.0289	
	BOD ₅	160	0.0678		50%	80	0.0339	
	NH ₃ -N	16.169	0.0069		50%	8.085	0.0034	
	SS	60	0.0254		50%	30	0.0127	
	总磷	5.43	0.0023		85%	0.815	0.0003	
	总氮	29.419	0.0125		50%	14.7095	0.0062	
	石油类	15.214	0.0064		85%	2.282	0.0010	
废气治理废水 (10890)	COD _{Cr}	100	1.089	80%	20.000	0.2178		
	NH ₃ -N	5	0.054	50%	2.500	0.0272		

	SS	685.67	7.467	油池+气浮)+有机 废水处理系统(调 节池+芬顿反应+ 一级反应沉淀+二 级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+ 生化处理+MBR)+ 有机废水深度处 理系统(活性炭过 滤+一级 RO)	50%	342.837	3.7335	
食堂废水 (37800)	pH	6-9		隔油池+化粪池	/	6-9		
	CODcr	250	9.450		5%	237.500	8.9775	
	BOD ₅	120	4.536		10%	108.000	4.0824	
	NH ₃ -N	25	0.945		5%	23.750	0.8978	
	SS	150	5.670		15%	127.500	4.8195	
	总氮	35	1.323		5%	33.250	1.2569	
	总磷	3	0.113		5%	2.850	0.1077	
	动植物油	50	1.890		70%	15.000	0.5670	
生活污水 (12180)	CODcr	250	3.045	化粪池	5%	237.500	2.893	
	BOD ₅	150	1.827		10%	135	1.644	
	NH ₃ -N	25	0.305		5%	23.75	0.289	
	SS	120.00	1.462		15%	102	1.242	
	总氮	30	0.365		5%	28.5	0.347	
	总磷	5	0.061		5%	4.75	0.058	
综合废水 (61293.9)	pH	6-9		进入新能源汽车 科技城污水处理	/	6-9		尾水最 终排入
	CODcr	197.69	12.117		75%	50	3.06	

	BOD ₅	93.98	5.761	厂（一期）处理后 再进入赣州白塔 污水处理厂（三 期）处理	89%	10	0.61	赣江
	NH ₃ -N	19.87	1.218		75%	5	0.31	
	SS	160.02	9.808		94%	10	0.61	
	总氮	26.27	1.610		43%	15	0.92	
	总磷	2.71	0.166		82%	0.5	0.031	
	石油类	0.02	0.0010		5%	0.015	0.001	
	动植物油	9.25	0.5670		89%	1	0.061	

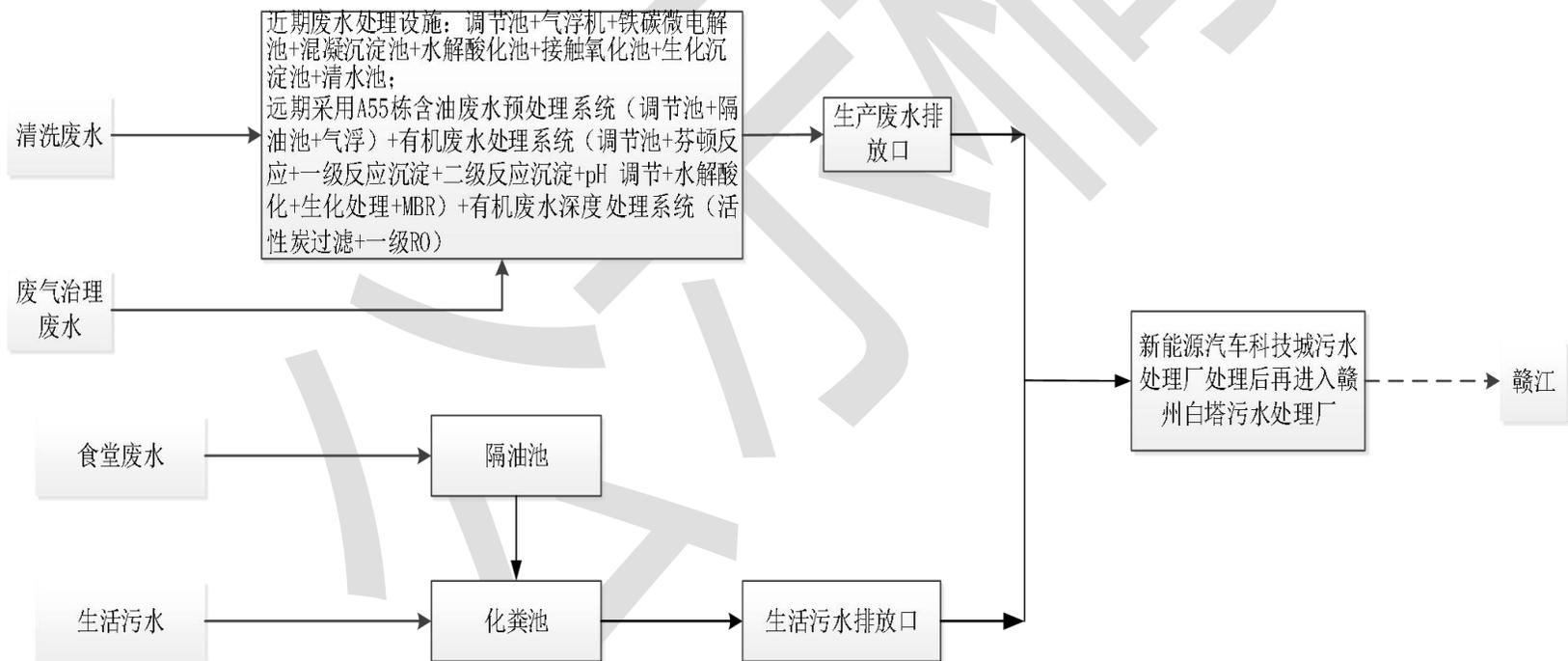


图 4-3 项目废水治理措施及排放走向图

2、废水治理措施

(1) 生产废水（清洗工序废水和废气治理废水）

项目生产废水（清洗废水和废气治理废水）近期采用（调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池），远期采用 A55 栋含油废水预处理系统（调节池+隔油池+气浮）+有机废水处理系统（调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR）+有机废水深度处理系统（活性炭过滤+一级 RO）的工艺预处理达标后排入园区污水管网。

(2) 生活污水

项目食堂废水进入隔油池预处理后与生活污水一同排入化粪池进行深度处理，处理达标后排入园区污水管网。

(3) 厂区污水站废水治理措施原理

近期采用“调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池”，处理能力为 250m³/d，远期采用 A55 栋含油废水预处理系统（调节池+隔油池+气浮）+有机废水处理系统（调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR）+有机废水深度处理系统（活性炭过滤+一级 RO），处理能力为 15800m³/d。

近期污水设施工艺：

1)调节池：调节池作用有两个：一是调节水量，二是净化水质。

2)气浮机：气浮机是溶气系统在水中产生大量的微细气泡，使空气以高度分散的微小气形式附着在悬浮物颗粒上，造成密度小于水的状态，利用浮力原理使其浮在水面，从而使固-液分离的水处理设备。

3)铁碳微电解池：气浮机出水经提升后进入铁碳微电解池，利用铁碳电位差的原理产生有强氧化性的羟基自由基，氧化

水中难降解物质。

4)混凝沉淀池：在池内投加混凝剂、助凝剂，并调节 PH，去除水中的悬浮物及胶体质。减轻悬浮物及胶体物质对生化化的影响。

5)水解酸化池：为提高处理效率，污水首先与池底部的污泥层混合，污泥层中的菌群与水接触，有机物被菌群消化吸收降解，污水在上升过程中由于水流缓慢的原因，污泥层落，达到与泥水分离的效果，确保池底污泥浓度保持较高的负荷状态下。

6)接触氧化池：好氧池是生产废水处理的关键工序，是处理出水达标与否的关键之一。内生长着大量好氧微生物，形成微生物膜。在好氧微生物的作用下，污水中的有机物(目 COD 和 BOD)、动植物油、氨氮、磷等被微生物作为营养物质加以分解、利用，合成微生物身的物质或被分解为二氧化碳和水、氨气。从而去除了污水中的有机物(即 COD 和 BOD)、氮、磷等，使出水得到净化。池内填料上的微生物膜不断老化脱落，同时新微生物膜不断生长。好氧微生物新陈代谢所需的氧气由鼓风机提供。

7)生化沉淀池：沉淀池是废水处理的关键工序之一，其效果的好坏直接影响最终出水的悬浮物浓度达标与否。经过生物处理后的污水进入沉淀池。由于生物接触氧化池内的老化微生物膜会脱落到水中，形成颗粒状的悬浮物，因此接触氧化池出水必须经过固液分离处理。浮物比重略大于水，在沉淀池进行重力分离，悬浮物沉淀下来，收集在底部污泥斗中，经沉淀澄清之后的清水进入清水池，最终实现达标排放。

8)化粪池：是一种小型污水处理系统，包括一个水池及化粪池系统。污水在进入水池时，细菌会对污物进行无氧分解，并会使固体废物体积减小，再经过沉淀后排出，水质污染程度就会降低。污水进入化粪池经过 12~24h 的沉淀，可去除 50%~60%的悬浮物，同时 NH₃-N、COD_{Cr}、BOD₅ 等指标均有小幅度的降低污泥，经过化粪池处理后的废水经过污水管网排入生

化处理系统进行后续处理。沉淀下来的经过 3 个月以上的厌氧发酵分解，使污泥中的有机物分解成稳定的无机物，易腐败的生污泥转化为稳定的熟污泥，改变了污泥的结构，降低了污泥的含水率。

远期污水设施工艺：

厂区远期将建设有机废水系统，远期采用 A55 栋含油废水预处理系统（调节池+隔油池+气浮）+有机废水处理系统（调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR）+有机废水深度处理系统（活性炭过滤+一级 RO），剩余部分从生产废水总排口（DW001）直接排放。

芬顿反应原理：

利用过氧化氢与亚铁离子反应产生具有强化能力的羟基自由基（ $\cdot\text{OH}$ ）， H_2O_2 在 Fe^{2+} 的催化作用下分解产生 $\cdot\text{OH}$ ，其氧化电位达到 2.8V， $\cdot\text{OH}$ 通过电子转移等途径将有机物氧化分解成小分子。同时， Fe^{2+} 被氧化成 Fe^{3+} 产生絮凝沉淀，去除大量有机物。

MBR 工艺：MBR 一体化技术是将膜分离技术与生物（A2O 工艺）技术有机结合的新型废水处理技术。主要由膜组件、生物反应器和物料输送三部分组成，它利用膜分离组件将生化处理池中的活性污泥和大分子有机物截留。膜生物反应器综合了膜分离技术和生物处理技术的优点，以超、微滤膜组件作为泥水分离单元，不仅可以完全去除悬浮固体以改善出水水质，而且可以通过膜分离的作用，将二沉池无法截留的游离细菌和大分子有机物完全阻隔在生物池内。

（4）废水治理措施技术可行性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）4.5.3.1 章节中提及废水污染防治措施主要有，对本项目采取的治理措施技术可行性进行分析。

表 4-15 项目废水处理工艺可行性分析一览表

项目	项目采取的处理工艺	推荐的可行技术	治理措施可行性分析
废水治理措施	近期废水处理措施：调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池	一级处理：过滤、沉淀、气浮、其他	本项目对应的一级处理为气浮，符合规范要求； 二级处理对应的为铁碳微电解池+水解酸化池+接触氧化池，符合规范要求； 深度处理对应的为生化沉淀池，符合规范要求。
	远期采用 A55 栋含油废水预处理系统（调节池+隔油池+气浮）+有机废水处理系统（调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR）+有机废水深度处理系统（活性炭过滤+一级 RO）	二级处理：AO、A ² /O、SBR、活性污泥法、生物接触氧化、其他 深度处理：超滤/纳滤、反渗透、吸附过滤、蒸发结晶、其他	本项目对应的一级处理为反应沉淀，符合规范要求； 二级处理对应的为水解酸化和生化，符合规范要求； 深度处理对应的 MBR(膜生物反应器)，符合规范要求。
3、外排废水达标性分析			
(1) 废水纳入园区污水处理厂情况			
<p>新能源汽车科技城污水处理厂位于赣州新能源汽车科技城一上犹江南侧，距离赣州市城区直线距离约 14km，地理坐标为东经 114° 46' 52"，北纬 25° 48' 46"。污水处理厂分为两期，其中污水处理厂一期规模为 1.5 万 m³/d（已建成投入运行），远期总建设规模为 3.0 万 m³/d，目前赣州新能源汽车科技城污水处理厂（二期）项目于 2024 年 11 月完成第二次环评公示。</p> <p>赣州新能源汽车科技城污水处理厂于 2017 年 6 月编制完成《赣州新能源汽车科技城污水处理厂(一期)项目环境影响报告书》，2017 年 8 月 10 日得到赣州市环境保护局开发区分局办公室(现赣州市生态环境局赣州经济技术开发区分区)的批复《关于赣州新能源汽车科技城建设开发有限公司赣州新能源汽车科技城污水处理厂(一期)项目环境影响报告书的批复》(赣市环开发(2017)62 号)，并于 2022 年 12 月完成一期竣工环保验收。</p>			

采用“细格栅+沉砂+调节+二次提升+混凝反应沉淀池+水解酸化池+SBR池+生物磁高效沉淀池+接触消毒池”工艺进行污水处理尾水满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。具体处理工艺见下图。

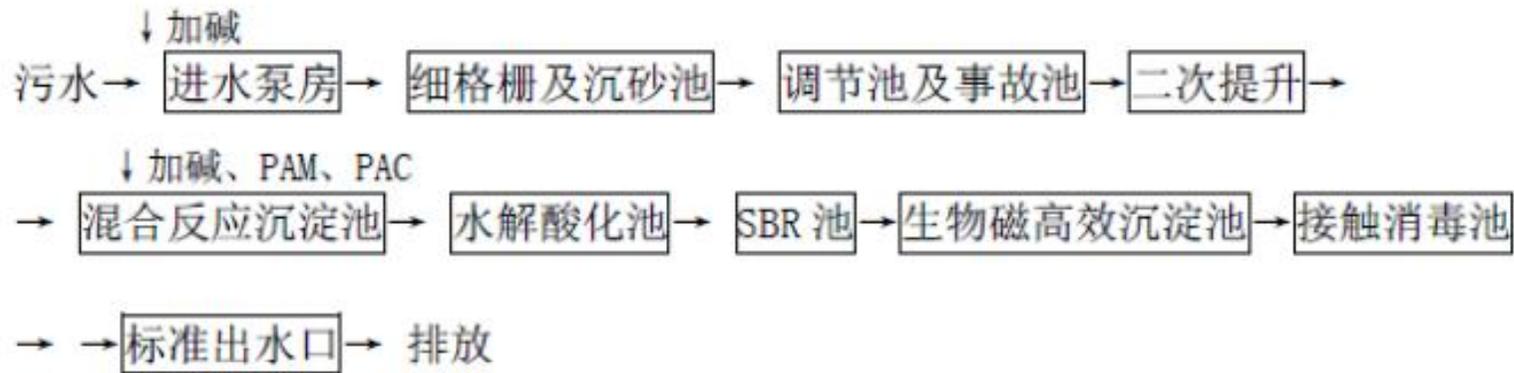


图 4-4 新能源汽车科技城污水处理厂（一期）处理工艺

(2) 纳污范围可行性

新能源汽车科技城污水处理厂以上犹江南岸、谷山路截污干管为纳污范围，本项目位于江西省赣州市赣州经济技术开发区新能源汽车科技城，位于污水处理厂的纳污范围内，因此从地理位置上来说，本项目废水可纳入新能源汽车科技城污水处理厂。

(3) 工业园污水管网建设情况

赣州新能源汽车科技城污水处理厂主要用于收集赣州新能源汽车科技城内企业的污水，目前园区配套污水管网已经建设完毕。

(4) 处理容量的可行性

本项目实施后产生的外排废水量为 204.313m³/d，已投入运行的新能源汽车科技城污水处理厂（一期）设计处理能力为 1.5 万 m³/d，根据 2024 年 1 月赣州汉华缘环境建设有限公司（赣州新能源汽车科技城污水处理厂（一期）运营单位）重新申请的排污许可证，目前赣州新能源汽车科技城污水处理厂实际日处理量为 14225m³/d，剩余 775m³/d 的处理余量，园区内已批未建项目—杉达精密技术赣州有限公司二期建设项目废水排放量为 25.6m³/d，剩余处理余量为 749.40m³/d，现有的新能源汽车科技城污水处理厂剩余处理规模满足本项目的废水处理需求。企业应结合实际生产情况确保废水排放量与科技城污水处理厂污水处理能力相匹配的情况下投入生产。

(5) 接管水质可行性

本项目生产废水经预处理达标后，通过园区污水管网进入新能源汽车科技城污水处理厂（一期）处理，处理后再由市政管网再进至赣州白塔污水处理厂处理，企业外排的进入污水处理厂的废水与污水处理厂进水水质要求的情况对比见下表。

表 4-16 项目外排废水与园区污水处理厂接管水质达标情况一览表

污染物名称	厂区综合排水水质 (mg/L)	接管水质要求 (mg/L)	达标情况
pH	6~9	6~9	达标
COD	197.69	500	达标
BOD ₅	93.98	300	达标
NH ₃ -N	19.87	45	达标
SS	160.02	300	达标
TN	26.27	70	达标
TP	2.71	5	达标
石油类	0.02	5	达标
动植物油	9.25	10	达标

综上所述，项目综合废水经厂区污水站预处理后，可通过园区污水管网排入新能源汽车科技城污水处理厂（一期）进行处理，其外排废水水质能够满足新能源汽车科技城污水处理厂接管标准要求，新能源汽车科技城污水处理厂（一期）剩余处理规模能满足本项目的废水处理需求，因此本项目外排废水从规划角度来说可行。

（6）废水处理设施处理规模达标性分析

近期废水处理站：目前厂区内设置近期污水处理站，主体工艺为：调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池，设计处理能力为 250m³/d，主要接收二期项目部分生产废水和四期项目有机废水，根据企业提供资料，现有项目四期项目有机废水进入污水处理站水量为 87.13m³/d，二期项目已建厂房为 A05-2F, A05-3F, A06-1F, A06-2F，涉及的是生产工艺为 CNC、清洗、焊接、DDG 研磨，二期项目有机废水排放量为 86.6m³/d，合计进入近期污水处理站的水量为 173.73m³/d，处理余量为 76.27m³/d。本项目综合外排废水为 204.313m³/d，其中生产废水产生量为 37.713m³/d，因此，目前本项目生产废水进入近期污水处理站在处理规模上是可行的。

远期废水处理站：本项目远期建设 A55 栋工业废水处理设施，有 3 套处理系统，分别为含油废水预处理系统（TW001）、有机废水处理系统（TW002）、重金属废水处理系统（TW003），设计处理规模分别为 3700m³/d、15800m³/d、850m³/d。

企业厂区共设置 16 个隔油池，76 个 20 立方的化粪池，生活污水处理设施化粪池设计处理总规模为 1520m³/d，其设计规模与水量对比关系详见下表：

表 4-17 项目废水处理设施规模与排水量对比情况表

处理设施名称	设计规模 m ³ /d		原有项目排水量 m ³ /d		处理余量 m ³ /d		本项目处理量 m ³ /d	是否可行
	近期	远期	二期	四期（替代一期）	近期	远期		

生产废水处理系统	250	15800	10579.12	87.13	76.27	5133.75	37.713	可行
生活污水处理设施	1520		593.25	199.48	727.27		166.6	可行

(7) 赣州新能源汽车科技城污水处理厂进入赣州市中心城区白塔污水处理厂可行性分析

①赣州市中心城区白塔污水处理厂简介白塔污水处理厂位于赣州水西镇白塔疗养院附近，总用地面积 8.82hm²。其中一期工程用地面积约 4.16hm²。一期工程于 2008 年开工建设，2009 年 5 月通水运行，设计处理能力为 6 万 m³/d，采用 UNITANK 工艺，出水水质执行 GB18918-2002 中的一级 B 标准，尾水排入赣江。2010 年 7 月，白塔污水处理厂一期工程的运行已全部转让给了江西洪城水业环保有限公司赣州市分公司。2019 年 9 月，江西洪城水业环保有限公司赣州市分公司启动提标扩容改造工程，并于 2021 年 4 月 23 日投入运行，白塔污水处理厂一期工程设计处理能力为 9 万 m³/d，实际处理能力 9 万 m³/d，出水水质标准提高标准至 GB18918-2002 中的一级 A 标准。白塔污水处理厂二期工程于 2011 年 5 月 4 日获得原赣州市环境保护局出具的批复（关于《赣州市中心城区白塔污水处理厂二期工程环境影响报告书》的批复（赣市环审字〔2011〕48 号））。取得批复后，二期工程于 2012 年底开工建设，2014 年 7 月通水运行，设计处理能力为 8 万 m³/d，污水处理工艺采用 AAO 工艺，出水水质执行 GB18918-2002 中的一级 B 标准，尾水排入赣江。白塔污水处理厂三期工程于 2017 年 1 月 17 日获得原赣州市环境保护局章贡分局出具的批复（关于《赣州水务集团有限责任公司赣州市中心城区白塔污水处理厂三期(一阶段)项目环境影响报告书》的批复（赣州市环章分督字〔2017〕7 号））。取得批复后，三期工程于 2017 年开工建设，并于 2019 年 12 月通水运行，设计处理能力为 8 万 m³/d，与二期工程保持一致，三期工程污水处理工艺采用 AAO 工艺，出水水质设计执行 GB18918-2002 中的一级 B 标准。根据新形势下的环保要求，赣州市白塔污水处理厂出水水质须执行一级 A 标准，二期、三期提标改造工程于 2019 年 1 月 23 日获得原赣州市环境保护局章贡分局出具的批复（关于《赣州市中心城区白塔污水处理厂二期、三期(一阶段)提标改造工程环境影响报告表》的批复（赣市环章分督字〔2019〕4 号））。取得批复后，二

期、三期提标改造工程于 2019 年 4 月开工建设，并于 2019 年 11 月 1 日投入运行。提标改造工程设计规模为土建 24 万 m³/d，设备安装 16 万 m³/d，实际处理能力为 16 万 m³/d。

②纳管可行性分析

根据“《赣州新能源汽车科技城污水处理厂（一期）》竣工环境保护自主验收意见”中，赣州新能源汽车科技城污水处理厂（一期）排水去向为市政污水管网，已建设完毕排水管网并稳定运行。同时于 2022 年 3 月 2 日，赣州汉华缘环境建设有限公司（赣州新能源汽车科技城污水处理厂（一期）运营单位）取得由赣州市赣州经济技术开发区行政审批局颁布的排水许可证，许可证编号为赣经开行排许字第 2022001 号，许可排水量为 15000m³/d。故赣州新能源汽车科技城污水处理厂（一期）纳入赣州市中心城区白塔污水处理厂处理可行。

4、废水排放口信息

（1）废水类别、污染物及污染治理设施信息

表 4-18 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口类型	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施	排放口编号	排放口设置是否符合要求			

1	生产废水 (清洗废水、废气治理废水)	pH、SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、石油类、总磷、总氮、石油类	新能源汽车科技城污水处理厂(一期)处理后进入赣州白塔污水处理厂(三期)	间接排放	TA001	生产废水处理设置	近期采用(调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池), 远期采用 A55 栋含油废水预处理系统(调节池+隔油池+气浮)+有机废水处理系统(调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR)+有机废水深度处理系统(活性炭过滤+一级 RO)	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	工业废水排放口
	食堂废水、生活污水	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、总磷、总氮、动植物油			TA002	污水处理设施	隔油池+化粪池	DW002-DW006	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	生活污水排放口
(2) 废水间接排放口基本情况										

表 4-19 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 t/a	排放去向	排放规律	受纳污水处理厂信息	
		经度	纬度				污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 mg/L
1	DW001 工业废水排放口	E114° 45' 33.27"	N 25° 46' 38.95"	11313.9	进入新能源汽车科技城污水处理厂（一期）处理后再进入赣州白塔污水处理厂（三期）处理	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	pH	6-9
							SS	10
							COD _{cr}	50
							BOD ₅	10
							NH ₃ -N	5
							石油类	1
							总氮	15
动植物油	1							
2	DW002-DW006 生活污水排放口	E 114° 45' 49.53"	N 25° 46' 16.90"	49980			总磷	0.5

4、废水污染源监测计划

本项目属于 C392 通讯设备制造，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，C392 通讯设备制造属于名录中第 90 类，排污许可分类管理类别按所涉及通用工序的管理类别确定。根据全厂的排污许可分类管理类别，依据《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ1253-2022）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）中相关要求，同时参照《排污许可证申请与核发技术规范 水处理通用工序》（HJ1120-2020）要求，废水监测计划如下：

表 4-20 废水监测计划

废水处理系统	标准来源	类别	监测点位	监测指标	最低监测频次（间接排放）	
					重点管理排污单位	非重点管理排污单位
近期采用“调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池”	HJ 819-2017	排污单位	废水总排口（DW001）	流量、pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、总磷、总氮、石油类、动植物油	半年	年
				化学需氧量、氨氮	月	季度
远期采用 A55 栋含油废水预处理系统（调节池+隔油池+气浮）+有机废水处理系统（调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR）+有机废水深度处理系统（活性炭过滤+一级 RO）	HJ1120-2020	生产类排污单位-其它	废水总排口（DW001）	流量	自动监测	
				化学需氧量、氨氮	自动监测	月
				pH 值、悬浮物、五日生化需氧量	季度	
			总磷、总氮、石油类、动植物油	年		
			雨水排放口	化学需氧量、悬浮物	季度	

注 1：生活污水若不排入总排口，可不测总磷。

注 2：设区的市级及以上生态环境主管部门明确要求安装自动监测的污染物指标，须自动监测；

注 3：远期 A55 有机废水处理系统启用后，雨水排放口每季度第一次排水期间开展监测。

三、噪声

1、噪声源强

本项目的噪声主要来自生产过程中机械设备运转时产生的噪声，建设方拟采取选用低噪设备、基础固定、置于室内等措施，减少项目噪声对周围环境影响。

表 4-21 项目主要设备噪声源强一览表（室内声源）

序号	噪声源位置	声源名称	型号	数量	声源源强/声功率级 dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m	距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
							x, y, z					声功率级 dB(A)	建筑物外距离
1	A 0 1 - 3 F	BGM 贴保护膜专用机	B2047KCB	4	68.02	低噪声设备，安装消声器、减震垫，建筑物隔声等消声	216, -179, 149.71	1	68.02	昼间和夜间	15	53.02	1
2		模块 1 模块 2 联机自动化	D2304K	4	68.02		212, -187, 149.57	1	68.02	昼间和夜间	15	53.02	1
3		BG IQC AOI 联机设备	SP2023017	4	66.02		216, -189, 149.66	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
4		Trim Plate 上料机	BGH-A22VR-03-F-D84	4	71.02		210, -203, 149.03	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
5		Fang&Bracket 上料机	BGH-A21AV-06-F-D84	4	71.02		218, -227, 148.39	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
6		HAF 预压复检机	BGH-S22AVH F-03-F-D84	4	71.02		222, -268, 147.97	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1

7	BG 上料 Plasma 机	BGH-S22SVA VR-SL-F-D8 4	4	66.02	220, -287 , 147.58	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
8	自动贴膜机	BGH-S22AV- 13-D94	4	66.02	218, -282 , 147.73	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
9	ASF 复检机	BGH-A22DV- 01-F-D84	4	66.02	214, -313 , 146.18	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
10	接驳机	BGH-A22RB- 03-F-D84	4	66.02	220, -321 , 145.59	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
11	自动贴装机	BGH-S24A-F- D94	4	66.02	220, -179 , 149.91	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
12	下料缓存机	BGH-A22RB- F-D84	4	66.02	226, -195 , 149.63	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
13	等离子清洗 机	BGH-A21R-S L-01-F-SW	2	68.01	228, -211 , 149.43	1	68.01	昼间和 夜间	15	53.01	1
14	自动贴装机	BGH-A21AV- 01-F-SW	2	63.01	230, -217 , 149.21	1	63.01	昼间和 夜间	15	48.01	1
15	自动撕膜机	BGH-A21R-F- SW	2	63.01	226, -240 , 148.14	1	63.01	昼间和 夜间	15	48.01	1
16	自动贴装机	BGH-A21AVH F-02-F-SW	2	63.01	230, -280 , 147.77	1	63.01	昼间和 夜间	15	48.01	1
17	自动贴装机	BGH-A21AV- 03-F-SW	4	66.02	230, -293 , 147.16	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
18	皮带式输送 机	BGH-A21R-L -F-SW	4	66.02	226, -295 , 147.28	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
19	流道中转机	BGH-A21R-L -F	4	66.02	230, -297 , 146.89	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1

20	保压机	BGH-A21-BS L-F-SW	4	66.02	243, -181 , 149.96	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
21	自动贴装机	CSM-A21AV- F-SW	2	63.01	247, -195 , 149.82	1	63.01	昼间和 夜间	15	48.01	1
22	自动贴装机	USM-A21AV- F	2	63.01	253, -209 , 149.52	1	63.01	昼间和 夜间	15	48.01	1
23	自动上下料 机	SHM-A21R-B F-F	4	71.02	253, -229 , 148.88	1	71.02	昼间和 夜间	15	56.02	1
24	产品中转机	MIH-A21R-L -F	4	66.02	253, -238 , 148.61	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
25	点胶机	MIC-S19SVV	4	66.02	251, -268 , 147.39	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
26	自动组装机	MIB-A21AVR -F-02	2	63.01	247, -278 , 147.37	1	63.01	昼间和 夜间	15	48.01	1
27	流通中转机	MIMB-A21R- L-F-03	2	63.01	251, -282 , 147.06	1	63.01	昼间和 夜间	15	48.01	1
28	自动组装机	MIB-A21AVR -F-01	4	66.02	263, -287 , 146.51	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
29	自动下料机	BUF-A21R-X L-F	4	71.02	263, -295 , 145.94	1	71.02	昼间和 夜间	15	56.02	1
30	串线前接驳 机	RCAM-A22-F SL-D84	4	66.02	253, -307 , 145.85	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
31	治具组装机	RCAM-A22A- 22F0-F-D84	4	66.02	247, -303 , 146.13	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
32	治具组装机 &trim 机过 渡倍速链	FCXRP8X-01 -100	4	66.02	222, -299 , 147.04	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1

33	Trim组装机	TRM-S21AVR-02	4	66.02	245, -301, 146.38	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
34	Trim组装机 (TrimWasher 焊接装夹专用机)	TRM-S21AVR-02 (Rcam-S21SVAVR-L-F)	4	66.02	253, -293, 142.95	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
35	手机零部件组装机	TRM-S21AVR-02	4	66.02	230, -295, 147.03	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
36	手机零部件组装机	TRM-S21AVR-02	4	66.02	242, -287, 147.27	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
37	Pre Rcam ALT 防水检测自动化联机设备	JPD220807E GP	4	66.02	238, -285, 147.46	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
38	气防&WS 治具翻转接驳机	FCXRP8X-04-100	4	66.02	247, -319, 145.55	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
39	Washer 组装机 (TrimWasher 焊接装夹专用机)	WSH-S21AV-02 (Rcam-S21SVAVR-L-F)	4	66.02	243, -293, 141.86	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
40	Washer 组装机 (TrimWasher 焊接装夹专用机)	WSH-S21AV-02	4	66.02	247, -301, 141.88	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
41	激光焊接机	HN-FW200S-TABLE	4	71.02	247, -321, 145.13	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1

42	激光焊接机	HN-FW200S-TABLE-D	8	77.03	245,-307,145.99	1	77.03	昼间和夜间	15	62.03	1
43	激光焊接机	HN-FW200S-TABLE	4	71.02	236,-280,147.69	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
44	Washer 压头拆解机	WSH-A22DM-22FO-F-D84	4	71.02	257,-315,145.35	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
45	治具拆解机	RCAM-A22DM-D84	4	71.02	255,-230,148.86	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
46	下料机	RCAM-A22R-XL-D84	4	71.02	257,-274,147.05	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
47	Wordmark 打标机	YNS-X200-C5	4	66.02	243,-285,147.32	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
48	夹具拆装机	RCAM-A21A-F	4	66.02	242,-209,149.5	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
49	手机零部件组装机	TBV-A21SVA VR-F	4	66.02	236,-262,148.04	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
50	中转接驳机	RCAM-A22RB-F-D48	4	66.02	265,-315,145.19	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
51	手机零部件组装机	TBV-A21SVA VR-02-D48	4	66.02	220,-187,149.78	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
52	滚筒式输送机	RCAM-A21R-L-F	4	66.02	214,-221,148.52	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
53	滚筒式输送机	RCAM-A21R-L-F	4	66.02	245,-305,146.12	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
54	手机零部件组装机	WSH-A21AVR-F	4	66.02	251,-205,149.62	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1

55	滚筒式输送机	RCAM-A21R-L-F	4	66.02	255, -303, 146.01	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
56	手机零部件组装机	WSH-A21AVR-F	4	66.02	242, -223, 149.02	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
57	滚筒式输送机	RCAM-A21R-L-F	4	66.02	257, -289, 146.62	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
58	夹具拆装机	RCAM-A21CJ-F	4	66.02	251, -313, 145.54	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
59	皮带式输送机	BGH-A21R-L-F-SW	4	66.02	251, -299, 146.34	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
60	自动下料机	RCAM-A21-BF-F	4	71.02	243, -311, 145.75	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
61	自动上料机	HLT-PBG-28A-1	4	71.02	240, -311, 145.79	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
62	自动下料机	HLT-PBG-28A-2	4	71.02	245, -315, 145.49	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
63	自动装配机	OSA-19	4	66.02	236, -193, 149.87	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
64	Trim焊接次组立自动装拆夹专用机(N件)	B2040K013	4	66.02	247, -301, 146.33	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
65	激光焊接机	HN-FW200S-TABLE	12	70.79	238, -270, 147.83	1	70.79	昼间和夜间	15	55.79	1

66	Trim焊接次组立自动装拆夹专用机(S件)	B2157K013	8	69.03	236,-229,148.76	1	69.03	昼间和夜间	15	54.03	1
67	A21Trim焊接次组立自动装拆夹专用机(N件)	B2040K013	8	69.03	249,-297,146.5	1	69.03	昼间和夜间	15	54.03	1
68	A31Trim焊接次组立自动装拆夹专用机	B2157K013	4	66.02	230,-293,147.16	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
69	自动装配机	OSA-19	4	66.02	232,-297,146.87	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
70	手机零部件组装机	OSA-19	4	66.02	240,-303,146.34	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
71	自动装配机	OSA-19	2	63.01	230,-307,146.16	1	63.01	昼间和夜间	15	48.01	1
72	自动装配机	OSA-16	2	63.01	251,-305,146.01	1	63.01	昼间和夜间	15	48.01	1
73	TrimDP贴Tape膜自动化专用机(南件)	A2246K0	2	63.01	242,-317,145.37	1	63.01	昼间和夜间	15	48.01	1

74	TrimDP 贴膜自动化专用机 (北件)	A2247K0	2	63.01	247, -321, 145.13	1	63.01	昼间和夜间	15	48.01	1
75	激光焊接机	HN-FW200S-TABLE	12	66.02	228, -191, 149.91	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
76	Trim 内外环焊接自动装拆夹专用机 (N 件)	B2039K002	4	66.02	234, -276, 147.84	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
77	Trim 焊接次组立 (B 件) 自动装拆夹专用机	C21DK0003	4	66.02	230, -315, 145.56	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
78	Trim 焊接次组立 (B 件) 自动装拆夹专用机	C21DK0003	4	66.02	212, -278, 147.7	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
79	自动装配机	OSA-19	4	66.02	218, -325, 145.36	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
80	激光焊接机	HLS-ITE-LS20	4	66.02	243, -327, 144.82	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
81	自动上料机	HLT-PBG-28A-1	4	66.02	236, -327, 144.78	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
82	LIPO 灌胶治具 LSR 装拆夹专用机	Vulkan	4	66.02	273, -313, 145.15	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1

83	LSR 尺寸检验机	Matrix300-400	4	66.02	234,-197,149.81	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
84	自动下料机	BUF-A21R-XL-F	4	71.02	238,-221,149.08	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
85	LIPO 灌胶联机自动化	自制	4	66.02	230,-232,148.63	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
86	自动上料机	CDPJ-1526A	4	71.02	236,-266,148.03	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
87	自动下料机	CDPJ-1526D	4	71.02	234,-285,147.55	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
88	激光打标机	YNS-X200-C5+CCD	4	66.02	232,-274,147.9	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
89	自动上下料机	B2069K-A	4	71.02	234,-299,146.71	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
90	模块 5 模块 6 联机自动化(中转站模块)	D2301K901P(D230EK902P-07)	4	66.02	232,-285,147.57	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
91	自动上料机	HLT-PBG-28A-1	4	71.02	226,-293,147.38	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
92	自动下料机	HLT-PBG-28A-2	4	71.02	243,-309,145.88	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1
93	模块 5 模块 6 联机自动化	D2301K901P	4	66.02	236,-325,144.89	1	66.02	昼间和夜间	15	51.02	1
94	自动上下料机	C21HXX-A	4	71.02	226,-309,146.41	1	71.02	昼间和夜间	15	56.02	1

95	模块 5 模块 6 联机自动化	D2301K901P	4	66.02	249,-309 ,145.8	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
96	产品移栽机	Lead-UMP-S 6	4	66.02	242,-305 ,146.17	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
97	产品移栽机	Lead-UMP-S 1	4	66.02	234,-323 ,145.01	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
98	模块 5 模块 6 联机自动化	D2301K901P	4	66.02	236,-315 ,145.53	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
99	UMP 自动上 下料机	C2016K	4	71.02	224,-227 ,148.42	1	71.02	昼间和 夜间	15	56.02	1
100	通用上下料 设备	202UMP-T3 上料	4	71.02	228,-293 ,139.37	1	71.02	昼间和 夜间	15	56.02	1
101	产品移栽机	Lead-G428- T4-S1	4	66.02	238,-301 ,146.51	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
102	产品移栽机	Lead-G428- T4-S4	4	66.02	242,-303 ,146.3	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
103	自动下料机	B21DPK-B	4	66.02	240,-315 ,145.51	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
104	BGA 上料机	BL0DBGL050 7D-C1	4	66.02	238,-301 ,146.51	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
105	BGA 擦干机	BDCMBGL050 7D-C1	4	66.02	240,-221 ,149.08	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
106	BGA 下料机 -1	BULDBGL050 7D-C1	4	71.02	240,-309 ,145.92	1	71.02	昼间和 夜间	15	56.02	1

107	BGA 下料机 -2	BULDBGL050 7D-C1	4	71.02	234, -205 , 149.62	1	71.02	昼间和 夜间	15	56.02	1
108	模块 5 模块 6 联机自动 化	D2301K901P	8	69.03	234, -221 , 149.07	1	69.03	昼间和 夜间	15	54.03	1
109	228 自动撕 平面膜专用 机	A2009K	4	66.02	230, -282 , 147.71	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
110	Rcam 清洁包 装一体机 (贴膜机)	A2146K (DS2 2A3G002L)	4	66.02	236, -309 , 145.96	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
111	Rcam 清洁包 装一体机	A2146K	20	73.01	236, -193 , 149.87	1	73.01	昼间和 夜间	15	58.01	1
112	Rcam 清洁包 装一体机	M2103K	12	70.79	238, -291 , 147.15	1	70.79	昼间和 夜间	15	55.79	1
113	Rcam 清洁包 装一体机	E2108K	12	70.79	234, -203 , 149.68	1	70.79	昼间和 夜间	15	55.79	1
114	BG 无底纸保 护膜激光切 膜贴膜专用 机	B2049K-A	2	63.01	234, -297 , 146.86	1	63.01	昼间和 夜间	15	48.01	1
115	BG 无底纸保 护膜激光切 膜贴膜专用 机	B2049K-B	2	63.01	249, -321 , 145.13	1	63.01	昼间和 夜间	15	48.01	1
116	手机零部件 组装机	OSA-19	4	66.02	234, -299 , 146.71	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1

117	激光打标机	YNS-X200-C 5	2	66.02	240,-262 ,148.08	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
118	激光打标机	DP-F20C	4	66.02	228,-285 ,147.6	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
119	通用上下料 设备	XF-20331	4	71.02	234,-219 ,149.14	1	71.02	昼间和 夜间	15	56.02	1
120	通用上下料 设备	XF-20331	4	71.02	242,-297 ,146.68	1	71.02	昼间和 夜间	15	56.02	1
121	通用上下料 设备	XF-20331	4	71.02	243,-303 ,146.28	1	71.02	昼间和 夜间	15	56.02	1
122	激光打标机	YNS-X200-C 5	4	71.02	216,-179 ,143.57	1	71.02	昼间和 夜间	15	56.02	1
123	通用上下料 设备	XF-20331	4	71.02	226,-285 ,147.71	1	71.02	昼间和 夜间	15	56.02	1
124	激光打标机	YNS-X200-C 5	4	71.02	240,-213 ,149.37	1	71.02	昼间和 夜间	15	56.02	1
125	复合式测量 仪	Per formance44 3DualZ	4	66.02	230,-278 ,147.83	1	66.02	昼间和 夜间	15	51.02	1
126	234/238 SP 卡勾整形自 动化专用机 -整形机	FYS23XSP01	2	63.01	249,-319 ,145.22	1	63.01	昼间和 夜间	15	48.01	1
127	234/238 SP 卡勾整形自 动化专用机 -上下料机	FYS23XSP02	2	63.01	238,-307 ,146.08	1	63.01	昼间和 夜间	15	48.01	1

128		Rcam清洁包装一体机	A2146K	2	63.01		232, -305, 146.29	1	63.01	昼间和夜间	15	48.01	1
129		CNC加工中心机	a-D21MiA	4	72.02		238, -217, 149.23	1	72.02	昼间和夜间	15	57.02	1
130	A 0 5 - 1 F	主轴锥孔研磨机	22CNC-C	1	60	低噪声设备, 安装消声器、减震垫, 建筑物隔声等消声	25, -11, 141.78	1	60	昼间和夜间	15	45	1
131		轴承加热器	WTR-HE5000F	1	60		33, -42, 141.99	1	60	昼间和夜间	15	45	1
132		高频加热器	XJH-45kW-B	1	60		43, -52, 142.29	1	60	昼间和夜间	15	45	1
133		烘干箱	DHG-9140A, 不含测试孔25mm	1	60		24, -95, 143.25	1	60	昼间和夜间	15	45	1
134		清洗机	JG-28K36, 超声波清洗机	3	69.77		33, -115, 144.04	1	69.77	昼间和夜间	15	54.77	1
135		高压水枪	/	5	71.99		22, -117, 143.99	1	71.99	昼间和夜间	15	56.99	1
136		电焊机	ZX7-250DT	1	65		37, -132, 145.22	1	65	昼间和夜间	15	50	1
137		球杆仪	QC20 (含电脑)	1	60		61, -42, 141.58	1	60	昼间和夜间	15	45	1
138		卧式动平衡机	XH-8615	1	60		41, -75, 142.73	1	60	昼间和夜间	15	45	1
139		内燃平衡重式叉车	FDZN30	1	60		55, -122, 144.62	1	60	昼间和夜间	15	45	1

表4-22 工业企业噪声源调查清单（室外声源） 单位：dB（A）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/x, y, z	声功率级 dB(A)	声源控制措施	运行时段
1	风机	75kW	229, -304, 144.62	85	定期检修设备，安装减振措施，厂区绿化隔声等	昼间、夜间
2	风机	75kW	248, -209, 144.62	85		昼间、夜间
3	风机	75kW	253, -211, 144.62	85		昼间、夜间
4	风机	75kW	245, -302, 144.62	85		昼间、夜间
5	风机	75kW	245, -217, 144.62	85		昼间、夜间
6	风机	75kW	242, -304, 144.62	85		昼间、夜间
7	风机	75kW	258, -227, 144.62	85		昼间、夜间
8	风机	75kW	261, -288, 144.62	85		昼间、夜间
9	风机	75kW	258, -307, 144.62	85		昼间、夜间
10	风机	75kW	216, -310, 144.62	85		昼间、夜间

备注：本项目有 10 套废气处理设施，每套配备 2 个风机，一用一备。

2、声环境影响分析

本项目噪声预测采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的噪声传播衰减计算方法进行预测，并考虑各噪声源所在厂房围护结构、建筑物、围墙等屏障衰减因素，预测项目对厂界噪声的影响。

预测中应用的主要计算公式有：

①室内声压级计算公式：

室内声压级分布计算中，考虑点声源的距离衰减和室内混响影响因素，因此计算公式为：

$$SPL = SWL + 10 \log \left(\frac{Q}{4\pi \cdot r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：SPL — 室内某声源至某一点 r 处声压级分布，dB(A)；

SWL — 声源的声功率级，dB(A)；

Q — 声源的指向性因子，无量纲；

r — 受声点与声源的距离，m；

R — 房间常数，用 $s\alpha/(1-\alpha)$ 表示，s 房间表面积 m^2 ， α 为房间内表面的平均吸声系数。

② 厂房结构的隔声量公式：

$$TL = 10 \lg(1/T_c)$$

$$T_c = \frac{\sum_{i=1}^n S_i \cdot t_i}{\sum_{i=1}^n S_i}$$

式中：TL — 厂房围护结构的隔声量；

T_c — 组合墙体的平均透射系数；

t_i — 组合墙体中不同结构的透射系数；

S_i — 组合墙体中不同的墙体结构所占面积；

n — 组合墙体中不同结构所占的种类数。

③ 距离衰减公式：

点声源噪声距离衰减公式为：

$$L_{Pi} = L_{Wi} + 10 \lg \frac{Q}{4\pi r_i^2} - TL - L_1$$

式中：L_{pi}— 第 i 个噪声源在预测点的声压级 dB(A)；

L_{wi}— 第 i 个噪声源的声功率级 dB(A)；

r_i — 预测点距第 i 个噪声源的径向距离 m；

Q — 声源的指向性因子；

L₁— 厚屏障的噪声衰减量 dB(A) = $10 \lg(3 \pm 20N) + \Delta L_H$

④噪声叠加公式

预测点的 A 声级叠加公式：

$$LA = 10 \lg \left(10^{0.1L_{ab}} + \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}} \right)$$

公式中：LA— 某预测点的声压级；

L_{ab}— 某预测点的噪声背景值；

L_{pi}— 第 i 个声源至预测点处的声压级；

n— 声源个数。

根据噪声预测公式，预测点的昼间、夜间噪声的预测结果见下。

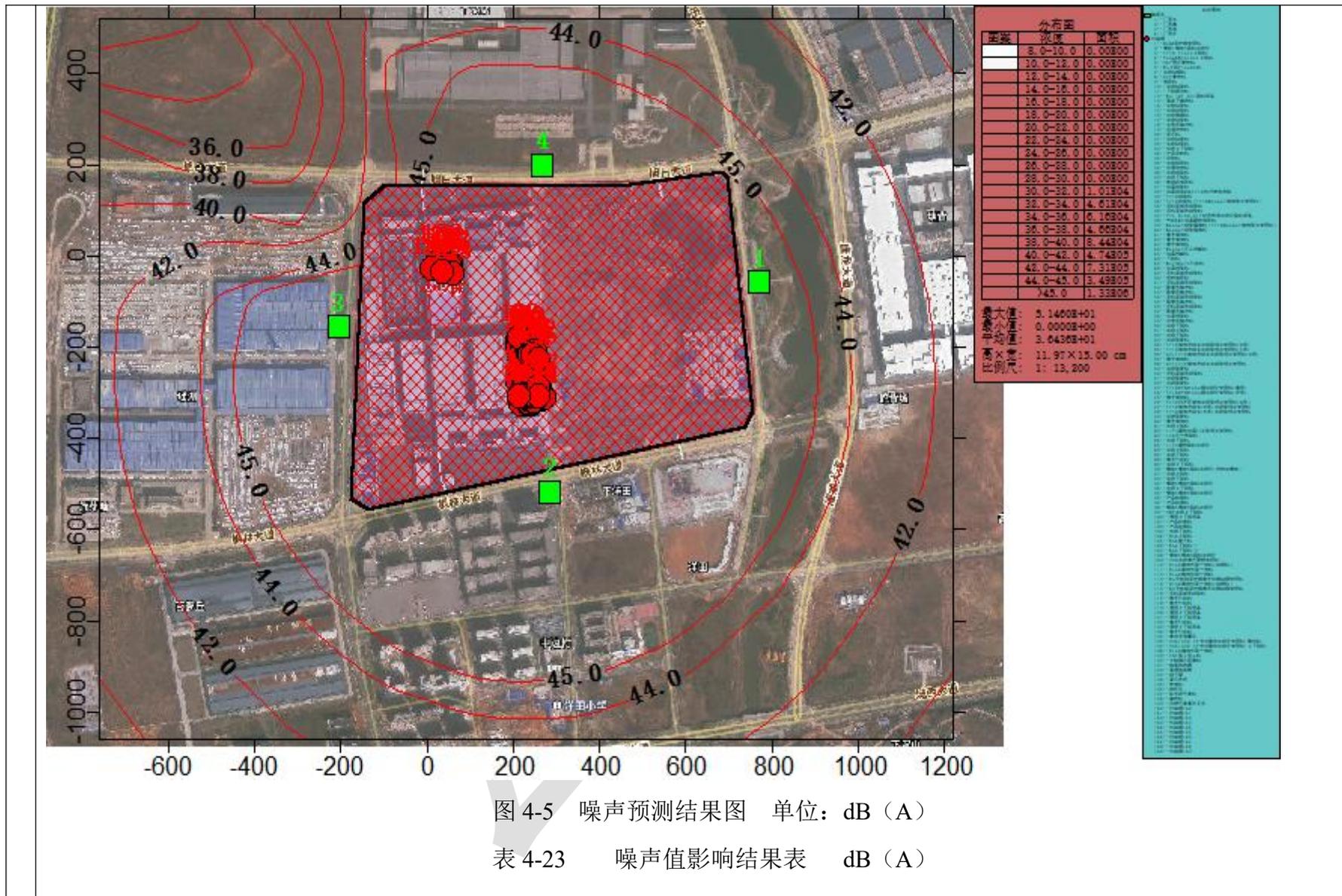


图 4-5 噪声预测结果图 单位: dB (A)

表 4-23 噪声值影响结果表 dB (A)

序号	点名称	定义坐标 (x, y)	真实坐标 (x, y)	地面高程 (m)	离地高度 (m)	噪声时段	贡献值 (dB(A))	环境背景值 (dB(A))	环境噪声预测值 (dB(A))	评价标准 (dB(A))	占标率% (叠加背景值后)	是否超标
1	厂界东	770, -57	770, -57	0.00	0.00	昼间噪声	46.32	0.00	46.32	65.00	71.26	达标
						夜间噪声	46.32	0.00	46.32	55.00	84.22	达标
						最大噪声	46.32	0.00	46.32	60.00	77.20	达标
2	厂界南	285, -518	285, -518	0.00	0.00	昼间噪声	53.68	0.00	53.68	65.00	82.58	达标
						夜间噪声	53.68	0.00	53.68	55.00	97.60	达标
						最大噪声	53.68	0.00	53.68	60.00	89.47	达标
3	厂界西	-205, -155	-205, -155	0.00	0.00	昼间噪声	48.63	0.00	48.63	65.00	74.82	达标
						夜间噪声	48.63	0.00	48.63	55.00	88.42	达标
						最大噪声	48.63	0.00	48.63	60.00	81.05	达标
4	厂界北	267, 199	267, 199	0.00	0.00	昼间噪声	48.49	0.00	48.49	65.00	74.60	达标
						夜间噪声	48.49	0.00	48.49	55.00	88.16	达标
						最大噪声	48.49	0.00	48.49	60.00	80.82	达标
5	网格(水平网格)	134, -573.4	134, -573.4	0.00	1.20	昼间噪声	51.46	0.00	51.46	65.00	79.17	达标
						夜间噪声	51.46	0.00	51.46	55.00	93.56	达标
						最大噪声	51.46	0.00	51.46	60.00	85.77	达标

点位		厂界东	厂界南	厂界西	厂界北
贡献值/dB(A)		46.32	53.68	48.63	48.49
标准值/dB(A)	昼间	65			
	夜间	55			
超标和达标情况		达标	达标	达标	达标

由于项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，故本项目声环境影响只进行厂界噪声预测评价。从噪声等值线图 4-8 看出，经建筑墙体及距离衰减，本项目四周厂界噪声贡献值在 46.32--53.68dB(A)之间，厂界临章田路、枫林大道、章潭路和旭日大道道路范围内噪声满足 4 类标准，厂界其他范围噪声预测后满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准的要求，本评价认为项目正常运行时产生的噪声对周围环境较小。

3、噪声污染防治措施

为减小项目噪声对周边环境的影响，企业应采取以下治理措施：

(1) 选用低噪声设备

选择低噪声设备。生产设备等动力设备选用满足国际标准的低噪声、低振动设备，通风系统的风机也采用符合国家标准

的设备，风机设备随系统风量要求提高，除选择比较好的设备外一般还需要采取消声器、基础减振等措施进行综合降噪。

(2) 隔声、消声、吸声

采取上述措施后噪声级仍达不到要求，则应采用隔声、消声、吸声、隔振等综合控制技术措施。

①隔声

采用带阻尼层、吸声层的隔声罩对噪声源设置进行隔声处理。

不宜对噪声源作隔声处理，且允许操作人员不经常停留在设备附后时，应设置操作、监视、休息用的隔声间（室）。

加强车间门、窗的密闭性，以增加隔声作用。

②消声

对空气动力性噪声，应采用消声器进行消声处理。

当噪声呈中高频宽带特性时，可选用阻尼性型消声器；当噪声呈明显低中频脉动特性时，可选用扩展室型消声器；当噪声呈低中频特性时，可选用共振性消声器。

③吸声

对原有吸声较少、混响声较强的车间厂房，应采取吸声降噪处理；根据所需的吸声降噪量，确定吸声材料、吸声体的类型、结构、数量和安装方式。

(3) 个人防护

采取噪声控制措施后工作场所的噪声级仍不能达到标准要求，则应采取个人防护措施和减少接触噪声时间。

对流动性、临时性噪声源和不宜采取噪声控制措施的工作场所，主要依靠个人防护用品（耳塞、耳罩等）防护。

(4) 加强管理

1) 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；

2) 加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；

3) 对于流动声源，要强化行车管理制度，设置降噪标准，严禁鸣号，进入集控区低速行驶，最大限度减少流动噪声源。

综上所述，采取经墙体隔音、减振和消声等措施处理后，项目运营期噪声对厂界的噪声贡献值较小，昼间噪声贡献值均低于 65dB (A)，不会对周围的日常生活造成明显影响。再经过一段距离的衰减作用，使项目产生的噪声得到控制，这样使厂界噪声控制昼间 $\leq 65\text{dB (A)}$ ，夜间 55dB (A)，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准的要求。

在实行以上措施后，可以大大减轻生产噪声对周围环境的影响，预计项目运营期区域声环境质量可维持在现有水平上，生产噪声对周围环境影响不大。

3、噪声污染源监测计划

表 4-24 噪声污染源监测方案表

项目	污染源	监测点位	监测指标	监测频次
噪声	车间高噪声设备	四周厂界外 1m	等效连续 A 声级	每季度 1 次

注：监测计划参照执行《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)厂界环境噪声监测要求

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>四、固体废物</p> <p>本项目固体废物有一般工业固废、危险固废和生活垃圾。</p> <p>1、生活垃圾</p> <p>项目新增职工人数共计 1015 人，按每人每天平均产生 0.5kg 计算，项目生活垃圾产生量约为 0.508t/a，收集后由环卫部门集中处理。</p> <p>2、一般工业固废</p> <p>1) 废包装材料</p> <p>本项目废包装材料主要为废包装袋、废纸箱等，同时撕膜过程中会产生废膜纸，除列为危废的胶水等包装材料容器。根据建设单位提供的资料，其他预计产生量约为 5t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（2024 版），代码为 SW17 可再生类废物 900-003-S17，收集后可作为废旧资源外售。</p> <p>2) 废水处理污泥</p> <p>本项目废水处理污泥主要来源于废气颗粒物进入废水中，根据废水源强分析，废水处理污泥绝干量大约产生 7.5t/a（含水率 60%），属一般工业固体废物，根据《固体废物分类与代码目录》（2024 版），代码为 SW59 其他工业固体废物 900-099-S07，暂存于一般工业固废暂存库，定期交由合法合规单位处置。</p> <p>3) 废零部件</p> <p>设备拆除维修过程中会产生废零部件、产生量约为 0.5t/a，属一般工业固体废物，根据《固体废物分类与代码目录》（2024 版），代码为 SW17 可再生类废物 900-013-S17，暂存于一般工业固废暂存库，收集后可作为废旧资源外售。</p> <p>4) 不合格品</p> <p>工件构件在检测过程中会产生不合格品，不合格按产品量的万分之一计，则产生不合格品约 950 件/a，大约重 0.095t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（2024 版），代码为 SW17 可再生类废物 900-099-S17，暂存于一般工业固废暂存库，收集后可作为废旧资源外售。</p> <p>3、危险固废</p> <p>1) 废活性炭</p>
----------------------------------	--

项目采用多级活性炭吸附对项目所产生的有机废气进行处理，活性炭经过一定时间的吸附后会达到饱和，应及时更换以保证吸附效率。活性炭吸附装置因吸附有机废气会产生废活性炭，项目采用的是颗粒状活性炭。根据废气源强治理措施分析，本项目废活性炭的产生量为 91.558t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废活性炭属于危废固废（编号：HW49 (900-039-49)烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）。收集后委托有危险废物处置资质的单位进行处理。

2) 废机油

本项目生产设备维护、更换和拆解过程中会产生废润滑油，每半年检修一次，产生量为 0.4t/a。根据《国家危险废物名录（2025 版）》，废润滑油属危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，行业来源为非特定行业，危废代码 900-249-08，其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油，危险特性 T/I，企业暂存于厂区固定的危废暂存场所，定期交由具有相应危险废物处理资质的单位进行处置。

3) 废沾染化学品抹布/袋子/手套

设备维修过程中中在机身/钣金件上喷少量的防锈油等其他油类物质，然后用抹布擦拭，该过程不会产生废防锈油，只会产生废沾染化学品抹布、袋子、手套及含油抹布等，产生量约为 3t/a。根据《国家危险废物名录（2025 版）》，废擦拭物属危险废物，废物类别为 HW49，危废代码 900-041-49，企业分类收集暂存于厂区固定的危废暂存场所，定期交由具有相应危险废物处理资质的单位进行处置。

4) 废擦拭物

本项目机械检修会产生含油抹布等废擦拭物，产生量约为 1.6t/a。根据《国家危险废物名录（2025 版）》，废擦拭物属危险废物，废物类别为 HW49，危废代码 900-041-49，企业分类收集暂存于厂区固定的危废暂存场所，定期交由具有相应危险废物处理资质的单位进行处置。

5) 废原料容器

项目废原料容器主要为沾有油类物质油桶、灌胶胶水、底涂剂(含异丙醇)、胶水(甲基丙烯酸甲酯)等包装容器,产生量为0.5t/a,灌胶胶水含有有毒物质,根据《国家危险废物名录(2025版)》,沾染有毒废弃包装物属危险废物,废物类别为HW49,危废代码900-041-49,危险废物名称为含有或者沾染毒性、感染性危险废物的废弃的包装物、容器、过滤吸附介质。企业分类收集暂存于厂区固定的危废暂存场所,定期交由具有相应危险废物处理资质的单位进行处置。

6) 废胶水

项目产品构件灌胶点胶等生产过程中产生废胶水等粘合剂,产生量约为0.7t/a,根据《国家危险废物名录》(2025版),属危险废物,废物类别为HW13,危废代码900-014-13,危险废物名称为废弃的粘合剂和密封剂(不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂)。企业分类收集暂存于厂区固定的危废暂存场所,定期交由具有相应危险废物处理资质的单位进行处置。

7) 在线监测废液

A55栋工业废水处理设施运行后会产生在线监测废液,主要来源于在线设备检测等工序,年产生量约为0.2t/a,根据《国家危险废物名录(2025年)版》,在线废液属于危险废物,危险废物类别为HW49,危废代码900-047-49,危险特性T/C/I/R,收集后集中暂存在危废暂存间内,定期委托具有相应处理资质的企业处理。

表 4-25 本项目一般固废产生与处置情况

序号	名称	产生环节	产生量(t/a)	形态	废物代码	处置措施
1	生活垃圾	生活	0.508	固态	生活垃圾	定期交由环卫部门进行处置
2	废包装材料	拆料、撕膜环节	5	固态	W17 可再生类废物 900-003-S17	收集后作为废旧资源外售
3	废水处理污泥	除尘环节、废水处理	7.5	固态	SW59 其他工业固体废物 900-099-S07	定期交由合法合规单位处置

4	废零部件	设备拆解	0.5	固态	SW17 可再生 类废物 900-013-S17	收集后可作为 废旧资源外售
5	不合格品	检测	0.095	固态	SW17 可再生 类废物 900-013-S17	收集后可作为 废旧资源外售
合计 (t/a)			13.603	妥善处置		

表 4-26 危险废物产生与处置一览表

序号	名称	产生环节	产生量 (t/a)	形态	主要/主要有害成分	危废代码	贮存方式	处置措施
1	废活性炭	废气处理	91.558	固态	有机废物、活性炭	废物类别 HW49, 900-039-49	桶装	具有相应危险废物处理资质的单位进行处置
2	废机油	机械维修	0.4	液态	矿物油	废物类别 HW08, 900-249-08	桶装	
3	废沾染化学品抹布/袋子/手套	机械维修	3	固态	矿物油	废物类别 HW49, 900-041-49	袋装	
4	废擦拭物	机械维修	1.6	固态	矿物油	废物类别 HW49, 900-041-49	袋装	
5	废原料容器	固废处理	0.5	固态	有机废物、油类物质、甲基丙烯酸甲酯、异丙醇等	废物类别 HW49, 900-041-49	桶装	
6	废胶水	点胶过程	0.7	液态	废粘合剂	废物类别 HW13, 900-014-13	桶装	

7	在线监测废液	在线设备检测等工序	0.2	液态	废酸废碱	废物类别为HW49, 900-047-49	桶装	
合计 (t/a)			97.358	-	-	-	-	妥善处置

2、环境管理要求

项目产生的各类固体废物分类收集，分区存放，项目厂区设置有效容积为3000m³的一般固废暂存间，用于堆放废包装袋、废零部件等一般固废，一般固废堆放场所建筑需满足防渗漏、防雨淋防扬尘等环境保护要求。依托原有项目已建成的危废仓总的面积为4571m²的危险废物暂存库存放废活性炭、废擦拭物、废机油等危险废物。

本项目设置若干垃圾桶于厂区，生活垃圾产生量0.508t/d，由环卫部门每天清运。

工业固废站采用库房进行贮存，满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求进行设计、建造和管理，依托原有项目已建成的一般工业固废暂存库的有效容积为3000m³，最大暂存量为2400t。本项目一般工业固废的产生量为13.095t/a，原有二期项目和四期项目（已替代一期）一般工业固废的产生总量为1542.61t/a，则全厂需要贮存的量为1555.705t/a，3个月进行一次固废转移，每次转移388.93t/a，能满足本项目扩建后全厂的一般工业固废暂存需求，暂存场所应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘、防腐蚀等环境保护要求。

危废仓按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求设计、建造和管理，采用封闭厂房防雨淋，地面采用混凝土硬化，在硬化的混凝土表面再铺设防腐防渗膜或采取三布五油玻璃钢层或贴耐酸瓷砖，并采用环氧树脂胶泥勾缝进行防腐防渗，确保防渗层渗透系数小于10⁻¹⁰cm/s。依托原有项目已建成的危废仓总的面积为4571m²，按照0.8的容积率进行计算，危险废物盛装容器的单个约为容量230L（直径约为0.6m，高约0.8m），每个容器占地面积约0.36m²，每个容器按盛装0.3t危险废物计，则可以容纳3047t的危险废物，本项目危险废物的年产生量为97.358t/a，原有二期和四期项目（已替代一期）危险废物的产生量为18086.99t/a，则全厂需要贮存的量为18184.348t/a，2

个月进行一次危废转移，每次转运 3030.72t/次，能满足项目的危险废物的暂存需求。

根据《国家危险废物名录》（2025 年版）要求，危险废物交由危险废物处理资质的单位进行处理。危险废物的贮存必须按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行，具体要求如下：

a、贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

b、贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

c、贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

d、贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施，表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏层(渗透系数不大于 10^{-7}cm/s)，或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数不大于 10^{-10}cm/s)，或其他防渗性能等效的材料。

e、同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

f、贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

g、贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。

h、在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。

i、贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合 GB 16297 要求。

j、应加强危险废物贮存设施的运行管理，做好出入库管理记录和标识，定期检查包装容器的完好性，发现破损，应及时采取措施。

k、移交，危险废物的移交执行危险废物转移联单制度，登记危险废物的转出单位、接收单位、危险废物的数量、类型、最终处置单位等。

1、建设单位严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行危险废物贮存场所及贮存设施的建设、运行管理，本项目危险废物的贮存对环境的影响可得到有效的控制。

五、地下水、土壤

污染物从污染源进入地下水和土壤所经过路径成为地下水和土壤污染途径，地下水、土壤污染途径是多种多样的，根据工程所处区域的地质情况，拟建项目可能对地下水和土壤造成污染的途径主要有：废水处理设施、固废贮存场等污水下渗地下水土壤造成的污染。

本项目采用自来水管网统一供水，不设置露天堆场，污水处理系统、固体废物临时贮存场采取了规范的防渗措施，项目生产初期，由于基础夯实，水池采用钢筋混凝土结构，具有防渗功能。但在后期，会由于基础不均匀沉降，混凝土出现裂缝，污水渗入地下。如果裂缝太多，出现大量渗水，污水池的计量仪器会有所反应，发现随即采取措施修复。

项目一般固废在厂内暂存须采用一般固废暂存库进行暂存，分类存放，其贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，做好防腐防渗措施，以防止和降低渗滤液渗入地下污染地下水土壤的环境风险。

本工程选择先进、成熟的工艺技术、装备和较清洁的原辅材料，尽可能从源头上减少污染物的产生：严格按照国家相关规范要求，对处理工艺、物料管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应的防护措施，防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将物料泄漏的环境风险事故降低到最低程度。

2、过程防控措施

采取分区防渗措施。厂区一般污染防渗区采用混凝土硬化，并贴耐酸碱瓷

砖或涂覆玻璃钢、沥青防腐、防渗。

为确保本区域地下水不致受到本项目污染，将项目厂区是否为隐蔽工程，原料泄漏是否容易发现和能否及时得到处理作为污染防治分区的划分原则，据此将厂区划分重点防渗区、一般防渗区域和简单防渗区，具体见厂区污染防治分区划分见表 4-27。

表 4-27 厂区污染防治分区划分表

序号	防治区分区	装置及设施名称	防渗区域
1	一般污染防治区	现有一般工业固废暂存库、A01-3F	一般固废暂存间需满足防渗漏、防雨淋防扬尘等环境保护要求。
2	重点防渗区	现有危废暂存间、现有废水处理站、A05-1F 维修设备区	采用混凝土硬化，在硬化的混凝土表面再铺设防腐防渗膜或采取三布五油玻璃钢层或贴耐酸瓷砖，并采用环氧树脂胶泥勾缝进行防腐防渗，其中危险废物暂存库防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，其他重点防渗区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。
2	简单防渗区	其他	水泥硬化

综上所述，本项目废水废气固废均采取了相应措施妥善处理，项目可能迁移进入地下水、土壤环境的影响主要为大气沉降影响，项目不涉及有毒有害重金属化学品，运营期大气污染源主要为有机废气，不排放《有毒有害大气污染物名录》中的有毒有害污染物，经采取相关污染源头控制措施和过程防控措施后，项目地下水、土壤环境影响较小。

(3) 跟踪监测

根据项目特征，主要生产产线处于 3 楼，处于 1 楼的维修设备活动项目本身对地下水和土壤的污染风险较小，故本次不设置地下水和土壤跟踪监测点。

六、环境风险影响分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏

及自然灾害），引起有毒有害物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。环境风险评价关注点是事故对厂界外环境的影响。

1、项目风险调查

本项目主要风险为处理系统出现故障导致废气未经处理直接外排至的大气环境以及危险废物泄漏。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中的辨识方法，项目风险物质主要为设备维修产生的废机油等，重大危险源辨识情况见下表 4-32。

单元内存在的危险物质为多种品种时，则按下式计算，若满足下式，则采用以下公式进行判定危险化学品重大危险源 Q 值：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁, q₂……q_n——每种危险物质的最大存在总量，t。

Q₁, Q₂……Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q < 1 时，该项目环境风险潜势为 I

当 Q ≥ 1 时，将 Q 值划分为：（1）1 ≤ Q < 10；（2）10 ≤ Q < 100；（3）Q ≥ 100。

表 4-28 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	最大存在总量 t	CAS 号	临界量 t	该种危险物质 Q 值
1	黄油（油类物质）	0.03	/	2500	0.000012
2	导轨油（油类物质）	0.17	/	2500	0.000068
3	防锈油（油类物质）	0.08	/	2500	0.000032
4	废机油（油类物质）	0.4	/	2500	0.00016
5	在线监测废液	0.2	/	2500	0.00008
6	8540A 胶水（甲基丙烯酸甲酯）	0.24	80-62-6	10	0.024
7	底涂剂（异丙醇）	1.68	67-63-0	10	0.168
合计项目 Q 值 Σ					0.192592

本项目设备维修过程中需使用各油类物质，核算本项目 Q 值约 0.2， $Q < 1$ 时，该项目风险潜势为 I。本项目风险潜势为 I，因此，风险评价等级为“简单分析”。

2、风险源影响途径

当发生处理系统出现故障及危险废物泄漏时向环境转移的途径主要为：

- ①设备维护过程因员工操作不慎或者设备故障而导致火灾爆炸；
- ② 废气处理系统因故障不能正常运作，导致废气未经处理而直接向大气环境排放；

- ③原料储存不当发生泄漏。

3、风险防范措施

（1）电气火灾防范措施

①按照消防要求在配送中心内配备足够数量的灭火器、消防栓以及消防栓；

②企业应当备有消防设施配置图、现场平面布置图、给、排水管网分布图和周围地形图、气象资料、互救信息等。

③项目内必须加强明火管理，严禁携带易燃、易爆物品进入作业场所，不准任意动用火和进行产生火花、高温作业。严禁“三违”（违反工艺纪律、违反劳动纪律、违反安全纪律）现象发生。

④加强对仓库内消火栓、灭火器等消防设施的定期检查工作，保证以上设施完好。

⑤建立健全安全用电管理制度，明确各部门和人员的用电安全责任，形成齐抓共管的良好局面。定期对电气设备、线路进行检查和维护，及时发现和消除安全隐患，确保电气设备安全可靠运行。

加强电气设备安全管理，选用符合国家标准的电气设备，并确保设备的质量和性能。电气设备的安装和使用必须符合规范要求，并由专业人员进行操作和维护。设置必要的安全防护装置，例如漏电保护器、过载保护器等，防止触电和火灾事故的发生。

⑥保持电气设备运行环境整洁和通风，电气设备周围应保持环境整洁，避免堆放易燃可燃物，如纸张、书籍等。同时，电气设备应安装在通风良好的地

方，避免高温、潮湿等环境对设备造成损坏，利于散热。

(2) 废气处理设施防范措施

①加强设备日常的维护和管理，定期对废气处理设施系统的各类设备进行保养、检查和维修。

②设置备用风机和废气处理设备，一旦运行的风机、废气处理设备出现故障，及时开启备用设备。

③进行安全化管理来改善设备的安全性、改进工艺的安全性；完善标准及操作规程，定期进行安全检查。

④进一步加强职工的岗位操作培训，增强职工的安全意识和风险防范能力，规范操作，将安全隐患降到最低。

⑤万一出现废气处理设备彻底失效或备用风机也无法正常运行等严重的污染事故，应停止生产，待设备修复正常后再恢复生产。

⑥定期对活性炭装置中废活性炭进行更换和处理，保证活性炭吸附 VOCs 效率和活性炭吸附有机废气效率处在正常状态。

(3) 原料泄漏风险相关的防护措施

①严格按照《危险化学品安全管理条例》对本项目涉及的危化品储存区涉及的危险化学品进行管理。

②设置专门的原料储存区，将原料按照种类不同分别存放，同时原料储存量应不大于 7 天的用量。

③化学品库区和生产区原料储存应进行分区由专人进行管理，并进行 24 小时监管。

④原料储存间地面应设置防腐、防渗层，在各个液态原料储存间设置废弃原料回收暂存区，避免液态原料包装破损后外流对区域土壤、水环境造成影响。

⑤各原料储存区应根据所存原料的特性配备必要的事故急救设备和器材，如手提式灭火器、消防沙、防毒面具等。

⑥原辅材料等不得露天堆放，储存于阴凉通风房间内，远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放，搬运时轻装轻卸，防止原料桶破损或倾倒。

⑦项目含有液体原料的贮存区设置托盘、围堰等应对泄漏事故。

七、环境效益分析

环境经济效益分析主要是衡量项目的环保投资所能收到的环境效益和经济效益，建设项目应力争达到社会效益、环境效益、经济效益的统一，这样才能符合可持续发展的要求，实现经济的持续发展和环境质量的不断完善。环境治理设施及投资估算见下表。

表 4-29 项目环境保护投资一览表

序号	环保项目名称	污染源	处理设施	投资金额（万元）	备注
1	废气治理	底涂废气	2 台/套二级活性炭吸附, 2 根 29m 高排气筒。	60	新建
2		点胶废气	2 台/套二级活性炭吸附, 2 根 29m 高排气筒。	60	新建
3		焊接废气	2 台/套水喷淋除尘, 2 根 29m 高排气筒。	46	新建
4		灌胶废气	2 台/套二级活性炭吸附, 2 根 29m 高排气筒。	60	新建
5		打标废气	2 台/套水喷淋除尘, 2 根 29m 高排气筒。	46	新建
6		食堂油烟	4 套油烟净化器 (2 用 2 备), 4 根 23m 高排气筒 (2 用 2 备)	8	新建
7	废水治理	生产废水	近期依托 (调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池), 远期采用 A55 栋含油废水预处理系统 (调节池+隔油池+气浮)+有机废水处理系统 (调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR)+有机废水深度处理系统 (活性炭过滤+一级 RO)	0	依托
8		食堂废水	依托现有隔油池	0	依托

9	生活污水	依托现有化粪池	0	依托
10	噪声治理	对设备采取减振基座、消声器、隔声罩等措施。	4	新建
11	固体废物治理	一般固废暂存间、危险固废暂存间、垃圾收集箱	0	依托
12	其他	防腐防渗工程和托盘等	2	新建
合计		/	286	/

九、项目“三同时”验收

根据《中华人民共和国环境保护法》规定，建设项目污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，而污染防治措施建设“三同时”验收是严格控制污染源和污染物排放总量、遏制环境恶化趋势的有力措施。本项目为改扩建项目，“三同时”验收清单见下表。

表 4-30 项目环保“三同时”竣工验收清单

治理对象		治理措施及验收内容	排放标准
废水	生活污水	食堂废水进入隔油池预处理后，与生活污水一同排入化粪池进行深度处理；	赣州新能源汽车科技城污水处理厂（一期）

	生产废水	<p>依托近期废水处理设施：调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池，处理能力为 250m³/d；远期依托 A55 栋工业废水处理设施：有 3 套处理系统，含油废水预处理系统（TW001）工艺为“调节池+隔油池+气浮”，处理规模为 3700m³/d，TW001 预处理后的含油废水进入 TW002 处理系统与有机废水、综合废水等汇总一同处理；有机废水处理系统（TW002）工艺为“调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR”及有机废水深度处理系统（活性炭过滤+一级 RO），处理规模为 15800m³/d；重金属废水处理系统（TW003）工艺为“调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR”及重金属废水深度处理系统（活性炭过滤+三级 RO+EDI），处理规模为 850m³/d</p>	接管标准和《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1“电子终端产品间接排放标准”较严值
废气	底涂废气	2 台/套二级活性炭吸附，2 根 29m 高排气筒（DA256、DA257）。	GB16297-1996
	点胶废气	2 台/套二级活性炭吸附，2 根 29m 高排气筒（DA258、DA259）。	GB16297-1996
	焊接废气	2 台/套水喷淋除尘，2 根 29m 高排气筒（DA260、DA261）。	GB16297-1996
	灌胶废气	2 台/套二级活性炭吸附，2 根 29m 高排气筒（DA262、DA263）。	GB16297-1996
	打标废气	2 台/套水喷淋除尘，2 根 29m 高排气筒（DA264、DA265）。	GB16297-1996
	食堂废气	4 套油烟净化器（2 用 2 备），4 根 23m 高排气筒（DA252-DA255）（2 用 2 备）	GB18483-2001

	噪声	机械设备	选用低噪声设备，采取消声、减震、隔声等措施，设备合理布局	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
	固废	一般固废暂存间	依托现有有效容积 3000m ³ 的一般固废暂存间	暂存间建筑需满足防渗漏、防雨淋防扬尘等环境保护要求；
		危险固废暂存间	依托现有 4571m ² 的危险固废暂存间	《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)
	地下水和土壤	源头控制、分区防渗		

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA256	底涂 废气	非甲烷总 烃	集气罩+二级活 性炭#1+29m 高 排气筒 DA256	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996)
	DA257		非甲烷总 烃	集气罩+二级活 性炭#1+29m 高 排气筒 DA257	
	DA258	点 胶 废气	非甲烷总烃	集气罩+二级活 性炭#3+29m 高 排气筒 DA258	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996)
	DA259		非甲烷总烃	集气罩+二级活 性炭#4+29m 高 排气筒 DA259	
	DA260	焊 接 废气	颗粒物	集气罩+水喷淋 1#+29m 高排气 筒 DA260	《大气污染物综合 排 放 标 准 》 (GB16297-1996)
	DA261		颗粒物	集气罩+水喷淋 2#+29m 高排气 筒 DA261	
	DA262	灌胶 废气	非甲烷总烃	集气罩+二级活 性炭#5+29m 高 排气筒 DA262	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996)
	DA263		非甲烷总烃	集气罩+二级活 性炭#6+29m 高 排气筒 DA263	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996)
	DA264	打标 废气	颗粒物	集气罩+水喷淋 3#+29m 高排气 筒 DA264	
	DA265		颗粒物	集气罩+水喷淋 4#+29m 高排气 筒 DA265	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996)
	DA252	食堂 油烟	油烟	集气罩+油烟净 化器 23m 高排 气筒 DA252	《饮食业油烟排放 标准（试行）》 (GB18483-2001)

	DA253	食堂 油烟	油烟	集气罩+油烟净化器 23m 高排气筒 DA253	《饮食业油烟排放标准（试行）》 （GB18483-2001）
	DA254	食堂 油烟	油烟	集气罩+油烟净化器 23m 高排气筒 DA254	《饮食业油烟排放标准（试行）》 （GB18483-2001）
	DA255	食堂 油烟	油烟	集气罩+油烟净化器 23m 高排气筒 DA255	《饮食业油烟排放标准（试行）》 （GB18483-2001）
	无组织废气		颗粒物、非甲烷总烃	A05-1F 厂房配置移动式焊烟净化器对车间废气进行收集处理, 无组织排放, 同时加强车间通风换气。	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）、 《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB37822-2019）
地表水环境	生产废水 (DW001)	pH、SS、COD、氨氮、石油类、总磷、总氮	近期采用（调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池），远期采用 A55 栋含油废水预处理系统（调节池+隔油池+气浮）+有机废水处理系统（调节池+芬顿反应+一级反应沉淀+二级反应沉淀+pH 调节+水解酸化+生化处理+MBR）+有机废水深度处理系统（活性炭过滤+一级 RO）	外排废水中污染物厂区总排口执行赣州新能源汽车科技城污水处理厂（一期）接管标准和《电子工业水污染物排放标准》 （GB39731-2020）表 1 “电子终端产品间接排放标准”，二者从严执行。	
	生活污水 (DW002-DW006)	CODcr、BOD ₅ 、SS、	依托现有隔油池+化粪池		

		NH ₃ -N 总磷、总氮、动植物油		
声环境	生产设备运行噪声	连续等效 A 声级	选用低噪声设备，采取消声、减震、隔声等措施，合理布局	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准和 4 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	1、依托现有有效容积 3000m ³ 的一般固废暂存间，暂存间建筑需满足防渗漏、防雨淋防扬尘等环境保护要求。 2、依托现有 4571m ² 的危险废物暂存间，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求设计、建造和管理。			
土壤及地下水污染防治措施	源头控制、分区防渗			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>(1) 电气火灾防范措施</p> <p>①按照消防要求在配送中心内配备足够数量的灭火器、消防栓以及消防栓；</p> <p>②企业应当备有消防设施配置图、现场平面布置图、给、排水管网分布图和周围地形图、气象资料、互救信息等。</p> <p>③项目内必须加强明火管理，严禁携带易燃、易爆物品进入作业场所，不准任意动用火和进行产生火花、高温作业。严禁“三违”（违反工艺纪律、违反劳动纪律、违反安全纪律）现象发生。</p> <p>④加强对仓库内消火栓、灭火器等消防设施的定期检查工作，保证以上设施完好。</p> <p>⑤建立健全安全用电管理制度，明确各部门和人员的用电安全责任，形成齐抓共管的良好局面。定期对电气设备、线路进行检查和维护，及时发现和消除安全隐患，确保电气设备安全可靠运行。电气设备的安装和使用必须符合规范要求，并由专业人员进行操作和维护。</p>			

设置必要的安全防护装置，例如漏电保护器、过载保护器等，防止触电和火灾事故的发生

⑥保持电气设备运行环境整洁和通风，电气设备周围应保持环境整洁，避免堆放易燃可燃物，如纸张、书籍等。同时，电气设备应安装在通风良好的地方，避免高温、潮湿等环境对设备造成损坏，利于散热。

(2) 废气处理设施防范措施

①加强设备日常的维护和管理，定期对废气处理设施系统的各类设备进行保养、检查和维修。

②设置备用风机和废气处理设备，一旦运行的风机、废气处理设备出现故障，及时开启备用设备。

③进行安全化管理来改善设备的安全性、改进工艺的安全性；完善标准及操作规程，定期进行安全检查。

④进一步加强职工的岗位操作培训，增强职工的安全意识和风险防范能力，规范操作，将安全隐患降到最低。

⑤万一出现废气处理设备彻底失效或备用风机也无法正常运行等严重的污染事故，应停止生产，待设备修复正常后再恢复生产。

⑥定期对活性炭装置中废活性炭进行更换和处理，保证活性炭吸附 VOCs 效率和活性炭吸附有机废气效率处在正常状态。

(3) 原料泄漏风险相关的防护措施

原辅材料等不得露天堆放，储存于阴凉通风房间内，远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放，搬运时轻装轻卸，防止原料桶破损或倾倒。

项目含有液体原料的贮存区设置托盘、围堰或收集槽等应对泄漏事故。

加强日常巡检，及时发现其中的风险隐患。

其他环境管理要求	一、环境监测计划						
	1、废气监测计划						
	污染源类型	废气源	监测点位	监测因子	监测频次		
					非重点排污单位		
	有组织废气	底涂废气	DA256 排气筒	非甲烷总烃	1次/年		
		底涂废气	DA257 排气筒	非甲烷总烃	1次/年		
		点胶废气	DA258 排气筒	非甲烷总烃	1次/年		
		点胶废气	DA259 排气筒	非甲烷总烃	1次/年		
		焊接废气	DA260 排气筒	颗粒物	1次/年		
		焊接废气	DA261 排气筒	颗粒物	1次/年		
		灌胶废气	DA262 排气筒	非甲烷总烃	1次/年		
		灌胶废气	DA263 排气筒	非甲烷总烃	1次/年		
		打标废气	DA264 排气筒	颗粒物	1次/年		
		打标废气	DA265 排气筒	颗粒物	1次/年		
	无组织废气		厂区四周厂界外 1m	非甲烷总烃	1次/年		
厂房外 1m			颗粒物	1次/年			
2、废水监测计划							
废水处理系统	标准来源	类别	监测点位	监测指标	最低监测频次（间接排放）		
					重点管理排污单位	非重点管理排污单位	
近期采用“调节池+气浮机+铁碳微电解池+混凝沉淀池+水解酸化池+接触氧化池+生化沉淀池+清水池”	HJ 819-2017	排污单位	废水总排口（DW001）	流量、pH值、悬浮物、五日生化需氧量、总磷、总氮、石油类、动植物油	半年	年	
				化学需氧量、氨氮	月	季度	
远期采用	HJ112	生	废水总	流量	自动监测		

A55 栋含油 废水预处理 系统（调节 池+隔油池 +气浮）+ 有机废水处 理系统（调 节池+芬顿 反应+一级 反应沉淀+ 二级反应沉 淀+pH 调节 +水解酸化 +生化处理 +MBR）+ 有机废水深 度处理系统 （活性炭过 滤+一级 RO）	0-202 0	产 类 排 污 单 位- 其 它	排口 （DW 001）	化学需氧量、氨 氮	自动 监测	月
				pH 值、悬浮物、 五日生化需氧 量		季度
				总磷、总氮、石 油类、动植物油		年
			雨水排 放口	化学需氧量、悬 浮物		季度
<p>注 1：生活污水若不排入总排口，可不测总磷。</p> <p>注 2：设区的市级及以上生态环境主管部门明确要求安装自动监测的污染物指标，须自动监测；</p> <p>注 3：远期 A55 有机废水处理系统启用后，雨水排放口每季度第一次排水期间开展监测。</p>						
3、噪声监测计划						
项目	污染源	监测点位	监测指标	监测频次		
噪声	车间高噪声 设备	四周厂界外 1m	等效连续 A 声 级	1 次/季度		
<p>注：监测计划参照执行《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)厂界环境噪声监测要求</p>						
二、其他环境管理要求						
<p>1、厂区废水总排口、废气排放口、固定噪声源、固体废物贮存场所必须按照《排污口设置与规范化整治管理办法》进行建设，应符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口(接</p>						

管口)设置合理, 便于采集样品、便于监测计量、便于公众参与和监督管理。同时要求按照国家环保总局制定的《环境保护图形标志实施细则(试行)》的规定, 设置与排污口相应的图形标志牌。

(1) 按照规范要求设置排气筒永久取样口, 并具备采样监测条件, 排放口附近树立图形标志牌。

(2) 排污口管理。建设单位应在各个排污口处竖立标志牌, 建设单位应按以下内容建立排污口管理的专门档案: 排污口性质和编号; 位置, 排放主要污染物种类、数量、浓度; 排放去向, 达标情况, 治理设施运行情况及整改意见。

(3) 环境保护图形标志

在厂区的废水总排口、废气排放源、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志, 图形符号分为提示图形和警告图形符号两种, 分别按 GB15562.1-1995GB15562.2-1995 及其修改单执行。环境保护图形标志的形状及颜色见下表, 环境保护图形符号见下表 5-1 和表 5-2。

表 5-1 环境保护图形标志的形状及颜色表

标志名称	形状	背景颜色	图形颜色
警告标志	三角形边框	黄色	黑色
提示标志	正方形边框	绿色	白色

表 5-2 环境保护图形符号一览表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废水排放口	表示废水向水体排放

2			废气排放口	表示废气向大气环境排放
3			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
4			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
5	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场

依据《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022）本项目分类管理要求如下：

（1）危险废物管理计划制定内容应根据产生危险废物的单位的管理类别确定。

（2）危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关资料的申报周期应根据产生危险废物的单位的管理类别确定。

（3）鼓励有条件的地区在危险废物环境重点监管单位推行电子地磅、视频监控、电子标签等集成智能监控手段，如实记录危险废物有关信息，有条件的可与国家危险废物信息管理系统联网。

2、拟建工程应在“三同时”的原则下配套建设相应的污染治理设施，一方面为有效保护区域环境提供良好的技术基础，另一方面科学地管理、监督这些环保设施的运行又是保证治理效果的必要手段。

因此项目实施后，应组织设立专门的环境保护机构，配备相应的监测仪器，并设置专职环保人员负责环境管理、环境监测和事故应急处理。

具体职责为：

(1) 根据国家、省、市生态环境主管部门制定的有关环保法规、政策、条例，结合本项目的具体生产制定全厂的环境管理和生产制度章程；

(2) 制定生产运行阶段各污染治理设施的处理工艺技术规范 and 操作规程，按上级主管部门规定的监测任务，开展日常的环境监测工作，统计整理有关环境监测资料并上报地方环保部门；“三废”排放状况的监督检查及不定期总结上报等工作；

(3) 配合上级生态环境主管部门检查、监督工程配套建设的污水、废气、噪声、固废等治理措施的落实情况；

(4) 定期检查各生产设备的运行状况，减少“跑、冒、滴、漏”现象的发生，保证生产的正常运行；检查监督本工程环保设备等运行、维修和管理情况，并建立各治污设备的运行档案；

(5) 加强设备的维护保养，确保监测工作正常运行；

(6) 加强宣传教育，不断提高各级管理者和广大企业职工对环境保护的认识水平，定期检查安全消防措施，开展环境安全管理教育和组织培训；

(7) 负责处理火灾事故及各类突发性环境事故，组织抢救和善后处理工作等。

六、结论

通过上述分析，按项目建设功能和规模，本项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。本项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，在确保各项污染治理措施“三同时”和外排污染物达标的前提下，从环境保护角度，本项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废 物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体 废物产生量) ③	本项目 排放量(固体 废物产生量) ④	以新带老削 减量(新建项 目不填)⑤	本项目建成后全厂排 放量(固体废物产生 量)⑥	变化量 ⑦
有组织 废气	油雾	249.9	249.9	0	0	0	249.9	0
	非甲烷总烃	75.947	75.947	0	3.992	0	79.939	+3.992
	氟化物	0.503	0.503	0	0	0	0.503	0
	二氧化硫	4.634	4.634	0	0	0	4.634	0
	氮氧化物	17.812	17.812	0	0	0	17.812	0
	颗粒物	62.681	62.681	0	0.394	0	63.075	+0.394
	硫酸雾	0.281	0.281	0	0	0	0.281	0
	氨气	0.3007	0.3007	0	0	0	0.3007	0
	硫化氢	0.0628	0.0628	0	0	0	0.0628	0
	臭气浓度	2181	2181	0	0	0	2181	0
	丙烯酸	0	0	0	0	0	0	0
	甲基丙烯酸 甲酯	0.038	0.038	0	0	0	0.038	0
无组织 废气	油烟	0.21	0.21	0	0.092	0	0.302	0.092
	油雾	2.469	2.469	0	0	0	2.469	0
	非甲烷总烃	149.051	149.051	0	0.671	0	149.722	+0.671
	氮氧化物	0.669	0.669	0	0	0	0.669	0

	颗粒物	1.691	1.691	0	0.413003	0	2.104003	+0.413003
	硫酸雾	0.055	0.055	0	0	0	0.055	0
	氟化物	0.012	0.012	0	0	0	0.012	0
	氨气	0.3112	0.3112	0	0	0	0.3112	0
	硫化氢	0.10742	0.10742	0	0	0	0.10742	0
	臭气浓度	12	12	0	0	0	12	0
废水	COD	108.95	108.95	0	3.06	0	112.01	+3.06
	BOD ₅	21.79	21.79	0	0.61	0	22.40	+0.61
	SS	21.79	21.79	0	0.61	0	22.40	+0.61
	NH ₃ -N	6.795	6.795	0	0.31	0	7.105	+0.31
	TP	1.09	1.09	0	0.031	0	1.121	+0.031
	TN	11.862	11.862	0	0.92	0	12.782	+0.92
	动植物油	2.633	2.633	0	0.061	0	2.694	+0.061
	石油类	2.163	2.163	0	0.001	0	2.164	+0.001
	LAS	1.247	1.247	0	0	0	1.247	0
	TDS	91.975	91.975	0	0	0	91.975	0
	总铜	0.004	0.004	0	0	0	0.004	0
	总锰	0.003	0.003	0	0	0	0.003	0
	总铬	0.005	0.005	0	0	0	0.005	0
总镍	0.002	0.002	0	0	0	0.002	0	
一般工业固体废物	有机废水污泥	5958.08	5958.08	0	0	0	5958.08	0
	废保护膜	6	6	0	0	0	6	0
	废石英砂	13	13	0	0	0	13	0
	废活性炭	15	15	0	0	0	15	0

	废滤膜	5	5	0	0	0	5	0
	废砂	112	112	0	0	0	112	0
	废靶材	3.5	3.5	0	0	0	3.5	0
	废边角料(废包装材料)	8.63	8.63	0	5	0	13.63	+5
	金属渣	47.59	47.59	0	0	0	47.59	0
	工业粉尘	749.106	749.106	0	0	0	749.106	0
	废砂轮	0.7	0.7	0	0	0	0.7	0
	不合格品	20	20	0	0.095	0	20.095	+0.095
	废水处理污泥	0	0	0	7.5	0	7.5	+7.5
	废零部件	0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5
危险废物	废切削油/液	8930.028	8930.028	0	0	0	8930.028	0
	含油切削渣	141.2	141.2	0	0	0	141.2	0
	废研磨渣	94.2	94.2	0	0	0	94.2	0
	废油墨	135.9	135.9	0	0	0	135.9	0
	PVD退镀槽液	2580	2580	0	0	0	2580	0
	废活性炭	133.206	133.206	0	91.558	0	91.558	+91.558
	废抛光轮	12	12	0	0	0	12	0
	废含油风管	1	1	0	0	0	1	0
	废滤芯滤袋	38	38	0	0	0	38	0
	重金属污泥	673	673	0	0	0	673	0
	废含油渣	200	200	0	0	0	200	0
	废原料容器	130.17	130.17	0	0.5	0	130.67	+0.5

浸胶废槽液	1000	1000	0	0	0	1000	0
废胶水	111.4	111.4	0	0.7	0	112.1	+0.7
废清洗剂	140	140	0	0	0	140	0
退遮蔽废液	223	223	0	0	0	223	0
废化学试剂	6	6	0	0	0	6	0
废机油	22	22	0	0.4	0	22.4	+0.4
废漆渣	50	50	0	0	0	50	0
NPET 槽液	1730	1730	0	0	0	1730	0
废酸槽液	104	104	0	0	0	104	0
废橡胶手套	5	5	0	0	0	5	0
废沾染化学 品抹布/袋子 /手套	0	0	0	3	0	3	+3
废擦拭物	15	15	0	1.6	0	16.6	+1.6
结晶盐	1610.09	1610.09	0	0	0	1610.09	0
在线废液	0.8	0.8	0	0.2	0	1	+0.2
废油墨包装 物	1	1	0	0	0	1	0
废黄油	1.2	1.2	0	0	0	1.2	0
废液压油	29.6	29.6	0	0	0	29.6	0
备注：①一期项目和本项目该污染物名称为“NMHC”。							

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

高橋 隆雄